VEGAMATIC

ПРОХОДНЫЕ ПИЛЬНЫЕ ЦЕНТРЫ

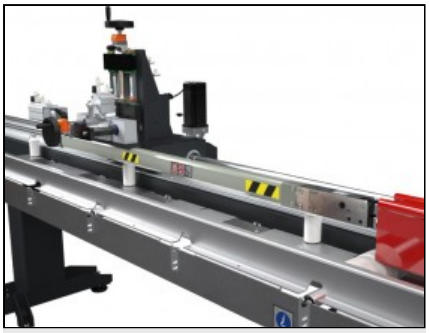


Полуавтоматический пильный центр с 2 управляемыми осями, ручной загрузкой/разгрузкой со той же стороны станка, фронтальным режущим диском с ЧПУ предназначен для резки профилей из алюминия, ПВХ и легких сплавов в целом. Выполняет списки резки по заданным и оптимизированным параметрам в автоматическом режиме. Предназначен для выполнения резки под углами от 45° до 135° или от 22°30’ до 157°30’. Он может оснащаться горизонтальными или вертикальными сверлильными узлами, настраиваемыми для выполнения специальной обработки в автоматическом режиме.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

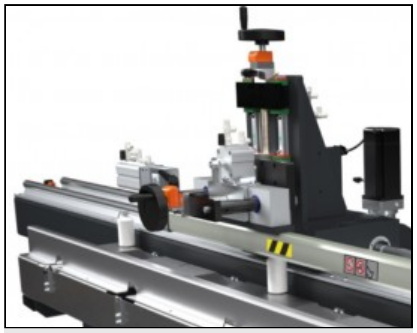
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Подающее устройство профилей

Система с ЧПУ, служащая для расположения профилей, является очень быстрой и точной. Она оснащена захватом, блокирующим профиль, и предусматривает ручную регулировку положения. Передача движения осуществляется по зубчатой рейке посредством редуктора с сокращенным люфтом для поддержания стандартов по точности, которые обеспечиваются ЧПУ. Подающее устройство перемещается по закрепленным бетоном и закаленным рейкам посредством шариковых втулок.



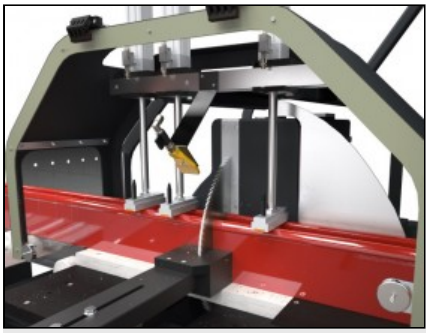
Смещение профилей

Vegamatic является устройством автоматического смещения профилей, которое позволяет отсоединять профили от контрольных упоров при перемещении во избежание повреждений или царапин профилей.



Загрузочный и разгрузочный рольганг

Vegamatic загружает и разгружает профили на правый рольганг с большим преимуществом для удобства работы: подающее устройство забирает профиль непосредственно с загрузочного/разгрузочного рольганга в обход модуля резки и перемещает его вверх на левый рольганг. Затем он начинает обработку, возвращая готовые заготовки непосредственно на загрузочный/разгрузочный рольганг. Ролики покрыты ПВХ.



Модуль резки

Режущий узел состоит из одноголовочного фронтального торцовочного станка с гидравлическим приводом, оборудованного режущим диском диаметром 550 мм с широким сектором резки: от45° до 135° или от 22°30’ до 157°30’ (в зависимости от модели). Задание углов резки выполняется полностью автоматически и управляется ЧПУ.



Система управления

Операторский интерфейс с цветным ЖК-дисплеем оснащен сетевым подключением и USB-портами. Также он включает встроенную панель управления, клавиатуру и мышь. Возможность установки принтера для печати этикеток. Управление осуществляется операционной системой Windows, на которой установлено программное обеспечение Job и Blade: Программа Job предназначена для редактора заказов и для оптимизации последовательностей резки, а программа Blade, работающая параллельно с Job, контролирует работу машины и управляет процессом обработки.

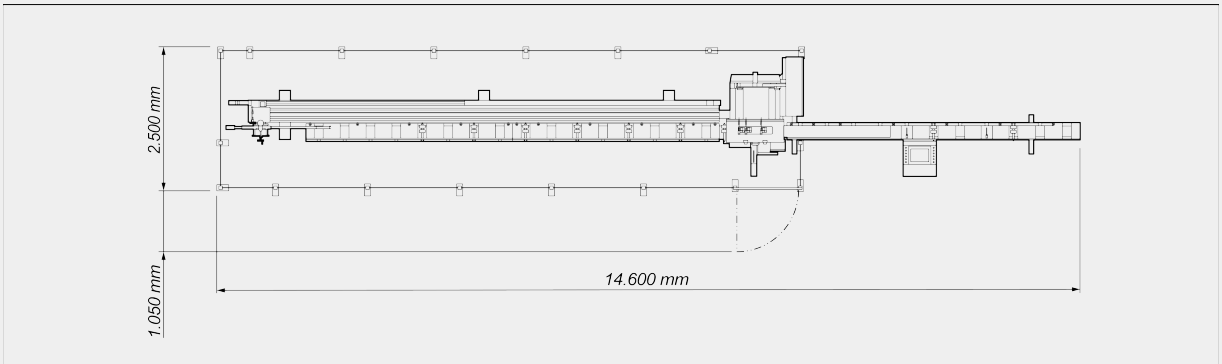
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

VEGAMATIC / ПРОХОДНЫЕ ПИЛЬНЫЕ ЦЕНТРЫ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ



Габаритные размеры могут варьироваться в зависимости от конфигурации продукта.

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ОСЕЙ

ОСЬ B (задание угла наклона режущего диска) (в зависимости от версии)	45° ÷ 135° ; 22°30’ ÷ 157°30’
ОСЬ U (подающее устройство) (мм)	7.500

ЗАГРУЗОЧНЫЙ УЗЕЛ: ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ПРОФИЛЯ

Загрузочный рольганг	●
Максимальная длина загружаемого профиля (мм)	7.200
Максимальная ширина загружаемого профиля (мм)	190
Минимальная теоретическая длина резки (мм)	0
Минимальное сечение обрабатываемого профиля (мм)	30 x 30

РЕЖУЩИЙ УЗЕЛ

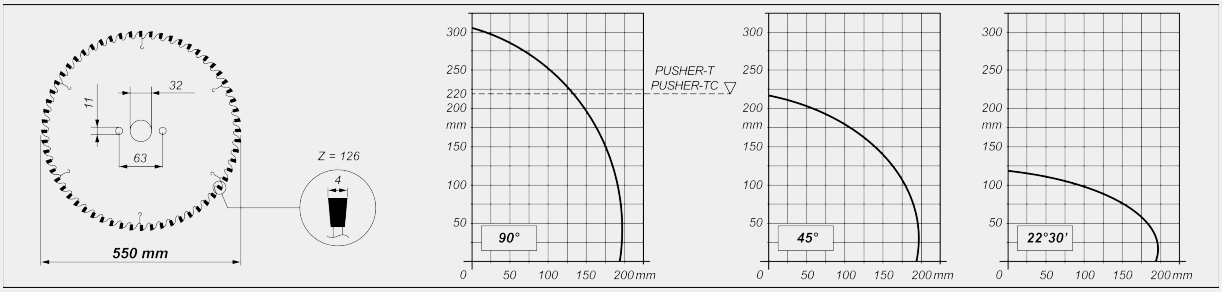
Диаметр твердосплавного (widia) диска (мм)	Ø = 550
Гидравлическая подача режущего диска	●
Система смазки жидким маслом с минимальной пенетрацией	●
Мощность трехфазного двигателя режущего диска (кВт)	3
Оснащение для установки вытяжного устройства стружки	●

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

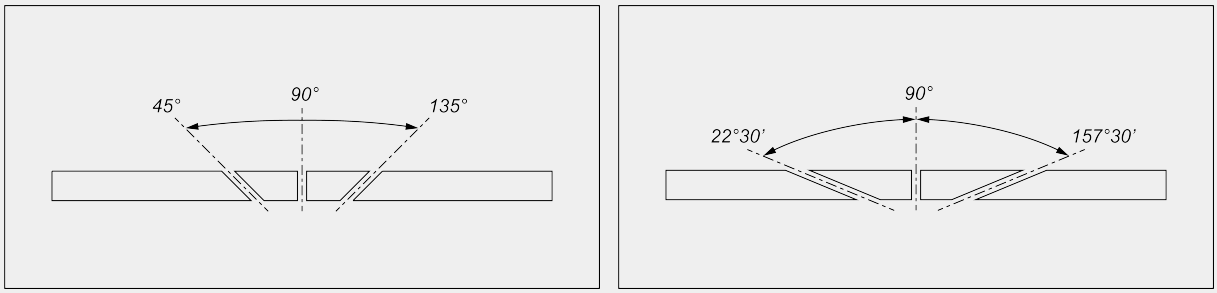
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

СХЕМА РЕЗКИ



НАКЛОН РЕЖУЩЕГО УЗЛА



Электронная регулировка промежуточных углов наклона

РАЗГРУЗОЧНЫЙ УЗЕЛ

Разгрузка на загрузочный рольганг	●

ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА И ОГРАЖДЕНИЯ

Встроенная защита зоны резки с пневматическим управлением	●

ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ

Вертикальные пневматические зажимы	3
Пара горизонтальных пневмоприжимов с редукционным клапаном и манометром	●
Редуктор давления прижимов с манометром	●

Включено ● Доступно ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.