

## M-S 300

Одноголовая отрезная  
пила



Одноголовочный отрезной станок с подъемным режущим диском для резки под углами 90°, 45° вправо и влево, а также для промежуточных углов.

emmegi S.p.A.  
Via Archimede, 10  
41019 - Limidi di Soliera (MO)  
ITALY

Tel +39 059 895411  
Fax +39 059 566286  
P.Iva/C.Fisc 01978870366  
info@emmegi.com  
www.emmegini.com

The right to make technical alterations is reserved.



### Зона резки

Прочная горизонтальная чугунная опорная поверхность с жестко соединенной с ним вертикальной прямоугольной опорой представляет собой зону блокировки заготовки; она располагает большой опорной площадью, что позволяет выполнять оптимальную блокировку обрабатываемых заготовок.



### Режущий диск

Отрезной станок оснащен твердосплавным режущим диском диаметром 300 мм, установленным на системе подачи с ручным приводом.



### Зажимы

Станок оснащен горизонтальным и вертикальным зажимным узлом, которые в версии S приводятся в действие пневматически, а в версии M - вручную.

## М-С 300 / ОДНОГОЛОВАЯ ОТРЕЗНАЯ ПИЛА

## РЕЖУЩИЙ ДИСК

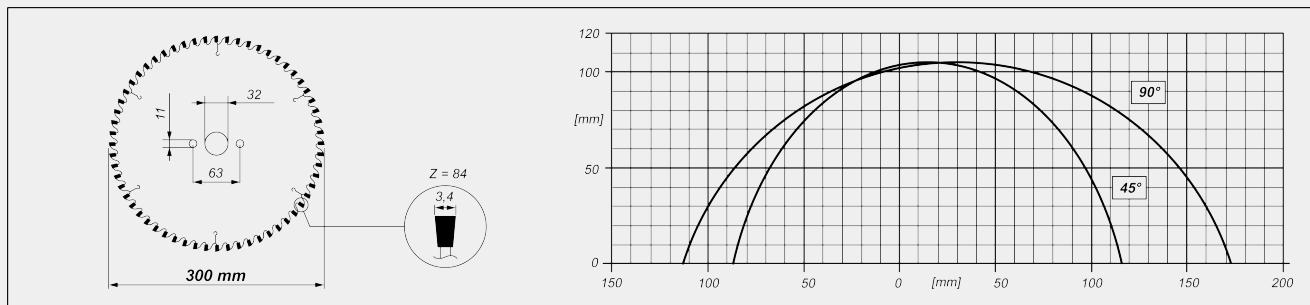
Твердосплавный (widia) (мм)

 $\varnothing = 300$ 

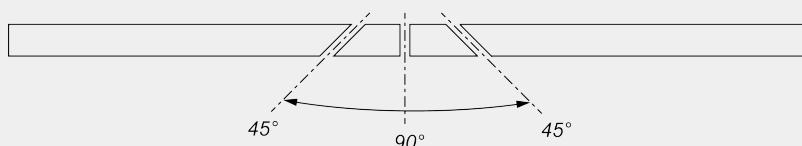
## ПОДАЧА ДИСКА

Ручная

## СХЕМА РЕЗКИ



## НАКЛОН РЕЖУЩЕГО УЗЛА



Механическая регулировка промежуточных углов наклона

## ЗАЩИТА ЗОНЫ РЕЗКИ

Локализованного типа с ручным управлением

## СИСТЕМА СМАЗКИ

Ручная

Emmegi S.p.A.  
Via Archimede, 10  
41019 - Limidi di Soliera (MO)  
ITALY

Tel +39 059 895411  
Fax +39 059 566286  
P.Iva/C.Fisc 01978870366  
info@emmegi.com  
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

## ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ПРОФИЛЯ

Ручной контрольный упор заготовки



## ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ

Ручной или пневматический вертикальный зажим (в зависимости от модели)



Ручной горизонтальный зажим



## ДВИГАТЕЛЬ

Трехфазный самотормозящий двигатель



Время срабатывания тормоза (с)

10

Мощность (кВт)

1,5

Включено ● Доступно ○