



BMF 3500

Мануальный
монтажный стол



Стол, предназначенный для монтажа фурнитуры. Широкая рабочая поверхность позволяет обрабатывать створки больших размеров. Предлагается с тремя различными покрытиями: из твердого противоскользящего ПВХ - для алюминиевых деталей, щеточное покрытие - для деталей из ПВХ и войлочное - для дерева, позволяющие производить работы практически с любыми типами конструкций. Продуктовая линейка BMF 3500 предоставляет возможность замера фурнитуры, резки пневмогидравлическими ножницами и свинчивание при помощи шуруповерта с автоматической подачей. По запросу возможна поставка 3-шпиндельного сверлильного узла для замочной скважины, комплекта для фрезерования под поворотный шпингалет, сверлильного узла для отверстий под шарнирные петли, лотка для сбора отходов, магазина фурнитуры и устройства для автоматического определения размера штапика с помощью магнитных датчиков.



Ножницы и упоры

Стол оборудован ножницами и упорами, установленными на каретке с пневматическим приводом и независимым ходом для измерения и резки внешней фурнитуры.



Горизонтальный фрезеровочный станок

Шпингалетный фрезеровочный узел установлен на горизонтальных направляющих с механическими упорами для установки рабочего хода. Кроме того, регулируемые упоры позволяют регулировать рабочий ход по трем осям.



Трех-шпиндельный сверлильный узел

Сверлильный узел для сверления отверстий для ручек позволяет одновременно просверливать три отверстия. Кроме того, его можно регулировать по двум осям.



Автоматический шуруповерт

Шуруповерт с автоматической подачей оборудован системой лазерного наведения и может перемещаться по горизонтальным направляющим. Кроме того, он позволяет вручную вставлять нестандартные винты.



Определение размера штапика

Это устройство позволяет определить точный размер штапика изготавливаемой створки. С помощью 2 датчиков определяется положение внутренних зажимных упоров, эти данные обрабатываются в ПЛК, который распечатывает на принтере этикетку со штрих-кодом, которую необходимо прикрепить к створке.




BMF 3500 / МАНУАЛЬНЫЙ МОНТАЖНЫЙ СТОЛ
РАБОЧИЕ ПОВЕРХНОСТИ

Контактные поверхности, покрытые жестким антифрикционным ПВХ	<input checked="" type="checkbox"/>
Пневматический наклон рабочего стола от 0° (горизонтальное положение) до 12°	<input checked="" type="checkbox"/>
Регулируемая высота рабочего стола (мм)	875 ÷ 925

ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ

Пневматическая самоцентрирующая система прижимов	<input checked="" type="checkbox"/>
Раскрытие патрона (мм)	270 ÷ 2.870

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Автоматическое измерение фурнитуры	<input checked="" type="checkbox"/>
Пневмогидравлические ножницы	<input checked="" type="checkbox"/>
Автоматический шурупверт на горизонтальной направляющей с системой лазерного наведения	<input checked="" type="checkbox"/>
Переменное управление фурнитурой	<input type="checkbox"/>
Горизонтальный фрезерный станок, установленный на направляющих с механическими упорами для установки рабочего хода	<input type="checkbox"/>
3-шпиндельный сверлильный узел для сверления отверстий для ручек	<input type="checkbox"/>
Сверлильный узел для отверстий под шарнирные петли	<input type="checkbox"/>
Автоматическое определение размера штапика	<input type="checkbox"/>
Принтер этикеток	<input type="checkbox"/>
Промышленная вытяжка для каждого фрезеровочного узла	<input type="checkbox"/>
Ящик для фурнитуры	<input type="checkbox"/>
Ящик для отходов	<input type="checkbox"/>
Магазин фурнитуры с 42 отсеками	<input type="checkbox"/>
Отсеки магазина для длинных стержней	<input type="checkbox"/>
Длина (мм)	3.540
Ширина (мм)	1.960
Вес (базовая/полностью укомплектованная версия) (кг)	500 / 1.600
Потребление воздуха (норм.л/мин)	870
Установленная мощность (кВт)	0,50 / 3,65
Максимальная нагрузочная способность (кг)	240

 Включено Доступно