

Insermatic

Автоматический
монтажный стол



Автоматический стол для автоматизированного привинчивания фурнитуры с постоянным или переменным шагом к оконным рамам, с обширной рабочей поверхностью, позволяющей перемещать и вращать крупные рамы.

Полностью программируется с консоли, либо обычно данные поступают из системы управления фурнитурой, которая автоматически программирует действия, осуществляемые машиной. Два шуруповерта с автоматической подачей винтов одновременно работают с двух сторон рамы. Вариант H2B оснащен столом для предварительной сборки с 8 емкостями для небольших деталей, а также магазином фурнитуры с 42 нишами для длинных элементов; расположение компонентов обозначено этикетками, прикрепленными к отсекам. Вариант H2 оснащен более крупным магазином фурнитуры с 24 емкостями для небольших деталей и 70 нишами для хранения длинных стержней со светодиодной идентификацией, которая помогает при монтаже, указывая оператору правильный порядок сборки компонентов. Стол укомплектован фрезерным станком с ЧПУ для врезки фурнитуры с постоянным или переменным шагом и ящиком для сбора обрезков. Транспортная система позволяет автоматически перемещать раму с монтажного стола на стол для привинчивания фурнитуры.



Автоматическая двойная каретка завинчивания

Стол для монтажа фурнитуры оснащен двумя независимыми станциями завинчивания для одновременной работы с двух сторон рамы и позволяет установить третий магазин для специальных винтов.



Перемещение рамы

Эта система позволяет перемещать и позиционировать крупные рамы без вмешательства оператора до места автоматического завинчивания фурнитуры.



Вращение рамы

Вращение рамы для последовательной обработки 4 сторон обеспечивается автоматической системой ЧУ. Это устройство позволяет поворачивать и позиционировать крупные рамы без вмешательства оператора до полного крепления фурнитуры на раме



Система управления

Инновационная и эргономичная панель управления оснащена сенсорным экраном и индивидуально настраиваемым ПО, работающим в среде Microsoft Windows®, со множеством функций, специально разработанных для этого станка.



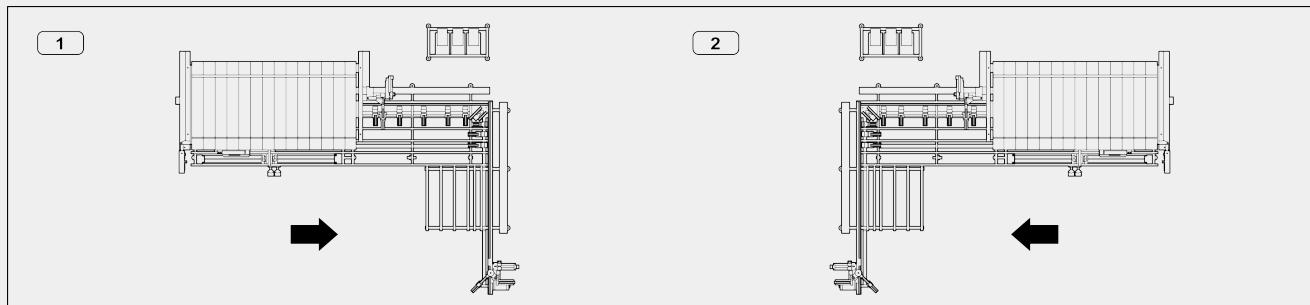
Магазин фурнитуры (версия H2)

Магазин фурнитуры, которым оснащена линия, состоит из двух частей: первый с 24 нишами для фурнитуры меньшего размера расположен под рабочей поверхностью; второй с 70 нишами для длинной фурнитуры расположен на верхнем магазине напротив оператора. Магазин оснащен светодиодной системой для облегчения оператору выбора компонентов. Последовательность монтажа фурнитуры определяется программой управления.



Магазин фурнитуры (версия H2B)

Магазин фурнитуры, которым оснащена линия, состоит из двух частей: первый с 8 нишами для фурнитуры меньшего размера расположен под рабочей поверхностью; второй с 42 нишами для длинной фурнитуры расположен на верхнем магазине напротив оператора. Магазин оснащен этикетками с указанием положения компонентов, которые облегчают оператору их выбор. Последовательность монтажа фурнитуры определяется программой управления.

INSERMATIC / АВТОМАТИЧЕСКИЙ МОНТАЖНЫЙ СТОЛ
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ


1 - Левосторонняя версия (слева направо)

2 - Правосторонняя версия (справа налево)

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество управляемых осей	6
Ход оси X – главный шуруповерт (мм)	3.860
Ход оси R – вращение рамы	-5° ÷ 185°
Скорость оси X – позиционирование шуруповерта (м/мин)	45
Скорость оси Y – перемещение рамы из сборочного участка (м/мин)	45
Скорость оси Y – позиционирование шуруповерта (м/мин)	45
Скорость оси R – вращение рамы (°/мин)	2.500
Потребление воздуха (норм.л/мин)	1.400
Установленная мощность (кВт)	8
Максимальная нагрузочная способность (кг)	240

ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ

Система блокировки рамы пневматическими зажимами	●
Минимальная высота профиля (мм)	34
Максимальная высота профиля (мм)	120
Максимальный размер блокировки профиля (мм)	170
Минимальный размер обрабатываемой рамы – внешний размер (мм)	400 x 400
Максимальный размер обрабатываемой рамы – внешний размер (мм)	1.250 x 2.700

СТОЛ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ СБОРКИ

Стол предварительной сборки фурнитуры	<input checked="" type="radio"/>
Резальный станок переменного шага с ЧПУ для фурнитуры	<input checked="" type="radio"/>
Система измерения штапика (стеклоудерживающей рейки) (версия H2)	<input checked="" type="radio"/>
Принтер этикеток для системы измерения штапиков (вариант H2)	<input checked="" type="radio"/>
Ящик для сбора отходов	<input checked="" type="radio"/>
Контактные поверхности, покрытые щетками	<input checked="" type="radio"/>
Высота рабочей поверхности (мм)	905
Система освобождения зоны для сборки фурнитуры Vasistas	<input type="radio"/>

МАГАЗИН ФУРНИТУРЫ - Версия H2B

Количество отсеков для фурнитуры на столе	8
Размеры отсеков для фурнитуры на столе (мм)	340 x 200 x 130
Количество отсеков для фурнитуры в магазине	42
Размеры отсеков для фурнитуры в магазине (мм)	210 x 240 x 1.000
Размеры крупных отсеков (мм)	210 x 240 x 2.000
Этикетки для идентификации фурнитуры	<input checked="" type="radio"/>

МАГАЗИН ФУРНИТУРЫ - Версия H2

Количество отсеков для фурнитуры на столе	24
Размеры отсеков для фурнитуры на столе (мм)	230 x 210 x 130
Количество отсеков для фурнитуры в магазине	70
Размеры отсеков для фурнитуры в магазине (мм)	230 x 115 x 1.720
Электронная система со светодиодами для идентификации фурнитуры	<input checked="" type="radio"/>

ШУРУПОВЕРТ

Количество шуруповертов	2
Магазин винтов	<input checked="" type="radio"/>
Пара дополнительных магазинов для хранения другого типа винтов в обоих шуруповертах	<input type="radio"/>
Дополнительный магазин для хранения винтов для навески в шуруповерте, работающем по длинной стороне рамы (ось X)	<input type="radio"/>

РАЗГРУЗОЧНЫЙ УЗЕЛ

Линейный горизонтальный стан выталкивателя Линейный стан выталкивателя с вертикальным опрокидывателем

ФУНКЦИИ

Автоматическая вырубка периметральной фурнитуры Автоматическое вращение рамы Автоматическое завинчивание фурнитуры на 4 сторонах рамы Система забора и перемещения створки с центральным упором планки Управление положением траверсы

Включено ● Доступно ○