

## Mod-End Rifila

Автоматический  
монтажный стол



MOD-END RIFILA является полуавтоматическим обрезным 2-х осевым станком для рам из ПВХ. Он оснащен режущим узлом с ЧПУ и регулируемой скоростью движения.

emmegi S.p.A.  
Via Archimede, 10  
41019 - Limidi di Soliera (MO)  
ITALY

Tel +39 059 895411  
Fax +39 059 566286  
P.Iva/C.Fisc 01978870366  
info@emmegi.com  
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



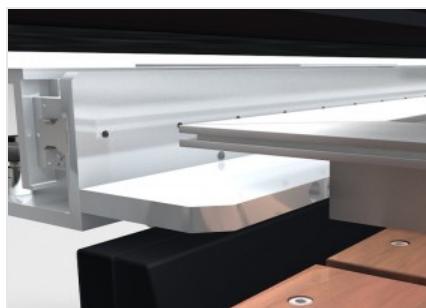
### **Режущий узел с ЧПУ**

Режущий узел, включающий в себя встроенное устройство управления обрезками, является главным элементом системы. Он оснащен всасывающим колпаком и в сочетании с собственным вытяжным устройством гарантирует оптимальное удаление отходов.



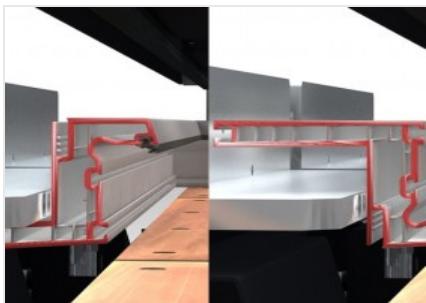
### **Широкая опорная поверхность**

Просторная рабочая поверхность может иметь индивидуальные размеры для обеспечения перемещения даже крупных форматов. По требованию она может оснащаться пневматической системой смены поверхности, что позволяет выполнять также сборку рам на одной и той же поверхности.



### **Глубинный упор с ЧПУ**

Контрольное устройство, расположенное рядом с режущим диском, гарантирует точное и бесшумное позиционирование обрезаемой рамы. Диапазон регулировки составляет от 0 до 70 мм. Для больших форматов устройство автоматически увеличивает размер упора для обеспечения идеальной параллельности.



### **Кромочная обрезка профилей с внутренней и наружной стороны**

Работа на холодной стороне рамы - типичное положение на выходе из автоматической очистительной машины - является наиболее подходящим для поточной работы. При наличии соответствующим образом оборудованной рабочей поверхности можно провести ряд монтажных работ / испытаний / проверок по периметру самой рамы. Работа на горячей стороне позволяет лучше оценить уровень качества этапа очистки.



### **Система управления**

Инновационная и эргономичная панель управления оснащена сенсорным экраном диагональю 10,4" и настроенным согласно индивидуальным потребностям ПО, работающим в среде Microsoft Windows®, со множеством функций, специально разработанных для данного станка. Создание списков резки позволяет оптимизировать цикл обработки, уменьшая объем отходов и сокращая время, необходимое для загрузки-разгрузки заготовок.



### **Радиоустройство считывания штрихкодов (По желанию)**

Радиоустройство считывания штрихкодов позволяет автоматически распознавать заготовку по этикетке со штрихкодом. Любая заготовка загружается в станок, и благодаря считыванию штрихкода на наклеенной этикетке обрабатывающий центр автоматически настраивается для выполнения всех операций обработки, значительно сокращая время цикла и исключая возможность ошибки.

## MOD-END RIFILA / АВТОМАТИЧЕСКИЙ МОНТАЖНЫЙ СТОЛ

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество управляемых осей	2
Ход оси X (мм)	3.100
Ход оси Y (мм)	70
Скорость оси X (м/мин)	20
Макс. потребление воздуха (норм.л/мин)	25
Установленная мощность (кВт)	2,6

## РЕЖУЩИЙ УЗЕЛ

Номинальная мощность (кВт)	2,2
Скорость режущего диска (оборотов/мин)	2.880
Диаметр диска (мм)	400

## ФУНКЦИИ

Ручное позиционирование рамы



## ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ

Система пневматической блокировки рамы продольным прижимом	●
Пневматическое устройство выравнивания и выпрямления профилей	●
Контрольный упор заготовки вблизи рабочего узла	●
Выдвижной боковой контрольный упор заготовки вблизи рабочего узла для работы на линии	○
Размер блокировки профиля (мм)	40 ÷ 90
Максимальный размер обрабатываемого переплета – внешний размер (мм)	3.000 x 2.500
Минимальный размер обрабатываемого переплета – внешний размер (мм)	400 x 400
Макс. высота обрабатываемого профиля (мм)	90
Мин. высота обрабатываемого профиля (мм)	40
Макс. ширина обрабатываемого профиля (мм)	130
Макс. высота обрабатываемой закраины (мм)	65

## РАБОЧИЕ ПОВЕРХНОСТИ

Контактные поверхности, покрытые щетками



Высота рабочей поверхности (мм)

950

Включено ● Доступно ○

emmegi S.p.A.  
Via Archimede, 10  
41019 - Limidi di Soliera (MO)  
ITALY

Tel +39 059 895411  
Fax +39 059 566286  
P.Iva/C.Fisc 01978870366  
info@emmegi.com  
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.