

## Automatica ER

Одноголовая отрезная  
пила

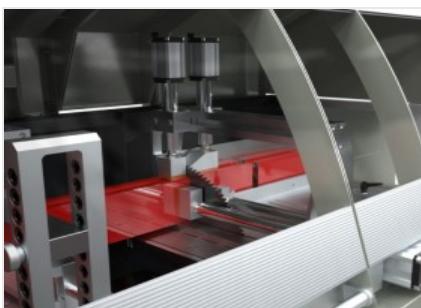


Отрезной станок с одной подъемной головкой с автоматическим циклом для резки под углом 90°, оснащенный системой электрической подачи профиля с ЧПУ. Возможность конфигурации с режущими дисками четырех различных диаметров, электрическая подача режущих дисков с ЧПУ. Для резки, требующей идеального качества, дополнительно предусмотрена пневматическая система для автоматического отсоединения отрезанной части, которая позволяет избежать следов, обычно остающихся после возврата режущего диска в станках, использующих этот режим резки. Он также может быть оснащен инвертором для изменения скорости вращения режущего диска, адаптируя ее к разрезаемому профилю. Он также оснащается магазином для автоматической загрузки профилей и сверлильным узлом в соответствии с конкретными потребностями.



### **Подающее устройство с зажимами мостового типа**

Система подачи профилей управляется автоматически, шарико-винтовой парой, что обеспечивает высокую точность позиционирования. Программирование осуществляется при помощи ПК, которым оснащена машина.



### **Зона резки с зажимами мостового типа**

Для обеспечения максимальной режущей способности, позволяющей работать с профилями большого размера, зона резки отличается жесткостью конструкций, обеспечивающей максимальную точность. Это относится как горизонтальному рабочему столу, так и к вертикально установленной направляющей.



### **Поворотные зажимы (По желанию)**

По заказу оба зажима мостового типа могут быть оснащены прижимами с регулируемым углом давления. Это принадлежность, которая обеспечивает правильную фиксацию и резку профилей неправильной геометрии, с максимальной точностью, что является преимуществом данного станка. Использование прижимов отличается простотой и скоростью настройки.



### **Подвижные ограждения**

Встроенное ограждение рабочей зоны обеспечивает максимальную безопасность при выполнении циклов резки. Оно состоит из двух отдельных защитных кожухов, один из которых предназначен для зоны блокировки и перемещения заготовки, а второй – для зоны блокировки, резки и отделения. Оба кожуха оснащены крупным окном из царапиноустойчивого поликарбоната, которое позволяет следить за обработкой в условиях великолепной освещенности и видимости.



### **Система управления**

Инновационная и эргономичная панель управления оснащена сенсорным экраном диагональю 10,4" и настроенным согласно индивидуальным потребностям ПО, работающим в среде Microsoft Windows®, со множеством функций, специально разработанных для данного станка. Создание списков резки позволяет оптимизировать цикл обработки, уменьшая объем отходов и сокращая время, необходимое для загрузки-разгрузки заготовок.

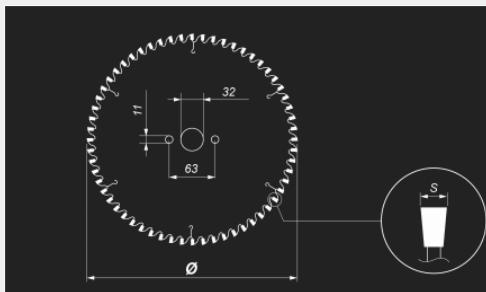


### **Принтер этикеток (По желанию)**

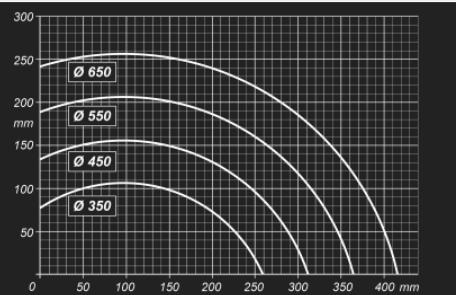
Промышленный принтер этикеток позволяет идентифицировать каждый отрезанный профиль с помощью идентификационных характеристик из списка резки. Кроме того, печать штрих-кодов позволяет легко идентифицировать сам профиль, что особенно практично для последующих этапов обработки на обрабатывающих центрах или вспомогательных сборочных линиях.

**AUTOMATICA ER / ОДНОГОЛОВАЯ ОТРЕЗНАЯ ПИЛА**
**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ**

Электронный контроль оси X	●
Ход оси X (мм)	1.000
Скорость позиционирования оси X (м/мин)	20
Позиционирование с помощью абсолютного энкодера	●
Допуск позиционирования (мм)	± 0,1
Минимальная длина профиля (остаток профиля) (мм)	110
Электронный контроль оси Y (движение режущего диска)	●
Твердосплавный диск	●
Диаметр диска (мм)	650 ; 550 ; 450 ; 350
Система отделения отрезанных заготовок	○
Магазин с автоматической загрузкой профилей	○
Сверлильный узел	○
Освещение рабочей зоны	○

**СХЕМА РЕЗКИ**


Ø 650	Z = 100	S = 5 mm
Ø 550	Z = 96	S = 4 mm
Ø 450	Z = 80	S = 3,8 mm
Ø 350	Z = 84	S = 3,6 mm


**ДВИГАТЕЛЬ ДИСКА**

Трехфазный самотормозящий двигатель	●
Мощность трехфазного двигателя (кВт)	5,5
Окружная скорость при 50 Гц (м/с)	Ø650 - 77 ; Ø550 - 83 ; Ø450 - 68 ; Ø350 - 53
Время срабатывания тормоза (с)	10
Двигатель с инвертором (дополнительно) (кВт)	9,6

**ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА И ОГРАЖДЕНИЯ**

Встроенное подвижное ограждение с ручным управлением

## СМАЗКА И ВЫТЯЖКА

Система смазки жидким маслом с минимальной пенетрацией

Готово к автоматическому пуску внешнего вытяжного устройства

## ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ И БЛОКИРОВКА ПРОФИЛЯ

Мостовая конструкция в зоне резки с двумя парами вертикальных и горизонтальных зажимов с редуктором давления, оснащенным манометром

Мостовая конструкция в зоне подающего устройства с парой вертикальных и горизонтальных зажимов с редуктором давления, оснащенным манометром

Поворотные мостовые зажимы в зоне резки и подающего устройства

Включено ● Доступно ○