



## **Combi 5 Axes Star**

Двуголовые Пилы



Электронный 5-осевой двухголовочный отрезной станок для комбинированного распила. Моторизованное и управляемое электронным устройством вращение горизонтальной оси (22°30' наружу и 45° внутрь) и вертикальной оси (45° внутрь). Режущий диск диаметром 500 мм. Доступен для резки полезной длины в размере 4 и 6 м.



### Наклон подвижных головок

Серводвигатели с энкодерами обеспечивают вращение головок вокруг горизонтальной оси, а их позиционирование управляется электронным образом и параметрируется системой управления. Вращение вокруг вертикальной оси происходит с помощью пневматических цилиндров. Подвижные установки оснащены встроенными ограждениями с пневматическим опусканием в зоне обработки.



### Система управления

Простое в использовании и скользящее на подвижной подшипниковой опоре управление, установленное на различных моделях, позволяет обеспечить правильное расположение подвижных головок на основании спецификаций резки. Создание списков резки позволяет оптимизировать цикл обработки, уменьшая объем отходов и сокращая время, необходимое для загрузки-разгрузки заготовки.



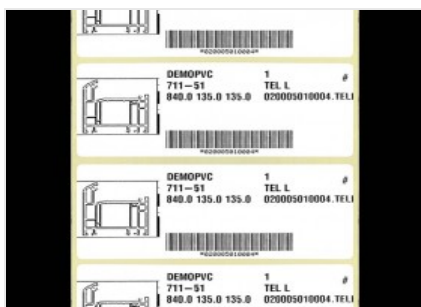
### Вертикальные зажимы (По желанию)

Надежная и точная блокировка разрезаемого профиля упрощается благодаря использованию пневматических зажимов с устройством низкого давления для предотвращения случайного сдвигания. Для удобства регулировки ширины и высоты отдельных цилиндров каждая группа зажимов оснащена практичными и быстрыми рычажными рукоятками.



### Промежуточная опора (По желанию)

Промежуточная пневматическая опора используется, когда разрезаются легкие профили большой длины. В таких случаях промежуточная опора автоматически создает идеальные условия для поддержки профиля. Эта дополнительная принадлежность доступна для всех значений длины, но настоятельно рекомендуется на станках с полезным разрезом длиной 6 метров.



### Оснащение для подключения принтера (По желанию)

Станок предусматривает оснащение для установки принтера, который выбирается из совместимых моделей. Оснащение включает в себя активацию функции печати и механическое и электрическое оснащение для подключения принтера.



### Принтер этикеток (По желанию)

Промышленный принтер этикеток позволяет идентифицировать каждый отрезанный профиль с помощью идентификационных характеристик из списка резки. Кроме того, печать штрих-кодов позволяет легко идентифицировать сам профиль, что особенно практично для последующих этапов обработки на обрабатывающих центрах или вспомогательных сборочных линиях.

**COMBI 5 AXES STAR / ДВУГОЛОВЫЕ ПИЛЫ****ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ**

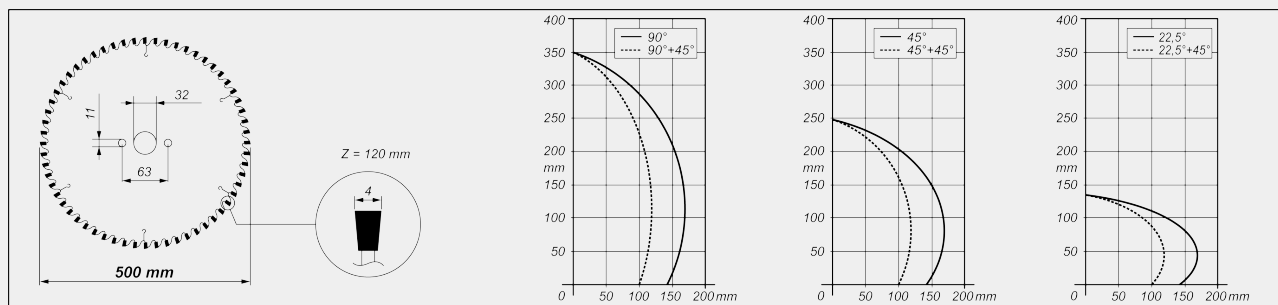
|                                                                                                                     |   |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
| Промышленный компьютер, совместимый с Windows XPE                                                                   | ● |
| Цветной графический дисплей TFT 12"                                                                                 | ● |
| Оперативная память DOMM 1 Гб                                                                                        | ● |
| Встроенная мышь с клавиатурой                                                                                       | ● |
| Оснащение для подключения принтера этикеток                                                                         | ○ |
| Принтер этикеток со скоростью 150 мм/с                                                                              | ○ |
| Принтер этикеток с устройством отслаивания пленки со скоростью 150 мм/с                                             | ○ |
| Оснащение для подключения удаленного ПК через USB-порт, сетевой или последовательный порт (в зависимости от версии) | ● |
| Выполнение циклической резки из списков резки и макросов                                                            | ● |
| Выполнение одиночной резки                                                                                          | ● |
| Запись в память 500 коррекционных значений профиля с автоматическим расчетом размера угловых разрезов               | ● |
| Запись в память 500 списков резки (1.000 линий в каждом) с кнопочной панели                                         | ● |
| Оптимизация профилей                                                                                                | ● |

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ**

|                                                                                                           |               |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| Электронный контроль промежуточных углов наклона                                                          | ●             |
| Определение положения подвижной головки с помощью системы непосредственного измерения с магнитной полосой | ●             |
| Твердосплавные диски                                                                                      | 2             |
| Встроенная защита зоны резки с пневматическим управлением                                                 | ●             |
| Пара пневматических горизонтальных и вертикальных зажимов с устройством низкого давления                  | ●             |
| Вертикальная крепежная система с горизонтальным зажимом                                                   | ●             |
| Опорный рольганг профиля                                                                                  | ●             |
| Система смазки жидким маслом с минимальной пенетрацией                                                    | ●             |
| Ручная опора профиля                                                                                      | ●             |
| Готово к автоматическому пуску стружкоотсоса                                                              | ●             |
| Метрическая линейка                                                                                       | ●             |
| Полезная резка (мм)                                                                                       | 4.000 / 6.000 |
| Мощность двигателя фрезы (кВт)                                                                            | 2,2           |



**СХЕМА РЕЗКИ**



Включено ● Доступно ○