Phantomatic M3

обрабатывающие центры

Обрабатывающий центр с ЧПУ с 3 управляемыми осями и автоматическим вращением инструмента на трех фиксированных позициях, что позволяет обрабатывать 3 грани заготовки. Он предназначен для обработки профилей или заготовок из алюминия, ПВХ, легких сплавов в целом. Располагает ручным магазином для инструментов на 9 мест, к которому можно добавить один или два автоматических магазина на 4 места каждый, которые могут быть установлены с обеих сторон кабины. Позиционирование профиля осуществляется с помощью пневматического упора слева, а блокировка осуществляется с помощью 4 прочных зажимов, которые автоматически позиционируются с помощью оси X. Дополнительная установка второго пневматического упора с правой стороны позволяет выполнять обработку крупнокалиберных профилей, длина которых вдвое превышает длину рабочего диапазона. Все оси ЧПУ являются абсолютными и не требуют обнуления при повторном запуске станка. Он также оснащен подвижным рабочим столом, который облегчает загрузку/разгрузку заготовки и значительно увеличивает обрабатываемый участок.

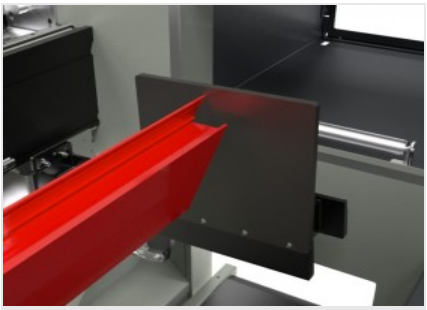
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

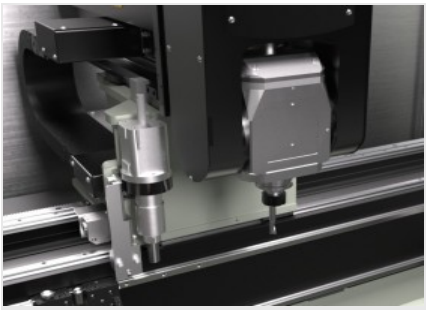
Интерфейс оператора

Новая конструкция пульта управления с подвесным интерфейсом позволяет оператору следить за экраном из любого места благодаря возможности вращения монитора по вертикальной оси. Интерфейс оператора оснащен сенсорным экраном с диагональю 15", оснащенным USB-портами для дистанционного соединения с ПК и ЧПУ. Кроме того, он оснащен кнопочной панелью, мышью и клавиатурой, помимо оснащения для подключения устройства считывания штрих-кодов и дистанционного пульта. На передней панели имеется USB-порт для обмена данными.



Пневматические упоры

В станке установлены прочные упоры, служащие для идентификации размеров обработок; один из которых расположен слева (стандартная комплектация), а другой – справа (опция). Выдвижные упоры приводятся в движение пневматическим цилиндром и автоматически устанавливаются программным обеспечением станка в зависимости от осуществляемой обработки.



Электрошпиндель - M -

Электрошпиндель на 4 кВт в режиме S1 может достигать скорости вращения 20 000 об/мин. Перемещение электрошпинделя вдоль оси A позволяет выполнить вращение от 0° до 180° и обработку профиля с 3 сторон без необходимости его перемещения. Его можно использовать для профилей из алюминия, ПВХ и легких сплавов. Кроме того, он может обрабатывать прессованную сталь толщиной до 2 мм.

Зажимы

В зависимости от длины заготовки и выполняемой работы, программное обеспечение станка с высокой точностью определяет расположение каждого зажима. Автоматический позиционер обеспечивает захват и смещение зажимов с помощью каретки. Эта операция выполняется с максимальной скоростью и точностью, что исключает задержки и опасность столкновений. Также это позволяет обслуживать станок менее опытным операторам.

Автоматический магазин инструментов (По желанию)

Стандартный магазин для инструментов вмещает 9 конусных державок инструментов. Он выдвигается вручную и располагается на станке для удобства работы оператора. Дополнительно станок может оснащаться одним или двумя дополнительными автоматическими магазинами, расположенными по обе стороны кабины. Каждый из них может вмещать 4 державки с соответствующими инструментами, настраиваемыми по усмотрению оператора.

Высокопроизводительный промышленный ПК с ЧМИ (По желанию)

Высокопроизводительный промышленный ПК ощутимо повышает вычислительную мощность операционной системы и скорость работы установленного программного обеспечения. С помощью этого устройства можно добиться сокращения времени подготовки станка и управлять самыми сложными циклами без замедления производства.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ОСЕЙ

ОСЬ X (продольная) (мм)	3.000
ОСЬ Y (поперечная) (мм)	274
ОСЬ Z (вертикальная) (мм)	390
Автоматическое позиционирование электрошпинделя в трех фиксированных положениях	-90° | 0 | +90°

СКОРОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

ОСЬ X (продольная) (м/мин)	56
ОСЬ Y (поперечная) (м/мин)	22
ОСЬ Z (вертикальная) (м/мин)	22

ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ

Максимальная мощность в режиме S1 (кВт)	4
Максимальная скорость (обороты/мин)	20.000
Инструментальный конус	HSK - 50F
Автоматическая сцепка держателя инструмента	●
Жидкостное охлаждение	●

МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТОВ

Максимальное количество инструментов в ручном магазине	9
4-местный автоматический магазин инструментов (слева)	○
Вспомогательный 4-местный автоматический магазин инструментов (справа)	○
Максимальный размер инструментов, загружаемых в магазин (мм)	Ø = 80 ; L = 150

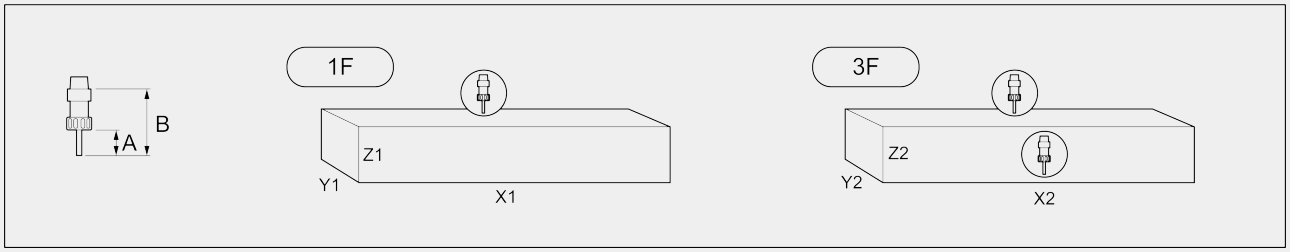
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

1F = Обработка 1 грани 5F = Обработка 5 граней



		A	B	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
PHANTOMATIC M3		45	102	3000	250	210	3000	100	210
	Обработки в пределах рабочего диапазона при наличии автоматического магазина слева	45	102	2815	250	210	2815	100	210
	Обработки в пределах рабочего диапазона при наличии автоматического магазина слева и справа	45	102	2630	250	210	2630	100	210
	Внеразмерные обработки при наличии автоматического магазина слева	45	102	5630	250	165(*)	5630	100	165(*)
	Внеразмерные обработки при наличии автоматического магазина слева и справа	45	102	5260	250	165(*)	5260	100	165(*)

Размеры в мм
(*) при наличии инструментов макс. допустимой длины (B = 150 мм), загруженных в автоматический магазин, значение в режиме Z сокращается до 130

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ (Метчиком По Алюминию На Сквозном Отверстии)

Уравнителем	M5
Винтовой интерполяцией	●

ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ПРОФИЛЯ

Левый упор детали при пневматическом перемещении	●
Правый контрольный упор заготовки с пневматическим перемещением для крупнокалиберных обработок	○

ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ

Количество зажимов	4
Автоматическое позиционирование зажимов по оси X	●

ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА И ОГРАЖДЕНИЯ

Интегральная защитная кабина станка	●
Боковые туннели	○

Включено ● Доступно ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.