



## Satellite XLE

обрабатывающие  
центры

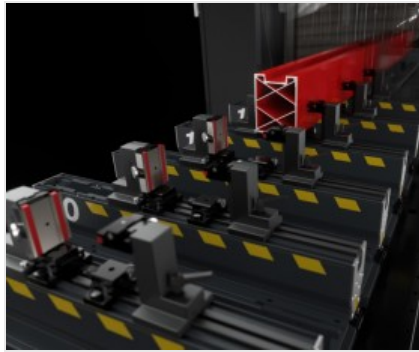


5-осевой обрабатывающий центр с ЧПУ и подвижным порталом, предназначен для осуществления фрезерования, сверления, нарезания резьбы и резки крупных профилей из алюминия, ПВХ, легких сплавов и стали. Подвижная часть станка состоит из портала, оснащенного приводом с высокоточной зубчатой рейкой. Электршпиндель с повышенной мощностью (11 кВт в режиме S1) с креплением инструментов HSK-63F позволяет выполнять обработку, в том числе в тяжелых условиях, с высокой скоростью и безукоризненной точностью. Конструкция новой кабины локальной защиты сочетает в себе максимальную функциональность, доступность и освещенность в соответствии с требованиями по безопасности и эргономике. Крупные застекленные поверхности позволяют оператору контролировать выполнение обработки и, благодаря системе, позволяющей полностью открыть кабину на две отдельные части, упрощается доступ при осуществлении очистки и техобслуживания. Внутри расположен магазин инструментов на 18 мест. Режущий диск диам. 450 мм расположен отдельно в специальном магазине. SATELLITE XLE оснащен новыми моторизованными зажимами, которые, работая в маятниковом режиме, независимо и одновременно позиционируются согласно процессам обработки шпинделя в противоположном рабочем поле. Прочные и компактные зажимы легко конфигурируются без использования инструментов для геометрической регулировки. Новые упоры позволяют полностью охватить рабочую зону и освобождают всю область в случае обработки на головках профиля. Все оси ЧПУ являются абсолютными и не требуют обнуления при повторном запуске станка.



### Кабина

Кабина обеспечивает локальную защиту, благодаря используемым конструкторским решениям, она сочетает максимальную функциональность, доступность и освещенность в соответствии с требованиями по безопасности и эргономике. Изысканный и инновационный дизайн делает станок поистине уникальным. Крупные застекленные поверхности позволяют оператору удобно и безопасно контролировать выполнение обработки.



### Моторизованные зажимы

Блок зажимов обеспечивает правильную, надежную и быструю фиксацию крупногабаритных профилей и не требует инструментов для осуществления геометрической регулировки. Каждый блок перемещается по линейному направляющему на рабочей поверхности машины. Моторизованные зажимы, каждый из которых оснащен отдельным двигателем, могут независимо размещаться в пределах рабочей зоны.



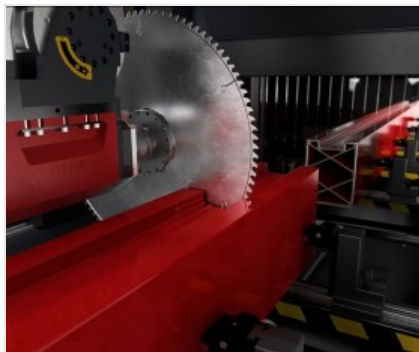
### Магазин инструментов

Инструментальный магазин на 18 мест установлен непосредственно на каретку машины; его заднее расположение в специально предназначенной зоне обеспечивает максимальную защиту от попадания стружки, образующейся во время обработки. Упорный подшипник магазина обеспечивает максимальную надежность, бесшумность и оптимальное выполнение цикла. В инструментальном магазине можно разместить дисковую фрезу диаметром 250 мм.



### Магазин диска

В специальном магазине отдельно от остальных инструментов располагается режущий диск с максимальным диаметром 450 мм. Он оснащен инструментальным креплением HSK-63F и может выполнять обработку, используя 5 интерполированных осей электрической головки для распила заготовки. Используя специальное дополнительное программное обеспечение, позволяет выполнять распил и разделение непосредственно необработанных брусьев.



### Резка и отсоединение (По желанию)

Дополнительная функция распила и разделения позволяет получить из одного бруса несколько обработанных и разделенных профилей, избегая предварительную обработку и распиливания на несколько заготовок. Способность блока диска распиливать материалы с большим сечением позволяет осуществлять разделительные пропилы на профилях, имеющих крупные размеры. Машина может быть оснащена принтером этикеток для оптимизации управления профилями на последующих этапах.



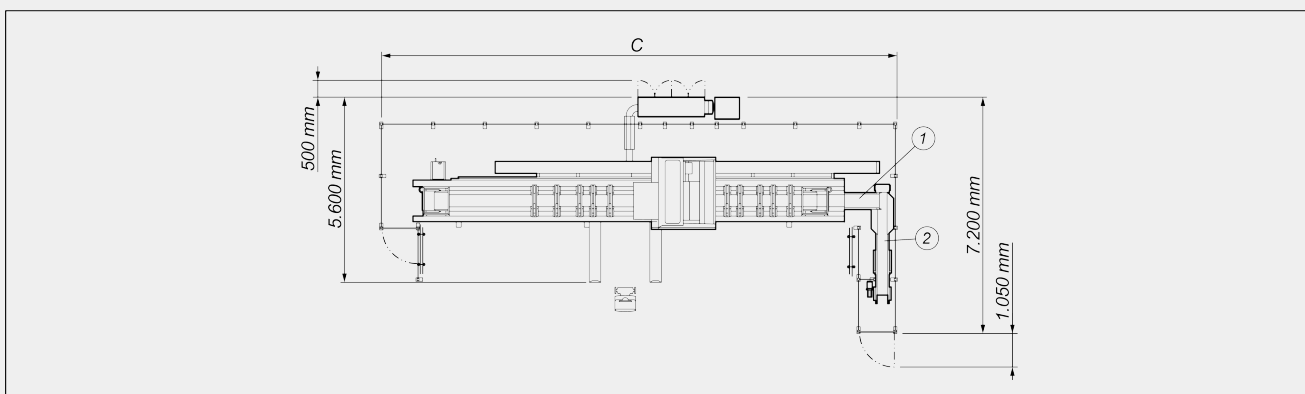
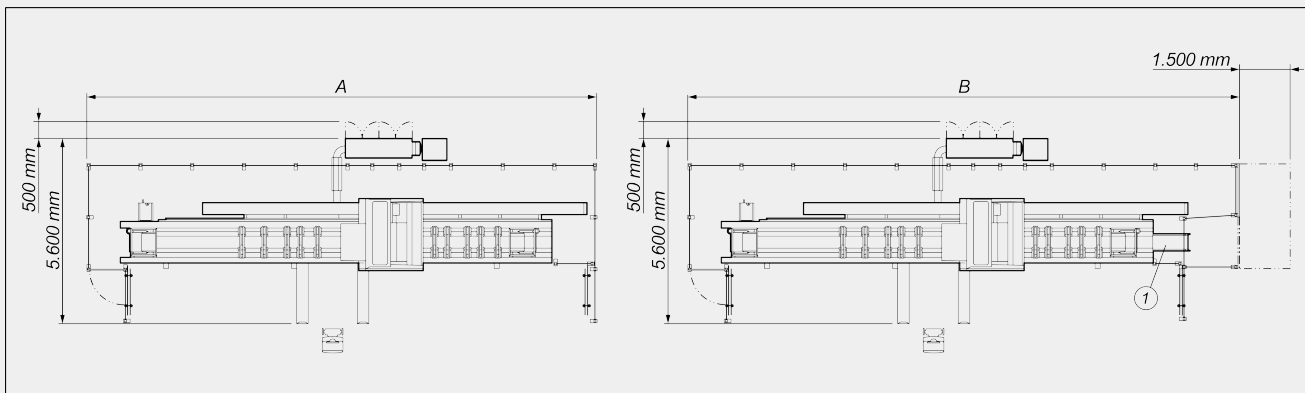
### Размерный измеритель профиля (По желанию)

Станок дополнительно оснащается электронным устройством, которое позволяет автоматически корректировать размерные ошибки по длине, ширине и высоте заготовки. Таким образом, различия между теоретическими и фактическими размерами заготовки не влияют на прецизионные характеристики машины.



**SATELLITE XLE / ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ**

**СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ**



|                                   | <b>A</b> | <b>B</b> | <b>C</b> |
|-----------------------------------|----------|----------|----------|
| <b>Satellite XLE - 7,8m (mm)</b>  | 12.800   | 14.000   | 12.900   |
| <b>Satellite XLE - 10,5m (mm)</b> | 15.300   | 16.600   | 15.400   |

1. Металлическая сетчатая лента выталкивания стружки с выходом направо (дополнительное)
2. Ленточный конвейер для транспортировки стружки и обрезков в сборочный мешок (дополнительное)

Габаритные размеры могут варьироваться в зависимости от конфигурации продукта.

**РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ОСЕЙ**

|  |                |
|--|----------------|
| Ось X (продольная) (мм)                                | 7.800 ; 10.500 |
| Ось Y (поперечная) (мм)                                | 1.090          |
| Ось Z (вертикальная) (мм)                              | 640            |
| Ось B (вертикальное-горизонтальное вращение головки)   | -15° ÷ +90°    |
| Ось C (вращение головки относительно вертикальной оси) | -360° ÷ +360°  |

**СКОРОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ**

|                              |    |
|------------------------------|----|
| Ось X (продольная) (м/мин)   | 75 |
| Ось Y (поперечная) (м/мин)   | 54 |
| Ось Z (вертикальная) (м/мин) | 60 |

**ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ**

|   |           |
|---|-----------|
| Инструментальный конус                  | HSK - 63F |
| Максимальный крутящий момент (Нм)       | 8,8       |
| Максимальная скорость (обороты/мин)     | 24.000    |
| Максимальная мощность в режиме S1 (кВт) | 11        |

**АВТОМАТИЧЕСКИЙ МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТОВ, ВСТРОЕННЫЙ В КАРЕТКУ**

|  |                                      |
|--|--------------------------------------|
| 18-местный магазин инструментов  | ●                                    |
| Максимальный размер инструментов, загружаемых в магазин (мм)               | Ø = 80 - L = 190                     |
| Максимальный размер режущего диска, который можно загрузить в магазин (мм) | Ø = 250 - L = 95 ; Ø = 180 - L = 150 |
| Размер режущего диска, который можно загрузить в магазин диска (мм)        | Ø = 450 - L = 73                     |

**ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ПОВЕРХНОСТИ**

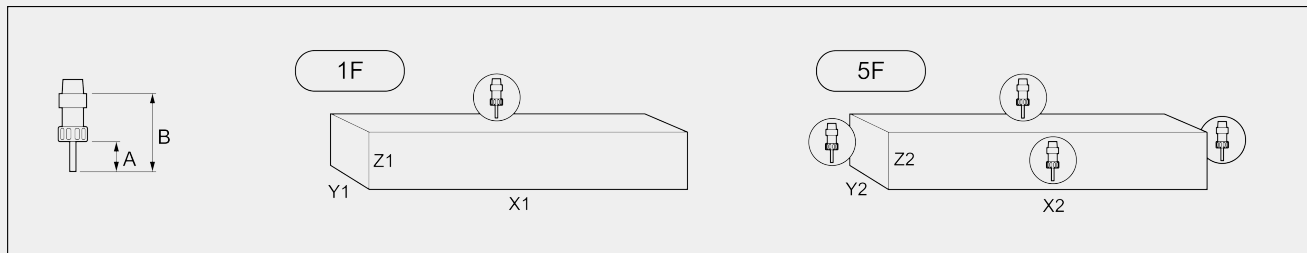
|  |           |
|--|-----------|
| Прямым инструментом (верхняя сторона, боковые стороны, торцы)      | 5         |
| Режущим диском Ø 450 мм (верхняя сторона, боковые стороны и торцы) | 1 + 2 + 2 |



**РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН**

1F = Обработка 1 грани

5F = Обработка 5 граней



|  |                     | A  | B   | X1     | Y1  | Z1  | X2(*)  | Y2  | Z2  |
|--|---------------------|----|-----|--------|-----|-----|--------|-----|-----|
| <b>SATELLITE XLE 7.800</b>   | одиночная заготовка | 75 | 145 | 7.800  | 600 | 350 | 7.400  | 600 | 350 |
|  | маятниковый режим   | 75 | 145 | 3.130  | 600 | 350 | 2.930  | 600 | 350 |
| <b>SATELLITE XLE 10.500</b>  | одиночная заготовка | 75 | 145 | 10.500 | 600 | 350 | 10.100 | 600 | 350 |
|  | маятниковый режим   | 75 | 145 | 4.480  | 600 | 350 | 4.280  | 600 | 350 |
| Сечение, обрабатываемое режущим диском Ø 450 мм (резка и отделение включительно) |                     |    |     |        | 290 | 250 |        | 290 | 250 |

Размеры в мм

(\*) выполнение торцевания режущим диском Ø 450 мм: уменьшение размеров X2 составляет 400 мм в режиме одиночной заготовки; 200 мм - в маятниковом режиме

**ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ ( Метчиком По Алюминию На Сквозном Отверстии)**

Жесткое нарезание

M10

**ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ**

|  |    |
|--|----|
| Версии 7.800 мм; стандартное количество пневматических зажимов       | 8  |
| Версии 7.800 мм; максимальное количество пневматических зажимов (*)  | 12 |
| Версии 7.800 мм; максимальное количество зажимов в каждой зоне       | 6  |
| Версии 10.500 мм; стандартное количество пневматических зажимов      | 10 |
| Версии 10.500 мм; максимальное количество пневматических зажимов (*) | 14 |
| Версии 10.500 мм; максимальное количество зажимов в каждой зоне      | 7  |

(\*) Для динамической версии с более чем 10 зажимами требуется высокопроизводительный промышленный ПК с человеко-машинным интерфейсом (дополнительно)

Включено ● Доступно ○