# PRECISION C2

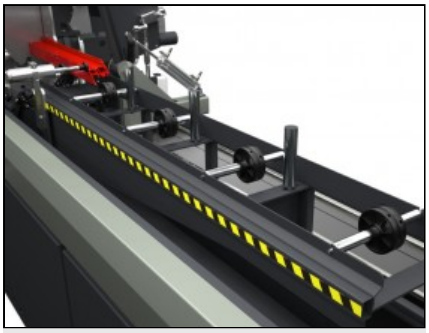
## ДВУХГОЛОВОЧНЫЕ УСОРЕЗНЫЕ ПИЛЫ

Электронный двухголовочный отрезной станок с автоматическим перемещением подвижной головки с помощью бесщеточного двигателя, управляемого числовым программным управлением. Пневматический наклон режущих узлов от 90° до 22°30' (наружу) с механической системой регулировки промежуточных углов. Гидравлическая подача режущего диска.

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



## Загрузка и разгрузка

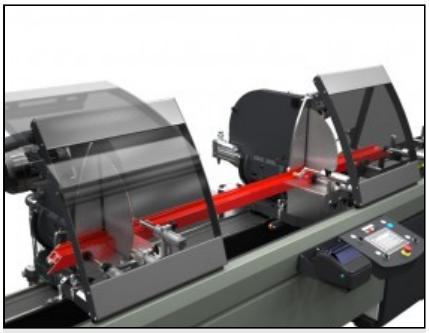
Пила располагает рольгангом на подвижной головке для стандартно выполняемой загрузки и разгрузки. В качестве опции рольганг может иметь дополнительный зажим для блокировки остающегося прутка и электронное устройство для измерения толщины обрабатываемого профиля, что позволяет автоматически исправить высоту резки в зависимости от реальных размеров профиля с соответствующим допуском, связанным с поверхностной обработкой.

## Виртуальная ось наклона режущих агрегатов

Наклон каждой головки до 22°30’ наружу для обоих вариантов: из алюминия и ПВХ, обеспечивается двумя круговыми направляющими, установленными на четырех парах стальных роликов. Данное запатентованное решение позволяет уменьшить габариты агрегатов в зоне резки, упрощая размещение и блокировку профиля, а также обеспечивает повышенную стабильность по сравнению с традиционными системами.

## Блокировка профиля

Благодаря пространству, освобожденному благодаря виртуальной оси, блокировка профиля при резке осуществляется чрезвычайно точно и надежно, используя два горизонтальных прижима. Если требуется вертикальная блокировка, особенно при осуществлении особых типов разрезов, предлагается запатентованная система горизонтальных прижимов, обеспечивающая вертикальную блокировку профиля.



## Защитные ограждения головок

Два локальных автоматических ограждения с автоматическим движением, установленные на режущих блоках, защищают зону обработки. Они изготовлены из стойкого к царапинам поликарбоната. Пневматический цилиндр приводит ограждения в действие на соответствующих этапах резки, автоматически открывая или закрывая их.

## Система управления

Простое в использование управление позволяет обеспечить правильное расположение подвижных головок на основании спецификаций резки. Панель оснащена сенсорным экраном на 5,7 дюймов и полностью персонализированным ПО с множеством функций, специально разработанных для данного станка. Дополнительно он может устанавливаться на скользящей подшипниковой опоре вдоль передней стороны машины.

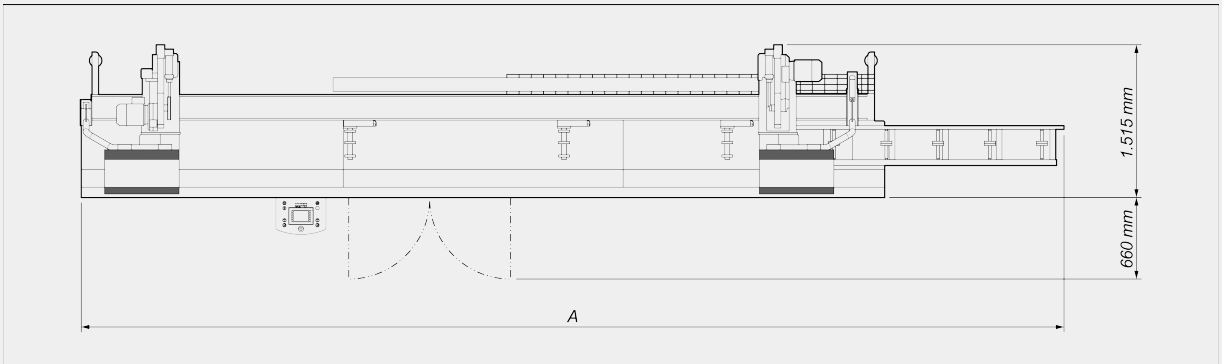
**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

# **PRECISION C2** / ДВУХГОЛОВОЧНЫЕ УСОРЕЗНЫЕ ПИЛЫ

## СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ




| | A |
|---|---|
| **Precision C2 - 4 m (mm)** | 7.140 |
| **Precision C2 - 5 m (mm)** | 8.140 |

Габаритные размеры могут варьироваться в зависимости от конфигурации продукта.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ

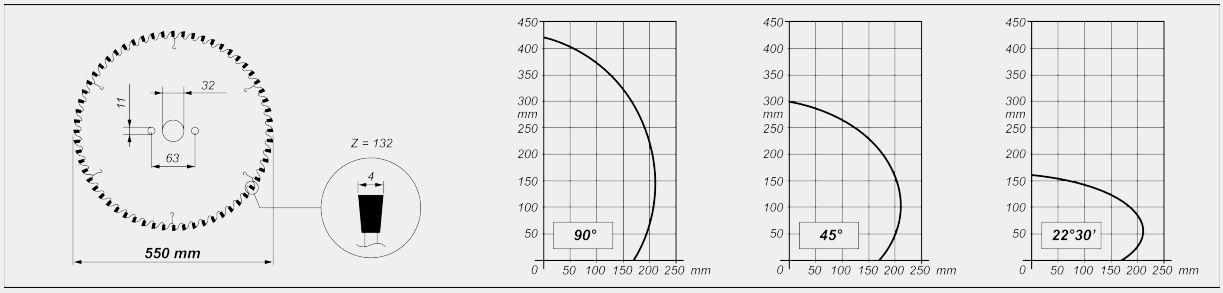
| | |
|---|---|
| Электронный контроль оси X | ● |
| Стандартная скорость позиционирования оси X (м/мин) | 25 |
| Определение положения подвижной головки с помощью системы непосредственного измерения с абсолютной магнитной полосой | ● |
| Механическая регулировка промежуточных углов наклона | ● |
| Макс. внешний наклон | 22°30' |
| Гидропневматическая подача режущего диска | ● |
| Фактический разрез, в зависимости от модели (мм) | 4.000 / 5.000 |
| Твердосплавные диски | 2 |
| Диаметр диска (мм) | 550 |
| Мощность двигателя фрезы (кВт) | 2,2 |
| Электронный измеритель толщины профиля | ○ |

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

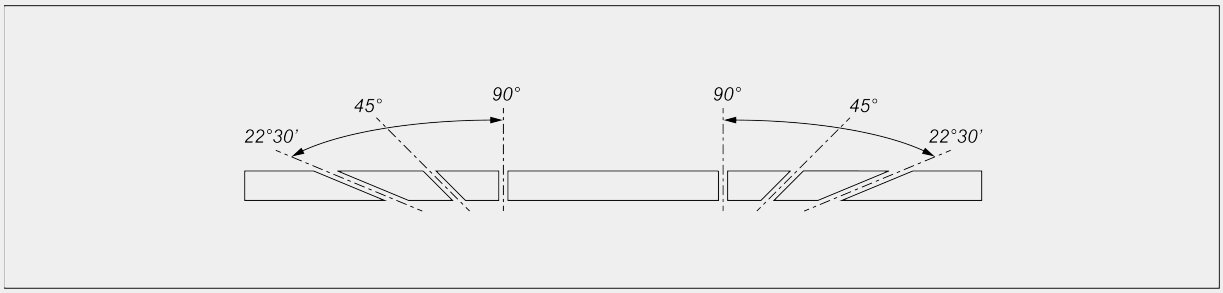
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

## СХЕМА РЕЗКИ




## НАКЛОН РЕЖУЩЕГО УЗЛА




Механическая регулировка промежуточных углов наклона

## ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА И ОГРАЖДЕНИЯ

| | |
|---|---|
| Переднее локализованное ограждение с пневматическим приводом | ● |

## ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ И БЛОКИРОВКА ПРОФИЛЯ

| | |
|---|---|
| Пара горизонтальных пневматических зажимов с устройством низкого давления | ● |
| Пара горизонтальных зажимов с вертикальной блокировкой | ○ |
| Пара горизонтальных зажимов отводится для резки <45° | ○ |
| Промежуточные механические опоры профиля | 3 |
| Роликовый конвейер на подвижной головке (мм) | 1.850 |
| Дополнительный зажим для удержания профиля на рольганге | ○ |
| Комплект горизонтального опорного стана на неподвижной головке + горизонтального зажима/с контрприводом | ○ |

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

## СМАЗКА И ВЫТЯЖКА

| | |
|---|---|
| Система микрораспыляемой смазки на основе водно-масляной эмульсии | ● |
| Система смазки жидким маслом с минимальной пенетрацией | ○ |
| Готово к автоматическому пуску внешнего вытяжного устройства | ● |

## ФУНКЦИИ

| | |
|---|---|
| Выполнение одиночной резки | ● |
| Выполнение резки за пределами прямоугольной опоры (промежуточные углы) | ● |
| Выполнение циклической резки из списков резки | ○ |
| Специальная резка PRO (резка крупнокалиберных и мелкокалиберных профилей, притупленная и клиновидная резка) | ○ |
| Полуавтоматическая резка SLICE (резка толканием) | ○ |
| Импортирование списков резки | ○ |

Включено ● Доступно ○

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.