SATELLITE XLE

ПОРТАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ



5-осевой обрабатывающий центр с ЧПУ и подвижным порталом, предназначен для осуществления фрезерования, сверления, нарезания резьбы и резки крупных профилей из алюминия, ПВХ, легких сплавов и стали. Подвижная часть станка состоит из портала, оснащенного приводом с высокоточной зубчатой рейкой. Электрошпиндель с повышенной мощностью (11 кВт в режиме S1) с креплением инструментов HSK-63F позволяет выполнять обработку, в том числе в тяжелых условиях, с высокой скоростью и безукоризненной точностью. Конструкция новой кабины локальной защиты сочетает в себе максимальную функциональность, доступность и освещенность в соответствии с требованиями по безопасности и эргономике. Крупные застекленные поверхности позволяют оператору контролировать выполнение обработки и, благодаря системе, позволяющей полностью открыть кабину на две отдельные части, упрощается доступ при осуществлении очистки и техобслуживания. Внутри расположен магазин инструментов на 18 мест. Режущий диск диам. 450 мм расположен отдельно в специальном магазине. SATELLITE XLE оснащен новыми моторизованными зажимами, которые, работая в маятниковом режиме, независимо и одновременно позиционируются согласно процессам обработки шпинделя в противоположном рабочем поле. Прочные и компактные зажимы легко конфигурируются без использования инструментов для геометрической регулировки. Новые упоры позволяют полностью охватить рабочую зону и освобождают всю область в случае обработки на головках профиля. Все оси ЧПУ являются абсолютными и не требуют обнуления при повторном запуске станка.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

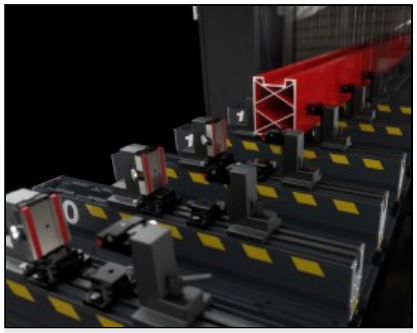
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Кабина

Кабина обеспечивает локальную защиту, благодаря используемым конструкторским решениям, она сочетает максимальную функциональность, доступность и освещенность в соответствии с требованиями по безопасности и эргономике. Изысканный и инновационный дизайн делает станок поистине уникальным. Крупные застекленные поверхности позволяют оператору удобно и безопасно контролировать выполнение обработки.



Моторизованные зажимы

Блок зажимов обеспечивает правильную, надежную и быструю фиксацию крупногабаритных профилей и не требует инструментов для осуществления геометрической регулировки. Каждый блок перемещается по линейным направляющим на рабочей поверхности машины. Моторизованные зажимы, каждый из которых оснащен отдельным двигателем, могут независимо размещаться в пределах рабочей зоны.



Магазин инструментов

Инструментальный магазин на 18 мест установлен непосредственно на каретку машины; его заднее расположение в специально предназначенной зоне обеспечивает максимальную защиту от попадания стружки, образующейся во время обработки. Упорный подшипник магазина обеспечивает максимальную надежность, бесшумность и оптимальное выполнение цикла. В инструментальном магазине можно разместить дисковую фрезу диаметром 250 мм.



Магазин диска

В специальном магазине отдельно от остальных инструментов располагается режущий диск с максимальным диаметром 450 мм. Он оснащен инструментальным креплением HSK-63F и может выполнять обработку, используя 5 интерполированных осей электрической головки для распила заготовки. Используя специальное дополнительное программное обеспечение, позволяет выполнять распил и разделение непосредственно необработанных брусков.

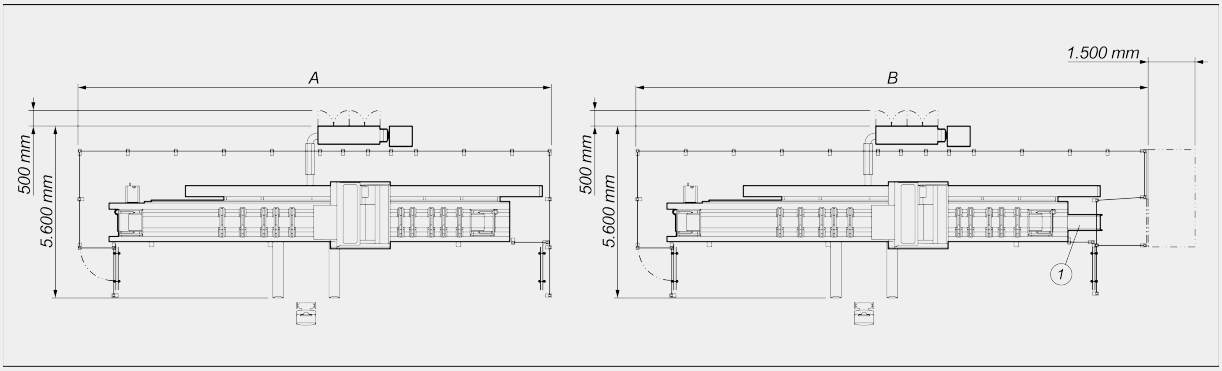
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

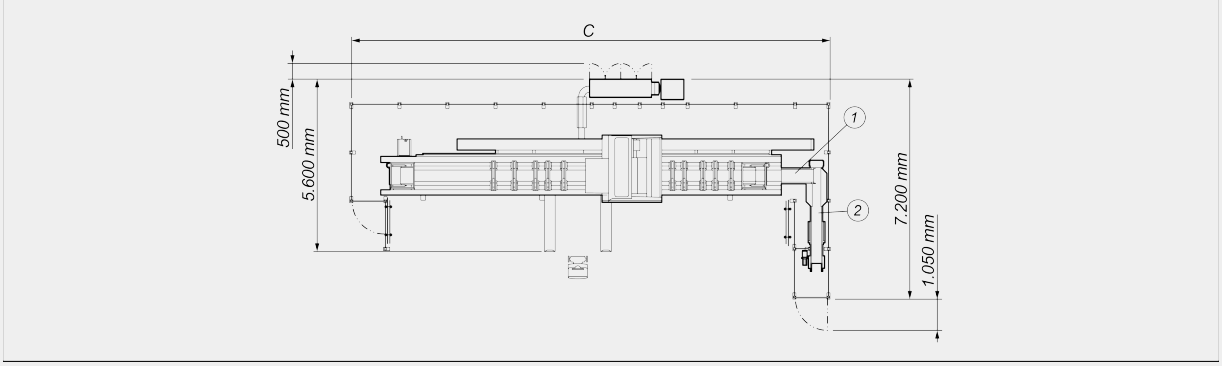
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

SATELLITE XLE / ПОРТАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ





	A	B	C
Satellite XLE - 7,8m (mm)	12.800	14.000	12.900
Satellite XLE - 10,5m (mm)	15.300	16.600	15.400

1. Металлическая сетчатая лента выталкивания стружки с выходом направо (дополнительное)
2. Ленточный конвейер для транспортировки стружки и обрезков в сборочный мешок (дополнительное)

Габаритные размеры могут варьироваться в зависимости от конфигурации продукта.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ОСЕЙ

ОСЬ X (продольная) (мм)	7.800 ; 10.500
ОСЬ Y (поперечная) (мм)	1.090
ОСЬ Z (вертикальная) (мм)	640
ОСЬ B (вертикальное-горизонтальное вращение головки)	-15° ÷ +90°
ОСЬ C (вращение головки относительно вертикальной оси)	-360° ÷ +360°

СКОРОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

ОСЬ X (продольная) (м/мин)	75
ОСЬ Y (поперечная) (м/мин)	54
ОСЬ Z (вертикальная) (м/мин)	60

ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ

Инструментальный конус	HSK - 63F
Максимальный крутящий момент (Нм)	8,8
Максимальная скорость (обороты/мин)	24.000
Максимальная мощность в режиме S1 (кВт)	11

АВТОМАТИЧЕСКИЙ МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТОВ, ВСТРОЕННЫЙ В КАРЕТКУ

18-местный магазин инструментов	●
Максимальный размер инструментов, загружаемых в магазин (мм)	Ø = 80 - L = 190
Максимальный размер режущего диска, который можно загрузить в магазин (мм)	Ø = 250 - L = 95 ; Ø = 180 - L = 150
Размер режущего диска, который можно загрузить в магазин диска (мм)	Ø = 450 - L = 73

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ПОВЕРХНОСТИ

Прямым инструментом (верхняя сторона, боковые стороны, торцы)	5
Режущим диском Ø 450 мм (верхняя сторона, боковые стороны и торцы)	1 + 2 + 2

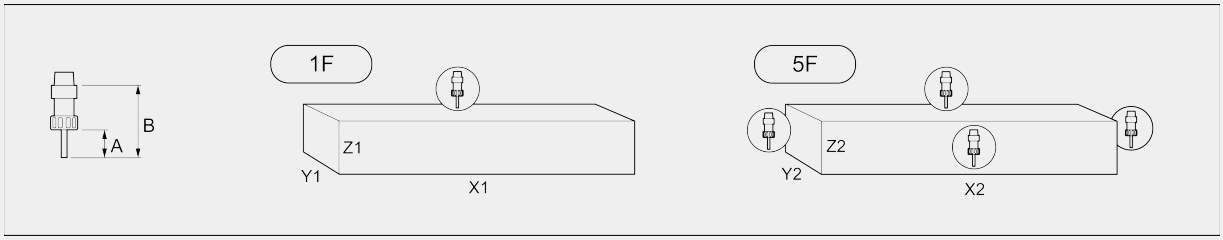
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

1F = Обработка 1 грани **5F = Обработка 5 граней**



		A	B	X1	Y1	Z1	X2(*)	Y2	Z2
SATELLITE XLE 7.800	одиночная заготовка	75	145	7.800	600	350	7.400	600	350
	маятниковый режим	75	145	3.130	600	350	2.930	600	350
SATELLITE XLE 10.500	одиночная заготовка	75	145	10.500	600	350	10.100	600	350
	маятниковый режим	75	145	4.480	600	350	4.280	600	350
Сечение, обрабатываемое режущим диском Ø 450 мм (резка и отделение включительно)					290	250		290	250

Размеры в мм
(*) выполнение торцевания режущим диском Ø 450 мм: уменьшение размеров X2 составляет 400 мм в режиме одиночной заготовки; 200 мм - в маятниковом режиме

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ (Метчиком По Алюминию На Сквозном Отверстии)

Жесткое нарезание	M10

ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ

Версии 7.800 мм; стандартное количество пневматических зажимов	8
Версии 7.800 мм; максимальное количество пневматических зажимов (*)	12
Версии 7.800 мм; максимальное количество зажимов в каждой зоне	6
Версии 10.500 мм; стандартное количество пневматических зажимов	10
Версии 10.500 мм; максимальное количество пневматических зажимов (*)	14
Версии 10.500 мм; максимальное количество зажимов в каждой зоне	7

(*) Для динамической версии с более чем 10 зажимами требуется высокопроизводительный промышленный ПК с человеко-машинным интерфейсом (дополнительно)

Включено ● Доступно ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.