

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

05/12/2025



Одноголовочный пантограф с 2 управляемыми осями идеально подходит для обработки профилей из алюминия, ПВХ и стали толщиной до 2 мм, с возможностью обработки нержавеющей стали (дополнительно) до 2 мм. Управление рабочим циклом осуществляется посредством интуитивной понятной программы, которая направляет действия оператора с помощью простых указаний, выводимых на сенсорный экран. USB-разъем обеспечивает удобное подключение к ПК. Поворотный с 4 сторон рабочий стол позволяет повысить скорость и точность выполнения обработок. Позволяет использование инструментов меньшей длины, ограничивая до минимума сквозную обработку профиля, которая вызывает вибрации и шумом. Быстрая смена инструмента ISO 30. Защитное ограждение рабочей зоны с пневматическим управлением.

1



# ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

05/12/2025



#### Вращение заготовки

Команда снятия блокировки, расположенная на консоли, служит для ручного перемещения опорноповоротный круга с вращательным движением с блокировкой посредством пневматических упоров в 4 заданных положениях при обработке других сторон профиля.



### Рычаг управления

Рычаг используется для вертикального перемещения фрезеровочного узла. Кнопка запуска двигателя расположена на рычаге управления. Электрошпиндель оснащен державкой инструментов с быстроразъемным соединением ISO 30; по бокам станка имеются 4 гнезда для 4 держателей инструментов.



#### Зажимы

Станок оснащен горизонтальными и вертикальными пневматическими зажимами с устройством низкого давления и ручной регулировкой, которые обеспечивают правильную блокировку профиля в станке.



#### Упоры и рольганги

Роликовые конвейеры слева и справа обеспечивают опору при обработке профилей большой длины. Кроме того, регулируемая вручную система левых и правых упоров позволяет правильно позиционировать заготовку в станке с последующим ее перемещением в зону обработки.



#### Числовое управление

Интерфейс с сенсорным дисплеем на 5,7" заменяет шаблон и позволяет определять фигуры, которые необходимо изготовить, и их расположение на заготовке с указанием положения соответствующего упора. Инструкции оператору передаются в режиме реального времени с помощью сигналов и сообщений на дисплее, что делает обработку простой и интуитивно понятной. управляются электронным образом с помощью интерполированных управляемых осей.



Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com The right to make technical alterations is reserved.









### **NANOMATIC 384 S** / ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

•
2
•
•

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ОСЕЙ	
ОСЬ X (продольная) (мм)	380
ОСЬ Ү (поперечная) (мм)	125
ОСЬ Z (вертикальная - ручная) (мм)	250

<b>ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ</b>	
Двигатель с инвертором (кВт)	1,1
Скорость инструмента (обороты/мин)	1.000 ÷ 8.300
Быстрая смена инструмента	ISO 30
Максимальный диаметр инструмента (мм)	10
Максимальная длина инструмента (мм)	95

СИСТЕМА СМАЗКИ	
Система микрораспыляемой смазки на основе водно-масляной эмульсии	•
Система инжекционной смазки	0
Система воздушного охлаждения (снижение температуры на $30^{\circ}$ С при $6$ бар относительно температуры воздуха на входе) и инъекционная смазка с $1$ соплом, для использования с инструментами для обработки всухую	0
Лазерный прицел	0

ОСНАЩЕНИЕ	
Фреза с одной режущей кромкой (мм)	Ø = 5 - 10
Захват фрезодержателя с зажимным кольцом (мм)	Ø = 5/6 - 9/10
Встроенный в станину отсек для 4-местной державки инструментов	•



Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.Iva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com The right to make technical alterations is reserved.



# ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

05/12/2025

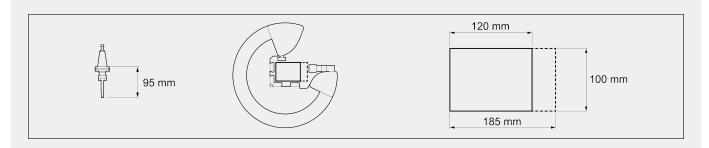
2
2
185
100
0
•

### ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ПОВЕРХНОСТИ

Прямым инструментом (верхняя сторона, боковые поверхности, нижняя сторона)

4

## РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН



Максимальное обрабатываемое сечение с 4 сторон - L x H (мм)	120 x 100
Максимальное обрабатываемое сечение (частично) с верхней стороны – L х H (мм)	185 x 100
Обрабатываемая ширина Y с верхней стороны (мм)	120

## ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ПРОФИЛЯ

Кронштейны справа и слева для опоры профиля с 4 исключаемыми упорами

Центральный упор со скольжением по линейным направляющим

•

БЛОК УПРАВЛЕНИЯ И КОНТРОЛЯ	
Операционная система Windows CE	•
Программное обеспечение по исполнению стандартных форм и макросов	•
Цветной сенсорный ЖК-дисплей 5,7′′	•
USB-порт	•

Включено ● Доступно ○



Emmegi S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO)

Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com The right to make technical alterations is reserved.