VEGAMATIC

CENTROS DE CORTE DE PASSAGEM CONTÍNUA

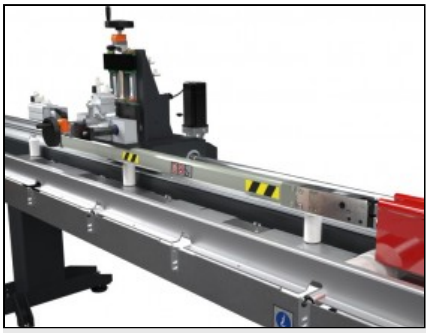


Centro de corte em versão semiautomática com 2 eixos controlados, carga/descarga manual no mesmo lado da máquina, com disco de corte frontal a CNC específico para o corte de perfis em alumínio, PVC e ligas leves em geral. Efetua automaticamente as listas de corte predefinidas e otimizadas. Previsto para efetuar cortes com ângulos de 45° a 135° ou de 22°30’ a 157°30’. Configurável com unidade de perfuração horizontal ou vertical personalizável para usinagens automáticas específicas.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

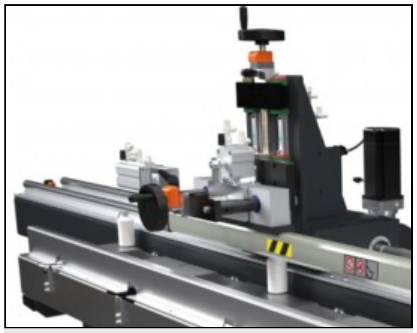
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Alimentador de barras

O sistema de controlo numérico CNC de posicionamento das barras, extremamente rápido e preciso, prevê uma pinça para o bloqueio do perfil e a possibilidade de regular manualmente a posição. A transmissão do movimento ocorre em cremalheira, através de um redutor de folga reduzida para manter os altos padrões de precisão garantidos pelo CNC. O deslizamento do alimentador ocorre em barras cimentadas e temperadas, através de mangas de esferas.



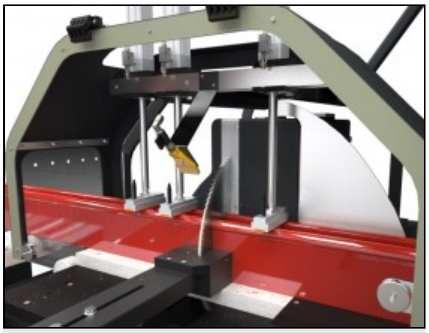
Desvio dos perfis

Vegamatic é caracterizada por um dispositivo automático de desvio dos perfis, que permite a sua separação das referências durante a translação, a fim de evitar danos ou estrias nos mesmos.



Transportador de rolos de carga e descarga

Vegamatic carrega e descarrega os perfis no transportador de rolos da direita com uma grande vantagem para a praticidade operativa: o alimentador recupera a barra diretamente do transportador de rolos de carga/descarga ultrapassando o módulo de corte e a transfere em quota para o transportador de rolos da esquerda. Nesta altura começa a efetuar a usinagem, colocando as peças acabadas diretamente no transportador de rolos de carga/descarga. Os rolos são cobertos com PVC.



Módulo de corte

O módulo de corte é constituído por uma máquina de corte monocabeça frontal com atuação óleo-pneumática, dotada de lâmina de 550 mm com amplo sector de corte:de 45° a 135° ou de 22°30’ a 157°30’ (conforme o modelo). O ajuste dos ângulos de corte é totalmente automático e gerido por CNC.



Controlo

A interface do operador com ecrã LCD a cores possui ligação através de rede, portas USB. Também dispõe de botoneira, teclado e rato. Possibilidade de instalar a impressora para etiquetas. O controlo é gerido pelo sistema operativo Windows no qual estão instalados os softwares Job e Blade: Job está predisposto para o editor de encomendas e para a otimização das listas de corte, Blade, que auxilia Job, supervisiona o comportamento da máquina e gerencia as usinagens.

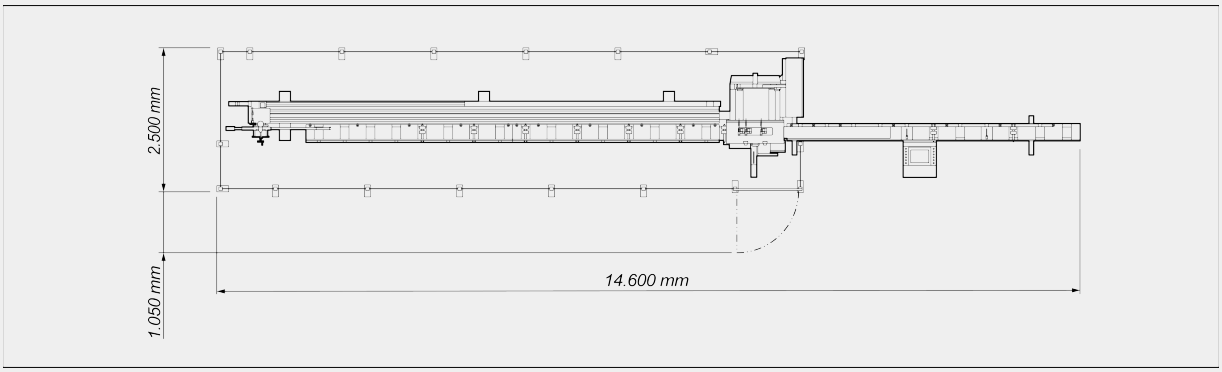
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

VEGAMATIC / CENTROS DE CORTE DE PASSAGEM CONTÍNUA

LAYOUT



As dimensões gerais podem variar conforme a configuração do produto.

CURSOS DOS EIXOS

EIXO B (ângulo da lâmina) (conforme a versão)	45° ÷ 135° ; 22°30’ ÷ 157°30’
EIXO U (alimentador) (mm)	7.500

UNIDADE DE CARGA: POSICIONAMENTO DO PERFIL

Transportador de rolos de carga	●
Comprimento máx. do perfil carregado (mm)	7.200
Largura máx. do perfil carregado (mm)	190
Comprimento mínimo teórico de corte (mm)	0
Secção mínima do perfil usinado (mm)	30 x 30

UNIDADE DE CORTE

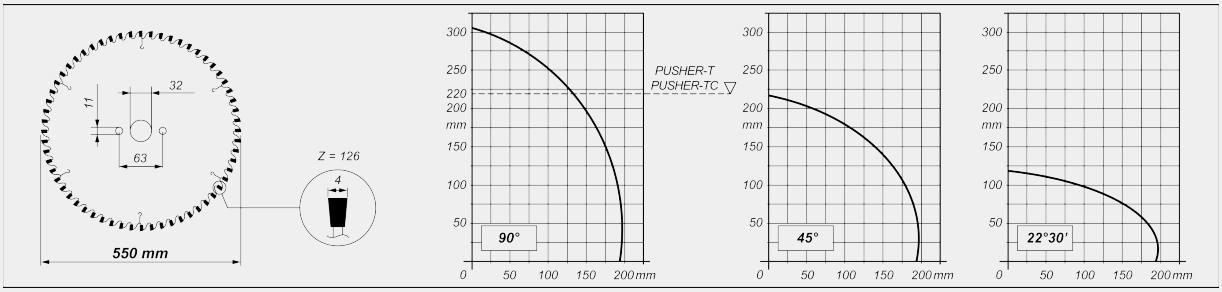
Diâmetro da lâmina de widia (mm(	Ø = 550
Avanço hidropneumático da lâmina de corte	●
Sistema de lubrificação por óleo com difusão mínima	●
Potência do motor da lâmina "trifásico" (kW)	3
Predisposição para aspirador de aparas	●

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

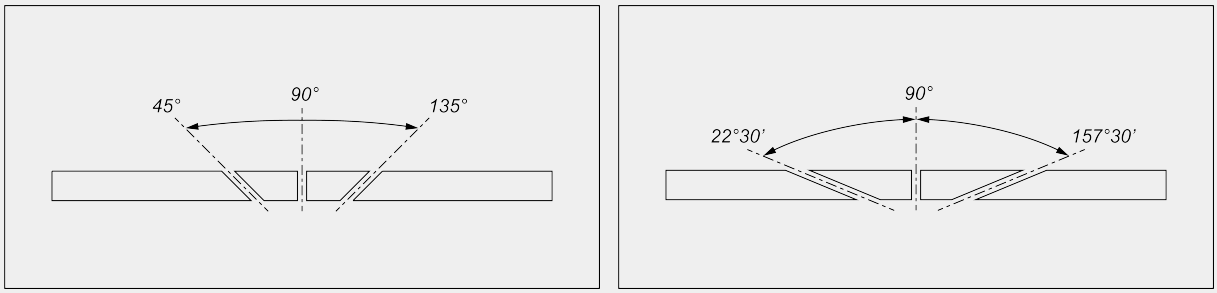
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

DIAGRAMA DE CORTE



INCLINAÇÃO DA UNIDADE DE CORTE



Regulação eletrónica dos ângulos intermediários

UNIDADE DE DESCARGA

Descarga no transportador de rolos de carga	●

DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÕES

Proteção integral da área de corte por comando pneumático	●

BLOQUEIO DA PEÇA

Morsas verticais pneumáticas	3
Par de morsas horizontais pneumáticas com redutor de pressão equipado com manómetro	●
Redução da pressão das morsas com manómetro	●

Incluído ● Disponível ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.