

Microbo

Одноголовая отрезная
пила



Система размерного упора и опора профиля с движением ограничителя с помощью двигателя постоянного тока и электронным считыванием показаний с помощью энкодера.

emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

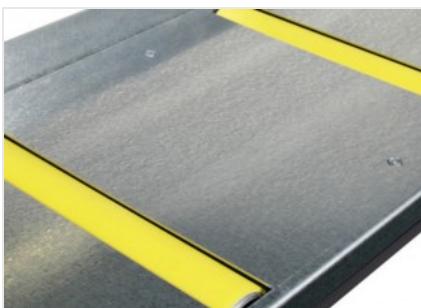
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegini.com

The right to make technical alterations is reserved.



Вид сбоку

Специальным стальным кронштейном осуществляется точное и жесткое механическое соединение с режущим станком.



Ролик

Стальные ролики размером 295 мм с покрытием из ПВХ обеспечивают эффективное перемещение профиля, предотвращая повреждение поверхности.



Контрольный упор

Каретка, перемещающаяся на шариковой втулке и приводимая в действие кинематическим механизмом с числовым управлением, позволяет определить длину отрезаемой заготовки с контрольной точкой в центре режущего диска.



Система управления

Консоль управления позволяет полностью управлять рабочими функциями станка. С помощью инструмента PCL можно выполнять подготовку списков резки с последующим повторным позиционированием упора в последовательном и автоматическом режиме.



Устройство считывания штрихкодов (По желанию)

Благодаря использованию считывателя штрихкодов система автоматически идентифицирует конструкцию и, соответственно, позиционирует упор на заданной высоте с последующим сокращением времени цикла.



emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

MICROBO / ОДНОГОЛОВАЯ ОТРЕЗНАЯ ПИЛА

ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ

- Дисплей с подсветкой
- Выполнение одиночных позиционирований
- Запись в память 99 коррекционных значений профиля с автоматическим расчетом размера угловых разрезов
- Запись в память 30 списков резки (50 линий в каждом) с кнопочной панели
- USB-порт
- Сетевая плата RJ45

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ

Стальные ролики, покрытые ПВХ (295), на подшипниках	<input checked="" type="radio"/>
Пневматический подъем упора заготовки	<input checked="" type="radio"/>
Фактический ход (в зависимости от модели) (мм)	4.200 ; 7.200
Допуск позиционирования (мм)	± 0,3 (*)

(*) Станок не оснащен системой компенсации тепловой деформации. Приведенное данное относится к температуре 20 °C

Включено ● Доступно ○