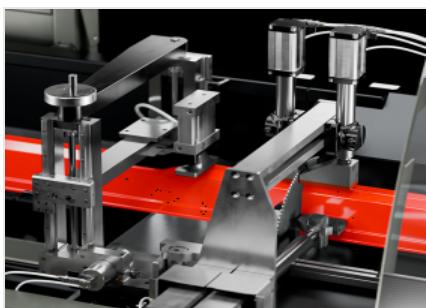


Automatica ER

Одноголовая отрезная
пила



Отрезной станок с одной подъемной головкой с автоматическим циклом для резки под углом 90°, оснащенный системой электрической подачи профиля с ЧПУ. Возможность конфигурации с режущими дисками четырех различных диаметров, электрическая подача режущих дисков с ЧПУ. Станок может быть сконфигурирован для использования режущих дисков двух разных диаметров. Оснастка выполняется очень просто, после чего программное обеспечение автоматически устанавливает правильную настройку для используемого режущего диска. Для резки, требующей идеального качества, дополнительно предусмотрена пневматическая система для автоматического отсоединения отрезанной части, которая позволяет избежать следов, обычно остающихся после возврата режущего диска в станках, использующих этот режим резки. Он также может быть оснащен инвертором для изменения скорости вращения режущего диска, адаптируя ее к разрезаемому профилю. Ее можно оснастить вместительным магазином с автоматической загрузкой профилей; разгрузочным магазином с ленточным конвейером для извлечения разрезанных деталей и накопительным столом; сверлильные и фрезерные блоки можно настраивать под конкретные нужды. Благодаря богатому набору принадлежностей, этот станок можно сконфигурировать как полностью автоматический пильный центр, способный, кроме всего прочего, осуществлять сверление и фрезерование благодаря специальным адаптированным узлам.



Подающее устройство с зажимами мостового типа

Система подачи профилей управляется автоматически, шарико-винтовой парой, что обеспечивает высокую точность позиционирования. Программирование осуществляется при помощи ПК, которым оснащена машина.



Зона резки с зажимами мостового типа

Для обеспечения максимальной режущей способности, позволяющей работать с профилями большого размера, зона резки отличается жесткостью конструкций, обеспечивающей максимальную точность. Это относится как к горизонтальному рабочему столу, так и к вертикально установленной направляющей.



Поворотные зажимы (По желанию)

По заказу оба зажима мостового типа могут быть оснащены прижимами с регулируемым углом давления. Это принадлежность, которая обеспечивает правильную фиксацию и резку профилей неправильной геометрии, с максимальной точностью, что является преимуществом данного станка. Использование прижимов отличается простотой и скоростью настройки.



Подвижные ограждения

Встроенное ограждение рабочей зоны обеспечивает максимальную безопасность при выполнении циклов резки. Оно состоит из двух отдельных защитных кожухов, один из которых предназначен для зоны блокировки и перемещения заготовки, а второй – для зоны блокировки, резки и отделения. Оба кожуха оснащены крупным окном из царапиноустойчивого поликарбоната, которое позволяет следить за обработкой в условиях великолепной освещенности и видимости.



Система управления

В зоне управления установлен пульт управления, оснащенный ПЛК со встроенным цветным графическим TFT-дисплеем с диагональю 7" и многофункциональным программным обеспечением, специально сконфигурированным для данного станка. При помощи ПЛК можно запрограммировать отдельные разрезы или создать локальный список разрезов. Используя соединение через USB-порт или локальную сеть, обработку можно осуществлять, используя удаленные списки.



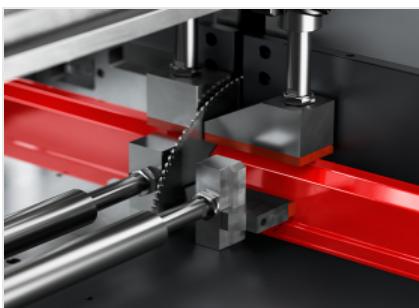
Магазин с автоматической загрузкой профилей (По желанию)

Загрузочный и разгрузочный магазин профилей оснащен автоматической системой ременного перемещения с функцией пошагового накопления, регулируемой датчиками. Позволяет загружать профили длиной до 6 м и работать в непрерывном режиме, что сокращает время выполнения цикла, исключая этап загрузки, который осуществляется параллельно с другими процессами.



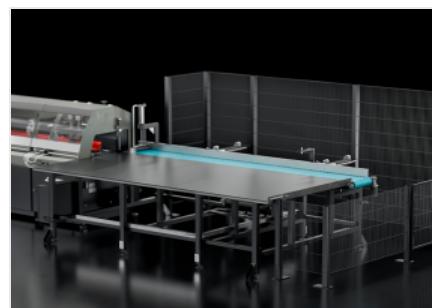
Освещение рабочей зоны (По желанию)

Машина может быть дополнительно оснащена осветительными приборами, встроенными в защитную кабину, для правильного освещения зоны резки. Благодаря этому обеспечивается идеальная видимость рабочей зоны на всех этапах использования машины, даже в условиях плохой освещенности.



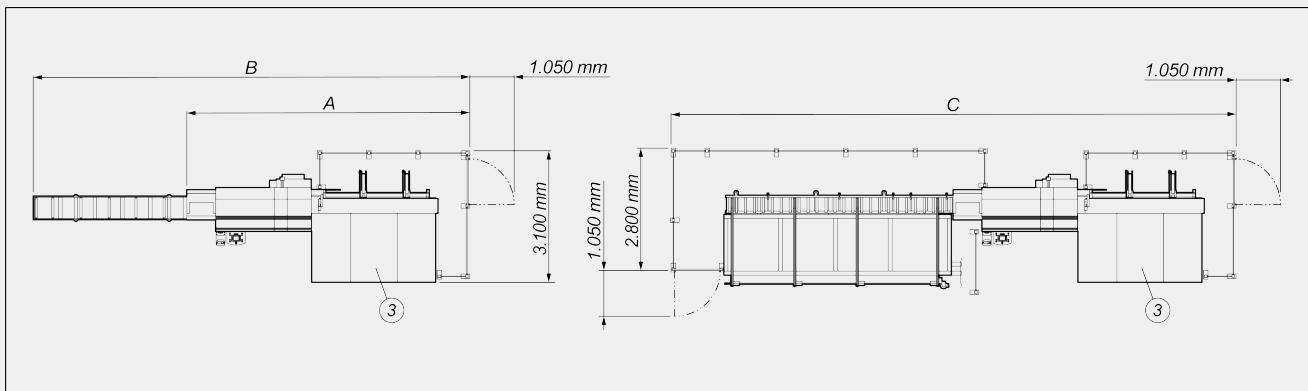
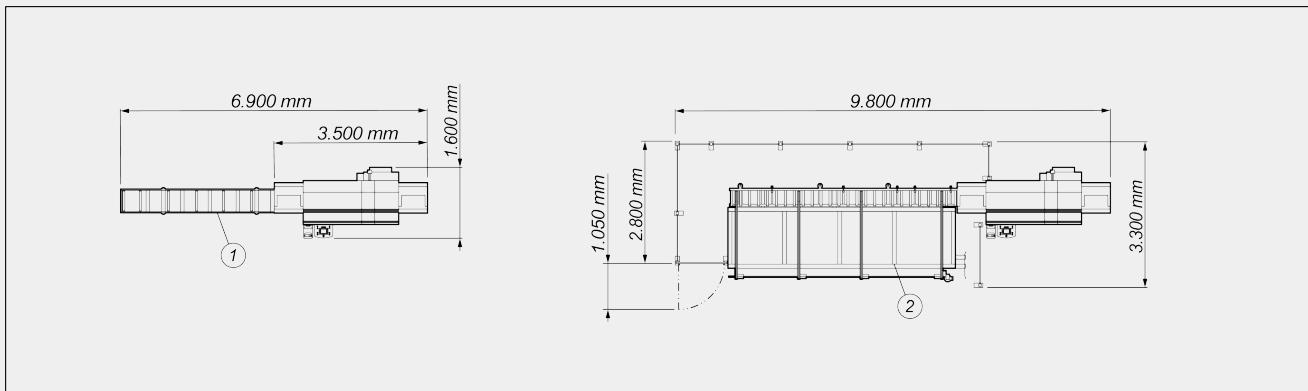
Управление второй пилой (По желанию)

Машина может быть сконфигурирована для использования заменяемых пил двух разных диаметров. Переоснастка заключается в простом и быстром монтаже второго пильного диска; программное обеспечение обнаруживает смену пилы и осуществляет автоматическую настройку для установки правильного хода движения пилы с учетом возможного различия в толщине полотна.



Автоматический разгрузочный узел (По желанию)

Разгрузочный узел оснащен конвейерной лентой для извлечения отрезанной детали и системой перемещения, позволяющей автоматически переместить ее с конвейерной ленты на накопительную поверхность. Станок позволяет выгружать детали длиной до 2,5 м или до 3,2 м (в зависимости от исполнения) на поверхность глубиной 1,5 м.

AUTOMATICA ER / ОДНОГОЛОВАЯ ОТРЕЗНАЯ ПИЛА
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ


Габаритные размеры могут варьироваться в зависимости от конфигурации продукта.

1. Загрузочный рольганг (дополнительное)
2. Автоматический загрузочный магазин (дополнительное)
3. Автоматический разгрузочный узел (дополнительное)

	A	B	C
Automatica ER - Разгрузочный узел 2,5 м (мм)	6.400	9.800	12.700
Automatica ER - Разгрузочный узел 3,2 м (мм)	7.000	10.500	13.300

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ

Электронный контроль оси X

Ход оси X (мм)

1.000

Диаметр диска (мм)

650 ; 550 ; 450 ; 350

Управление вторым режущим диском (**)

Твердосплавный диск

Скорость позиционирования оси X (м/мин)

20

Минимальная длина профиля (остаток профиля) (мм)

110

Позиционирование с помощью абсолютного энкодера

Электронный контроль оси Y (движение режущего диска)

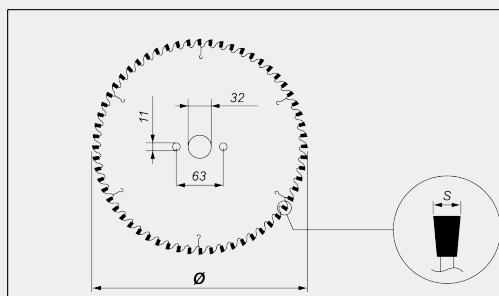
Система отделения отрезанных заготовок

Магазин с автоматической загрузкой профилей

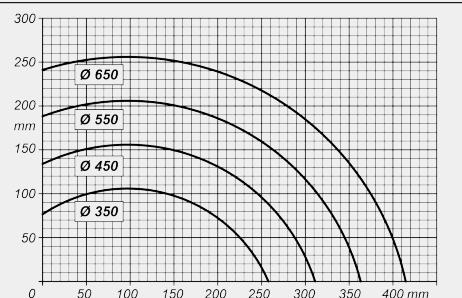
Сверлильный узел

Освещение рабочей зоны

(**) Доступно для для моделей с режущим диском Ø 650 и Ø 550 мм. Возможность конфигурации только второго режущего диска с диаметром меньшим диаметра основного диска

СХЕМА РЕЗКИ


Ø 650	Z = 100	S = 5 mm
Ø 550	Z = 96	S = 4 mm
Ø 450	Z = 80	S = 3.8 mm
Ø 350	Z = 84	S = 3.6 mm


ДВИГАТЕЛЬ ДИСКА

Трехфазный самотормозящий двигатель

Мощность трехфазного двигателя (кВт)

5,5

Двигатель с инвертором (дополнительно) (кВт)

9,6

Время срабатывания тормоза (с)

10

Окружная скорость при 50 Гц (м/с)

Ø650 - 77 ; Ø550 - 83 ;
Ø450 - 68 ; Ø350 - 53

ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА И ОГРАЖДЕНИЯ

Встроенное подвижное ограждение с ручным управлением

СМАЗКА И ВЫТЯЖКА

Система смазки жидким маслом с минимальной пенетрацией

Готово к автоматическому пуску внешнего вытяжного устройства

Блок из 4 позиционируемых воздуховодов с магнитным основанием для очистки рабочего стола

ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ И БЛОКИРОВКА ПРОФИЛЯ

Мостовая конструкция в зоне резки с двумя парами вертикальных и горизонтальных зажимов с редуктором давления, оснащенным манометром

Мостовая конструкция в зоне подающего устройства с парой вертикальных и горизонтальных зажимов с редуктором давления, оснащенным манометром

Поворотные мостовые зажимы в зоне резки и подающего устройства

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЗАГРУЗОЧНЫЙ МАГАЗИН (ДОПОЛНИТЕЛЬНО) (*)

Загрузочный рольганг с приводными роликами

Ременной загрузочный магазин с 4 рычагами на регулируемом расстоянии

РАЗГРУЗОЧНЫЙ УЗЕЛ (ДОПОЛНИТЕЛЬНО)

Ленточный конвейер для извлечения разрезанных деталей

Пневматический боковой толкател для перемещения на накопительный стол

Максимальная длина, которую можно в автоматическом режиме выгружать на накопительный стол - в зависимости от варианта исполнения (мм)

2.500 ; 3.200

Глубина накопительного стола (мм)

1.500

Встроенная защита с пневматическим управлением и вертикальным открытием

Включено ● Доступно ○