

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

05/12/2025



Одноголовочный пантограф с ручным приводом с большим ходом по высоте и перемещением головки с помощью рукоятки или непрямого рычага. Возможность сквозной обработки без поворота заготовки. Щуп с ручным управлением.

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

05/12/2025





#### Горизонтальные зажимы

Станок оснащен парой горизонтальных пневматических зажимов с устройством низкого давления и ручной регулировкой, которые обеспечивают правильную блокировку профиля в станке.



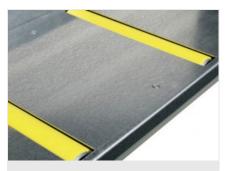
## Смазка микрораспылением на водной основе

Станок оснащен смазочной системой водно-масляным микрораспылением, которая обеспечивает надлежащую смазку инструмента обработки.



#### Настройка упоров

Регулируемая вручную система упоров позволяет правильно позиционировать заготовку в станке с последующим ее перемещением в зону обработки.



### Рольганг (По желанию)

Станок оснащен для размещения специальных роликовых конвейеров, которые могут располагаться справа, слева или с обеих сторон, выполняют функцию поддержки профилей большой длины и позволяют правильно позиционировать заготовку в станке.









#### COPIA 314 S / COPY ROUTER

Двигатель (кВт)	0,75
Скорость инструмента (обороты/мин)	10.000
Ходы (по Х-Ү-Z) (мм)	314 - 120 - 17
Мощность зажимов (мм)	175 x 220
Крепление инструмента с захватом макс. (мм)	Ø = 10
Пара горизонтальных пневматических зажимов, ход (мм)	8
Глубинный упор 6-позиционного револьверного магазина	
Фреза с одной режущей кромкой (мм)	Ø = 5 - 10
Захват фрезодержателя с зажимным кольцом (мм)	Ø = 10
Щуп с тремя диаметрами	
Система микрораспыляемой смазки на основе водно-масляной эмульсии	
Шаблон со страндартными формами	

Включено ● Доступно ○