# PHANTOMATIC **T3 STAR**

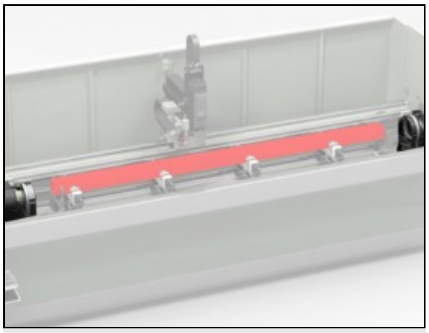
ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЗАЩИТНОЙ КАБИНОЙ

Обрабатывающий центр с ЧПУ и 4 управляемыми осями, предназначенный для обработок профилей и заготовок из алюминия, ПВХ, различных легких сплавов и стали до 3 мм. Оборудован магазином инструментов на 4  мест, который вмещает 2 угловых устройства и дисковую фрезу для обработки 5 граней заготовки. Наличие рабочего стола в режиме вращения (ось ЧУ) позволяет обрабатывать при любом наклоне от - 90° до + 90° и на двух торцах с угловым элементом с двойным выходом, при позиционировании стола на 0°. Все оси ЧПУ являются абсолютными и не требуют обнуления при повторном запуске станка.

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

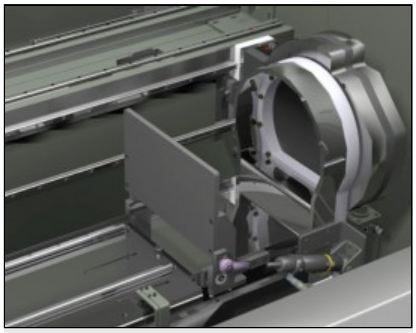


## Откидной стол

Откидной стол с числовым управлением выполняет вращение под углами от -90° до +90°, включая промежуточные углы. Это решение позволяет обрабатывать профили из стали, алюминия и ПВХ с максимальной скоростью и точностью, без необходимости вращения заготовки вручную или использования угловых устройств, пользуясь мощностью электрошпинделя в любых рабочих условиях.

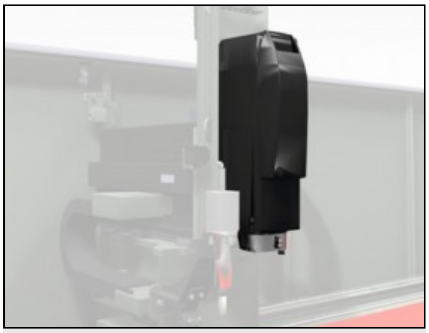
## Интерфейс оператора

Новая конструкция пульта управления с подвесным интерфейсом позволяет оператору следить за экраном из любого места благодаря возможности вращения монитора по вертикальной оси. Интерфейс оператора оснащен сенсорным экраном с диагональю 15", оснащенным USB-портами для дистанционного соединения с ПК и ЧПУ. Кроме того, он оснащен кнопочной панелью, мышью и клавиатурой, помимо оснащения для подключения устройства считывания штрих-кодов и дистанционного пульта. На передней панели имеется USB-порт для обмена данными.



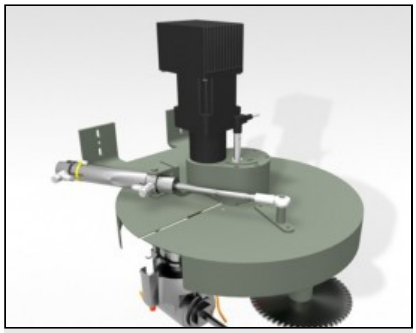
## Пневматические упоры

В станке установлены прочные упоры, служащие для контрольных положений профиля; один из которых расположен справа, а другой – слева. Выдвижные упоры приводятся в движение пневматическим цилиндром и автоматически устанавливаются программным обеспечением в зависимости от осуществляемой обработки.



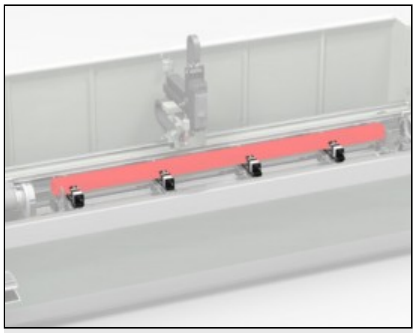
## Электрошпиндель - T -

Шпиндель с высоким крутящим моментом мощностью 5,5 кВт в режиме S1, доступный по запросу для версии мощностью 7,5 кВт в режиме S1, служит для выполнения особо сложных обработок, типичных для промышленного сектора.



## Магазин инструментов

Новый магазин инструментов круглой формы позволяет сократить занимаемую площадь и надежно размещать в машине крупнокалиберные экструдированные профили, а также обеспечивает очень быструю смену инструмента. Защитный кожух из листового металла гарантирует максимальную защиту конусов от стружки и случайных ударов. Магазин может вмещать до 4 (8 по запросу) державок с соответствующими инструментами, настраиваемыми по усмотрению оператора.



## Зажимы

Система зажимов оснащена автоматической системой позиционирования при помощи оси X. Это позволяет легко позиционировать каждый зажим для блокировки профиля. Индикация положения и проверка правильности позиционирования зажимов осуществляется с помощью системы ЧПУ, отображающей информацию непосредственно на экране управления.

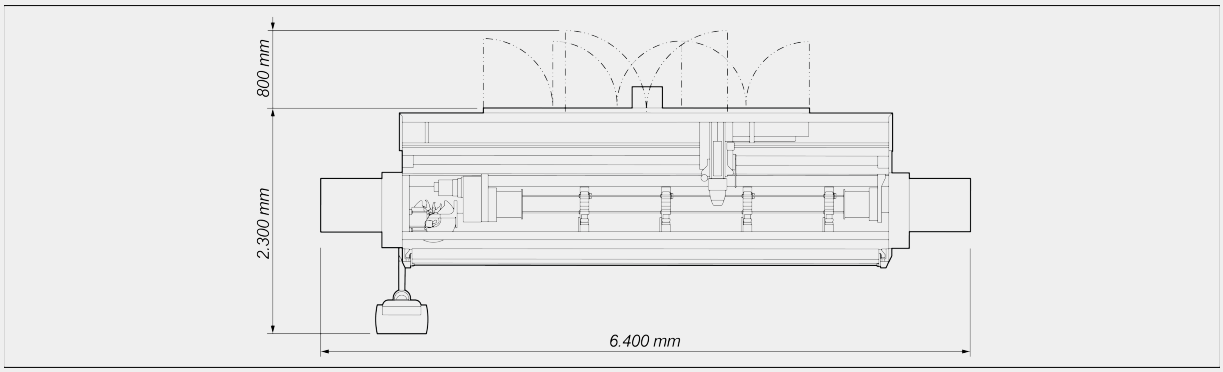
**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

# **PHANTOMATIC T3 STAR** / ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЗАЩИТНОЙ КАБИНОЙ

## СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ




Габаритные размеры могут варьироваться в зависимости от конфигурации продукта.

## РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ОСЕЙ

| | |
|---|---|
| ОСЬ X (продольная) (мм) | 4.300 |
| ОСЬ Y (поперечная) (мм) | 270 |

## ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ

| | |
|---|---|
| Максимальная мощность в режиме S1 (кВт) | 5,5 |
| Максимальная мощность в режиме S1 (кВт) (дополнительно) | 7,5 |
| Максимальная скорость (обороты/мин) | 20.000 |
| Инструментальный конус | HSK - 63F |

## АВТОМАТИЧЕСКИЙ МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТОВ

| | |
|---|---|
| Максимальное количество инструментов в магазине | 4 standard ; 8 optional |
| Количество угловых элементов, устанавливаемых в магазин | 2 |
| Максимальный размер дисковой фрезы, загружаемой в магазин (мм) | Ø = 180 |

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

## ФУНКЦИИ

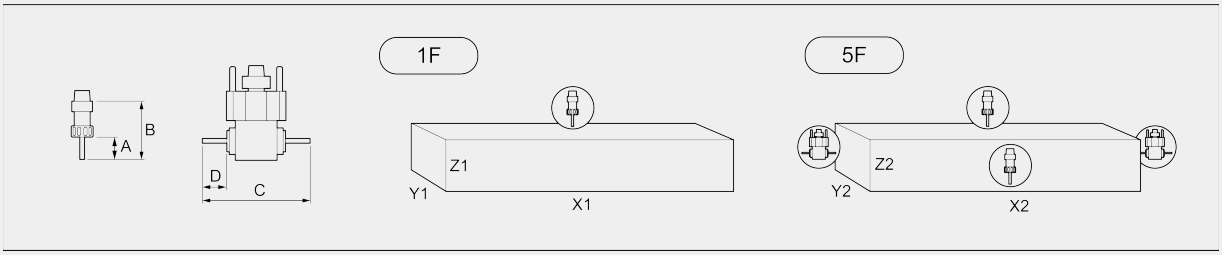
| | |
|---|---|
| Многоступенчатая базовая обработка – до 5 шагов | ● |
| Автоматическое многоступенчатое управление обработкой | ○ |
| Обработка крупнокалиберных профилей, длиной до удвоенной максимальной номинальной длины по оси X (активируемая только при наличии двух контрольных упоров) | ○ |
| Обработка нескольких заготовок по оси Y | ○ |
| Вращение заготовки для обработки с 4-х сторон | ○ |
| Режим обработки нескольких заготовок (активируемая только при наличии двух контрольных упоров) | ○ |

## ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ПОВЕРХНОСТИ

| | |
|---|---|
| Угловым узлом (боковые стороны и торцы) | 2 + 2 |
| Режущим диском (верхняя сторона, боковые стороны и торцы) | 1 + 2 + 2 |
| Прямым инструментом (верхняя сторона и боковые стороны) | 3 |

## РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

**1F = Обработка 1 грани** **5F = Обработка 5 граней**




| PHANTOMATIC T3 STAR | A | B | C | D | X1 | Y1 | Z1 | X2 | Y2 | Z2 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| профиль в пределах стандартного рабочего диапазона | 60 | 130 | 232 | 50 | 3.150 | 210 | 215 | 3.150 | 210 | 160 |
| проходной профиль (макс. ширина) | 60 | 130 | 232 | 50 | 3.150 | 200 | 80 | 3.150 | 200 | 80 |
| проходной профиль (макс. высота) | 60 | 130 | 232 | 50 | 3.150 | 140 | 120 | 3.150 | 140 | 120 |

Размеры в мм

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

## ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ ( Метчиком По Алюминию На Сквозном Отверстии)

| | |
|---|---|
| Уравнителем | M8 |

## ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ПРОФИЛЯ

| | |
|---|---|
| Левый упор детали при пневматическом перемещении | ● |

## ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ

| | |
|---|---|
| Максимальное количество пневматических зажимов | 4 |
| Стандартное количество пневматических зажимов | 4 |

## ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА И ОГРАЖДЕНИЯ

| | |
|---|---|
| Интегральная защитная кабина станка | ● |

Включено ● Доступно ○

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.