

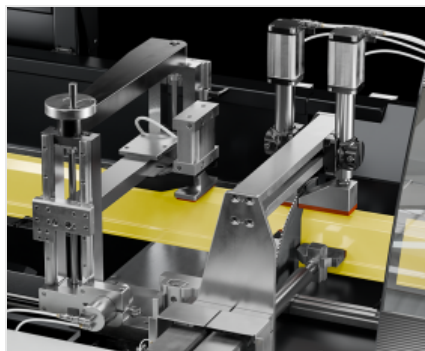


Automatica 700

Автоматические пилы



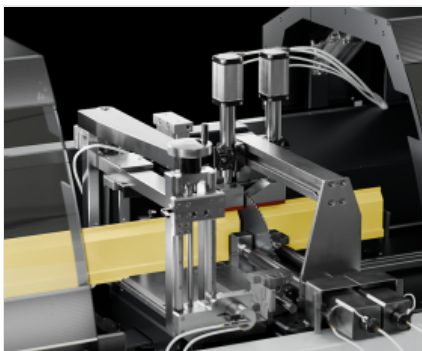
Автоматическая одноголовочная пила с восходящим ходом и автоматическим циклом для резки под углом 90°, оснащена пильным диском Ø 700 мм с электрической системой подачи профилей, управляемой ЧПУ. Станок может быть сконфигурирован для использования режущих дисков разных диаметров. Оснастка выполняется очень просто, после чего программное обеспечение автоматически устанавливает правильную настройку для используемого режущего диска. Оснащена электрической системой подачи профилей, управляемой ЧПУ. Для обеспечения максимального качества среза пила по требованию может быть оснащена пневматической системой автоматического отделения отрезанной заготовки, что позволяет избежать следов, который обычно остаются при возврате диска в станках, использующих этот тип резки. Его можно оснастить настраиваемыми сверлильным и фрезерным блоком в соответствии с конкретными требованиями. Двигатель с инвертором позволяет регулировать скорость вращения пильного диска, приспособлявая ее к разрезаемому профилю.



Подающее устройство с зажимами мостового типа

Система подачи профилей управляется автоматически, шарико-винтовой парой, что обеспечивает высокую точность позиционирования.

Программирование осуществляется при помощи ПК, которым оснащена машина.



Зона резки с зажимами мостового типа

Для обеспечения максимальной режущей способности, позволяющей работать с профилями большого размера, зона резки отличается жесткостью конструкций, обеспечивающей максимальную точность. Это относится как горизонтальному рабочему столу, так и к вертикально установленной направляющей.



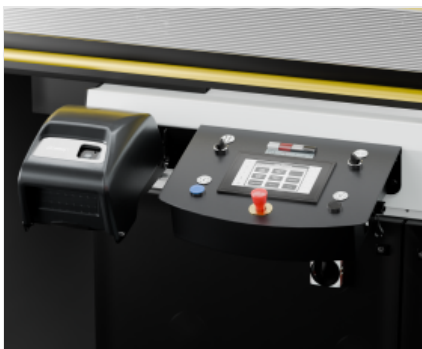
Поворотные зажимы (По желанию)

По заказу оба зажима мостового типа могут быть оснащены прижимами с регулируемым углом давления. Это принадлежность, которая обеспечивает правильную фиксацию и резку профилей неправильной геометрии, с максимальной точностью, что является преимуществом данного станка. Использование прижимов отличается простотой и скоростью настройки.



Подвижные ограждения

Встроенное ограждение рабочей зоны обеспечивает максимальную безопасность при выполнении циклов резки. Оно состоит из двух отдельных защитных кожухов, один из которых предназначен для зоны блокировки и перемещения заготовки, а второй – для зоны блокировки, резки и отделения. Оба кожуха оснащены крупным окном из царпиноустойчивого поликарбоната, которое позволяет следить за обработкой в условиях великолепной освещенности и видимости.



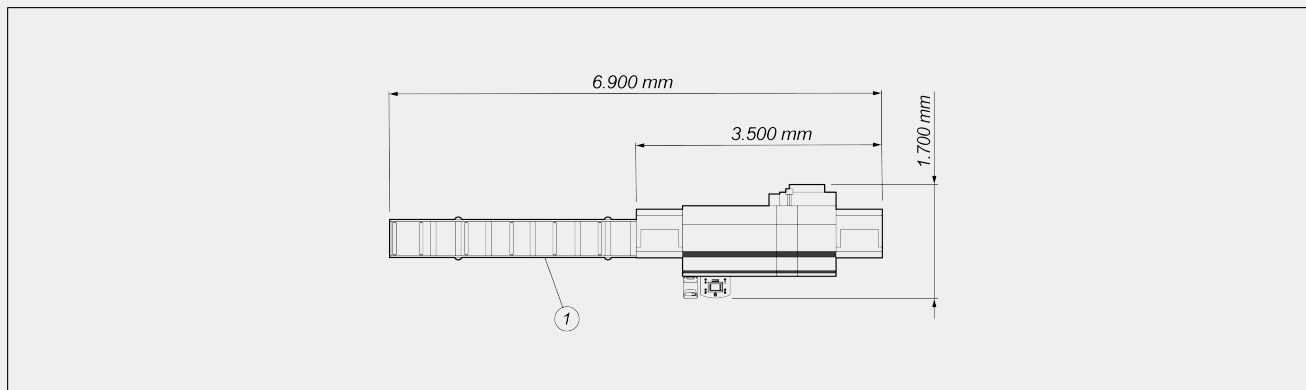
Система управления

В зоне управления установлен пульт управления, оснащенный ПЛК со встроенным цветным графическим TFT-дисплеем с диагональю 7" и многофункциональным программным обеспечением, специально сконфигурированным для данного станка. При помощи ПЛК можно запрограммировать отдельные разрезы или создать локальный список разрезов. Используя соединение через USB-порт или локальную сеть, обработку можно осуществлять, используя удаленные списки.



Освещение рабочей зоны (По желанию)

Машина может быть дополнительно оснащена осветительными приборами, встроенными в защитную кабину, для правильного освещения зоны резки. Благодаря этому обеспечивается идеальная видимость рабочей зоны на всех этапах использования машины, даже в условиях плохой освещенности.

**AUTOMATICA 700 / АВТОМАТИЧЕСКИЕ ПИЛЫ****СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ**

1. Загрузочный рольганг (поставляется отдельно)

Габаритные размеры могут варьироваться в зависимости от конфигурации продукта.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ

Электронный контроль оси X	●
Ход оси X (мм)	1.000
Скорость позиционирования оси X (м/мин)	20
Позиционирование с помощью абсолютного энкодера	●
Минимальная длина профиля (остаток профиля) (мм)	110
Электронный контроль оси Y (движение режущего диска)	●
Твердосплавные диски	●
Диаметр стандартного пильного диска (мм)	700
Толщина стандартного пильного диска (мм)	5,5
Количество зубцов стандартного пильного диска	110
Режущий диск Ø 550 мм	○
Режущий диск Ø 450 мм	○
Конвейер стружки на каждый режущий диск	●
Система отделения отрезанных заготовок	○
Сверлильный узел	○
Освещение рабочей зоны	○

**СХЕМА РЕЗКИ****ДВИГАТЕЛЬ ДИСКА**

Трехфазный самотормозящий двигатель с инвертором	●
Мощность трехфазного двигателя (кВт)	9,6
Периферийная скорость стандартного пильного диска (м/с)	66 ÷ 80,6
Периферийная скорость пильного диска Ø 550 мм (м/с)	51,8 ÷ 63,3
Периферийная скорость пильного диска Ø 450 мм (м/с)	42,4 ÷ 51,8
Время срабатывания тормоза (с)	10

ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА И ОГРАЖДЕНИЯ

Встроенное подвижное ограждение с ручным управлением	●
Боковые защитные туннели	●

СМАЗКА И ВЫТЯЖКА

Система смазки жидким маслом с минимальной пенетрацией	●
Готово к автоматическому пуску стружкоотсоса	●
Блок из 4 позиционируемых воздуходувок с магнитным основанием для очистки рабочего стола	○

ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ И БЛОКИРОВКА ПРОФИЛЯ

Мостовая конструкция в зоне резки с двумя парами вертикальных и горизонтальных зажимов с редуктором давления, оснащенным манометром	●
Мостовая конструкция в зоне подающего устройства с парой вертикальных и горизонтальных зажимов с редуктором давления, оснащенным манометром	●
Поворотные мостовые зажимы в зоне резки и подающего устройства	○

Включено ● Доступно ○