



SCA/E

Serras de uma cabeça

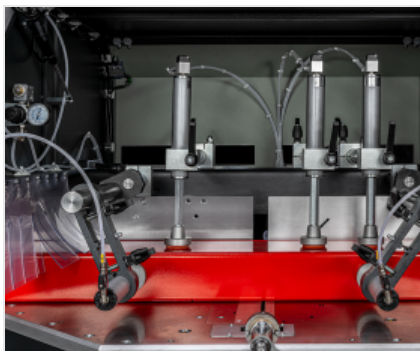


Máquina de corte monocabeça ascendente com rotação automática, por CN, do eixo vertical mediante motor Brushless e simultâneo basculamento, por comando hidráulico, do eixo horizontal. Cortes com ângulos de 90° a 22°30' (à esquerda e à direita) sobre o eixo vertical e de 90° a 35° (somente à direita) sobre o eixo horizontal.



Lâmina

A máquina de corte está equipada com lâmina de wídiá de 650 mm de diâmetro, montada em um sistema de avanço hidráulico, que garante a rigidez do sistema e, ao mesmo tempo, a potência necessária para a usinagem de perfis de secções relevantes.



Morsas

O bloqueio da peça é feito através do uso de grupos morsas horizontais e verticais, caracterizados pela extrema rapidez de posicionamento. A robustez da estrutura mecânica usada assegura a rigidez extrema do bloqueio da peça nos planos de trabalho.



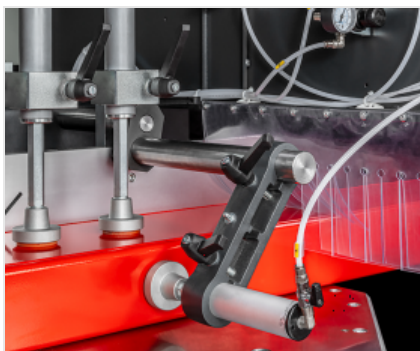
Zona de corte

Para permitir a mais elevada utilização da capacidade de corte, que garante a usinagem de perfis de grandes dimensões, a zona de corte é caracterizada por uma estrutura robusta adequada a garantir a rigidez máxima. Isto quer no que se refere ao plano horizontal quer ao esquadro vertical.



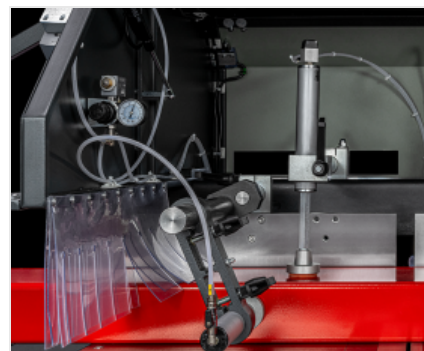
Controlo

A consola de controlo utiliza um ecrã tátil de 7" e um software completamente personalizado para a gestão total das funções operativas da máquina. Permite a leitura da inclinação da unidade de corte no eixo horizontal, a configuração dos ângulos de corte no eixo vertical CN, bem como o bloqueio da peça. Através da consola de controlo também é possível executar a preparação e, como opção, a importação das listas dos ângulos de corte de forma automática.



Morsa horizontal pneumática adicional (Opcional)

É possível instalar morsas adicionais em relação ao equipamento padrão da máquina. Deste modo, é possível garantir o bloqueio perfeito de barras ou pedaços de barra também no caso de perfis particulares.



Redutores de pressão das morsas com manómetro (Opcional)

Se estiver previsto o corte de perfis de particular consistência, flexibilidade ou delicadeza, é possível equipar as morsas com reguladores de pressão. Esta solução, aliada ao uso cuidadoso das morsas, permite regular o bloqueio do perfil mesmo em casos particularmente complexos.





SCA/E / SERRAS DE UMA CABEÇA

CARACTERÍSTICAS DA MÁQUINA

Controlo eletrónico do eixo rotação vertical	●
Posicionamento com encoder absoluto	●
Avanço hidráulico da lâmina	●
Lâmina de widia	●
Diâmetro da lâmina (mm)	Ø 650
Rotação da lâmina no eixo vertical	-22°30' ÷ +22°30'
Regulação eletrónica dos ângulos intermediários no eixo vertical	●
Inclinação da lâmina no eixo horizontal (para a direita)	90° ÷ 35°
Regulação mecânica dos ângulos intermediários no eixo horizontal	●
Visualização digital da viragem do eixo horizontal	●
Velocidade de avanço da lâmina regulável	●

MOTOR DA LÂMINA

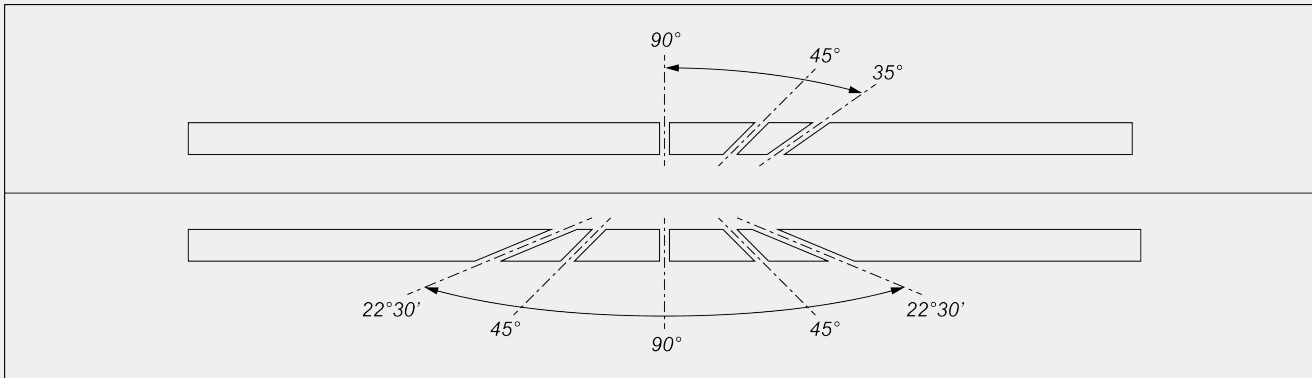
Motor trifásico autotravante com inversor	●
Potência do motor trifásico (kW)	5,5
Velocidade de rotação da lâmina (giros/min)	2.800
Velocidade periférica (m/s)	95
Tempo de intervenção do freio (s)	10

DIAGRAMA DE CORTE





INCLINAÇÃO DA UNIDADE DE CORTE



Regulação eletrónica dos ângulos intermediários no eixo vertical
 Regulação mecânica dos ângulos intermediários no eixo horizontal

DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÕES

- Túnel nas laterais de proteção
- Proteção integral de comando manual

LUBRIFICAÇÃO E ASPIRAÇÃO

- Predisposição para início automático do aspirador
- Sistema de lubrificação por óleo com difusão mínima

POSICIONAMENTO E BLOQUEIO DO PERFIL

Morsas verticais pneumáticas	3
Morsa horizontal pneumática	1
Morsa horizontal adicional	<input type="checkbox"/>
Redutores de pressão das morsas com manómetro	<input type="checkbox"/>
Esquadria de apoio do perfil retrátil e ajustável para cortes compostos até 35°	<input checked="" type="checkbox"/>
Altura do plano de carga (mm)	1.100

Incluído Disponível