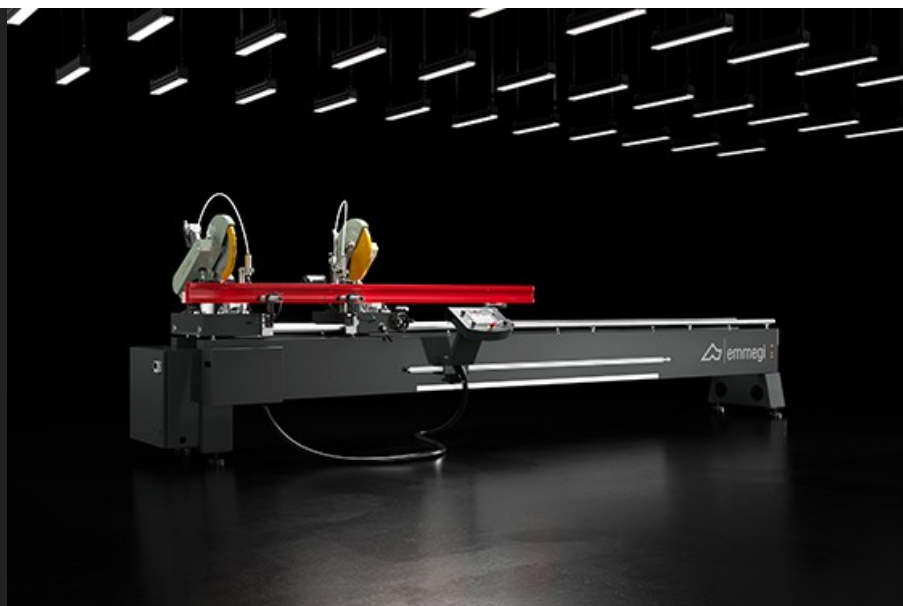




Norma E

Serras de corte dupla
cabeça



Máquina de corte de cabeça dupla com movimento manual da cabeça móvel e detecção da posição através de barra magnética absoluta. A rotação das unidades de corte no eixo vertical (45° para a esquerda e para a direita) e a inclinação no eixo horizontal (45° internos), com regulação manual, permitem cortes combinados também com ângulos intermediários.



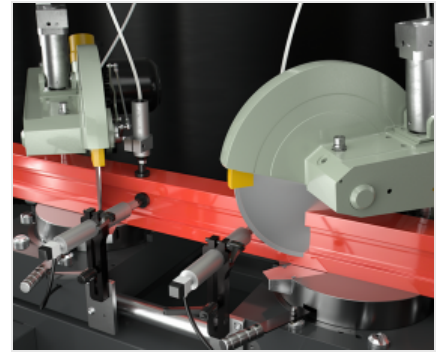
Posicionamento da unidade móvel

O posicionamento da unidade móvel ocorre manualmente por meio da rotação do manípulo de movimentação e a deteção da posição ocorre por meio do sistema de medida direto com faixa magnética absoluta. Quando a cabeça móvel atinge o posicionamento correto para o corte a efetuar, o operador é avisado por meio de um indicador luminoso verde posicionado ao lado do manípulo.



Controlo

O painel de controlo, instalado em um suporte deslizante sobre rolamentos ao longo do lado frontal da máquina, permite um posicionamento correto das cabeças móveis conforme as especificações do corte a efetuar. Utiliza um ecrã táctil de 7" e um software completamente personalizado e pleno de funcionalidades especificamente idealizadas para esta máquina. Através da criação das listas de corte o ciclo de usinagem é otimizado, permitindo a redução dos descartes e a diminuição dos tempos para as fases de carga-descarga das peças.



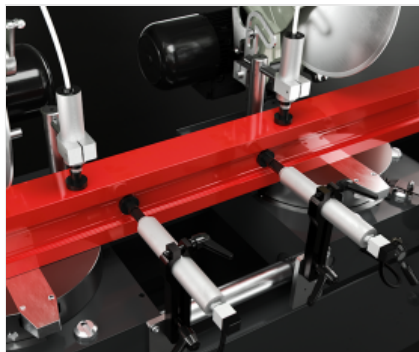
Rotação das cabeças

Além da inclinação em relação à horizontal, as duas unidades de corte giram em relação ao esquadro de apoio do perfil. Este movimento permite um posicionamento de -45° Esq a $+45^\circ$ no eixo vertical em relação à posição de corte a 90° , inclusive ângulos intermediários. Esta possibilidade permite executar cortes compostos combinando a inclinação e a rotação da unidade de corte.



Inclinação das cabeças

As duas unidades de corte, montadas nos relativos carros, são constituídas por um grupo porta-lâmina que pode ser posicionado, em relação ao plano de apoio do perfil, com inclinação de 90° a 45° para dentro. Os ângulos intermediários de inclinação são ajustados com um sistema de regulação manual que permite executar uma ampla gama de cortes compostos em combinação com a rotação das unidades de corte. As duas unidades de corte possuem proteções locais de comando mecânico da zona de usinagem.



Morsas horizontais e verticais

A máquina possui morsas horizontais e verticais de comando pneumático, equipadas com um dispositivo de baixa pressão que elimina os riscos para o operador permitindo o bloqueio em alta pressão apenas quando encontra-se em condições de segurança. A posição das morsas é regulada manualmente para assegurar o bloqueio correto do perfil na máquina.



Suporte intermediário manual

O suporte intermediário, regulado manualmente, é extremamente útil para a carga e a descarga das peças; também garante a sustentação da barra evitando a sua deformação no caso de corte de peças particularmente longas com perfis muito flexíveis. No suporte intermediário está montado um rolo de material plástico que, devidamente posicionado, permite o apoio perfeito para o perfil. O suporte intermediário pode ser removido quando não for necessário.



NORMA E / SERRAS DE CORTE DUPLA CABEÇA

LAYOUT



| | A | B |
|---------------------------|----------|----------|
| Norma E - 4 m (mm) | 4.800 | 7.300 |
| Norma E - 5 m (mm) | 5.800 | 8.300 |

As dimensões gerais podem variar conforme a configuração do produto.

CARACTERÍSTICAS DA MÁQUINA

| | |
|---|---------------|
| Deteção da posição do cabeçote móvel por meio de sistema de medição direta com barra magnética absoluta | ● |
| Inclinação manual das cabeças (interna) | 45° |
| Rotação manual das cabeças no eixo vertical | -45° ÷ +45° |
| Regulação mecânica dos ângulos intermediários | ● |
| Avanço oleopneumático das lâminas | ● |
| Velocidade de avanço da lâmina regulável | ● |
| Corte útil, conforme o modelo (mm) | 4.000 / 5.000 |
| Corte mínimo com 2 cabeças a 90° (mm) | 485 |
| Lâminas de wídia | 2 |
| Diâmetro da lâmina (mm) | 400 |
| Potência do motor do disco de corte (kW) | 2,2 |
| Motor autotravante | ● |
| Tempo de intervenção do freio (s) | 10 |



DIAGRAMA DE CORTE



INCLINAÇÃO DA UNIDADE DE CORTE



Regulação mecânica dos ângulos intermediários

DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÕES

Proteção local da zona de corte de comando mecânico ●

POSICIONAMENTO E BLOQUEIO DO PERFIL

Par de morsas horizontais e verticais pneumáticas com dispositivo de "baixa pressão" ●

Suportes intermediários do perfil de posicionamento manual 1

Transportador de rolos na cabeça móvel ○

**LUBRIFICAÇÃO E ASPIRAÇÃO**

Sistema de lubrificação por micro-névoa de água com emulsão de óleo ●

Predisposição para início automático do aspirador externo ●

FUNCIONALIDADE

Execução de cortes individuais ●

Execução de cortes fora de esquadria (ângulos intermediários) ○

Importação das listas de corte ○

Execução de cortes cíclicos através de listas de corte ○

Incluído ● Disponível ○