



M-S 300

Одноголовая отрезная
пила



Одноголовочный отрезной станок с подъемным режущим диском для резки под углами 90°, 45° вправо и влево, а также для промежуточных углов.



Зона резки

Прочная горизонтальная чугунная опорная поверхность с жестко соединенной с ним вертикальной прямоугольной опорой представляет собой зону блокировки заготовки; она располагает большой опорной площадью, что позволяет выполнять оптимальную блокировку обрабатываемых заготовок.



Режущий диск

Отрезной станок оснащен твердосплавным режущим диском диаметром 300 мм, установленным на системе подачи с ручным приводом.



Зажимы

Станок оснащен горизонтальным и вертикальным зажимным узлом, которые в версии S приводятся в действие пневматически, а в версии M - вручную.

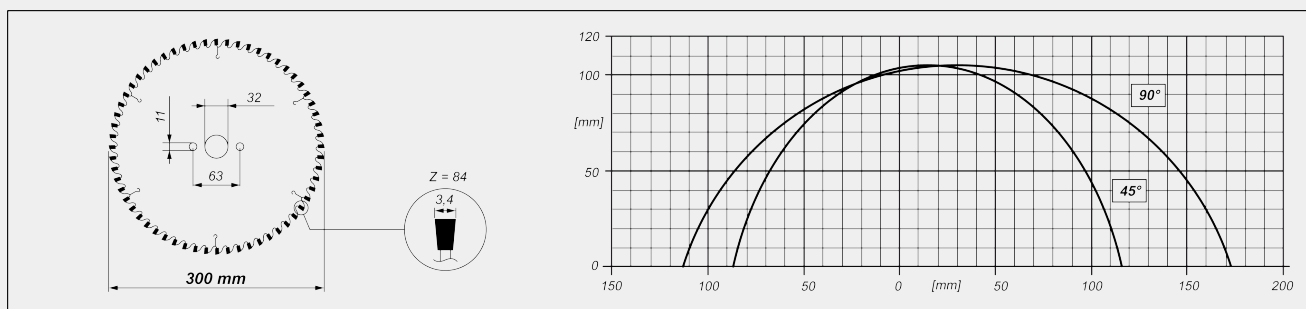
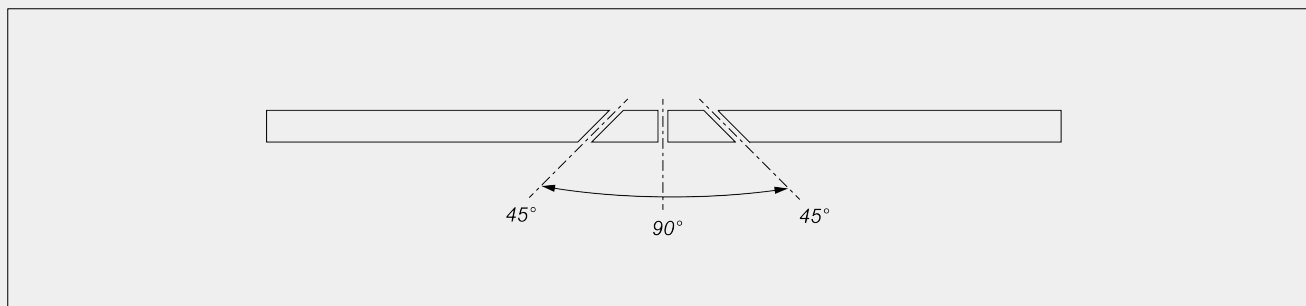
**M-S 300 / ОДНОГОЛОВАЯ ОТРЕЗНАЯ ПИЛА****РЕЖУЩИЙ ДИСК**

Твердосплавный (widia) (мм)

Ø = 300

ПОДАЧА ДИСКА

Ручная

СХЕМА РЕЗКИ**НАКЛОН РЕЖУЩЕГО УЗЛА**

Механическая регулировка промежуточных углов наклона

ЗАЩИТА ЗОНЫ РЕЗКИ

Локализованного типа с ручным управлением

СИСТЕМА СМАЗКИ

Ручная

**ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ПРОФИЛЯ**

Ручной контрольный упор заготовки	<input checked="" type="radio"/>
-----------------------------------	----------------------------------

ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ

Ручной или пневматический вертикальный зажим (в зависимости от модели)	1
--	---

Ручной горизонтальный зажим	1
-----------------------------	---

ДВИГАТЕЛЬ

Трехфазный самотормозящий двигатель	<input checked="" type="radio"/>
-------------------------------------	----------------------------------

Время срабатывания тормоза (с)	10
--------------------------------	----

Мощность (кВт)	1,5
----------------	-----

Включено ☒ Доступно ☐