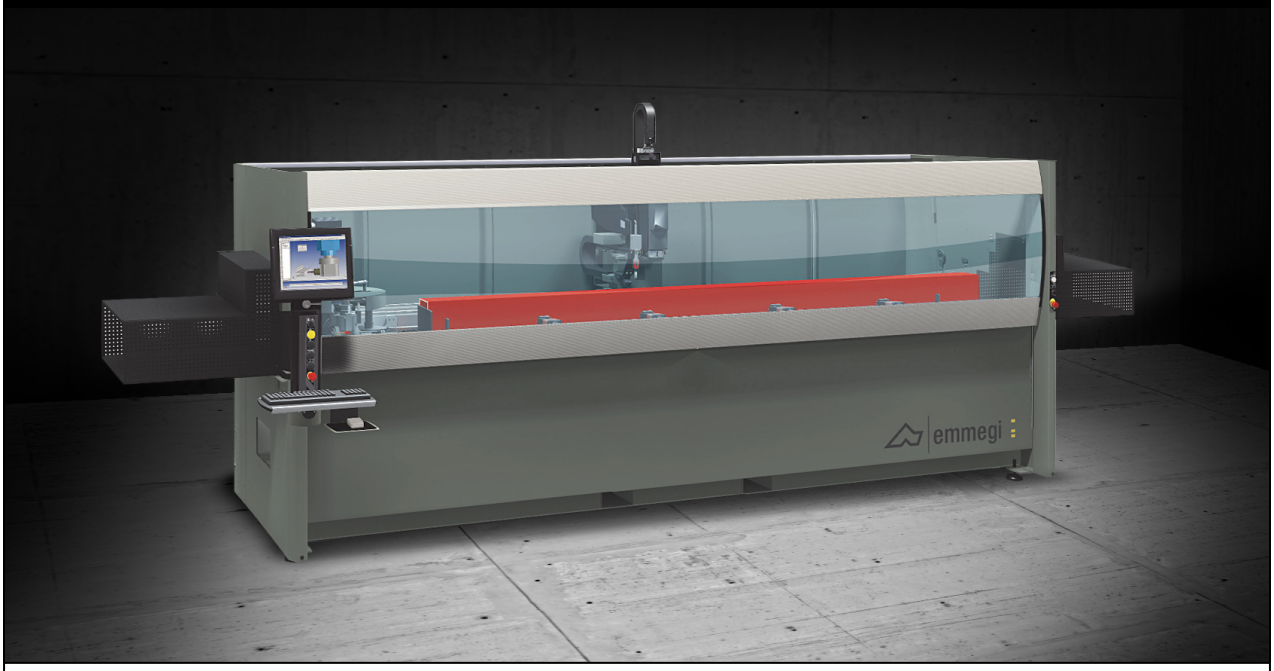
# PHANTOMATIC **T3 A**

## ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЗАЩИТНОЙ КАБИНОЙ

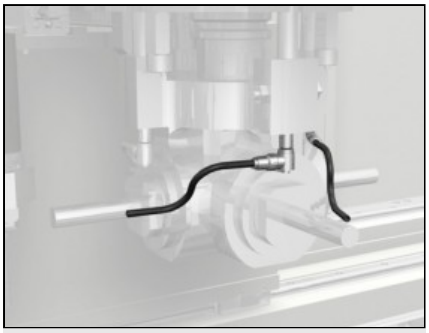



Обрабатывающий центр с ЧПУ и 3 управляемыми осями, предназначенный для обработок профилей и заготовок из алюминия, ПВХ, различных легких сплавов и стали до 3 мм. Оборудован магазином инструментов на 4 мест, который вмещает 2 угловых устройства и дисковую фрезу для обработки 5 граней заготовки. Все оси ЧПУ являются абсолютными и не требуют обнуления при повторном запуске станка. Также оснащен подвижной рабочей поверхностью, облегчающей загрузку/выгрузку заготовок и существенно увеличивающей обрабатывающее сечение.

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



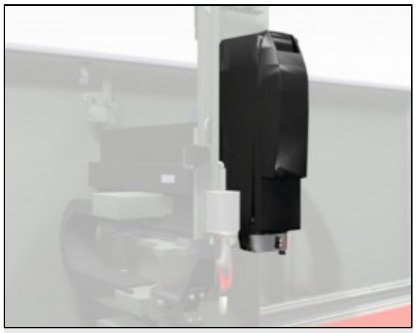
## Смазка головок

На электрошпинделе имеется переходной фланец с быстросъемными муфтами для установки системы смазки угловых узлов, что обеспечивает правильную смазку инструментов обработки.



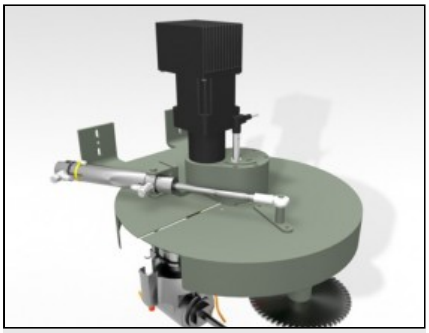
## Интерфейс оператора

Новая конструкция пульта управления с подвесным интерфейсом позволяет оператору следить за экраном из любого места благодаря возможности вращения монитора по вертикальной оси. Интерфейс оператора оснащен сенсорным экраном с диагональю 15", оснащенным USB-портами для дистанционного соединения с ПК и ЧПУ. Кроме того, он оснащен кнопочной панелью, мышью и клавиатурой, помимо оснащения для подключения устройства считывания штрих-кодов и дистанционного пульта. На передней панели имеется USB-порт для обмена данными.



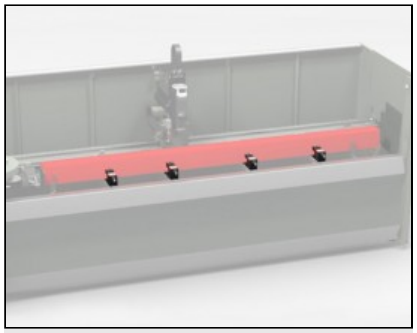
## Электрошпиндель - T -

Шпиндель с высоким крутящим моментом мощностью 5,5 кВт в режиме S1, доступный по запросу для версии мощностью 7,5 кВт в режиме S1, служит для выполнения особо сложных обработок, типичных для промышленного сектора.



## Магазин инструментов

Новый магазин инструментов круглой формы позволяет сократить занимаемую площадь и надежно размещать в машине крупнокалиберные экструдированные профили, а также обеспечивает очень быструю смену инструмента. Защитный кожух из листового металла гарантирует максимальную защиту конусов от стружки и случайных ударов. Магазин может вмещать до 4 (8 по запросу) державок с соответствующими инструментами, настраиваемыми по усмотрению оператора.



## Зажимы

В зависимости от длины заготовки и выполняемой работы, программное обеспечение станка с высокой точностью определяет расположение каждого зажима. Автоматический позиционер обеспечивает захват и смещение зажимов с помощью каретки. Эта операция выполняется с максимальной скоростью и точностью, что исключает задержки и опасность столкновений. Также это позволяет обслуживать станок менее опытным операторам.

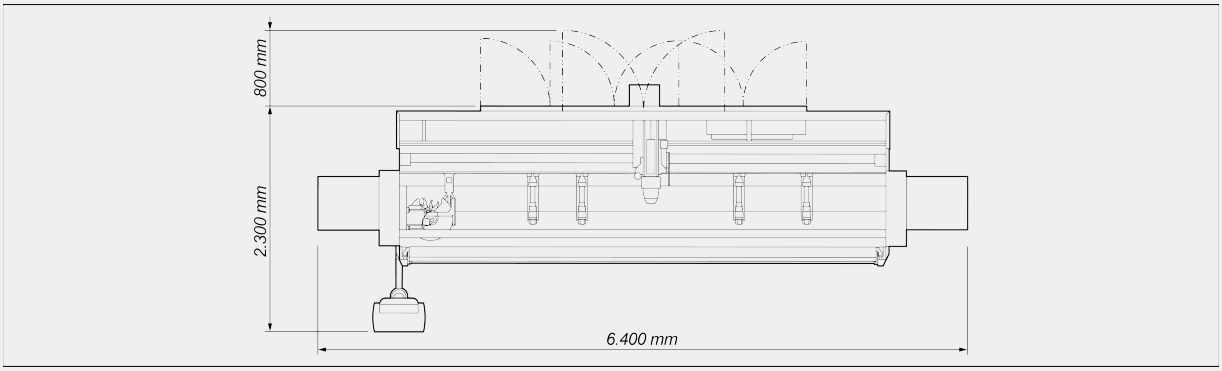
**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

# PHANTOMATIC T3 A / ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЗАЩИТНОЙ КАБИНОЙ

## СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ




Габаритные размеры могут варьироваться в зависимости от конфигурации продукта.

## РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ОСЕЙ

| | |
|---|---|
| ОСЬ X (продольная) (мм) | 4.300 |
| ОСЬ Z (вертикальная) (мм) | 300 |
| ОСЬ Y (поперечная) (мм) | 270 |

## ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ

| | |
|---|---|
| Максимальная мощность в режиме S1 (кВт) | 5,5 |

## АВТОМАТИЧЕСКИЙ МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТОВ

| | |
|---|---|
| Максимальное количество инструментов в магазине | 4 standard ; 8 optional |

## ФУНКЦИИ

| | |
|---|---|
| Режим обработки нескольких заготовок (активируемая только при наличии двух контрольных упоров) | ○ |

## ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ПОВЕРХНОСТИ

| | |
|---|---|
| Прямым инструментом (верхняя сторона) | 1 |

## РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

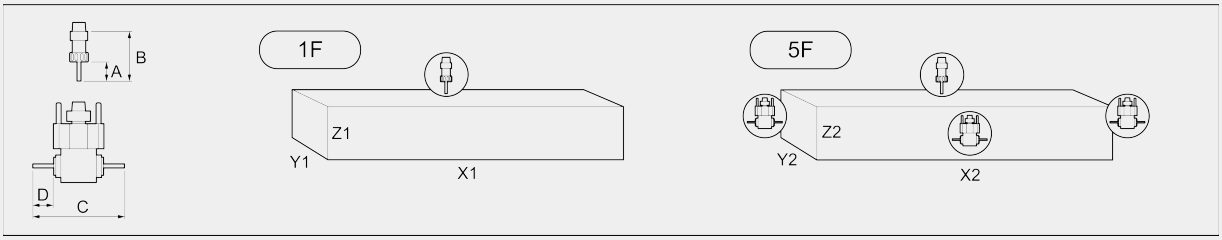
**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

## РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

**1F = Обработка 1 грани** **5F = Обработка 5 граней**




| | A | B | C | D | X1 | Y1 | Z1 | X2 | Y2 | Z2 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **PHANTOMATIC T3 A** | 60 | 130 | 232 | 50 | 4.000 | 210 | 258 | 3.760 | 140 | 230 |

Размеры в мм

## ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ ( Метчиком По Алюминию На Сквозном Отверстии)

| | |
|---|---|
| Уравнителем | M8 |

## ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ПРОФИЛЯ

| | |
|---|---|
| Левый упор детали при пневматическом перемещении | ● |

## ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ

| | |
|---|---|
| Автоматическое позиционирование зажимов по оси X | ● |
| Стандартное количество пневматических зажимов | 4 |
| Максимальное количество пневматических зажимов | 6 |

Включено ● Доступно ○

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.