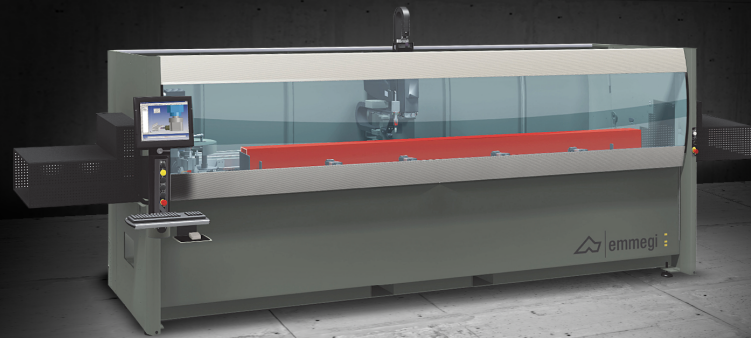


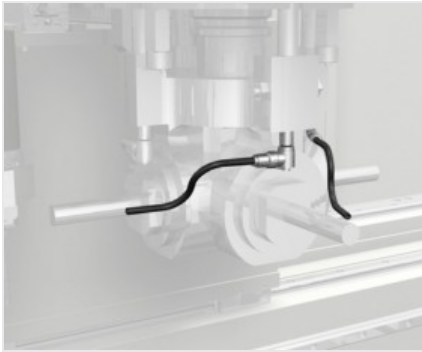


# *Phantomatic* **T3 A**

Centros de usinagem CNC



Centro de usinagem CNC de 3 eixos controlados especifico para a elaboração de barras ou peças em alumínio, PVC, ligas leves em geral e aço até 3 mm. Dispõe de depósito de ferramentas com 4 alojamentos com a possibilidade de alojar duas unidades angulares e uma fresa de disco para efetuar usinagens nas 5 superfícies da peça. Todos os eixos CNC são absolutos e não exigem a reposição a zero ao reiniciar a máquina. Dispõe de um plano móvel de trabalho que facilita a operação de carga/ descarga de peça e aumenta consideravelmente a secção elaborável.



### Lubrificação dos cabeçotes

No eletromandril há um flange de adaptação com engates rápidos que permite alojar o sistema de lubrificação dos agregados angulares, assegurando a lubrificação correta das ferramentas em usinagem.



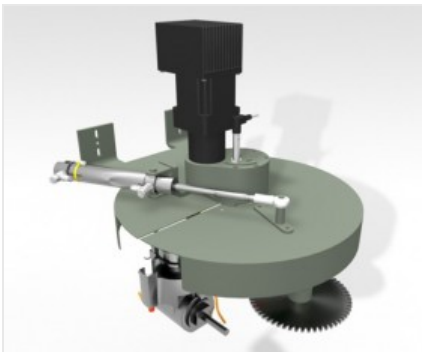
### Interface do operador

A nova versão de controlo, com interface suspensa, permite que o operador visualize o vídeo a partir de qualquer posição, graças à possibilidade de rodar o monitor no eixo vertical. A interface do operador possui ecrã táctil de 15" com todas as ligações USB necessárias para a interface remota com o PC e o CN. Também possui botoeira, rato e teclado, além da predisposição para a ligação do leitor de código de barras e da botoneira remota. Possui um conector USB frontal para a troca dos dados.



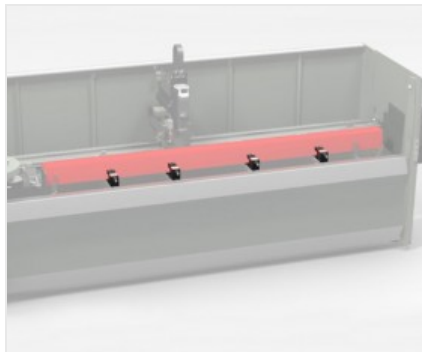
### Eletromandril - T -

O eletromandril de 5,5 kW em S1, disponível mediante pedido na versão com potência de 7,5 kW em S1, de binário elevado também permite realizar usinagens pesadas típicas do setor industrial.



### Armazém de ferramentas

O novo armazém de ferramentas, de forma circular, permite reduzir o espaço ocupado e assegurar o posicionamento na máquina de extrudados de grandes dimensões e executar também a troca da ferramenta de maneira muito rápida. A cobertura de proteção em chapa garante a máxima proteção dos cones contra aparas e colisões acidentais. O armazém é capaz de conter até 4 (8 mediante pedido) porta-ferramentas com as respetivas ferramentas, configuráveis a critério do operador.



### Morsas

O software da máquina, em função do comprimento da peça e das usinagens a executar, é capaz de determinar, em segurança absoluta, a quota de posicionamento de cada grupo morsa. O posicionador automático permite engatar cada grupo morsa e deslocá-lo pela movimentação do carro. Esta operação é realizada com a máxima rapidez e precisão, evitando tempos longos e riscos de colisão e tornando a máquina facilmente utilizável mesmo por operadores menos experientes.



### PC industrial de interface homem-máquina de elevado desempenho (Opcional)

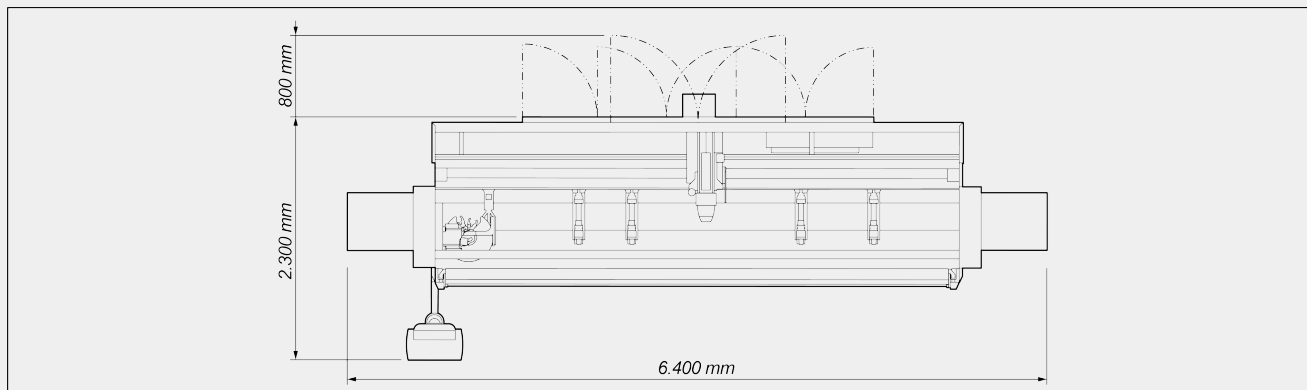
O PC industrial de elevado desempenho melhora de forma considerável a potência de cálculo do sistema operativo e a velocidade do software de aplicação instalado. Com este dispositivo, é possível obter a redução do tempo de preparação da máquina e gerir sem atrasos os ciclos mais complexos.





**PHANTOMATIC T3 A / CENTROS DE USINAGEM CNC**

**LAYOUT**



As dimensões gerais podem variar conforme a configuração do produto.

**CURSOS DOS EIXOS**

|                            |       |
|----------------------------|-------|
| EIXO X (longitudinal) (mm) | 4.300 |
| EIXO Z (vertical) (mm)     | 300   |
| EIXO Y (transversal) (mm)  | 270   |

**ELETROMANDRIL**

|                            |     |
|----------------------------|-----|
| Potência máxima em S1 (kW) | 5,5 |
|----------------------------|-----|

**ARMAZÉM DE FERRAMENTAS AUTOMÁTICO**

|   |                         |
|---|-------------------------|
| Número máximo de ferramentas no armazém | 4 standard ; 8 optional |
|---|-------------------------|

**FUNCIONALIDADE**

|   |                       |
|---|-----------------------|
| Funcionamento multipeça (ativado apenas com a presença de dois topes de referência) | <input type="radio"/> |
|---|-----------------------|

**FACES USINÁVEIS**

|   |   |
|---|---|
| Com ferramenta dirigida (face superior) | 1 |
|---|---|

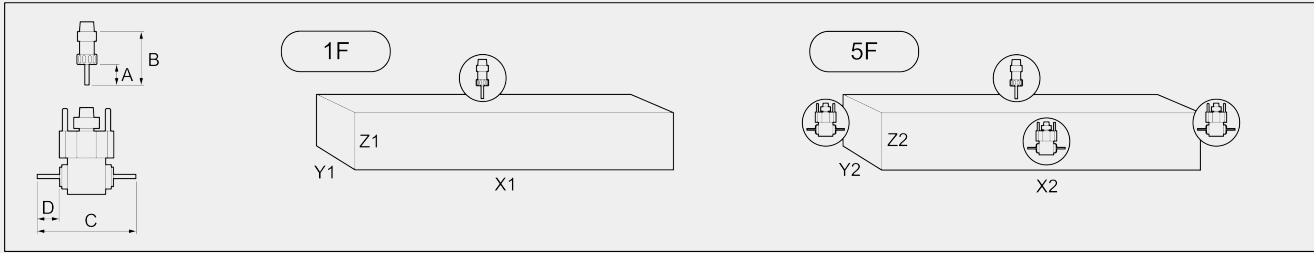
**CAMPO DE TRABALHO**



**CAMPO DE TRABALHO**

**1F = Usinagem de 1 face**

**5F = Usinagem de 5 faces**



|                         | <b>A</b> | <b>B</b> | <b>C</b> | <b>D</b> | <b>X1</b> | <b>Y1</b> | <b>Z1</b> | <b>X2</b> | <b>Y2</b> | <b>Z2</b> |
|-------------------------|----------|----------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| <b>PHANTOMATIC T3 A</b> | 60       | 130      | 232      | 50       | 4.000     | 210       | 258       | 3.760     | 140       | 230       |

Dimensões em mm

**CAPACIDADE DE ROSCAGEM (com Macho Em Alumínio E Furo Passante)**

Com compensador

M8

**POSICIONAMENTO DO PERFIL**

Tope esquerdo de referência da peça de movimento pneumático

●

**BLOQUEIO DA PEÇA**

Posicionamento automático das morsas através do eixo X

●

Número padrão de morsas pneumáticas

4

Número máximo de morsas pneumáticas

6

Incluído ● Disponível ○