PRECISION T2 E-HS

ДВУХГОЛОВОЧНЫЕ УСОРЕЗНЫЕ ПИЛЫ



Двухголовочный отрезной станок с 5 управляемыми осями для алюминия, ПВХ и легких сплавов, с автоматическим перемещением подвижной головки и электронным управлением всеми углами от 45° (внутренний) до 15° (внешний) с точностью, в пределах каждого градуса, до 280 позиций. Подача режущих дисков в базовой комплектации приводится в действие парой гидравлических цилиндров. В версии E подача режущего диска также управляется парой осей с ЧПУ для обеспечения оптимальной регулировки скорости и траектории выхода режущего диска. Режущий диск диаметром 550 мм. Доступен для резки полезной длины в размере 5 или 6 м. Высокоскоростная версия HS (High Speed) имеет ось X с более высокой скоростью и все необходимые средства защиты для автоматической обработки, в том числе в отсутствие оператора, для достижения максимальной производительности.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



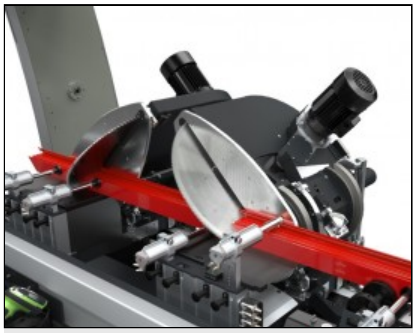
Система управления

Инновационная и эргономичная панель управления оснащена сенсорным экраном диагональю 10,4” и настроенным согласно индивидуальным потребностям ПО, работающим в среде Microsoft Windows®, со множеством функций, специально разработанных для данного станка. Создание списков резки позволяет оптимизировать цикл обработки, уменьшая объем отходов и сокращая время, необходимое для загрузки-разгрузки заготовок.



Загрузка и разгрузка

Станок Precision может быть оснащен роликовым конвейером на подвижной головке для стандартной загрузки и разгрузки или на неподвижной головке для загрузки профилей с левой стороны. Пневматический упор на подвижной головке предусмотрен для упрощения позиционирования профиля в этом режиме загрузки.



Виртуальная ось наклона режущих агрегатов

Наклон каждой головки до 15° наружу обеспечивается двумя круговыми направляющими, установленными на четырех парах стальных роликов. Данное запатентованное решение позволяет уменьшить габариты агрегатов в зоне резки, упрощая размещение и блокировку профиля, а также обеспечивает повышенную стабильность по сравнению с традиционными системами.



Блокировка профиля

Благодаря пространству, освобожденному благодаря виртуальной оси, блокировка профиля при резке осуществляется чрезвычайно точно и надежно, используя два горизонтальных прижима. Если требуется вертикальная блокировка, особенно при осуществлении особых типов разрезов, предлагается запатентованная система горизонтальных прижимов, обеспечивающая вертикальную блокировку профиля.



HS – High Speed

Модель HS - High Speed станка оснащена высокоскоростной осью X (размещение подвижной головки) и интегральным ограждением по бокам и сзади, обеспечивающим безопасную работу и более высокую производительность. Безопасная конструкция этой модели пилы, доступ к которой во время работы полностью блокирован, позволяет осуществлять автоматические циклы резки, в том числе без присутствия оператора, обеспечивая великолепные эксплуатационные характеристики.

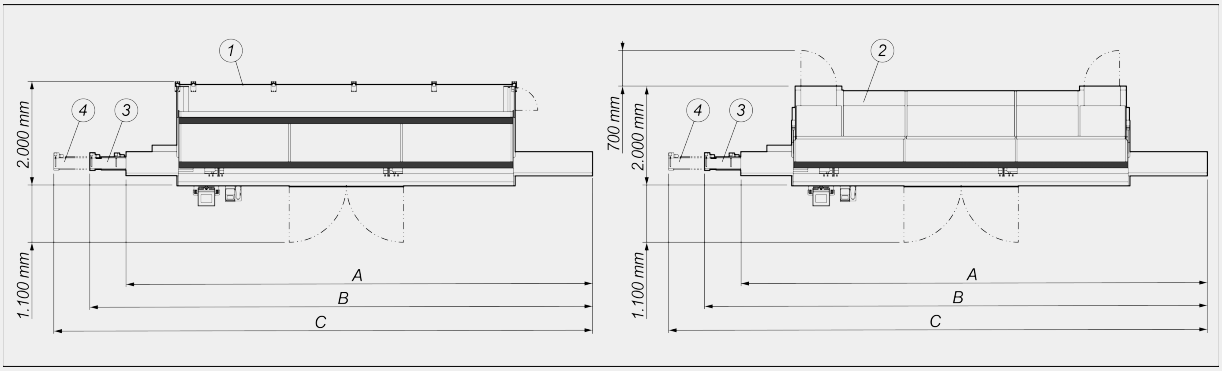
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

PRECISION T2 E-HS / ДВУХГОЛОВОЧНЫЕ УСОРЕЗНЫЕ ПИЛЫ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ



	A	B	C
Precision T2E HS - 5m (mm)	9.100	9.700	10.300
Precision T2E HS - 6m (mm)	10.100	10.700	11.300

1. Защитное ограждение 4-й стороны (дополнительное)
2. Интегральная защитная звуконепроницаемая кабина с внутренним освещением (дополнительное)
3. Конвейерная лента для пошаговой или автоматической резки L=1.900 mm (дополнительное)
4. Конвейерная лента для пошаговой или автоматической резки L=2.500 mm (дополнительное)

Габаритные размеры могут варьироваться в зависимости от конфигурации продукта.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ

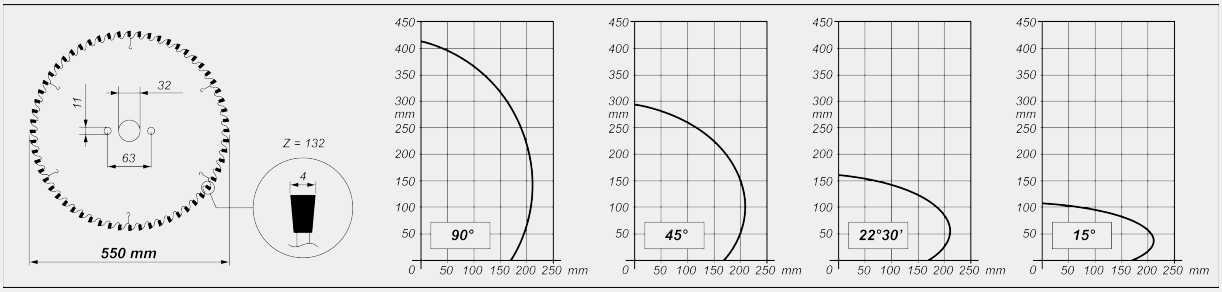
Электронный контроль оси X	●
Скорость позиционирования оси X, модель HS (стандартно) (м/мин)	35
Определение угла наклона режущего блока с помощью системы непосредственного измерения с абсолютной магнитной полосой	●
Определение положения подвижной головки с помощью системы непосредственного измерения с абсолютной магнитной полосой	●
Скорость позиционирования оси X, модель HS (опция) (м/мин)	50
Электронный контроль промежуточных углов наклона	●
Макс. внутренний наклон	45°
Макс. внешний наклон	15°
Гидропневматическая подача режущего диска	●
Электронная ось ЧПУ движения режущего диска (версия E)	●
Фактический разрез, в зависимости от модели (мм)	5.000 / 6.000
Твердосплавные диски	2
Диаметр диска (мм)	550
Мощность двигателя фрезы (кВт)	2,64
Электронный измеритель толщины профиля	○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

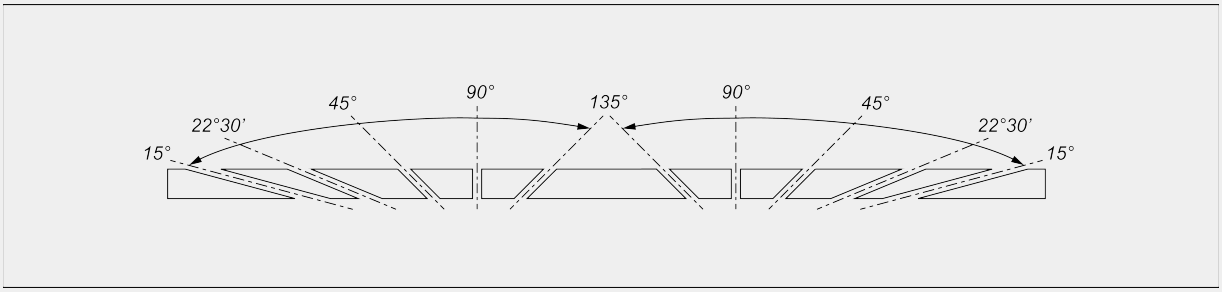
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

СХЕМА РЕЗКИ



НАКЛОН РЕЖУЩЕГО УЗЛА



Электронная регулировка промежуточных углов наклона

ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА И ОГРАЖДЕНИЯ

Передняя встроенная защита с электрическим приводом	●
Боковые защитные туннели и ограждение справа и слева с креплением к стене	●
Защитное ограждение 4-й стороны (сзади)	○
Интегральная защитная звуконепроницаемая кабина с внутренним освещением	○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ И БЛОКИРОВКА ПРОФИЛЯ

Пара горизонтальных пневматических зажимов с устройством низкого давления	●
Пара горизонтальных зажимов с вертикальной блокировкой	○
Пара дополнительных горизонтальных зажимов	○
Промежуточная пневматическая опора профиля	●
Роликовый конвейер с пневматическими опорами профиля на подвижной головке	●
Дополнительный зажим для удержания профиля на роликовом конвейере на подвижной головке	○
Конвейерная лента для пошаговой или автоматической резки (только для исполнения HS)	○

ФУНКЦИИ

Выполнение одиночной резки	●
Выполнение резки за пределами прямоугольной опоры (промежуточные углы)	●
Выполнение циклической резки из списков резки	●
Оптимизация профилей	●

Включено ● Доступно ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.