







Centro de corte com CNC de 3 eixos controlados, dedicado ao corte de perfis de alumínio, PVC, ligas leves em geral. V-CUT, partindo da barra de perfil extrudido, carrega, corta e descarrega automaticamente listas de corte predefinidas e optimizadas. Previsto para efetuar cortes com ângulos de 45° a 135° ou de 22°30′ a 157°30′.

FICHA TÉCNICA

29/10/2025





Armazém de carga

Armazém de carga e posicionamento automático de barras em passo de peregrino, em condições de alojar perfis com um comprimento máximo de 7 metros e um comprimento mínimo de 3,0 metros. Capacidade de carga de 7 barras com passo de 240 mm. Peso máximo carregado 500 kg.



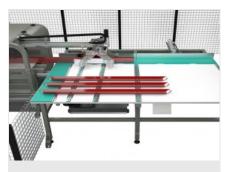
Módulo de corte

Monocabeça frontal com movimento de saída hidropneumático, equipada com lâmina de 550 mm e amplo setor de corte: de 45° a 135° ou de 22°30′ a 157°30′ (conforme o modelo). A programação dos ângulos de corte é gerida, de forma completamente automática, por CNC.



Posicionamento das barras

O sistema de posicionamento de barras, extremamente rápido e preciso, está equipado com pinça para o bloqueio do perfil. A regulação da posição é automática através de CNC.



Armazém de descarga

Armazém de descarga e armazenamento de peças acabadas de grande capacidade, disponível em duas versões: para peças até 4,0 metros de comprimento ou, em alternativa, para peças até 7,5 metros de comprimento.



Cabina à prova de som (Opcional)

A unidade de corte pode ser totalmente protegida com uma cabina à prova de som integral. Esta proteção permite uma redução significativa do ruído e a aplicação de um sistema de aspiração de fumos, aumentando consideravelmente a qualidade do ambiente de trabalho.



Impressora de etiquetas (Opcional)

A impressora industrial de etiquetas permite identificar cada perfil cortado com características de identificação provenientes da lista de corte. Além disso, a impressão do código de barras permite a identificação fácil do perfil, particularmente útil para as próximas fases de usinagem em Centros de Usinagem ou em linhas de montagem assistida.



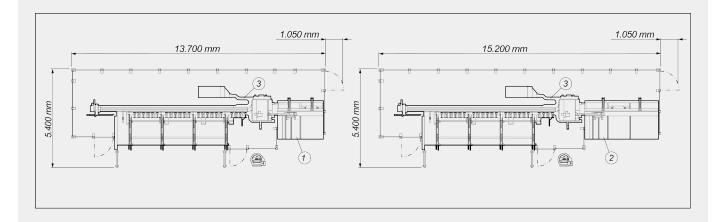
Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com The right to make technical alterations is reserved.





V-CUT / CENTROS DE CORTE CNC

LAYOUT



- Unidade de armazenagem para peças de 2500 mm (padrão)
 Unidade de armazenagem para peças de 4000 mm (opcional)
- 3. Esteira de transferência de aparas e pedaços para o saco de recolha (opcional)

As dimensões gerais podem variar conforme a configuração do produto.

CURSOS DOS EIXOS	
EIXO U (posicionamento da barra) (mm)	7.000
EIXO V (posicionamento transversal da pinça) (mm)	138
EIXO W (posicionamento vertical da pinça) (mm)	138
EIXO X (extrator) (mm)	1.200
EIXO B (ângulo da lâmina) (conforme a versão)	45° ÷ 135° ; 22°30′ ÷ 157°30′

CAMPO DE TRABALHO	
Comprimento máximo carregado (mm)	7.000
Comprimento mínimo teórico de corte (mm)	0
Comprimento máx. descarregado em modo automático (mm)	2.500

UNIDADE DE CORTE	
Diâmetro da lâmina de widia (mm(Ø = 550
Avanço hidropneumático da lâmina de corte	•
Predisposição para aspirador de aparas	•

Emmegi S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO)

Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

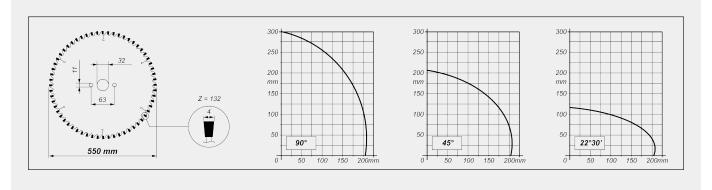


29/10/2025

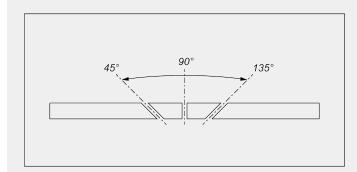


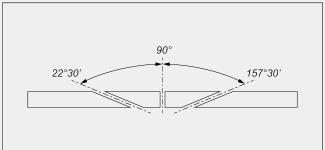


DIAGRAMA DE CORTE



INCLINAÇÃO DA UNIDADE DE CORTE





Regulação eletrónica dos ângulos intermediários

EIIN	NAL	\mathbf{IDVL}	NE.
ГОТ		IDAL	-

Esteira de transferência de aparas e pedaços para o saco de recolha	0
Esteira para evacuação de aparas e pedaços	•
Corte e separação da peça diretamente na barra	•

POSICIONAMENTO DO PERFIL

Posicionamento/descarga automática	•
Alimentador de carga até 7.000 mm com pinça de 2 eixos controlados	•





FICHA TÉCNICA

29/10/2025

DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÕES

Vedação metálica de proteção em três lados

SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO

Sistema de lubrificação por óleo com difusão mínima

BLOQUEIO DA PEÇA

Morsas verticais pneumáticas	3
Morsa suplementar para perfis de tamanhos reduzidos	0
Redução da pressão das morsas com manómetro	•
Dimensão mínima do perfil usinado sem morsa suplementar (mm)	30 X 30 (*)
(*) dado indicativo a verificar após a análise dos perfis específicos e das usinagens	

MOTOR

Potência do motor da lâmina "trifásico" (kW)

3

PC INDUSTRIAL DE INTERFACE HOMEM-MÁQUINA (PADRÃO)

CNC-PC com processador I3 (dual core)	•
Placa gráfica	•
Ecrã gráfico táctil a cores LCD-TFT de 15"	•
Teclado e rato	•

Incluído Disponível O

Emmegi S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO)

Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com The right to make technical alterations is reserved.