



ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

14/12/2025



Отрезной станок с одной головкой, подъемным режущим диском, загрузочной стороной слева для резки под углом 15° слева и 15° справа, а также, под промежуточными углами.



ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

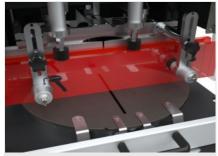
14/12/2025





Зона резки

Прочная горизонтальная поверхность в сочетании с вертикальным упором позволяет оптимально позиционировать заготовку для резки, гарантируя высокую точность отрезанной секции.



Зажимы

Благодаря используемым техническим решениям, горизонтальные и вертикальные зажимные узлы гарантируют одновременно предельную жесткость блокировки заготовки и быстрое изменение положения. Эти характеристики позволяют использовать станок для производства переплетов.



Система управления

Консоль управления позволяет легко и интуитивно управлять станком. Удобный рычаг с градуированной шкалой обеспечивает быстрое угловое позиционирование режущего диска. Дополнительная система регулировки позволяет регулировать давление зажимов и скорость выдвижения режущего диска.



Ящик сбора стружки

Практичный ящик для сбора стружки позволяет эффективно собирать отходы обработки, обеспечивая чистоту самого станка и рабочего пространства.





SCA MINI Р 400 / ОДНОГОЛОВАЯ ОТРЕЗНАЯ ПИЛА

РЕЖУЩИЙ ДИСК

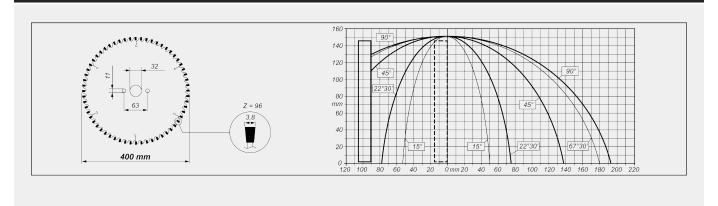
Твердосплавный (widia) (мм)

Ø = 400

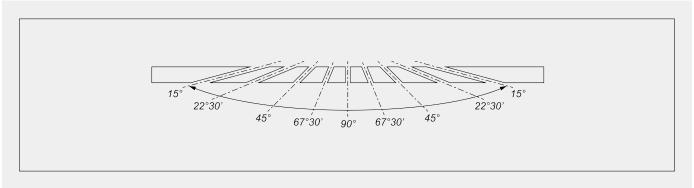
ПОДАЧА ДИСКА

Пневматическая

СХЕМА РЕЗКИ



НАКЛОН РЕЖУЩЕГО УЗЛА



Механическая регулировка промежуточных углов наклона

ЗАЩИТА ЗОНЫ РЕЗКИ

Интегрального типа с ручным управлением

СИСТЕМА СМАЗКИ

Микрораспыление масляной эмульсии

Emmegi S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO) ITALY Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com The right to make technical alterations is reserved.





ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

14/12/2025

ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ	
Пара вертикальных пневматических зажимов	•
Дополнительные горизонтальные зажимы	2

•
1,5
2.800

Включено ● Доступно ○