

Centro de corte em versão semiautomática com 2 eixos controlados, carga/descarga manual em lados opostos da máquina, com disco de corte frontal em CNC específico para o corte de perfis em alumínio, PVC e ligas leves em geral. Efetua automaticamente as listas de corte predefinidas e otimizadas. Previsto para efetuar cortes com ângulos de 45° a 135° ou de 22°30′ a 157°30′. Configurável com unidade de perfuração horizontal ou vertical personalizável para usinagens automáticas específicas.

FICHA TÉCNICA

29/11/2025





Alimentador de barras

O sistema de controlo numérico CNC de posicionamento das barras, extremamente rápido e preciso, prevê uma pinça para o bloqueio do perfil e a possibilidade de regular manualmente a posição. A transmissão do movimento ocorre em cremalheira, através de um redutor de folga reduzida para manter os altos padrões de precisão garantidos pelo CNC. O deslizamento do alimentador ocorre em barras cimentadas e temperadas, através de mangas de esferas.



Transportador de rolos de descarga

Vegamatic Pusher carrega os perfis no transportador de rolos da esquerda e os descarrega do transportador de rolos da direita. A usinagem em linha permite limitar a translação do perfil no plano de trabalho e reduzir os tempos de ciclo.



Módulo de corte

O módulo de corte é constituído por uma máquina de corte monocabeça frontal com atuação óleo-pneumática, dotada de lâmina de 550 mm com amplo sector de corte:de 45° a 135° ou de 22°30′ a 157°30′ (conforme o modelo). O ajuste dos ângulos de corte é totalmente automático e gerido por CNC.



Controlo

A interface do operador com ecră LCD a cores possui ligação através de rede, portas USB. Também dispõe de botoneira, teclado e rato. Possibilidade de instalar a impressora para etiquetas. O controlo é gerido pelo sistema operativo Windows no qual estão instalados os softwares Job e Blade: Job está predisposto para o editor de encomendas e para a otimização das listas de corte, Blade, que auxilia Job, supervisiona o comportamento da máquina e gerencia as usinagens.



Impressora de etiquetas (Opcional)

A impressora industrial de etiquetas permite identificar cada perfil cortado com características de identificação provenientes da lista de corte. Além disso, a impressão do código de barras permite a identificação fácil do perfil, particularmente útil para as próximas fases de usinagem em Centros de Usinagem ou em linhas de montagem assistida.



Machine Supervisor (Opcional)

Software para a geração de dados relativos às atividades da máquina. Para a monitorização e o relatório desses dados, é necessário ter o software de escritório MAC-X.

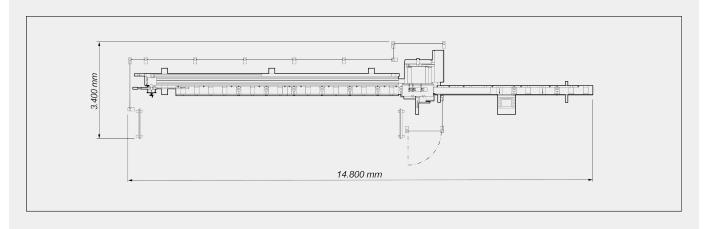
Emmegi S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO) ITALY Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com The right to make technical alterations is reserved.





VEGAMATIC PUSHER / CENTROS DE CORTE CNC

LAYOUT



As dimensões gerais podem variar conforme a configuração do produto.

CURSOS DOS EIXOS

EIXO U (alimentador) (mm) 7.500

EIXO B (ângulo da lâmina) (conforme a versão) 45° ÷ 135° ; 22°30′ ÷ 157°30′

UNIDADE DE CARGA: POSICIONAMENTO DO PERFIL

Transportador de rolos de carga	•
Comprimento máx. do perfil carregado (mm)	6.850
Largura máx. do perfil carregado (mm)	190
Comprimento mínimo teórico de corte (mm)	0
Secção mínima do perfil usinado (mm)	30 x 30

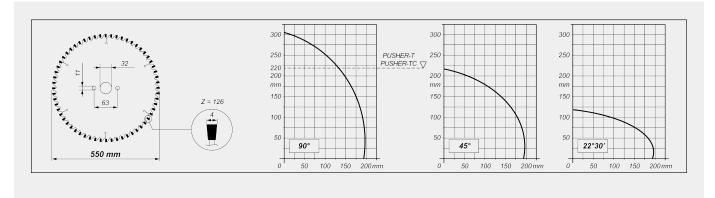
UNIDADE DE CORTE

Diâmetro da lâmina de widia (mm(Ø = 550
Avanço hidropneumático da lâmina de corte	•
Sistema de lubrificação por óleo com difusão mínima	•
Potência do motor da lâmina "trifásico" (kW)	3
Predisposição para aspirador de aparas	•

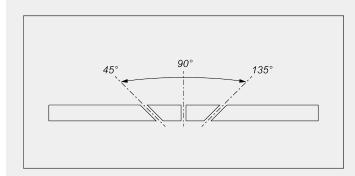


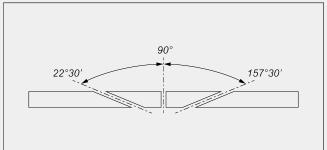


DIAGRAMA DE CORTE



INCLINAÇÃO DA UNIDADE DE CORTE





Regulação eletrónica dos ângulos intermediários

UNIDADE DE DESCARGA

Descarga no transportador de rolos no lado oposto ao lado de carga

•

DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÕES

Proteção integral da área de corte por comando pneumático

•

BLOQUEIO DA PEÇA

Morsas verticais pneumáticas

Par de morsas horizontais pneumáticas com redutor de pressão equipado com manómetro

•

Incluído ● Disponível ○



Emmegi S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO)

Redução da pressão das morsas com manómetro

Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com The right to make technical alterations is reserved.