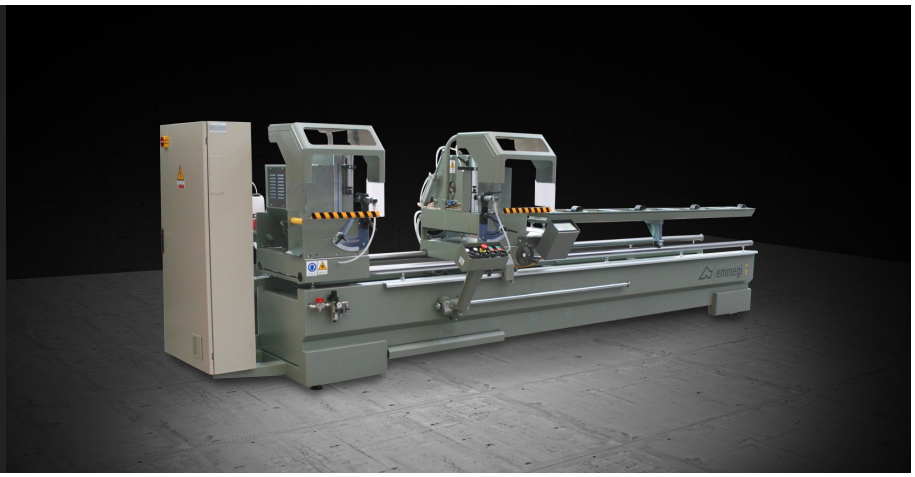
Classic Star

Двуголовые Пилы



Двухголовочный отрезной станок с 3 управляемыми осями, автоматическим перемещением подвижной головки, управляемым двигателем пост.т. И пневматическим опрокидыванием головок наружу до 45° или 22°30’, в зависимости от модели. Режущий диск диаметром 450 или 500 мм. Оснащен промышленным компьютером для оптимальной визуализации списков резки. Доступен для резки полезной длины в размере 4, 5, 6 м.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Наклон подвижных головок

Вращение головок вокруг горизонтальной оси происходит с помощью пневматических цилиндров. Можно получить наружные углы от 90° до 45° для машин, оснащенных режущими дисками диаметром 450 мм. Наружные углы от 90° до 22°30' могут быть достигнуты при помощи режущих дисков диаметром 500 мм. Промежуточные углы достигаются с помощью регулируемого вручную упора. Подвижные установки оснащены встроенными ограждениями с пневматическим опусканием в зоне обработки.



Система управления

Простое в использование и скользящее на подвижной подшипниковой опоре управление, установленное на различных моделях, позволяет обеспечить правильное расположение подвижных головок на основании спецификаций резки. Создание списков резки позволяет оптимизировать цикл обработки, уменьшая объем отходов и сокращая время, необходимое для загрузки-разгрузки заготовки.



Цифровое устройство отображения промежуточных углов наклона (По желанию)

Благодаря пневматическому опрокидыванию подвижных головок устройство отображения промежуточных углов позволяет с абсолютной точностью определить угол наклона режущего узла, гарантируя точность отрезанных профилей.



Электронный измеритель толщины профиля (По желанию)

Эта усовершенствованная система контроля толщины профиля позволяет автоматически корректировать расстояние разреза в соответствии с фактическим размером профиля с учетом соответствующих допусков, возникающих в результате обработки поверхности, такой как покраска, анодирование и т. д.



Промежуточная пневматическая опора (По желанию)

Промежуточная пневматическая опора используется, когда разрезаются легкие профили большой длины. В таких случаях промежуточная опора автоматически создает идеадьные условия для поддержки профиля. Эта дополнительная принадлежность доступна для всех значений длины, но настоятельно рекомендуется на станках с полезным разрезом длиной 5 и 6 метров.



Принтер этикеток (По желанию)

Промышленный принтер этикеток позволяет идентифицировать каждый отрезанный профиль с помощью идентификационных характеристик из списка резки. Кроме того, печать штрих-кодов позволяет легко идентифицировать сам профиль, что особенно практично для последующих этапов обработки на обрабатывающих центрах или вспомогательных сборочных линиях.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

CLASSIC STAR / ДВУГОЛОВЫЕ ПИЛЫ

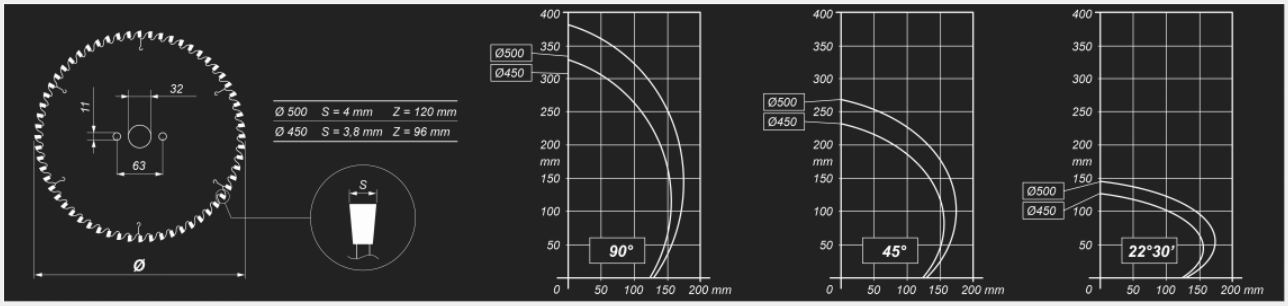
ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ

Промышленный компьютер, совместимый с Windows XPE	●
Цветной графический дисплей TFT 12"	●
Оперативная память DOMM 1 Гб	●
Встроенная мышь с клавиатурой	●
Оснащение для подключения принтера этикеток	○
Оснащение для подключения удаленного ПК через USB-порт, сетевой или последовательный порт (в зависимости от версии)	●
Выполнение циклической резки из списков резки и макросов	●
Выполнение одиночной резки	●
Запись в память 500 коррекционных значений профиля с автоматическим расчетом размера угловых разрезов	●
Запись в память 500 списков резки (1.000 линий в каждом) с кнопочной панели	●
Оптимизация профилей	●

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ

Определение положения подвижной головки с помощью системы непосредственного измерения с магнитной полосой	●
Твердосплавные диски	2
Встроенная защита зоны резки с пневматическим управлением	●
Опорный рольганг профиля	●
Система смазки водно-масляным или масляным микрораспылением минимальной диффузии (в зависимости от версии)	●
Ручная опора профиля	●
Готово к автоматическому пуску стружкоотсоса	●
Пара стандартных шаблонов	●
Метрическая линейка	●
Полезная резка (мм)	4.000 / 5.000 / 6.000
Мощность двигателя фрезы (кВт)	2,2

СХЕМА РЕЗКИ



Включено ● Доступно ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.