







Máquina de corte de cabeça dupla com movimento automático da cabeça móvel em guias de esferas recirculantes, dedicada ao corte de perfis em ferro e aço inoxidável. Graças a um motor brushless potente e preciso, a máquina de corte é capaz de posicionar, de maneira angular, ambas as cabeças de 45° a 135° e todas as angulações em relação ao eixo vertical, com uma precisão dentro de cada grau de 240 posições, uma novidade absoluta neste setor. A deslocação da cabeça móvel é automática e gerida eletronicamente: o deslizamento ocorre nas guias e linguetas, que conferem à máquina grande precisão e rigidez. O aumento da amplitude do ângulo de corte torna possível utilizar a cabeça móvel como um posicionador automático, obtendo a vantagem de usinar peças muito curtas. Opcionalmente, é possível configurar a máquina para realizar o corte automático, programando através de software a execução de sequências de cortes por impulso, sem a necessidade de o operador permanecer na consola para manter o comando bimanual ativo.

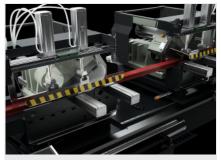
www.emmegi.com





Inclinação das cabeças

Servomotores com encoder realizam a viragem das unidades móveis e o relativo posicionamento é gerido de forma eletrónica e parametrizado pelo controlo, que possui uma interface do operador simples e intuitiva.



Inclinação interna das cabeças até 150° (Opcional)

A inclinação interna das cabeças permite executar o corte de ponta baixa que não requer a medição da espessura do perfil para a determinação da dimensão da peça. A extensão da inclinação interna da cabeças até 150° amplia a faixa de corte das barras para permitir a realização de estruturas complexas.



Transportador de rolos de suporte do perfil

Permite o posicionamento correto na máquina e o apoio seguro do perfil na zona de usinagem. Os rolos de deslizamento permitem facilitar as operações de movimentação do perfil.



Morsas horizontais

A máquina possui morsas horizontais, de comando pneumático com dispositivo de baixa pressão e terminal regulável, que asseguram o bloqueio correto do perfil na máquina.



Morsas verticais de posicionamento automático

A máquina possui morsas verticais de comando pneumático com dispositivo de baixa pressão. O seu posicionamento ocorre automaticamente em 2 posições fixas conforme a inclinação de corte. A translação das morsas ocorre sobre guias e patins de esferas recirculantes, esta solução permite reduzir ao mínimo as folgas maximizando a estabilidade do perfil.



Controlo

O painel de controlo, ergonómico e extremamente avançado, utiliza um ecrã tátil de 10,4" e um software completamente personalizado e repleto de funcionalidades idealizadas especificamente para esta máquina em ambiente Microsoft Windows®. O ciclo de usinagem é otimizado através da criação de listas de corte, permitindo a redução dos descartes e a diminuição dos tempos para as fases de cargadescarga das peças. No caso de listas não otimizadas ou programadas pelo operador, permite executar a otimização do corte diretamente na máquina.



Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com

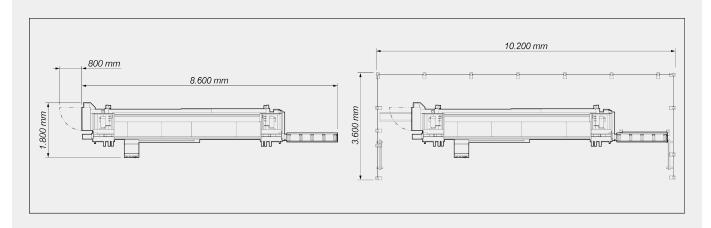
The right to make technical alterations is reserved.





TWIN FERRO E / SERRAS DE CORTE DUPLA CABEÇA

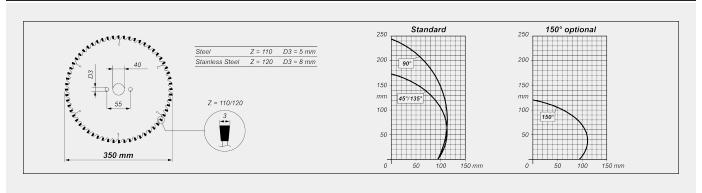
LAYOUT



As dimensões gerais podem variar conforme a configuração do produto.

CARACTERÍSTICAS DA MÁQUINA Controlo eletrónico do eixo X Velocidade de posicionamento do eixo X (m/min) 25 Diâmetro da lâmina em HSS (mm) 350 Inclinação externa máx. 45° Inclinação interna máx. 135° Corte automático de pressão com ângulos e comprimentos variáveis 0 Comprimento máx. usinado (mm) 5.200 Comprimento mínimo do corte a 90°/45° com software EXTRA (mm) 320 Capacidade de corte com lâmina a 45° (com utilização de contramoldes específicos) (mm) 95 x 110 Medidor eletrónico da espessura do perfil

DIAGRAMA DE CORTE

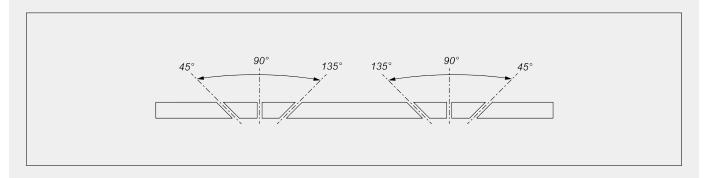


Emmegi S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO) ITALY Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com The right to make technical alterations is reserved.





INCLINAÇÃO DA UNIDADE DE CORTE



Regulação eletrónica dos ângulos intermediários

MOTOR DA LÂMINA BRUSHLESS Motor da lâmina brushless + acionamento ● Potência motor disco de corte sem escova (kW) 5,7 Velocidade de rotação da lâmina com motor da lâmina brushless (giros/min) 15 ÷ 85 Velocidade de corte do motor da lâmina brushless (m/s) 0,3 ÷ 1,6

SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	
Sistema de lubrificação da lâmina por óleo de difusão mínima	•
Sistema de lubrificação contínua por água	0

POSICIONAMENTO E BLOQUEIO DO PERFIL	
Morsas verticais	2
Morsas horizontais	3
Morsas horizontais na versão com corte a 150°	2
Transportadores de rolos	•

Incluído Disponível O