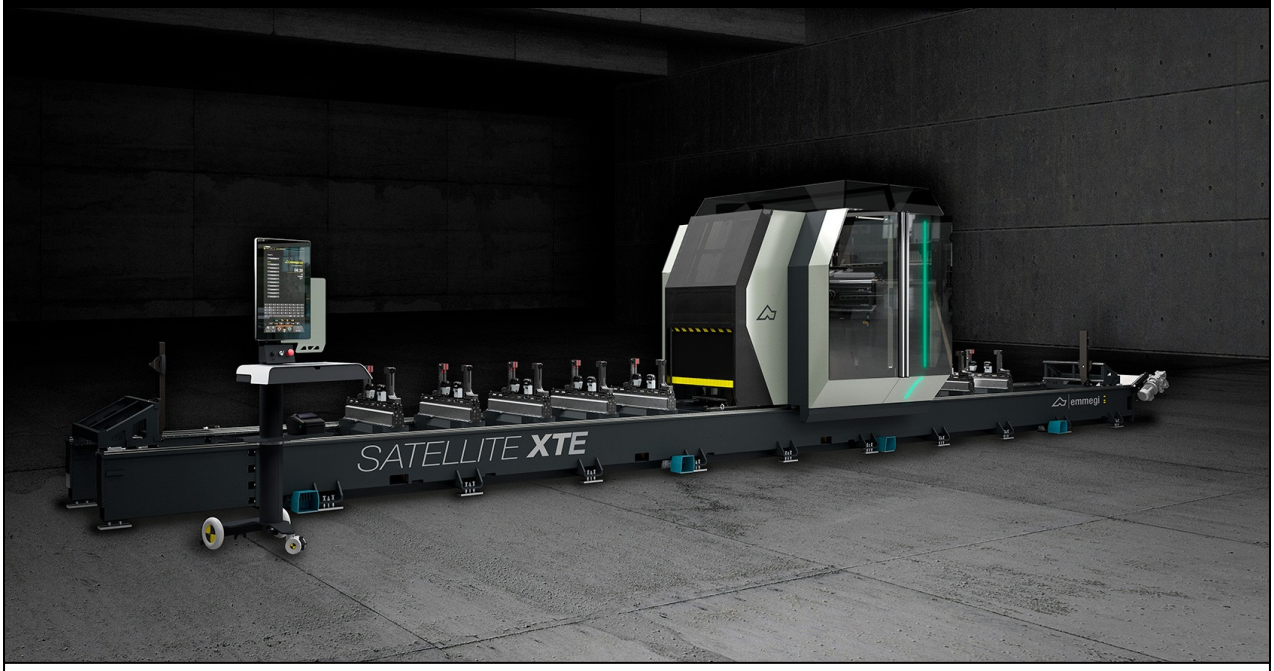
SATELLITE XTE

CENTROS DE USINAGEM TIPO PÓRTICO



Centro de usinagem de 5 eixos CNC de portal móvel, realizado para executar usinagens de fresagem, furação, roscagem e corte em barras de grandes dimensões em alumínio, PVC, ligas leves e aço. A parte móvel da máquina é constituída por um pórtico dotado de motorização com cremalheira de precisão. O eletromandril de potência elevada (15 kW em S1) com fixação para ferramentas HSK-63F permite realizar usinagens, inclusive pesadas, com ótimos resultados de rapidez e precisão. A cabina de proteção local integral foi projetada para unir a máxima funcionalidade, acessibilidade e luminosidade com as exigências de segurança e ergonomia. O operador dispõe de grandes superfícies envidraçadas para controlar as execuções das usinagens e, graças ao sistema de abertura total da cabina em duas partes separadas, de um acesso facilitado durante as fases de limpeza e manutenção. O interior da cabina prevê o isolamento completo da área de trabalho das restantes secções do armazém de ferramentas e dos outros acessórios fornecidos no carro, garantindo a coleta máxima da apara em direção da esteira transportadora e, como opção, a aspiração dedicada aos fumos de usinagem. O armazém de ferramentas de 24 postos, alojado no pórtico móvel, possui um sistema com braço permutador que reduz de forma considerável os tempos de troca de ferramenta. A ferramenta lâmina de 500 mm está alojada separadamente num armazém específico. SATELLITE XTE possui morsas novas motorizadas que, na modalidade pendular dinâmica, são posicionadas de modo independente e em tempo reduzido aos processos de usinagem do mandril no campo de trabalho oposto. As morsas, robustas e de dimensões reduzidas, são facilmente configuráveis sem a utilização de ferramentas para as regulações geométricas. Os novos topes permitem a cobertura total do campo de trabalho, e desimpedem a área no caso de usinagens nos topos do perfil. Todos os eixos CNC são absolutos e não exigem a reposição a zero ao reiniciar a máquina.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

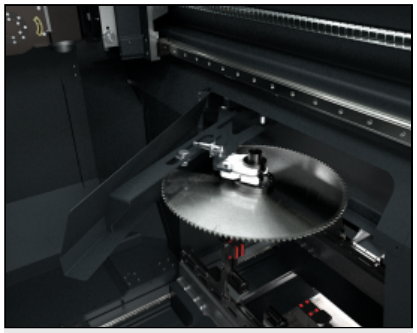
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Cabina

A cabina de proteção local foi concebida para conjugar a máxima funcionalidade, acessibilidade e luminosidade com as exigências de segurança e ergonomia. O design sofisticado e inovador torna a máquina única e inconfundível. As grandes vidraças permitem ao operador controlar a execução das usinagens de forma simples e segura.



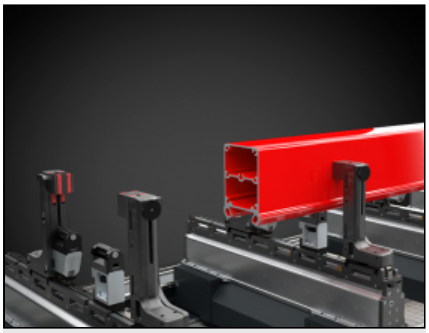
Magazine lâmina

A ferramenta lâmina, com diâmetro máximo de 500 mm, está alojada num depósito específico e separado das restantes ferramentas. É dotado de engate para ferramenta HSK-63F e pode trabalhar desfrutando dos 5 eixos interpolados da cabeça elétrica para seccionar a peça. Através de software opcional específico, permite efetuar o corte e a separação diretamente a partir de barra em bruto. No depósito porta-ferramentas pode estar alojada uma fresa de disco com diâmetro de 180 mm.



Depósito de ferramentas

O depósito porta-ferramentas com 24 alojamentos está instalado diretamente no carro da máquina; a sua posição traseira, numa área dedicada, garante a máxima proteção contra as aparas de usinagem. O depósito com base de suporte permite a máxima fiabilidade, silêncio e otimização do ciclo de mudança de ferramenta graças também a um sistema com braço permutador.



Morsas

O grupo de morsa é capaz de garantir o bloqueio correto e seguro de perfis de grandes dimensões de alumínio, PVC, aço e ligas leves. Cada grupo desliza através de guias lineares no plano da máquina. O posicionamento, nos modelos pendulares estáticos, é gerido através do eixo X.

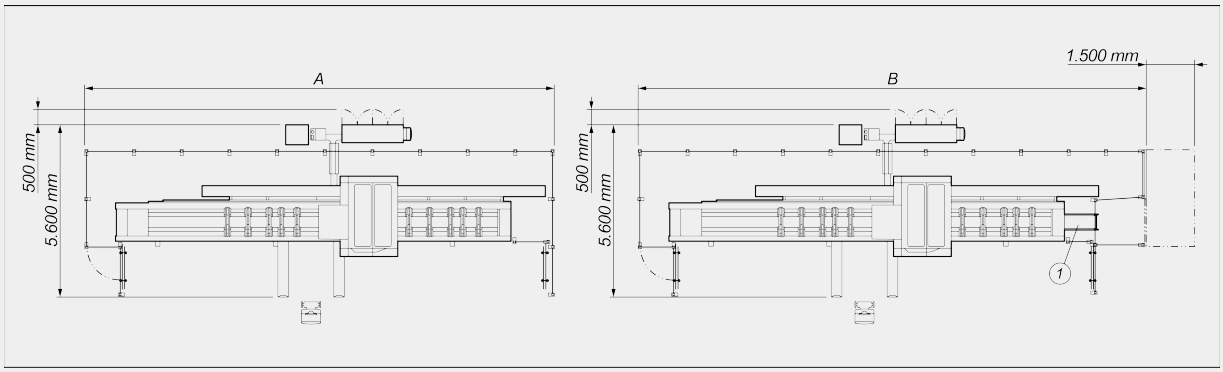
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

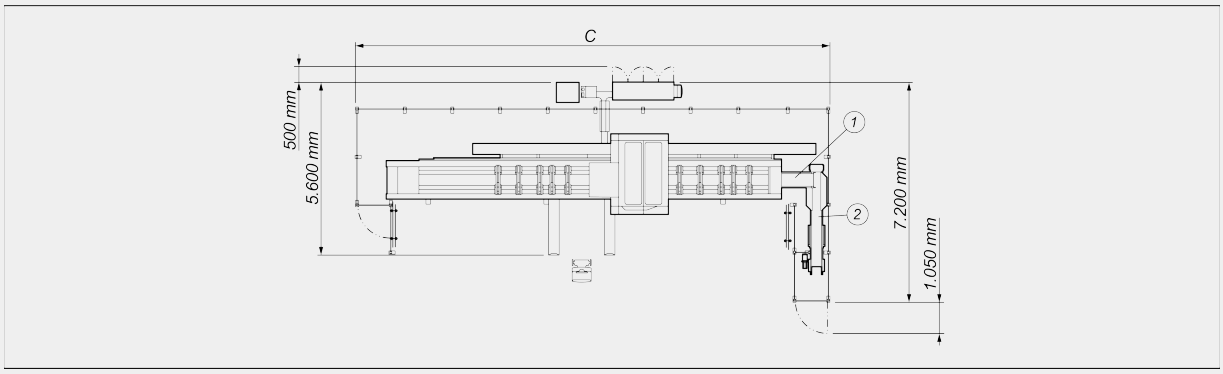
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

SATELLITE XTE / CENTROS DE USINAGEM TIPO PÓRTICO

LAYOUT





	A	B	C
Satellite XTE - 7,8m (mm)	12.900	14.100	13.000
Satellite XTE - 10,5m (mm)	15.300	16.600	15.400
Satellite XTE - 15,5m (mm)	21.300	22.600	21.400

1. Esteira para evacuação de aparas de rede metálica com saída para a direita (opcional)
2. Esteira de transferência de aparas e pedaços para o saco de recolha (opcional)

As dimensões gerais podem variar conforme a configuração do produto.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

CURSOS DOS EIXOS

EIXO X (longitudinal) (mm)	7.800 ; 10.500 ; 15.500
EIXO Y (transversal) (mm)	1.100
EIXO Z (vertical) (mm)	655
EIXO B (rotação vertical-horizontal da cabeça)	0° ÷ 90°
EIXO C (rotação no eixo vertical da cabeça)	0° ÷ 360°

VELOCIDADE DE POSICIONAMENTO

EIXO X (longitudinal) (m/min)	75
EIXO Y (transversal) (m/min)	60
EIXO Z (vertical) (m/min)	40

ELETROMANDRIL

Cone de ligação para ferramenta	HSK - 63F
Binário máximo (Nm)	12
Velocidade máxima (giros/min)	24.000
Potência máxima em S1 (kW)	15

ARMAZÉM DE FERRAMENTAS AUTOMÁTICO INTEGRADO NO CARRO

Armazém de ferramentas de 24 postos com troca rápida de ferramenta com braço trocador	●
Dimensão máxima das ferramentas carregadas no armazém (mm)	Ø = 80 - L = 300
Dimensão máxima da lâmina carregada no armazém (mm)	Ø = 180 - L = 150

FACES USINÁVEIS

Com ferramenta dirigida (face superior, faces laterais, topos)	5
Com ferramenta lâmina Ø 500 mm (face superior, faces laterais, topos)	1 + 2 + 2

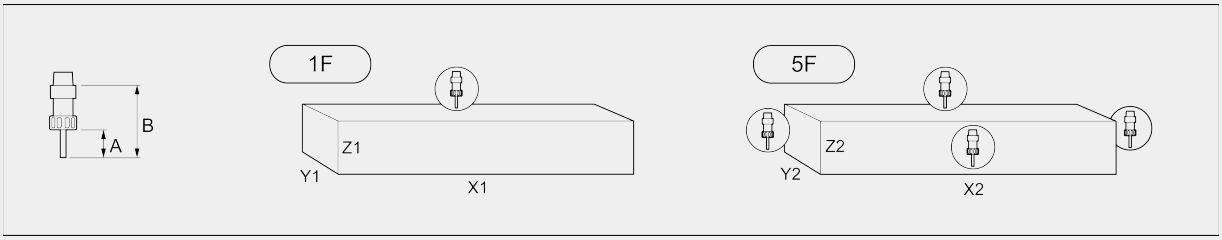
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

CAMPO DE TRABALHO

1F = Usinagem de 1 face **5F = Usinagem de 5 faces**



		A	B	X1	Y1(*)	Z1	X2	Y2	Z2
SATELLITE XTE 7.800	monopeça	73	145	7.800	1.000	400	7.300	450	400
	pendular	73	145	3.465	1.000	400	3.215	450	400
SATELLITE XTE 10.500	monopeça	73	145	10.500	1.000	400	10.000	450	400
	pendular	73	145	4.815	1.000	400	4.565	450	400
SATELLITE XTE 15.500	monopeça	73	145	15.500	1.000	400	15.000	450	400
	pendular	73	145	7.315	1.000	400	7.065	450	400
Secção usinada com lâmina Ø 500 mm (inclusive corte e separação)					292	360		292	360
Secção usinada com unidade angular na face inferior					350	330		350	330

Dimensões em mm
(*) requer equipamento especial de bloqueio

CAPACIDADE DE ROSCAGEM (com Macho Em Alumínio E Furo Passante)

Rígida	M12

BLOQUEIO DA PEÇA

Versões 7.800 mm; número padrão de morsas pneumáticas	8
Versões 7.800 mm; número máximo de morsas pneumáticas	12
Versões 7.800 mm; número máximo de morsas por zona	6
Versões 10.500 mm; número padrão de morsas pneumáticas	10
Versões 10.500 mm; número máximo de morsas pneumáticas	14
Versões 10.500 mm; número máximo de morsas por zona	7
Versões 15.500 mm; número padrão de morsas pneumáticas	12
Versões 15.500 mm; número máximo de morsas pneumáticas	16
Versões 15.500 mm; número máximo de morsas por zona	8

Incluído ● Disponível ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.