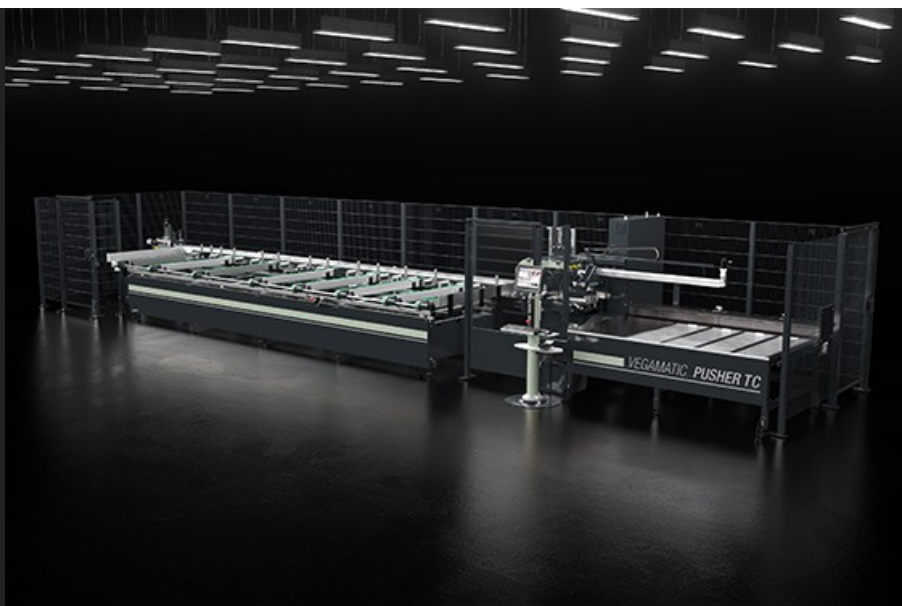




Vegamatic Pusher TC

Пильные Центры



Автоматический отрезной станок с ЧПУ с фронтальным режущим диском, тремя контролируемыми осями, предназначенный для резки профилей из алюминия, ПВХ и легких сплавов. Он выполняет резку по заранее определенным и оптимизированным последовательностям в автоматическом режиме и может выполнять резку с закруглением с обеих сторон профиля. Этот станок предусмотрен для осуществления резки с углом наклона от 45° до 135° или от 22°30' до 157°30'. Автоматический загрузчик профилей и автоматический разгрузочный магазин на противоположной стороне. Он может оснащаться горизонтальными или вертикальными сверлильными узлами, настраиваемыми для выполнения специальной обработки в автоматическом режиме.



Поддающее устройство профилей

Система с ЧПУ, служащая для расположения профилей, является очень быстрой и точной. Она оснащена захватом, блокирующим профиль, и предусматривает ручную регулировку положения. Передача движения осуществляется по зубчатой рейке посредством редуктора с сокращенным люфтом для поддержания стандартов по точности, которые обеспечиваются ЧПУ. Подающее устройство перемещается по закрепленным бетоном и закаленным рейкам посредством шариковых втулок.



Выталькиватель

Экстрактор с ЧПУ блокирует деталь на этапе обработки, а по ее окончании перемещает деталь из участка резки в разгрузочный магазин с соблюдением синхронности для облегчения выполнения последующих этапов обработки. Движение передается через зубчатый ремень. Надежный зажим детали обеспечивается пневматическими цилиндрами.



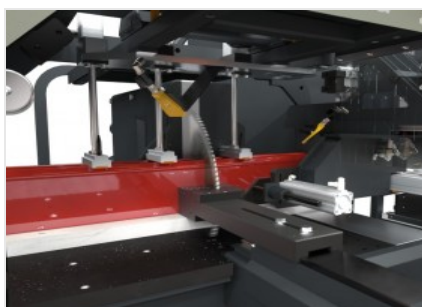
Система управления

Интерфейс оператора с 15-дюймовым сенсорным дисплеем оснащен сетевым подключением, USB-портами и считывающим устройством гибких дисков для простого обмена информацией с внешними устройствами. Кроме того, он оборудован встроенной кнопочной панелью, мышью и клавиатурой и подготовлен для установки принтера для печати этикеток и подключения дистанционной кнопочной панели.



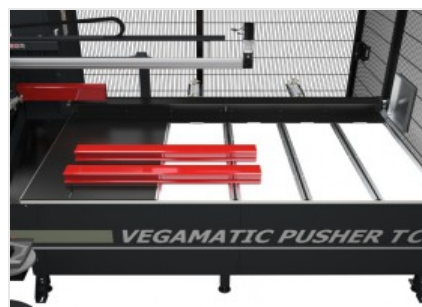
Загрузочный магазин

Станок может быть оснащен автоматическим магазином для загрузки и позиционирования профилей, с качающимся балансирам или ременного типа, в котором можно разместить профили длиной до 7,5 метров. Магазин с качающимися балансирами в особенности подходит для загрузки профилей, сечение которых затрудняет удержания их в стабильном положении во время транспортировки. В случае стабильных профилей, ременный загрузочный магазин обеспечивает максимальную гибкость и производительность.



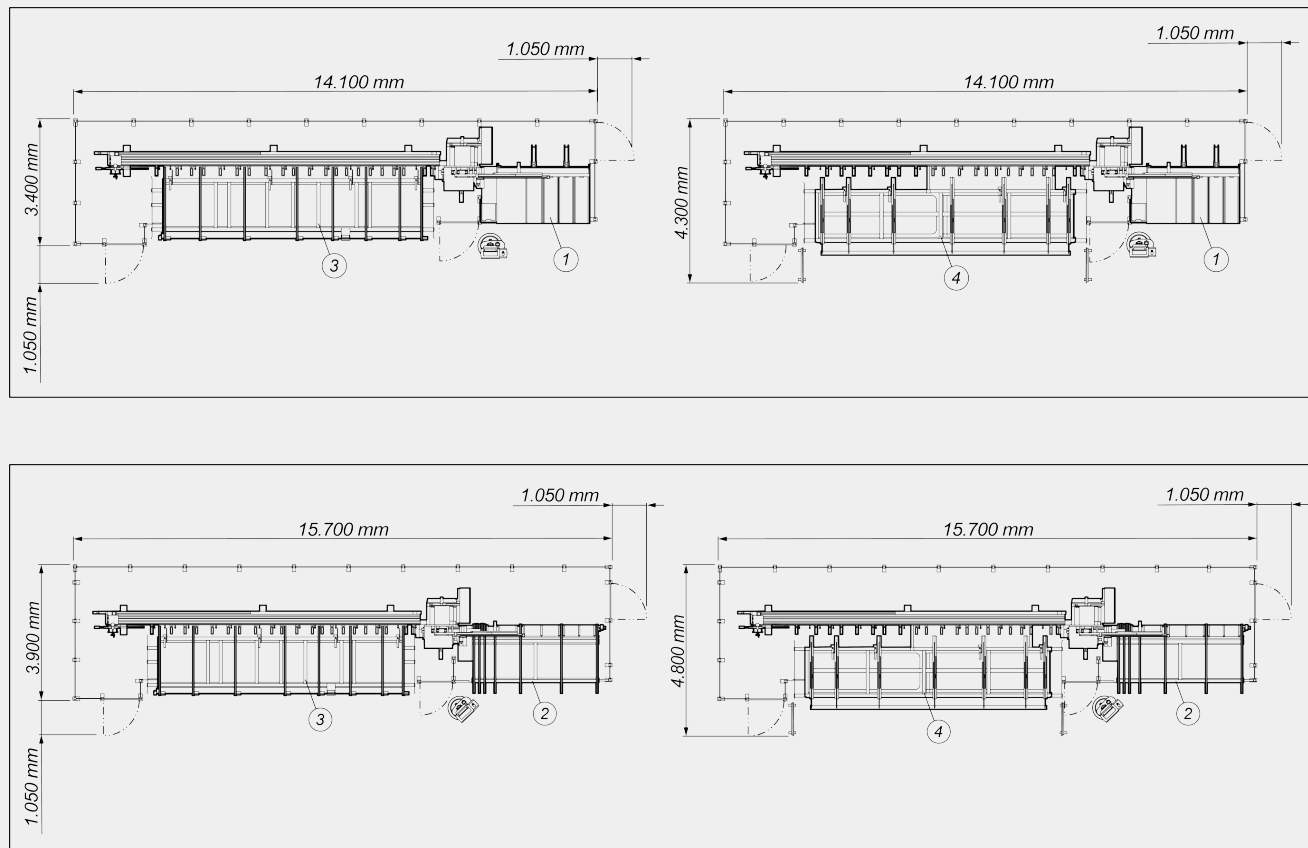
Модуль резки

Режущий узел состоит из одноголовочного фронтального торцовочного станка с гидравлическим приводом, оборудованного режущим диском диаметром 550 мм с широким сектором резки: от 45° до 135° или от 22°30' до 157°30' (в зависимости от модели). Задание углов резки выполняется полностью автоматически и управляется ЧПУ.



Разгрузочный магазин

Разгрузочный магазин деталей оснащен автоматической системой переворачивания и перемещения, позволяющей выполнять обработку в непрерывном режиме, что сокращает время выполнения цикла. Кроме того, магазин позволяет накапливать готовые изделия, тогда как датчик, сигнализирующий о заполнении магазина, обеспечивает защиту функционирования системы.


VEGAMATIC PUSHER TC / ПИЛЬНЫЕ ЦЕНТРЫ
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ


1. Разгрузочный магазин с автоматическим выталкивателем (стандартное)
2. Ременной разгрузочный магазин с автоматическим выталкивателем (дополнительное)
3. Ременной загрузочный магазин (стандартное)
4. Пилигримовый загрузочный магазин (стандартное)

Габаритные размеры могут варьироваться в зависимости от конфигурации продукта.

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ОСЕЙ

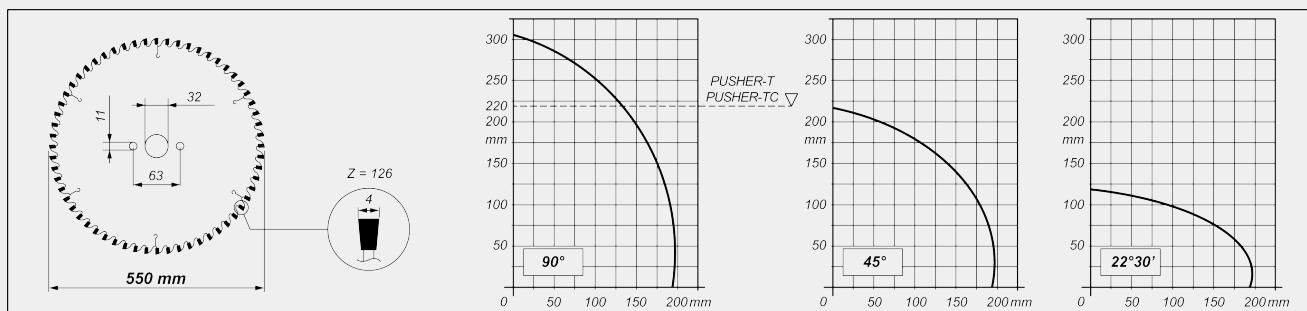
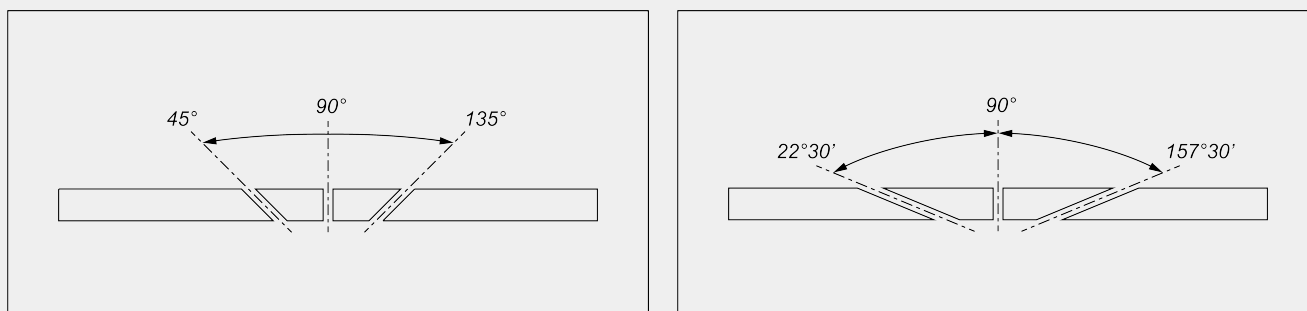
| | |
|---|-------------------------------|
| Ось U (установка положения профиля) (мм) | 7.500 |
| Ось X (выталкиватель) (мм) | 1.000 |
| Ось B (задание угла наклона режущего диска) (в зависимости от версии) | 45° ÷ 135° ; 22°30' ÷ 157°30' |

**ЗАГРУЗОЧНЫЙ УЗЕЛ: ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ПРОФИЛЯ**

| | |
|--|---------|
| Ременной или пилигримовый загрузочный магазин | ● |
| Максимальная ширина загружаемого профиля (мм) | 167 (*) |
| Позиционирование захвата с электронными осями (оси V и W) | ○ |
| Максимальная длина загружаемого профиля (мм) | 7.500 |
| Минимальная теоретическая длина резки (мм) | 0 |
| Минимальное сечение обрабатываемого профиля (мм) | 30 x 30 |
| (*) загрузка профилей шириной до 190 мм на Vegamatic Pusher TC: откройте RFT | |

РЕЖУЩИЙ УЗЕЛ

| | |
|--|---------|
| Диаметр твердосплавного (widia) диска (мм) | Ø = 550 |
| Мощность трехфазного двигателя режущего диска (кВт) | 3 |
| Система смазки жидким маслом с минимальной пенетрацией | ● |
| Гидравлическая подача режущего диска | ● |
| Оснащение для установки вытяжного устройства стружки | ● |

СХЕМА РЕЗКИ**НАКЛОН РЕЖУЩЕГО УЗЛА**

Электронная регулировка промежуточных углов наклона

**РАЗГРУЗОЧНЫЙ УЗЕЛ**

| | |
|---|-------|
| Разгрузочный стан с автоматическим выталкивателем | ● |
| Максимальная длина разгрузки в автоматическом режиме на стандартный разгрузочный стан (мм) | 2.500 |
| Ременной разгрузочный магазин с автоматическим выталкивателем | ○ |
| Максимальная длина разгрузки в автоматическом режиме с дополнительным ременным магазином (мм) | 4.000 |
| Глубина дополнительного ременного магазина (мм) | 2.000 |

ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА И ОГРАЖДЕНИЯ

| | |
|---|---|
| Встроенная защита зоны резки с пневматическим управлением | ● |
|---|---|

ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ

| | |
|---|---|
| Вертикальные пневматические зажимы | 3 |
| Пневматический горизонтальный зажим | ● |
| Редуктор давления прижимов с манометром | ● |

Включено ● Доступно ○