







Centro de usinagem CNC de 3 eixos controlados específi co para a elaboração de barras ou peças em alumínio, PVC, ligas leves em geral e aço até 3 mm. Dispõe de depósito de ferramentas com 4 alojamentos com a possibilidade de alojar duas unidades angulares e uma fresa de disco para efetuar usinagens nas 5 superfícies da peça. Todos os eixos CNC são absolutos e não exigem a reposição a zero ao reiniciar a máquina. Dispõe de um plano móvel de trabalho que facilita a operação de carga/ descarga de peça e aumenta consideravelmente a secção elaborável.

1

FICHA TÉCNICA

05/12/2025





Lubrificação dos cabeçotes

No eletromandril há um flange de adaptação com engates rápidos que permite alojar o sistema de lubrificação dos agregados angulares, assegurando a lubrificação correta das ferramentas em usinagem.



Interface do operador

A nova versão de controlo, com interface suspensa, permite que o operador visualize o vídeo a partir de qualquer posição, graças à possibilidade de rodar o monitor no eixo vertical. A interface do operador possui ecrã táctil de 15" com todas as ligações USB necessárias para a interface remota com o PC e o CN. Também possui botoeira, rato e teclado, além da predisposição para a ligação do leitor de código de barras e da botoneira remota. Possui um conector USB frontal para a troca dos dados.



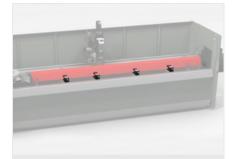
Eletromandril - T -

O eletromandril de 5,5 kW em S1, disponível mediante pedido na versão com potência de 7,5 kW em S1, de binário elevado também permite realizar usinagens pesadas típicas do setor industrial.



Armazém de ferramentas

O novo armazém de ferramentas, de forma circular, permite reduzir o espaço ocupado e assegurar o posicionamento na máquina de extrudados de grandes dimensões e executar também a troca da ferramenta de maneira muito rápida. A cobertura de proteção em chapa garante a máxima proteção dos cones contra aparas e colisões acidentais. O armazém é capaz de conter até 4 (8 mediante pedido) porta-ferramentas com as respetivas ferramentas, configuráveis a critério do operador.



Morsas

O software da máquina, em função do comprimento da peça e das usinagens a executar, é capaz de determinar, em segurança absoluta, a quota de posicionamento de cada grupo morsa. O posicionador automático permite engatar cada grupo morsa e deslocá-lo pela movimentação do carro. Esta operação é realizada com a máxima rapidez e precisão, evitando tempos longos e riscos de colisão e tornando a máquina facilmente utilizável mesmo por operadores menos experientes.



PC industrial de interface homem-máquina de elevado desempenho (Opcional)

O PC industrial de elevado desempenho melhora de forma considerável a potência de cálculo do sistema operativo e a velocidade do software de aplicação instalado. Com este dispositivo, é possível obter a redução do tempo de preparação da máquina e gerir sem atrasos os ciclos mais complexos.



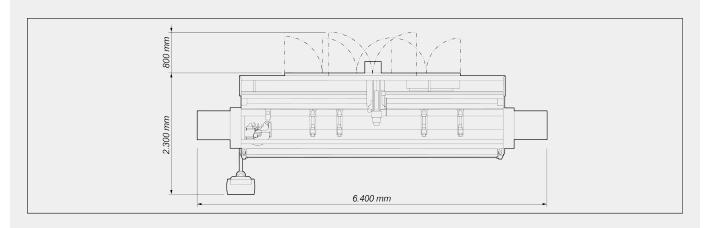
Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com The right to make technical alterations is reserved.





PHANTOMATIC T3 A / CENTROS DE USINAGEM CNC

LAYOUT



As dimensões gerais podem variar conforme a configuração do produto.

CURSOS DOS EIXOS	
EIXO X (longitudinal) (mm)	4.300
EIXO Y (transversal) (mm)	270
EIXO Z (vertical) (mm)	300

ELETROMANDRIL	
Potência máxima em S1 (kW)	5,5
Potência máxima em S1 (kW) (opcional)	7,5
Velocidade máxima (giros/min)	20.000
Cone de ligação para ferramenta	HSK - 63F

ARMAZÉM DE FERRAMENTAS AUTOMÁTICO

Número de unidades angulares a inserir no depósito	2
Número máximo de ferramentas no armazém	4 standard ; 8 optional
Diâmetro máximo da lâmina a inserir no depósito (mm)	Ø = 180

FUNCIONALIDADE	
Usinagem além da medida, até duas vezes o comprimento máximo nominal em X (ativado apenas com a presença de dois topes de referência)	0
Funcionamento multipeça (ativado apenas com a presença de dois topes de referência)	0
Usinagem em multistep base - até 5 passos	•
Rotação da peça para usinagem em 4 faces	0
Usinagem multipeça em Y	0
Gestão automática da usinagem em multistep	0

Emmegi S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO) ITALY

Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com The right to make technical alterations is reserved.



05/12/2025





FACES USINÁVEIS Com ferramenta dirigida (face superior) Com unidade angular (faces laterais e topos) Com ferramenta lâmina (faces laterais e topos) 2 + 2

CAMPO DE TRABALHO 1F = Usinagem de 1 face 5F = Usinagem de 5 faces 1F 5F Z2 Z1 X1 Α В c D X1 Υ1 **Z1 X2** Y2 **Z**2 **PHANTOMATIC T3 A** 60 130 232 50 4.000 210 258 3.760 140 230

CAPACIDADE DE ROSCAGEM (com Macho	Em Alumínio E Furo Passante)
CALL ACIDADE DE ROSCACELLA (COM LIGICIA	

Com compensador	M8
Rígida (opcional, apenas com eletromandril de 7,5 kW)	M10

POSICIONAMENTO DO PERFIL

Dimensões em mm

Tope esquerdo de referência da peça de movimento pneumático

Tope direito de referência da peça de movimento pneumático

O

6
4
•

Incluído Disponível O



Emmegi S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO) Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com The right to make technical alterations is reserved.