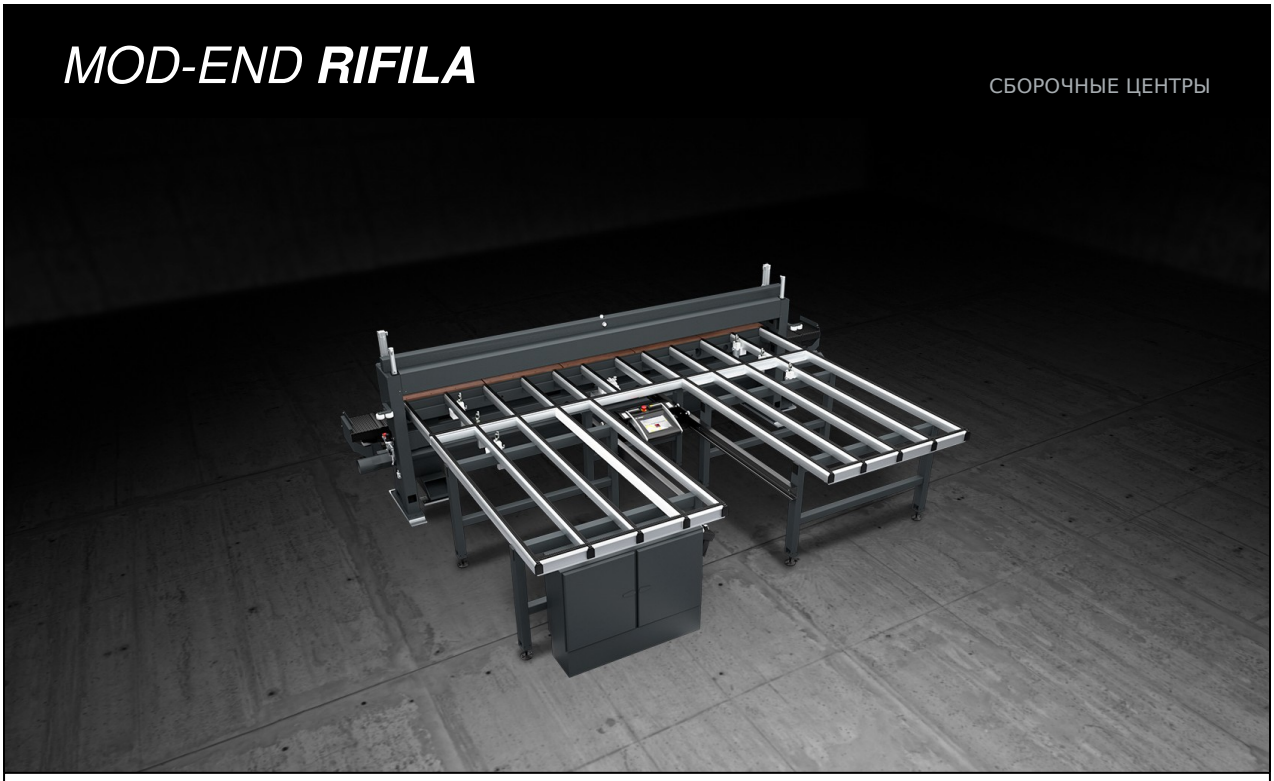
MOD-END **RIFILA**

СБОРОЧНЫЕ ЦЕНТРЫ



MOD-END RIFILA является полуавтоматическим обрезным 2-х осевым станком для рам из ПВХ. Он оснащен режущим узлом с ЧПУ и регулируемой скоростью движения.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

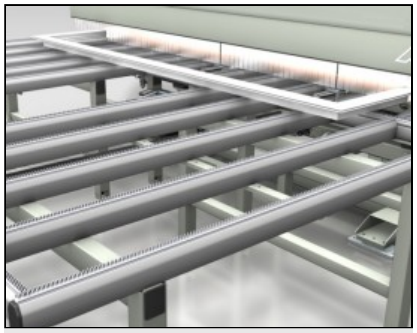
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



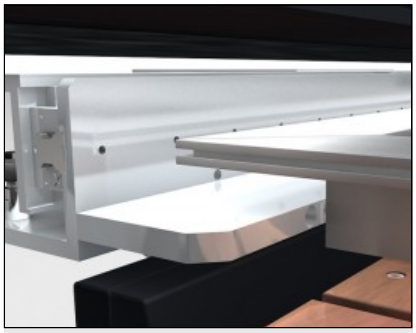
Режущий узел с ЧПУ

Режущий узел, включающий в себя встроенное устройство управления обрезками, является главным элементом системы. Он оснащен всасывающим колпаком и в сочетании с собственным вытяжным устройством гарантирует оптимальное удаление отходов.



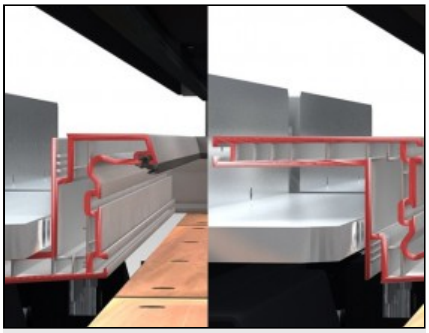
Широкая опорная поверхность

Просторная рабочая поверхность может иметь индивидуальные размеры для обеспечения перемещения даже крупных форматов. По требованию она может оснащаться пневматической системой смены поверхности, что позволяет выполнять также сборку рам на одной и той же поверхности.



Глубинный упор с ЧПУ

Контрольное устройство, расположенное рядом с режущим диском, гарантирует точное и бесшумное позиционирование обрезаемой рамы. Диапазон регулировки составляет от 0 до 70 мм. Для больших форматов устройство автоматически увеличивает размер упора для обеспечения идеальной параллельности.



Кромочная обрезка профилей с внутренней и наружной стороны

Работа на холодной стороне рамы - типичное положение на выходе из автоматической очистительной машины - является наиболее подходящим для поточной работы. При наличии соответствующим образом оборудованной рабочей поверхности можно провести ряд монтажных работ / испытаний / проверок по периметру самой рамы. Работа на горячей стороне позволяет лучше оценить уровень качества этапа очистки.



Система управления

Инновационная и эргономичная панель управления оснащена сенсорным экраном диагональю 10,4” и настроенным согласно индивидуальным потребностям ПО, работающим в среде Microsoft Windows®, со множеством функций, специально разработанных для данного станка. Создание списков резки позволяет оптимизировать цикл обработки, уменьшая объем отходов и сокращая время, необходимое для загрузки-разгрузки заготовок.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

MOD-END RIFILA / СБОРОЧНЫЕ ЦЕНТРЫ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество управляемых осей	2
Ход оси X (мм)	3.100
Ход оси Y (мм)	70
Скорость оси X (м/мин)	20
Макс. потребление воздуха (норм.л/мин)	25
Установленная мощность (кВт)	2,6

РЕЖУЩИЙ УЗЕЛ

Номинальная мощность (кВт)	2,2
Скорость режущего диска (оборотов/мин)	2.880
Диаметр диска (мм)	400

ФУНКЦИИ

Ручное позиционирование рамы	●

ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ

Система пневматической блокировки рамы продольным прижимом	●
Пневматическое устройство выравнивания и выпрямления профилей	●
Контрольный упор заготовки вблизи рабочего узла	●
Выдвижной боковой контрольный упор заготовки вблизи рабочего узла для работы на линии	○
Размер блокировки профиля (мм)	40 ÷ 90
Максимальный размер обрабатываемого переплета – внешний размер (мм)	3.000 x 2.500
Минимальный размер обрабатываемого переплета – внешний размер (мм)	400 x 400
Макс. высота обрабатываемого профиля (мм)	90
Мин. высота обрабатываемого профиля (мм)	40
Макс. ширина обрабатываемого профиля (мм)	130
Макс. высота обрабатываемой закраины (мм)	65

РАБОЧИЕ ПОВЕРХНОСТИ

Контактные поверхности, покрытые щетками	●
Высота рабочей поверхности (мм)	950

Включено ● Доступно ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.