



Twin Ferro E

Serras de corte dupla
cabeça

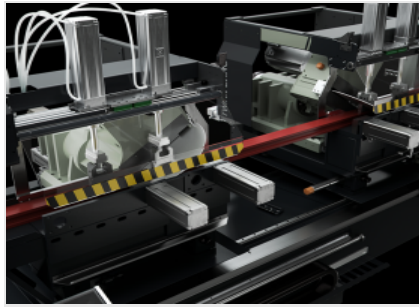


Máquina de corte de cabeça dupla com movimento automático da cabeça móvel em guias de esferas recirculantes, dedicada ao corte de perfis em ferro e aço inoxidável. Graças a um motor brushless potente e preciso, a máquina de corte é capaz de posicionar, de maneira angular, ambas as cabeças de 45° a 135° e todas as angulações em relação ao eixo vertical, com uma precisão dentro de cada grau de 240 posições, uma novidade absoluta neste setor. A deslocação da cabeça móvel é automática e gerida eletronicamente: o deslizamento ocorre nas guias e linguetas, que conferem à máquina grande precisão e rigidez. O aumento da amplitude do ângulo de corte torna possível utilizar a cabeça móvel como um posicionador automático, obtendo a vantagem de usinar peças muito curtas. Opcionalmente, é possível configurar a máquina para realizar o corte automático, programando através de software a execução de sequências de cortes por impulso, sem a necessidade de o operador permanecer na consola para manter o comando bimanual ativo.



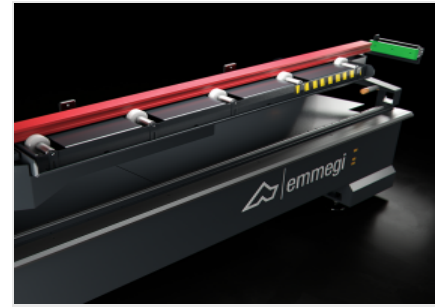
Inclinação das cabeças

Servomotores com encoder realizam a viragem das unidades móveis e o relativo posicionamento é gerido de forma eletrónica e parametrizado pelo controlo, que possui uma interface do operador simples e intuitiva.



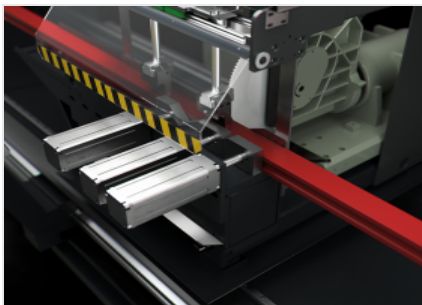
Inclinação interna das cabeças até 150° (Opcional)

A inclinação interna das cabeças permite executar o corte de ponta baixa que não requer a medição da espessura do perfil para a determinação da dimensão da peça. A extensão da inclinação interna da cabeças até 150° amplia a faixa de corte das barras para permitir a realização de estruturas complexas.



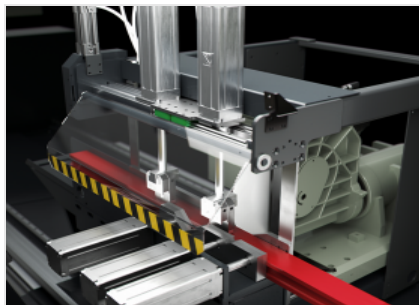
Transportador de rolos de suporte do perfil

Permite o posicionamento correto na máquina e o apoio seguro do perfil na zona de usinagem. Os rolos de deslizamento permitem facilitar as operações de movimentação do perfil.



Morsas horizontais

A máquina possui morsas horizontais, de comando pneumático com dispositivo de baixa pressão e terminal regulável, que asseguram o bloqueio correto do perfil na máquina.



Morsas verticais de posicionamento automático

A máquina possui morsas verticais de comando pneumático com dispositivo de baixa pressão. O seu posicionamento ocorre automaticamente em 2 posições fixas conforme a inclinação de corte. A translação das morsas ocorre sobre guias e patins de esferas recirculantes, esta solução permite reduzir ao mínimo as folgas maximizando a estabilidade do perfil.



Controlo

O painel de controlo, ergonómico e extremamente avançado, utiliza um ecrã tátil de 10,4" e um software completamente personalizado e repleto de funcionalidades idealizadas especificamente para esta máquina em ambiente Microsoft Windows®. O ciclo de usinagem é otimizado através da criação de listas de corte, permitindo a redução dos descartes e a diminuição dos tempos para as fases de cargadescarga das peças. No caso de listas não otimizadas ou programadas pelo operador, permite executar a otimização do corte diretamente na máquina.



TWIN FERRO E / SERRAS DE CORTE DUPLA CABEÇA

LAYOUT



As dimensões gerais podem variar conforme a configuração do produto.

CARACTERÍSTICAS DA MÁQUINA

| | |
|--|----------|
| Controlo eletrónico do eixo X | ● |
| Velocidade de posicionamento do eixo X (m/min) | 25 |
| Diâmetro da lâmina em HSS (mm) | 350 |
| Inclinação externa máx. | 45° |
| Inclinação interna máx. | 135° |
| Corte automático de pressão com ângulos e comprimentos variáveis | ○ |
| Comprimento máx. usinado (mm) | 5.200 |
| Comprimento mínimo do corte a 90°/45° com software EXTRA (mm) | 320 |
| Capacidade de corte com lâmina a 45° (com utilização de contramoldes específicos) (mm) | 95 x 110 |
| Medidor eletrónico da espessura do perfil | ○ |

DIAGRAMA DE CORTE





INCLINAÇÃO DA UNIDADE DE CORTE



Regulação eletrónica dos ângulos intermediários

MOTOR DA LÂMINA BRUSHLESS

| | |
|---|-------------------------------------|
| Motor da lâmina brushless + acionamento | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Potência motor disco de corte sem escova (kW) | 5,7 |
| Velocidade de rotação da lâmina com motor da lâmina brushless (giros/min) | 15 ÷ 85 |
| Velocidade de corte do motor da lâmina brushless (m/s) | 0,3 ÷ 1,6 |

SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO

| | |
|--|-------------------------------------|
| Sistema de lubrificação da lâmina por óleo de difusão mínima | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Sistema de lubrificação contínua por água | <input type="checkbox"/> |

POSICIONAMENTO E BLOQUEIO DO PERFIL

| | |
|---|-------------------------------------|
| Morsas verticais | 2 |
| Morsas horizontais | 3 |
| Morsas horizontais na versão com corte a 150° | 2 |
| Transportadores de rolos | <input checked="" type="checkbox"/> |

Incluído ● Disponível ○