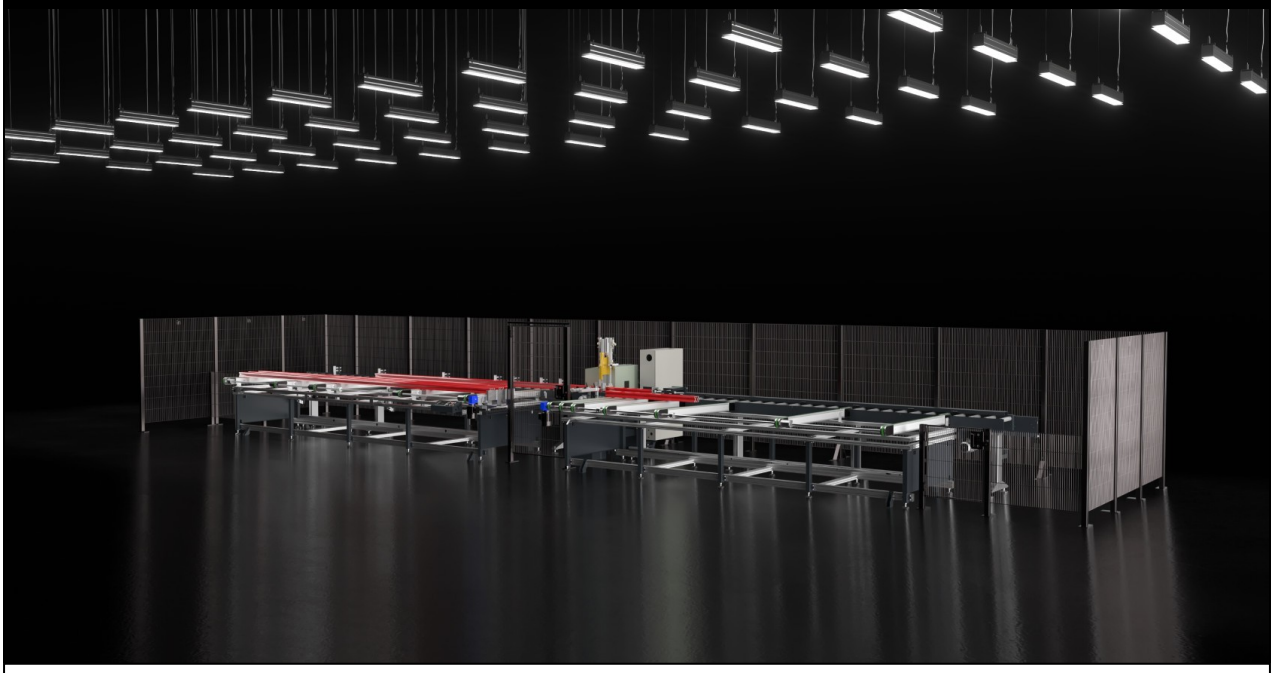
VEGAPACK

CENTROS DE CORTE DE PASSAGEM CONTÍNUA

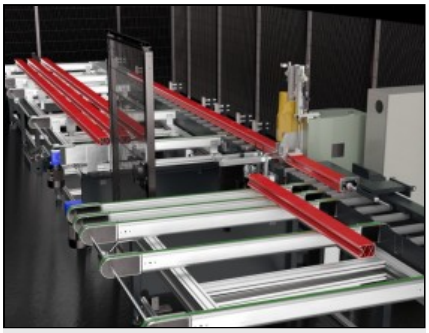


Centro de corte a 90° realizado exclusivamente para o corte de feixes de perfis em alumínio. O centro é composto por diversas unidades que, conectadas entre si, permitem que somente um operador controle completamente o ciclo de trabalho, da fase de carga à descarga dos feixes cortados sob medida. O operador, com o auxílio de um elevador de pantógrafo (opcional), deposita os feixes na bancada carregadora com funcionamento de acúmulo passo-a-passo (máx. 4-5 feixes). A seguir, uma bancada de rolos motorizada coloca o feixe na unidade de corte que efetua a primeira usinagem de topo do feixe e os sucessivos cortes sob medida (ciclo de trabalho configurado por software). A descarga das eliminações de corte efetua-se automaticamente através do deslocamento da bancada de rolos central aplicada à unidade de corte. Os pedaços brutos do feixe são evacuados da área de corte através da bancada de rolos de descarga e retirados pelas correias para serem descarregados manualmente pelo operador.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

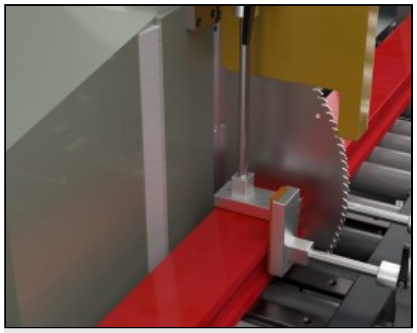
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



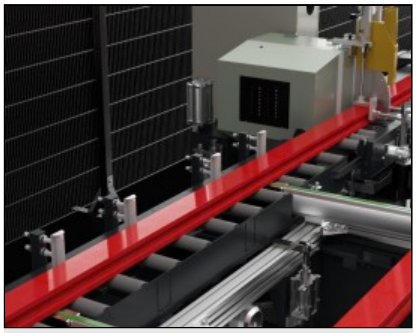
Armazém de carga e descarga

O armazém de carga e descarga de peças possui um sistema automático de translação de correias com um funcionamento de acúmulo passo a passo regulados por sensores. Isso permite usinar de modo contínuo reduzindo o tempo de ciclo.



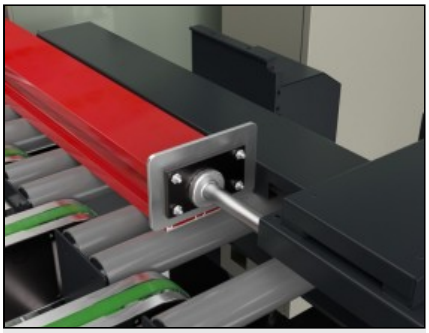
Unidade de corte

A unidade de corte é constituída por uma máquina de corte monocabeça frontal de atuação óleo-pneumática, dotada de lâmina de Widia de 550 mm com corte a 90°. Através da criação das listas de corte o ciclo de usinagem é otimizado, permitindo a redução dos descartes e a diminuição dos tempos para as fases de carga-descarga das peças.



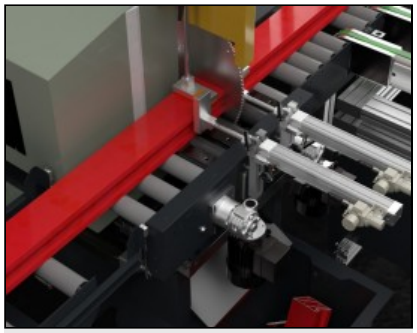
Transportador de rolos motorizado

Um transportador de rolos motorizado gerido por sensores, permite a movimentação dos feixes do armazém de carga para a unidade de corte e, por fim, para a descarga dos pedaços cortados. Na versão base da máquina, sem armazém de carga, o transportador de rolos é a área de carga do feixe de perfis.



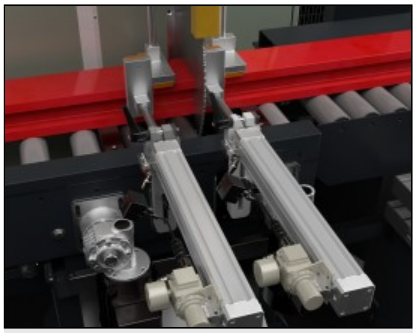
Tope de referência

O tope de referência está montado em um carrinho com posicionamento de controlo numérico (CNC). O material em usinagem é aproximado através de rolos motorizados e bloqueado com morsas horizontais e verticais para efetuar o corte sob medida.



Descarga de limalhas automática

As limalhas de corte são evacuadas de forma automática graças ao especial transportador de rolos central, situado entre a área de carga e a área de descarga, aplicado no unidade de corte. Aquando da descarga dos pedaços, o transportador de rolos afasta-se deixando o material de descarte cair num contentor situado por baixo. Se o pedaço for demasiado longo, é evacuado regularmente no armazém de descarga,



Morsas

A máquina está equipada com morsas horizontais e verticais de comando pneumático, dispondo de um manómetro para regular e verificar a pressão correta sobre o perfil. As morsas podem ser posicionadas manualmente para garantir o bloqueio correto do perfil na máquina.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

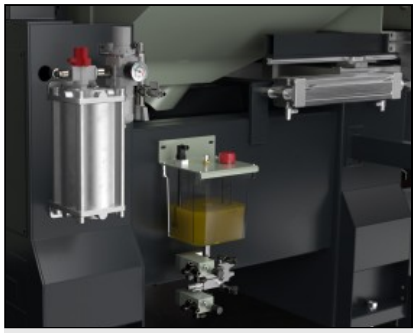
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Controlo

A consola de comando foi concebida para gerir as funções operacionais da máquina com uma interface eficiente, simples e intuitiva. A utilização da máquina pelo operador é orientada e facilitada por meio de sinais luminosos e mensagens no ecrã gráfico a cores de 6" sensível ao toque. A consola está equipada com uma porta Ethernet para ligação à rede e uma porta USB para transferência local de dados.



Sistema de lubrificação Lubrica

Sistema de lubrificação por difusão mínima de óleo de refrigeração que assegura a lubrificação correta e a dissipação de calor na ferramenta em usinagem. A frequência dos impulsos de bombeamento é regulada manualmente por um temporizador; o caudal de cada impulso, visível por meio de uma haste graduada, pode ser regulado atuando manualmente na porca serrilhada de cada bomba.

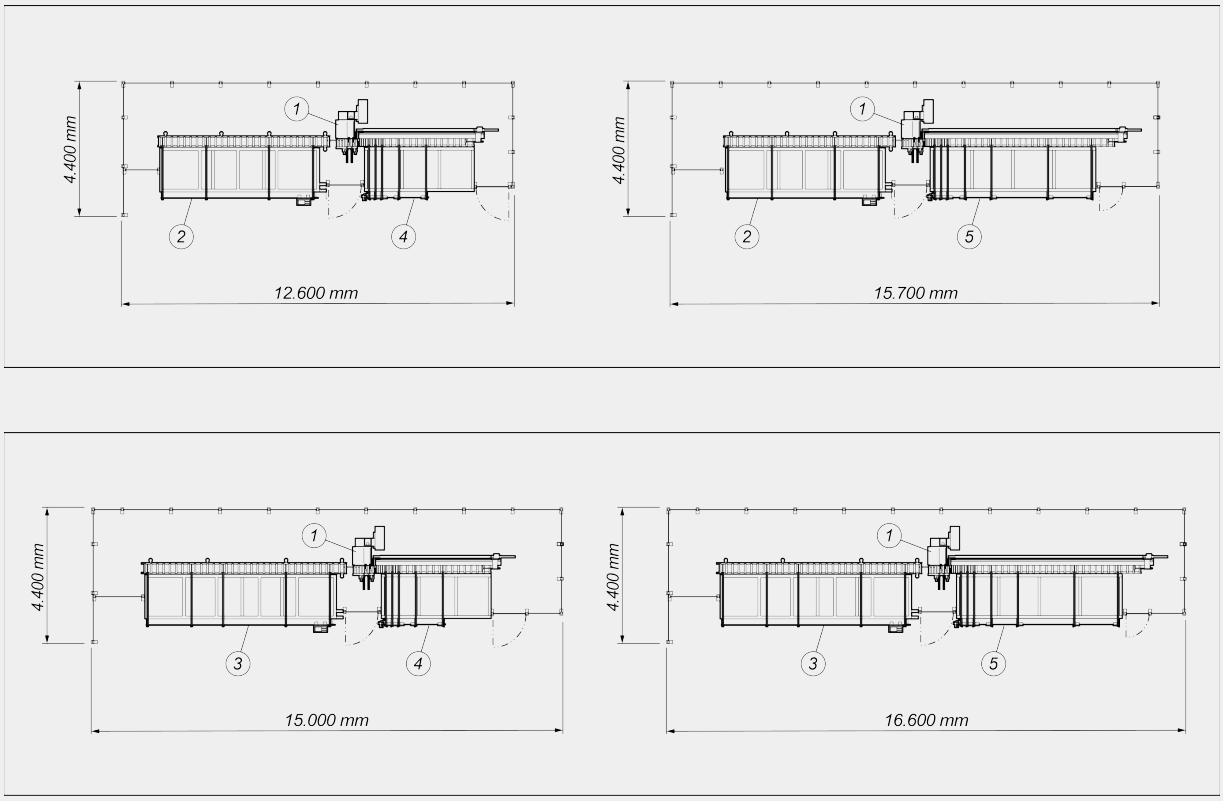
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

VEGAPACK / CENTROS DE CORTE DE PASSAGEM CONTÍNUA

LAYOUT



1. Unidade de corte
2. Armazém de carga L=6.000 mm (padrão)
3. Armazém de carga L=7.000 mm (opcional)
4. Armazém de descarga L=3.600 mm (padrão)
5. Armazém de descarga L=6.000 mm (opcional)

As dimensões gerais podem variar conforme a configuração do produto.

CURSOS DOS EIXOS

EIXO X (carrinho de batente) (conforme a versão) (mm)	3.600 / 6.000

VELOCIDADE DE POSICIONAMENTO

EIXO X (carrinho de batente) (conforme a versão) (m/min)	30
Transportador de rolos de carga (m/min)	13

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

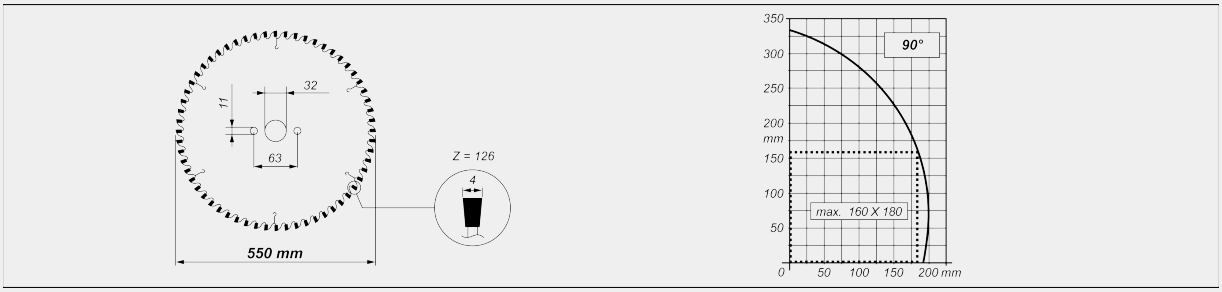
CAMPO DE TRABALHO

Comprimento máximo carregado (conforme a versão) (mm)	6.000 / 7.000
Comprimento mín. de corte em modo automático (mm)	250
Comprimento mín. carregado (mm)	1.500
Comprimento máx. de corte em modo automático (conforme a versão) (mm)	3.600 / 6.000

UNIDADE DE CORTE

Diâmetro da lâmina de widia (mm(	Ø = 550
Diâmetro do eixo da lâmina (mm)	32
Potência do motor da lâmina "trifásico" (kW)	4
Avanço hidropneumático da lâmina de corte	●

DIAGRAMA DE CORTE



DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÕES

Vedação metálica direita e esquerda de ligação à parede	●
Proteção local pneumática zona corte	●

BLOQUEIO DA PEÇA

Morsas verticais pneumáticas com redutor de pressão equipadas com manómetro	2
Morsas horizontais pneumáticas com redutor de pressão equipadas com manómetro	2

UNIDADE DE CARGA

Armazém de carga de correias de no máx. 5 feixes de material	●
Transportador de rolos de carga de rolos motorizados	●
Peso máximo do feixe de barras trabalhado (kg/m)	15

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

UNIDADE DE DESCARGA

Armazém de descarga de correias para no máx. 5 feixes de material	●

UNIDADE DE COMANDO E CONTROLO

Painel pneumático	●
Armário elétrico ventilado	●
PLC com processador Intel® compatível de 100 MHz	●
Ecrã gráfico táctil a cores LCD-TFT de 6"	●
Memória RAM de 64 MB	●
Compact Flash de 64 MB	●
Portas USB	1
Placa de rede RJ45	●

Incluído ● Disponível ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.