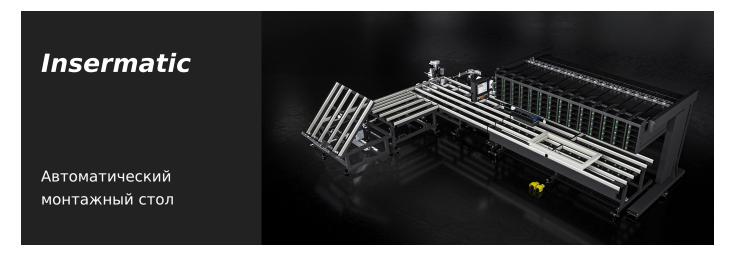




06/12/2025



Автоматический стол для автоматизированного привинчивания фурнитуры с постоянным или переменным шагом к оконным рамам, с обширной рабочей поверхностью, позволяющей перемещать и вращать крупные рамы. Полностью программируется с консоли, либо обычно данные поступают из системы управления фурнитурой, которая автоматически программирует действия, осуществляемые машиной. Два шуруповерта с автоматической подачей винтов одновременно работают с двух сторон рамы. Вариант Н2В оснащен столом для предварительной сборки с 8 емкостями для небольших деталей, а также магазином фурнитуры с 42 нишами для длинных элементов; расположение компонентов обозначено этикетками, прикрепленными к отсекам. Вариант Н2 оснащен более крупным магазином фурнитуры с 24 емкостями для небольших деталей и 70 нишами для хранения длинных стержней со светодиодной идентификацией, которая помогает при монтаже, указывая оператору правильный порядок сборки компонентов. Стол укомплектован фрезерным станком с ЧПУ для врезки фурнитуры с постоянным или переменным шагом и ящиком для сбора обрезков. Транспортная система позволяет автоматически перемещать раму с монтажного стола на стол для привинчивания фурнитуры.



06/12/2025





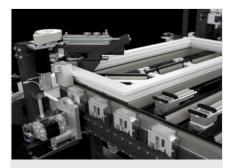
# Автоматическая двойная каретка завинчивания

Стол для монтажа фурнитуры оснащен двумя независимыми станциями завинчивания для одновременной работы с двух сторон рамы и позволяет установить третий магазин для специальных винтов.



### Перемещение рамы

Эта система позволяет перемещать и позиционировать крупные рамы без вмешательства оператора до места автоматического завинчивания фурнитуры.



### Вращение рамы

Вращение рамы для последовательной обработки 4 сторон обеспечивается автоматической системой ЧУ. Это устройство позволяет поворачивать и позиционировать крупные рамы без вмешательства оператора до полного крепления фурнитуры на раме



### Система управления

Инновационная и эргономичная панель управления оснащена сенсорным экраном и индивидуально настраиваемым ПО, работающим в среде Microsoft Windows®, со множеством функций, специально разработанных для этого станка.



# Магазин фурнитуры (версия H2)

Магазин фурнитуры, которым оснащена линия, состоит из двух частей: первый с 24 нишами для фурнитуры меньшего размера расположен под рабочей поверхностью; второй с 70 нишами для длинной фурнитуры расположен на верхнем магазине напротив оператора. Магазин оснащен светодиодной системой для облегчения оператору выбора компонентов. Последовательность монтажа фурнитуры определяется программой управления.



# Магазин фурнитуры (версия H2B)

Магазин фурнитуры, которым оснащена линия, состоит из двух частей: первый с 8 нишами для фурнитуры меньшего размера расположен под рабочей поверхностью; второй с 42 нишами для длинной фурнитуры расположен на верхнем магазине напротив оператора. Магазин оснащен этикетками с указанием положения компонентов, которые облегчают оператору их выбор. Последовательность монтажа фурнитуры определяется программой управления.



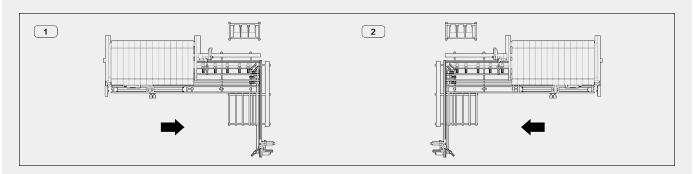
Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com The right to make technical alterations is reserved.





### INSERMATIC / АВТОМАТИЧЕСКИЙ МОНТАЖНЫЙ СТОЛ

## СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ



1 - Левосторонняя версия (слева направо)

2 - Правосторонняя версия (справа налево)

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ Количество управляемых осей 6 Ход оси Х - главный шуруповерт (мм) 3.860 Ход оси R - вращение рамы -5° ÷ 185° Скорость оси X -позиционирование шуруповерта (м/мин) 45 45 Скорость оси Y - перемещение рамы из сборочного участка (м/мин) 45 Скорость оси Y - позиционирование шуруповерта (м/мин) 2.500 Скорость оси R - вращение рамы (°/мин) Потребление воздуха (норм.л/мин) 1.400 Установленная мощность (кВт) 8 Максимальная нагрузочная способность (кг) 240

•
34
120
170
400 x 400
1.250 x 2.700



06/12/2025

СТОЛ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ СБОРКИ	
Стол предварительной сборки фурнитуры	•
Резальный станок переменного шага с ЧПУ для фурнитуры	•
Система измерения штапика (стеклоудерживающей рейки) (версия Н2)	•
Принтер этикеток для системы измерения штапиков (вариант Н2)	•
Ящик для сбора отходов	•
Контактные поверхности, покрытые щетками	•
Высота рабочей поверхности (мм)	905
Система освобождения зоны для сборки фурнитуры Vasistas	0

МАГАЗИН ФУРНИТУРЫ - Версия Н2В	
Количество отсеков для фурнитуры на столе	8
Размеры отсеков для фурнитуры на столе (мм)	340 x 200 x 130
Количество отсеков для фурнитуры в магазине	42
Размеры отсеков для фурнитуры в магазине (мм)	210 x 240 x 1.000
Размеры крупных отсеков (мм)	210 x 240 x 2.000
Этикетки для идентификации фурнитуры	•

МАГАЗИН ФУРНИТУРЫ - Версия Н2	
Количество отсеков для фурнитуры на столе	24
Размеры отсеков для фурнитуры на столе (мм)	230 x 210 x 130
Количество отсеков для фурнитуры в магазине	70
Размеры отсеков для фурнитуры в магазине (мм)	230 x 115 x 1.720
Электронная система со светодиодами для идентификации фурнитуры	•

ШУРУПОВЕРТ	
Количество шуруповертов	2
Магазин винтов	2
Пара дополнительных магазинов для хранения другого типа винтов в обоих шуруповертах	0
Дополнительный магазин для хранения винтов для навески в шуруповерте, работающем по длинной стороне рамы (ось X)	0





06/12/2025

# РАЗГРУЗОЧНЫЙ УЗЕЛ Линейный горизонтальный стан выталкивателя О Линейный стан выталкивателя с вертикальным опрокидывателем О

•
•
•
•
•

Включено ● Доступно ○