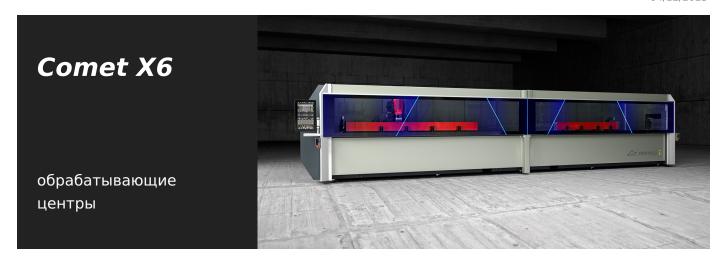


ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

04/12/2025



Обрабатывающий центр с ЧПУ и 4 управляемыми осями, предназначенный для обработок профилей и заготовок из алюминия, ПВХ, различных легких сплавов и стали до 2 мм. Станок может работать в режиме одной и нескольких заготовок в одной рабочей зоне для профилей длиной до 7,7 м. Модель СОМЕТ Х6 может работать в маятниковом режиме с двумя независимыми рабочими зонами. На каретке оси X имеется 10-местный магазин инструментов, который вмещает угловое устройство и дисковую фрезу для обработки 5 граней заготовки. Четвертая ось ЧПУ обеспечивает вращение электрошпинделя в диапазоне от 0° до 180° с позиционированием при любом значении промежуточного угла. Таким образом, станок может выполнять обработку верхней и боковых сторон профиля под любым углом в пределах указанного диапазона. Также станок оснащен подвижной рабочей поверхностью, облегчающей загрузку/выгрузку заготовок и существенно увеличивающей обрабатывающее сечение.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

04/12/2025





Мощность и приспособляемость электрошпинделя

Электрошпиндель мощностью 7 кВт в режиме S1 с высоким крутящим моментом предназначен для выполнения особо сложных работ. Его перемещение вдоль оси А позволяет выполнить вращение от 0° до 180°, позволяя обрабатывать профиль с 3 сторон без необходимости его перемешения.



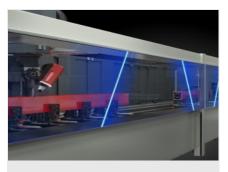
Интерфейс оператора

Возможность поворота монитора по вертикальной оси позволяет оператору следить за экраном из любого места. Интерфейс оператора оснащен сенсорным экраном с диагональю 24" в формате 16:9 и оборудован USB-портами для соединения с ПК и ЧПУ. Кроме того, он оснащен клавиатурой и мышью. Есть возможность подключения устройства считывания штрихкодов и дистанционного пульта.



Маятниковый режим

Новаторская конструкция станка позволяет до минимума сократить время простоя станка во время загрузки и выгрузки обрабатываемых деталей. Станок позволяет выполнять загрузку и обработку заготовок различных видов и размеров, используя две рабочие зоны. Благодаря такому решению, станок особо пригоден для использования в мастерских по изготовлению переплетов и выполнению небольших заказов, требующих обработки мелких партий отличающихся деталей.



Защита стекла

Безопасность, совершенство, прочность, долговечность. Это преимущества выбора стекла для ограждений новых центров Comet. Кроме того, стекло легко очистить и оно в меньшей степени подвержено царапинам и износу. Разрезы станка являются функциональными и указывают на состояние станка, используя интерфейс с цветными индикаторами. Весь козырек можно переместить вниз, что облегчает загрузку деталей, кроме того, торцы оснащены защитными алюминиевыми накладками, которые при необходимости можно использовать в качестве опорной поверхности.



Магазин инструментов

Инструментальный магазин встроен в ось X и располагается в нижней части за шпинделем, что позволяет существенно снизить время смены инструмента. Эта особенность особенно полезна при обработке передней и задней части профиля, поскольку устраняет необходимость перемещения к инструментальному магазину, который перемещается вместе с электрошпинделем при смене положения.



Выдвижной туннель (По желанию)

Туннель, сливающийся с линиями и дизайном станка, изготовленный из перфорированного металлического листа, который придает прозрачность и легкость, открывается и закрывается по мере необходимости. Уменьшение длины, когда она не требуется, позволяет сэкономить место в мастерской. Зона выхода конвейера стружки и его двигатель встроены в нижнюю часть, следуя принципам эстетического и функционального дизайна.



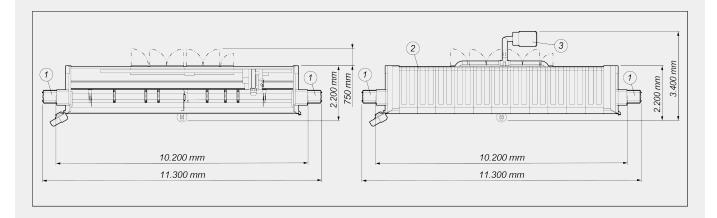
Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com The right to make technical alterations is reserved.





СОМЕТ Х6 / ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ



Высота станка (максимальное выдвижение по оси Z) (мм) 2.590

Высота станка с верхней крышкой (мм) 2.710

- 1. Лента для удаления стружки и ящик сбора стружки (дополнительное)
- 2. Корпус (дополнительное)
- 3. Установка удаления дыма (дополнительное)

Габаритные размеры могут варьироваться в зависимости от конфигурации продукта.

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ОСЕЙ	
ОСЬ Х (продольная) (мм)	7.970
ОСЬ Х (продольная) (маятниковая динамическая версия) (мм)	7.600
ОСЬ Ү (поперечная) (мм)	420
ОСЬ Z (вертикальная) (мм)	430
ОСЬ А (вращение электрошпинделя)	0° ÷ 180°

электрошпиндель	
Максимальная мощность в режиме S1 (кВт)	7
Максимальная скорость (обороты/мин)	16.500
Инструментальный конус	HSK - 50F
Охлаждение с теплообменником	•
Автоматическая сцепка держателя инструмента	•
Электрошпиндель с энкодером для жесткого нарезания резьбы	0







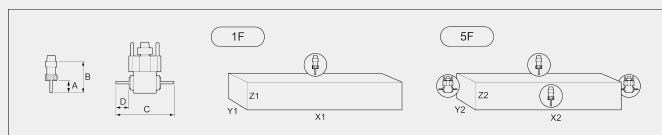
Статический маятниковый режим работы (в зависимости от модели)	•
Режим обработки нескольких заготовок	•
Обработка крупнокалиберных профилей, длиной до удвоенной максимальной номинальной длины по оси X	0
Многоступенчатая базовая обработка – до 5 шагов	•
Обработка нескольких заготовок по оси Y	0
Вращение заготовки для обработки с 4-х сторон	0

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ПОВЕРХНОСТИ Прямым инструментом (верхняя сторона и боковые стороны) 3 Угловым узлом (торцы) 2 Режущим диском (верхняя сторона, боковые стороны и торцы) 1 + 2 + 2

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

1F = Обработка 1 грани

5F = Обработка 5 граней



COMET X6	A	В	c	D	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
одиночная заготовка	45	102	232	45,5	7.700	300	250	7.700	240	250
маятниковый режим	45	102	232	45,5	3.440	300	250	3.440	240	250
Размеры в мм										

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ (Метчиком По Алюминию На Сквозном Отверстии)

Уравнителем	M8
Жесткое нарезание (дополнительно)	M10

ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ	
Максимальное количество пневматических зажимов	12
Стандартное количество пневматических зажимов	6
Автоматическое позиционирование зажимов по оси X	•

Emmegi S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO)

Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com The right to make technical alterations is reserved.





ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

04/12/2025

АВТОМАТИЧЕСКИЙ МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТОВ, ВСТРОЕННЫЙ В КАРЕТКУ Максимальное количество инструментов в магазине Максимальное количество угловых устройств, устанавливаемых в магазин инструментов 10

ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА И ОГРАЖДЕНИЯ	
Интегральная защитная кабина станка	•
Многослойное защитное стекло	•
Боковые убирающиеся туннели	0

Включено ● Доступно ○