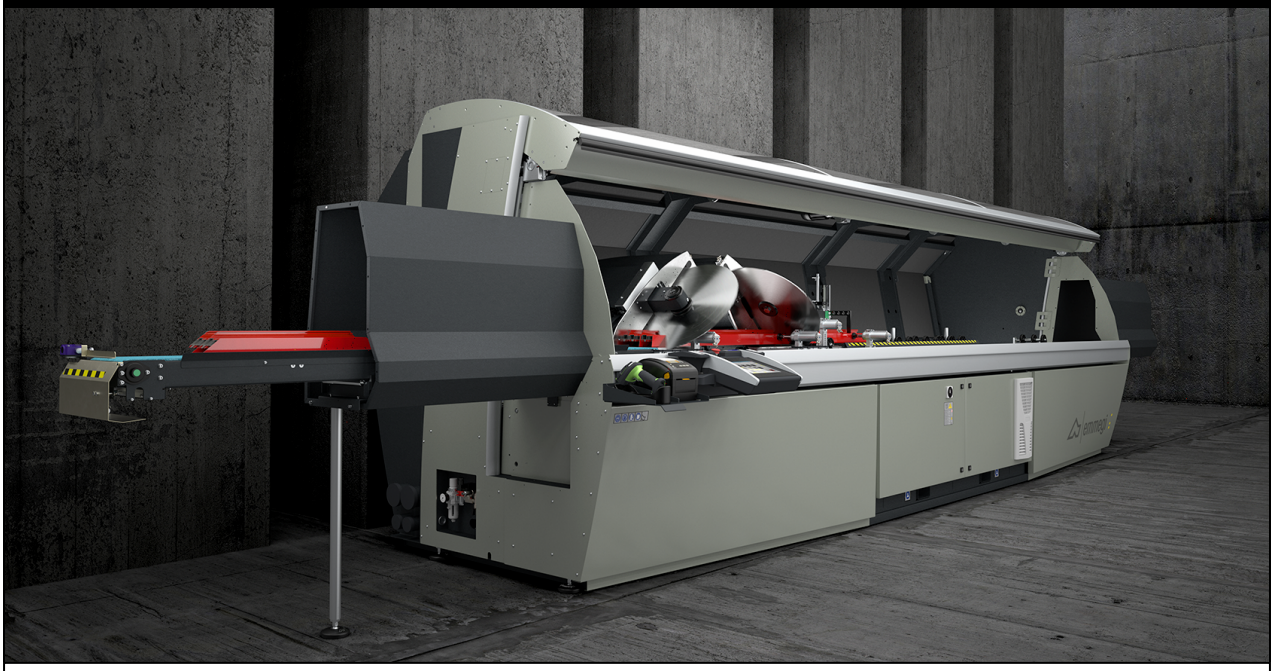
# PRECISION **RS-HS**

ДВУХГОЛОВОЧНЫЕ УСОРЕЗНЫЕ ПИЛЫ

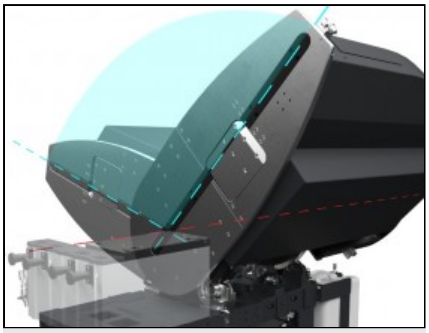


Двухголовочный отрезной станок с 5 управляемыми осями для алюминия и легких сплавов, с автоматическим перемещением подвижной головки и электронным управлением всеми углами от 22°30' (внутренний) до 45° (внешний) с точностью, в пределах каждого градуса, до 280 позиций. Твердосплавные режущие диски диаметром 600 мм могут подаваться в двух различных режимах. Стандартная подача оптимизирует схему резки в вертикальном направлении, для резки профилей высотой более 450 мм. Радиальный режим станка отличается очень большой длиной хода резки, превышающей вертикальную контрольную поверхность, что увеличивает рабочие размеры в горизонтальном направлении. Это решение позволяет осуществлять резку профилей шириной до 240 мм. Предлагаются два варианта станка: PRECISION RS L для резки легких профилей большого сечения и обычной толщины; PRECISION RS H для тяжелых профилей с высоким сопротивлением резанию и повышенной толщиной или с геометрией, требующей более длинной контактной дуги с режущим полотном. Подача фрезы осуществляется двумя осями ЧПУ, обеспечивая оптимальную регулировку скорости и выхода фрез. Версия HS (High Speed) предусматривает ось X с более высокой скоростью и все необходимые средства защиты для выполнения операций автоматической обработки даже в отсутствие оператора.

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



## Виртуальная ось наклона режущих агрегатов

Наклон каждой головки (до 22°30’ внутрь) обеспечивается двумя круговыми направляющими, установленными на четырех парах стальных роликов. Данное запатентованное решение позволяет уменьшить габариты агрегатов в зоне резки, упрощая размещение и блокировку профиля, а также обеспечивает повышенную стабильность по сравнению с традиционными системами.



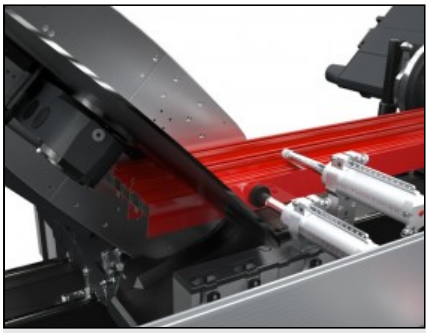
## Радиальная резка

Посредством соответствующих регулировок, выход фрезы можно увеличить за пределы передней поверхности, значительно увеличивая горизонтальный размер, указанный в диаграмме резки. Запатентованная компанией Emmegi радиальная резка обеспечивает распил крупногабаритных профилей или одновременный распил нескольких профилей. Оптимизированная геометрическая конструкция новых режущих агрегатов существенно увеличивает габариты диаграмм резки, в том числе в высоту.



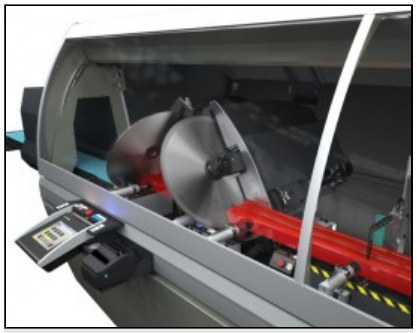
## Система управления

Инновационная и эргономичная панель управления оснащена сенсорным экраном диагональю 10,4” и настроенным согласно индивидуальным потребностям ПО, работающим в среде Microsoft Windows®, со множеством функций, специально разработанных для данного станка. Создание списков резки позволяет оптимизировать цикл обработки, уменьшая объем отходов и сокращая время, необходимое для загрузки-разгрузки заготовок.



## Блокировка профиля

Благодаря пространству, освобожденному благодаря виртуальной оси, блокировка профиля при резке осуществляется чрезвычайно точно и надежно, используя два горизонтальных прижима. Если требуется вертикальная блокировка, особенно при осуществлении особых типов разрезов, предлагается запатентованная система горизонтальных прижимов, обеспечивающая вертикальную блокировку профиля.



## HS – High Speed

Модель HS - High Speed станка оснащена высокоскоростной осью X (размещение подвижной головки) и интегральным ограждением по бокам и сзади, обеспечивающим безопасную работу и более высокую производительность. Безопасная конструкция этой модели пилы, доступ к которой во время работы полностью блокирован, позволяет осуществлять автоматические циклы резки, в том числе без присутствия оператора, обеспечивая великолепные эксплуатационные характеристики.

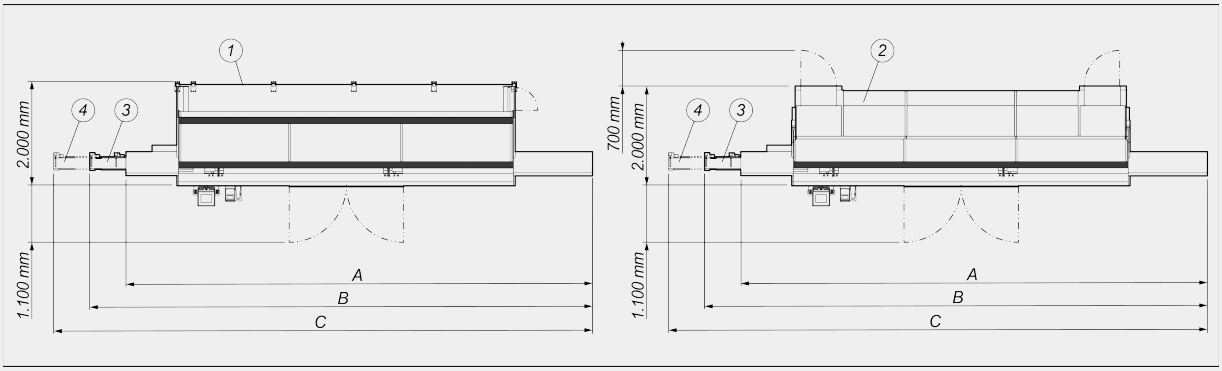
**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

# **PRECISION RS-HS** / ДВУХГОЛОВОЧНЫЕ УСОРЕЗНЫЕ ПИЛЫ

## СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ




| | A | B | C |
|---|---|---|---|
| **Precision RS HS - 5m (mm)** | 9.100 | 9.700 | 10.300 |
| **Precision RS HS - 6m (mm)** | 10.100 | 10.700 | 11.300 |

1. Защитное ограждение 4-й стороны (дополнительное)
2. Интегральная защитная звуконепроницаемая кабина с внутренним освещением (дополнительное)
3. Конвейерная лента для пошаговой или автоматической резки L=1.900 mm (дополнительное)
4. Конвейерная лента для пошаговой или автоматической резки L=2.500 mm (дополнительное)

Габаритные размеры могут варьироваться в зависимости от конфигурации продукта.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ

| | |
|---|---|
| Электронный контроль оси X | ● |
| Скорость позиционирования оси X, модель HS (стандартно) (м/мин) | 35 |
| Скорость позиционирования оси X, модель HS (опция) (м/мин) | 50 |
| Определение положения подвижной головки с помощью системы непосредственного измерения с абсолютной магнитной полосой | ● |
| Определение угла наклона режущего блока с помощью системы непосредственного измерения с абсолютной магнитной полосой | ● |
| Электронный контроль промежуточных углов наклона | ● |
| Макс. внутренний наклон | 22°30' |
| Макс. внешний наклон | 45° |
| Электронная ось ЧПУ движения режущего диска | ● |
| Электронный измеритель толщины профиля | ○ |

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

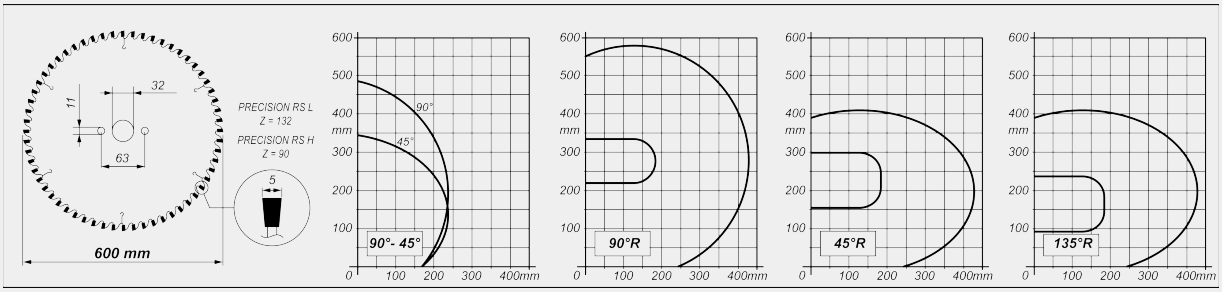
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

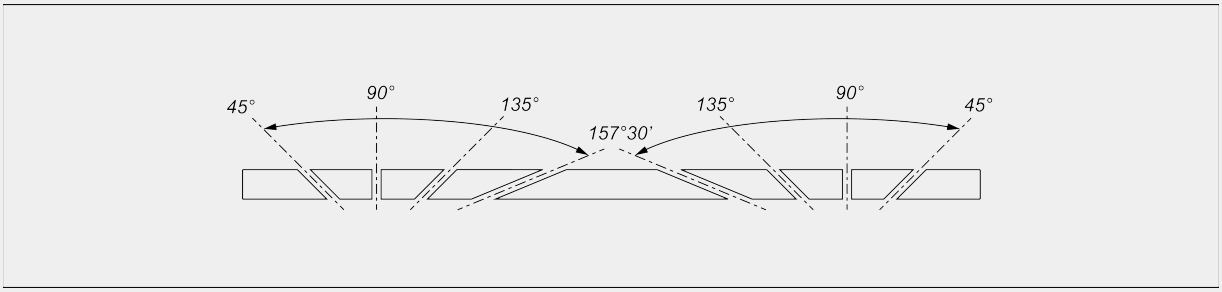
## РЕЖУЩИЙ УЗЕЛ

| | |
|---|---|
| Твердосплавные диски | 2 |
| Номинальная мощность бесщеточного двигателя режущего диска – версия L (кВт) | 1,5 |
| Пиковая мощность бесщеточного двигателя режущего диска – версия L (кВт) | 4,5 |
| Номинальная мощность бесщеточного двигателя режущего диска – версия H (кВт) | 2,5 |
| Пиковая мощность бесщеточного двигателя режущего диска – версия H (кВт) | 7,5 |

## СХЕМА РЕЗКИ




## НАКЛОН РЕЖУЩЕГО УЗЛА




Электронная регулировка промежуточных углов наклона

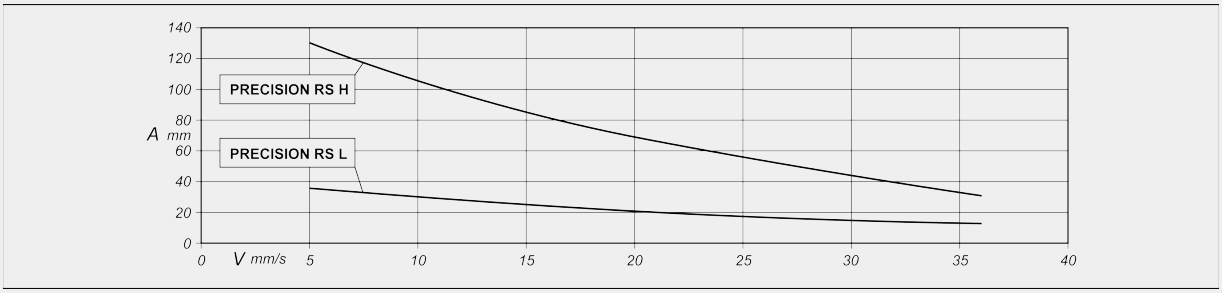
**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

## ДЛИНА КОНТАКТНОЙ ДУГИ

| | |
|---|---|
| Максимальная длина контактной дуги при резке алюминия (мм) (версия L) | 35 (*) |
| Максимальная длина контактной дуги при резке алюминия (мм) (версия H) | 130 (*) |




A = контактная дуга (мм) V = скорость продвижения режущего диска (мм/с)

(*) Данные измерены при скорости продвижения режущего диска 5 мм/с. Производительность, близкая к пределу, должна быть проверена с помощью специального анализа профиля

## РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

| | |
|---|---|
| Фактический разрез, в зависимости от модели (мм) | 5.000 / 6.000 |
| Минимальный разрез, используя программное обеспечение PRO, с 2 головками под углом 90° (мм) | 280 |
| Минимальный стандартный разрез с 2 головками под углом 90° (мм) | 390 |
| Минимальный разрез, используя программное обеспечение PRO, с 2 головками и внутренним углом 45° (мм) | 520 |
| Минимальный разрез с толкательной подачей, используя программное обеспечение SLICE (мм) | 0 |
| Максимальная ширина профиля при стандартной резке (мм) | 167 |
| Максимальная высота профиля при радиальной резке под углом 90° (мм) | 215 |
| Максимальная высота профиля при радиальной резке под углом внешних 45° (мм) | 90 |
| Максимальная высота профиля при радиальной резке под углом внутренних 45° (мм) | 150 |
| Максимальная ширина профиля при радиальной резке (мм) | 240 |

## ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА И ОГРАЖДЕНИЯ

| | |
|---|---|
| Передняя встроенная защита с электрическим приводом | ● |
| Интегральная защитная звуконепроницаемая кабина с внутренним освещением | ○ |

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

## ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ И БЛОКИРОВКА ПРОФИЛЯ

| | |
|---|---|
| Пара горизонтальных пневматических зажимов с устройством низкого давления | ● |
| Пара горизонтальных зажимов с вертикальной блокировкой | ○ |
| Пара дополнительных горизонтальных зажимов | ○ |
| Ручная регулировка расположения зажимов, используя графический интерфейс | ○ |
| DIGICLAMP – цифровая система контроля позиционирования и контроля зажимов | ○ |
| Промежуточная пневматическая опора профиля | ● |
| Роликовый конвейер с пневматическими опорами профиля на подвижной головке | ● |
| Конвейерная лента для пошаговой или автоматической резки (только для исполнения HS) | ○ |

Включено ● Доступно ○

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.