# TWIN FERRO E

## ДВУХГОЛОВОЧНЫЕ УСОРЕЗНЫЕ ПИЛЫ




Двухголовочная пила с автоматическим перемещением подвижной головки по шарикоподшипниковым направляющим, предназначенная для резки профилей из железа и нержавеющей стали. Благодаря мощному и точному бесщеточному двигателю пильный станок может устанавливать обе головки под углом от 45° до 135° и под всеми углами относительно вертикальной оси с точностью до 240 положений в каждом градусе, что является абсолютной новинкой в этом секторе. Перемещения подвижной головки осуществляется автоматически и управляется электронным блоком: скольжение осуществляется по направляющим и ползунам, которые обеспечивают машине высокую точность и жесткость. Увеличение ширины угла резки позволяет использовать подвижную головку в качестве автоматического позиционера, обеспечивая преимущество при обработке очень коротких деталей. Опционально станок можно настроить на выполнение автоматической резки, запрограммировав с помощью программного обеспечения выполнение последовательностей резки с толкательной подачей, без необходимости оператору находиться у консоли для поддержания двуручного устройства управления в активном состоянии.

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

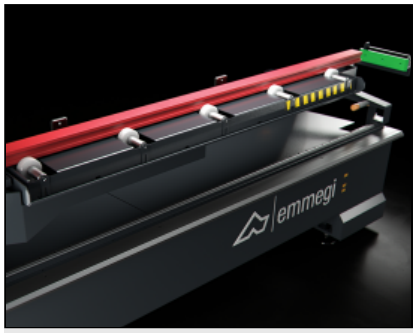
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



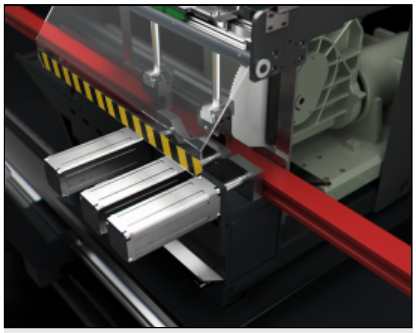
## Наклон головок

Серводвигатели с энкодером обеспечивают опрокидывание подвижных узлов, а их позиционирование управляется электронными устройствами и параметризируется системой управления, которая оснащена простым и интуитивным интерфейсом оператора.




## Опорный рольганг профиля

Он обеспечивает правильное позиционирование в станке и надежную опору профиля в зоне обработки. Подвижные ролики облегчают операции по перемещению профиля.



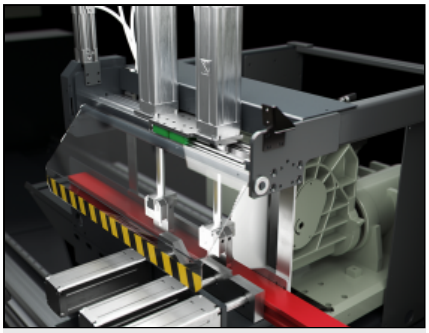
## Горизонтальные зажимы

Станок оснащен горизонтальными пневматическими зажимами с устройством низкого давления и регулируемым терминалом, которые обеспечивают правильную блокировку профиля в станке.

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



## Вертикальные зажимыс автоматическим позиционированием

Станок оснащен вертикальными зажимами с пневматическим управлением и устройством низкого давления. Их позиционирование осуществляется автоматически в 2 фиксированных положениях в зависимости от угла наклона резки. Перемещение зажимов осуществляется по направляющим и ползунам с шарикоподшипниками; это решение позволяет свести люфт к минимуму, обеспечивая максимальную стабильность профиля.



## Система управления

Инновационная и эргономичная панель управления оснащена сенсорным экраном диагональю10,4” и настроенным согласно индивидуальным потребностям ПО, работающим в среде Microsoft Windows®, со множеством функций, специально разработанных для данного станка. Создание списков резки позволяет оптимизировать цикл обработки, уменьшая объем отходов и сокращая время, необходимое для загрузки-разгрузки заготовок. В случае списков, которые не оптимизированы и не запрограммированы оператором, оптимизация резки может осуществляться непосредственно на

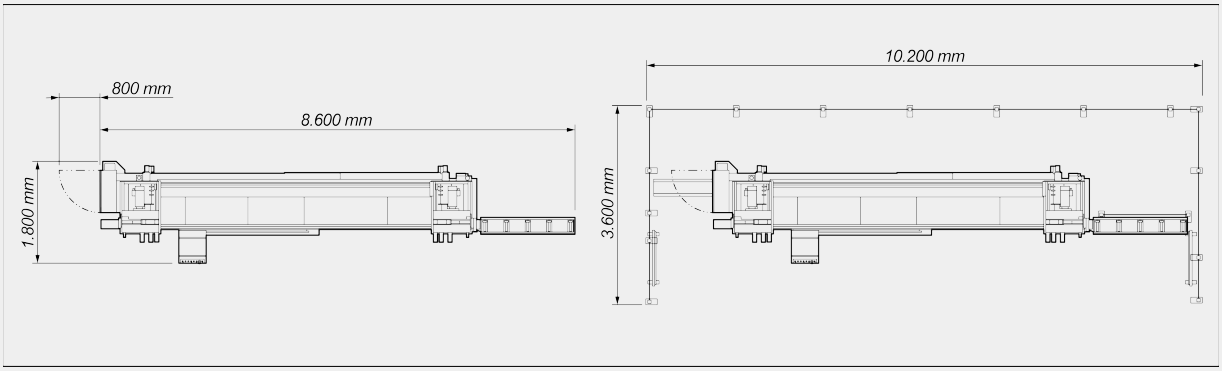
**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

# **TWIN FERRO E** / ДВУХГОЛОВОЧНЫЕ УСОРЕЗНЫЕ ПИЛЫ

## СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ

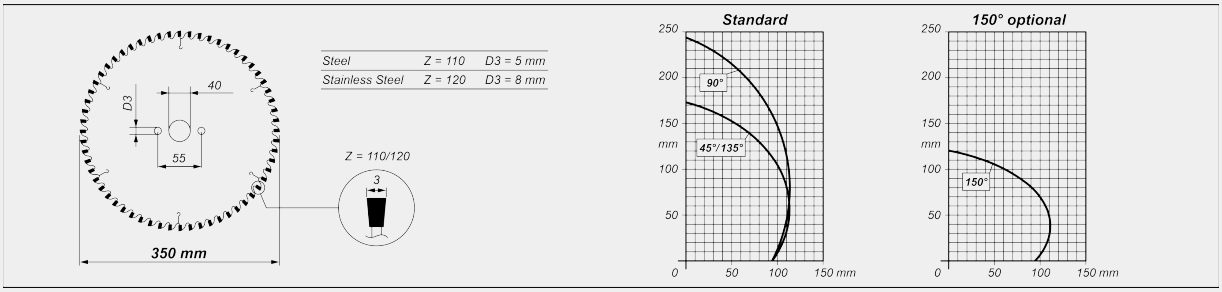



Габаритные размеры могут варьироваться в зависимости от конфигурации продукта.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ

| | |
|---|---|
| Электронный контроль оси X | ● |
| Скорость позиционирования оси X (м/мин) | 25 |
| Диаметр режущего диска из HSS (мм) | 350 |
| Макс. внешний наклон | 45° |
| Макс. внутренний наклон | 135° |
| Автоматическая толчковая резка с переменными углами наклона и переменной длиной | ○ |
| Максимальная обрабатываемая длина (мм) | 5.200 |
| Минимальная длина резки под углом 90°/45° с использованием программного обеспечения EXTRA (мм) | 320 |
| Производительность резки режущим диском под углом 45° (с использованием специальных шаблонов) (мм) | 95 x 110 |
| Электронный измеритель толщины профиля | ○ |

## СХЕМА РЕЗКИ

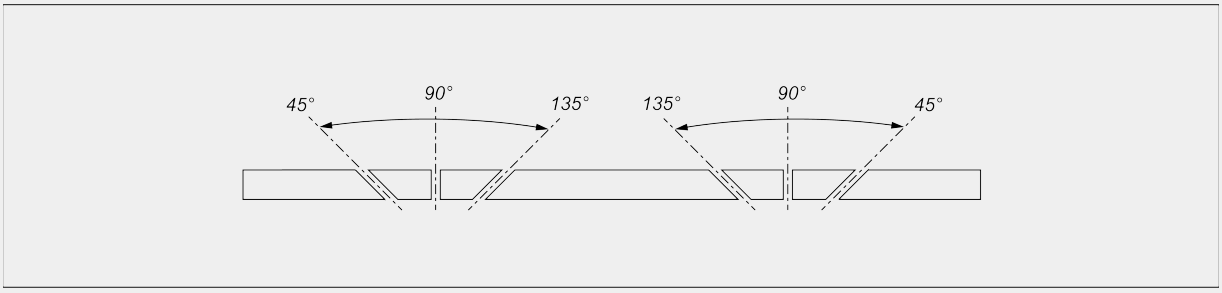



**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

## НАКЛОН РЕЖУЩЕГО УЗЛА




Электронная регулировка промежуточных углов наклона

## БЕСЩЕТОЧНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ РЕЖУЩЕГО ДИСКА

| | |
|---|---|
| Бесщеточный двигатель режущего диска + привод | ● |
| Мощность бесщеточного двигателя режущего диска (кВт) | 5,7 |
| Скорость вращения режущего диска с бесщеточным двигателем диска (оборотов/мин) | 15 ÷ 85 |
| Скорость резки бесщеточного двигателя режущего диска (м/с) | 0,3 ÷ 1,6 |

## СИСТЕМА СМАЗКИ

| | |
|---|---|
| Система смазки режущего диска жидким маслом с минимальным распылением | ● |
| Система непрерывной смазки на водной основе | ○ |

## ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ И БЛОКИРОВКА ПРОФИЛЯ

| | |
|---|---|
| Вертикальные зажимы | 2 |
| Горизонтальные зажимы | 3 |
| Горизонтальные зажимы в версии для резки под 150° | 2 |
| Рольганги | ● |

Включено ● Доступно ○

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.