



## SCA/E

Serras de corte mono  
cabeça

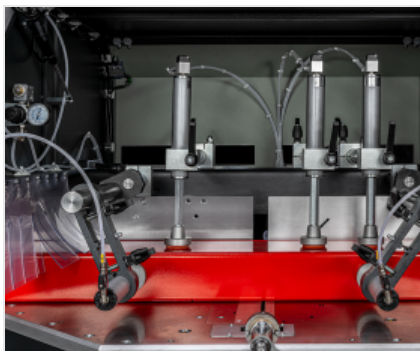


Máquina de corte monocabeça ascendente com rotação automática, por CN, do eixo vertical mediante motor Brushless e simultâneo basculamento, por comando hidráulico, do eixo horizontal. Cortes com ângulos de 90° a 22°30' (à esquerda e à direita) sobre o eixo vertical e de 90° a 35° (somente à direita) sobre o eixo horizontal.



### Lâmina

A máquina de corte está equipada com lâmina de wídiã de 650 mm de diâmetro, montada em um sistema de avanço hidráulico, que garante a rigidez do sistema e, ao mesmo tempo, a potência necessária para a usinagem de perfis de secções relevantes.



### Morsas

O bloqueio da peça é feito através do uso de grupos morsas horizontais e verticais, caracterizados pela extrema rapidez de posicionamento. A robustez da estrutura mecânica usada assegura a rigidez extrema do bloqueio da peça nos planos de trabalho.



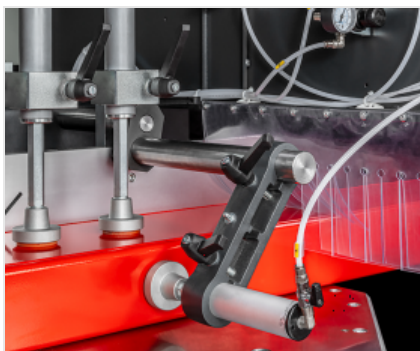
### Zona de corte

Para permitir a mais elevada utilização da capacidade de corte, que garante a usinagem de perfis de grandes dimensões, a zona de corte é caracterizada por uma estrutura robusta adequada a garantir a rigidez máxima. Isto quer no que se refere ao plano horizontal quer ao esquadro vertical.



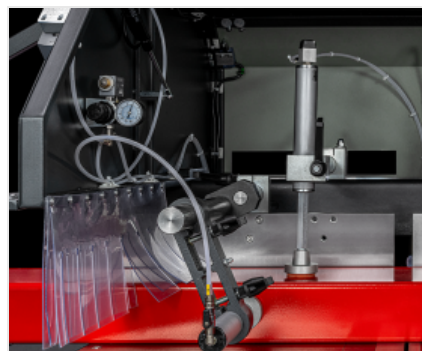
### Controlo

A consola de controlo utiliza um ecrã tátil de 7" e um software completamente personalizado para a gestão total das funções operativas da máquina. Permite a leitura da inclinação da unidade de corte no eixo horizontal, a configuração dos ângulos de corte no eixo vertical CN, bem como o bloqueio da peça. Através da consola de controlo também é possível executar a preparação e, como opção, a importação das listas dos ângulos de corte de forma automática.



### Morsa horizontal pneumática adicional (Opcional)

É possível instalar morsas adicionais em relação ao equipamento padrão da máquina. Deste modo, é possível garantir o bloqueio perfeito de barras ou pedaços de barra também no caso de perfis particulares.



### Redutores de pressão das morsas com manómetro (Opcional)

Se estiver previsto o corte de perfis de particular consistência, flexibilidade ou delicadeza, é possível equipar as morsas com reguladores de pressão. Esta solução, aliada ao uso cuidadoso das morsas, permite regular o bloqueio do perfil mesmo em casos particularmente complexos.



**SCA/E / SERRAS DE CORTE MONO CABEÇA**

**CARACTERÍSTICAS DA MÁQUINA**

Controlo eletrónico do eixo rotação vertical	●
Posicionamento com encoder absoluto	●
Avanço hidráulico da lâmina	●
Lâmina de widia	●
Diâmetro da lâmina (mm)	Ø 650
Rotação da lâmina no eixo vertical	-22°30' ÷ +22°30'
Regulação eletrónica dos ângulos intermediários no eixo vertical	●
Inclinação da lâmina no eixo horizontal (para a direita)	90° ÷ 35°
Regulação mecânica dos ângulos intermediários no eixo horizontal	●
Visualização digital da viragem do eixo horizontal	●
Velocidade de avanço da lâmina regulável	●

**MOTOR DA LÂMINA**

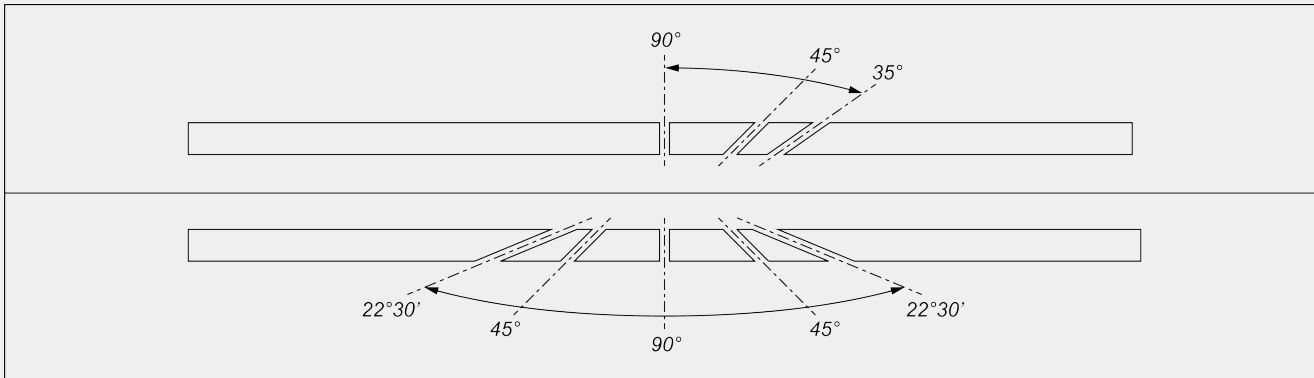
Motor trifásico autotravante com inversor	●
Potência do motor trifásico (kW)	5,5
Velocidade de rotação da lâmina (giros/min)	2.800
Velocidade periférica (m/s)	95
Tempo de intervenção do freio (s)	10

**DIAGRAMA DE CORTE**





**INCLINAÇÃO DA UNIDADE DE CORTE**



Regulação eletrónica dos ângulos intermediários no eixo vertical  
 Regulação mecânica dos ângulos intermediários no eixo horizontal

**DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÕES**

- Túnel nas laterais de proteção
- Proteção integral de comando manual

**LUBRIFICAÇÃO E ASPIRAÇÃO**

- Predisposição para início automático do aspirador
- Sistema de lubrificação por óleo com difusão mínima

**POSICIONAMENTO E BLOQUEIO DO PERFIL**

Morsas verticais pneumáticas	3
Morsa horizontal pneumática	1
Morsa horizontal adicional	<input type="checkbox"/>
Redutores de pressão das morsas com manómetro	<input type="checkbox"/>
Esquadria de apoio do perfil retrátil e ajustável para cortes compostos até 35°	<input checked="" type="checkbox"/>
Altura do plano de carga (mm)	1.100

Incluído  Disponível