

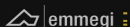


Vegamill

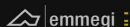
обрабатывающие
центры



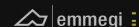
Обрабатывающий и пильный центр с ЧПУ, оборудованный 14 осями, предназначен для резки, сверления и фрезерования профилей из алюминия и легких сплавов. VEGAMILL включает четыре основных узла. Автоматический ременной загрузочный магазин для профилей длиной до 7500 мм. Систему толчковой подачи посредством захвата для забора и транспортировки профиля в рабочую зону с высокой точностью и скоростью. Регулировка горизонтального и вертикального положений захвата осуществляется автоматически при помощи электронной системы позиционирования на двух контролируемых осях. 4-осевой фрезеровочный узел с ЧПУ и функциями сверления и фрезерования позволяет осуществлять обработку верхней и боковых сторон профиля; второй дополнительный 3-осевой узел с ЧПУ позволяет обрабатывать нижнюю сторону. Режущий блок с диском на 600 мм осуществляет резку под наклоном до 22°30' вправо и влево с точностью и эффективностью вентильного двигателя на оси вращения с ЧПУ с абсолютной магнитной полосой. Разгрузочное устройство состоит из магазина, оснащенного автоматическим извлекателем и автоматической системой опрокидывания и перемещения. Блоки, входящие в состав VEGAMILL, защищены должным образом и оборудованы кожухами, что не требует установки дополнительных защитных ограждений, обеспечивая компактность и гибкость данного отрезного и обрабатывающего станка.

**Подача профилей**

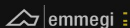
Высокоточная и высокоскоростная система позиционирования профилей с ЧПУ. Система оснащена зажимом для блокировки профиля с ручной регулировкой положения; в качестве дополнительного варианта может быть предоставлена автоматическая система управления горизонтальным и вертикальным положениями по двум осям при помощи ЧПУ. Ременной загрузочный магазин служит для загрузки профилей длиной до 7,5 м.

**Фрезеровочный узел**

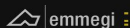
4-осевой фрезеровочный блок с ЧПУ представлен электрошпинделем на 8,5 кВт для S1, который может достигать скорости вращения 24.000 об/минуту. Перемещение электрошпинделя вдоль оси А позволяет выполнить вращение от -120° до +120° и обработку профиля с 3 сторон без необходимости его перемещения. Его можно использовать для профилей из алюминия, ПВХ и легких сплавов. Vegamill располагает 4-местным автоматическим магазином для инструментов, что позволяет управлять различными обработками или, что случается чаще, иметь возможность автоматической

**Нижний фрезерный узел**

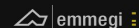
Станок оснащен дополнительным фрезерным узлом, который позволяет обрабатывать профиль с нижней стороны. Благодаря этому решению станок обрабатывает все стороны профиля, позволяя управлять всем процессом резки и обработки, начиная от сырого прутка и заканчивая готовой деталью.

**Режущий узел**

Режущий блок с передним выходом диска оптимизирован для работы с профилями небольшого сечения, для серийного производства таких маленьких компонентов, как петли, шарниры, кронштейны и уголки путем выполнения одной или двух обработки(-ок). Следовательно, в данном случае используются диски минимального сечения (250-400 мм) для снижения расхода материала.

**Встроенная защитная кабина**

Интегральная защитная кабина сочетает в себе максимальную функциональность, доступность, звукоизоляцию и освещенность в соответствии с требованиями по безопасности и эргономике. Изысканный и инновационный дизайн делает станок поистине уникальным. Крупные застекленные поверхности позволяют оператору удобно и безопасно контролировать выполнение обработки.

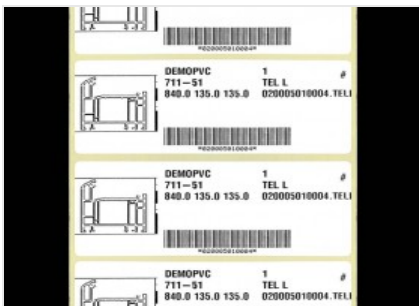
**Система выталкивания обработанной детали**

Vegamill может оснащаться двумя системами выталкивания обработанной детали. Первая система представлена транспортером, который извлекает обработанные и отрезанные детали, помещая их в накопительный контейнер. Размеры транспортера позволяют работать с маленькими компонентами, типичными для данного станка. Вторая система включает разгрузочный стан с выталкивателем, оснащенным захватом с ЧПУ, который дает возможность разгружать детали больших размеров вплоть до длины > 500 мм.



Система смазки Lubrica

Система смазки с минимальной диффузией смазочно-охлаждающего масла, что обеспечивает правильную смазку и отвод тепла от инструмента обработки. Регулировка частоты импульсов нагнетания регулируется при помощи панели управления; расход каждого импульса можно установить, вручную регулируя насосные элементы. Посредством панели управления оператор получает предупреждение, когда уровень масла в баке слишком низкий и его необходимо пополнить.



Оснащение для подключения принтера

Станок предусматривает оснащение для установки принтера, который выбирается из совместимых моделей. Оснащение включает в себя активацию функции печати и механическое и электрическое оснащение для подключения принтера.



Принтер этикеток с устройством отслаивания пленки

Принтер этикеток с устройством отслаивания пленки позволяет идентифицировать каждую отрезанную заготовку с помощью геометрических характеристик и параметров из списка резки. Кроме того, печать штрих-кодов позволяет легко идентифицировать сам профиль, что особенно практично для последующих этапов обработки на обрабатывающих центрах или вспомогательных сборочных линиях.



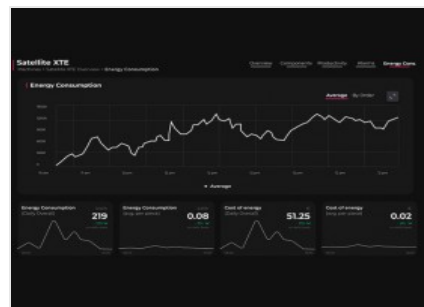
CAMplus

Для программирования обрабатывающих центров Emmegi предлагает программное обеспечение CAMplus (интегрируемое с дополнительными модулями Shape, DriverCAD и DriverCL). CAMplus дает возможность графически запрограммировать обработки 3D, отображая профиль и инструмент. Программное обеспечение включает в себя часто встречающиеся формы (отверстия, пазы, прямоугольники и пр.), которые можно расширить посредством дополнительного модуля Shape, позволяющего беспрепятственно определить форму любой геометрии.



Shape

Shape, дополнительный модуль CAMplus, - это программное обеспечение, с помощью которого можно свободно создавать фигуры любой формы, комбинируя линии, арки, отверстия. Возможно импортирование фигур в формате DXF. Благодаря графическому представлению можно лучше проследить траекторию инструмента, как в случае постоянных, так и непостоянных значений глубины фигур. С помощью Shape операции обработки, которые в противном случае пришлось бы выполнять путем сбора «стандартных» фигур, выполняются быстрее.



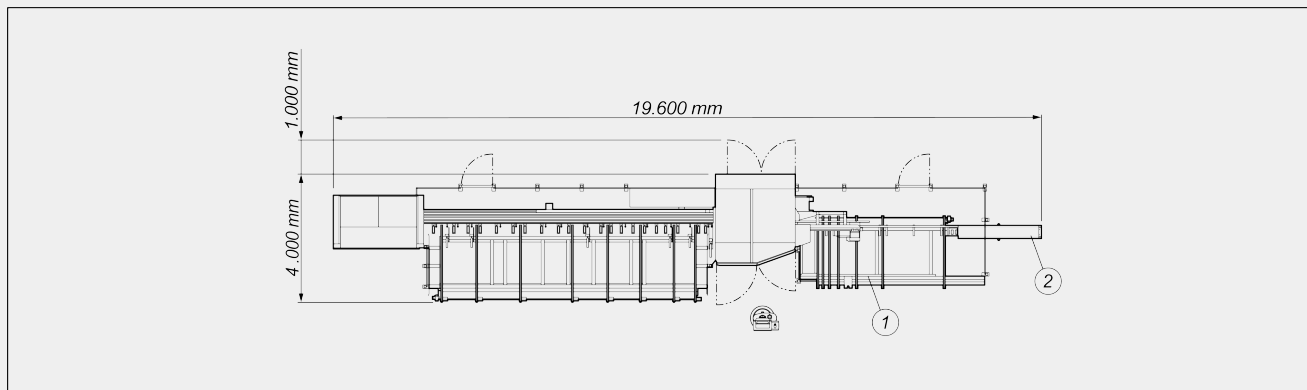
Voilà Connect Gold

Voilà Connect — это облачная платформа IoT (Интернета вещей), которая позволяет операторам и лицам, ответственным за производство, контролировать свои машины, потребление энергии и состояние производства в любом месте и в режиме реального времени. Информационная панель Connest позволяет получить безопасный доступ к истории всех данных, генерируемых машиной, для анализа производительности, несоответствий, сигналов тревоги и простоев машины.





СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ



Габаритные размеры могут варьироваться в зависимости от конфигурации продукта.

- 1. Разгрузочный узел ременного магазина
- 2. Рольганг с туннелем

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ОСЕЙ

Ось U0 (подающее устройство) (мм)	8.500
Ось X0 (продольная) (мм)	200
Ось Y0 (поперечная) (мм)	975
Ось Z0 (вертикальная) (мм)	470
Ось A0 (вращение электрошпинделя)	-120° ÷ +120°
Ось V0 (поперечная) (мм)	210
Ось W0 (вертикальная) (мм)	95

СКОРОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

Ось U0 (подающее устройство) (м/мин)	0 ÷ 85
Ось X0 (продольная) (м/мин)	56
Ось Y0 (поперечная) (м/мин)	22
Ось Z0 (вертикальная) (м/мин)	22
Ось V0 (поперечная) (м/мин)	25
Ось W0 (вертикальная) (м/мин)	25

**ЗАГРУЗОЧНЫЙ УЗЕЛ: ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ПРОФИЛЯ**

Загрузочное устройство подачи с захватом с регулировкой зажима	●
Ременной загрузочный магазин	●
Максимальная длина загружаемого профиля (мм)	7.500
Минимальная теоретическая длина резки (мм)	0
Максимальная ширина загружаемого профиля (мм)	200
Профили, которые можно загрузить в магазин	9
Позиционирование захвата с электронными осями (оси V и W)	●
Мин. сечение загружаемого профиля без шаблона (мм)	30 x 30

ФРЕЗЕРОВОЧНЫЙ БЛОК

Максимальная мощность в режиме S1 (кВт)	11
Максимальная скорость (обороты/мин)	24.000
Инструментальный конус	HSK - 63F
Система смазки жидким маслом с минимальной пенетрацией	●
Охлаждение с теплообменником	●
Автоматическое вращение инструмента	-120° ÷ +120°

НИЖНИЙ ФРЕЗЕРОВОЧНЫЙ УЗЕЛ

Максимальная мощность в режиме S1 (кВт)	2,0
Максимальная скорость (обороты/мин)	24.000
Крепление инструмента	ER 25
Электрошпиндель, управляемый по 3 осям с возможностью одновременной интерполяции	●
Обрабатываемое сечение по оси Y (мм)	200

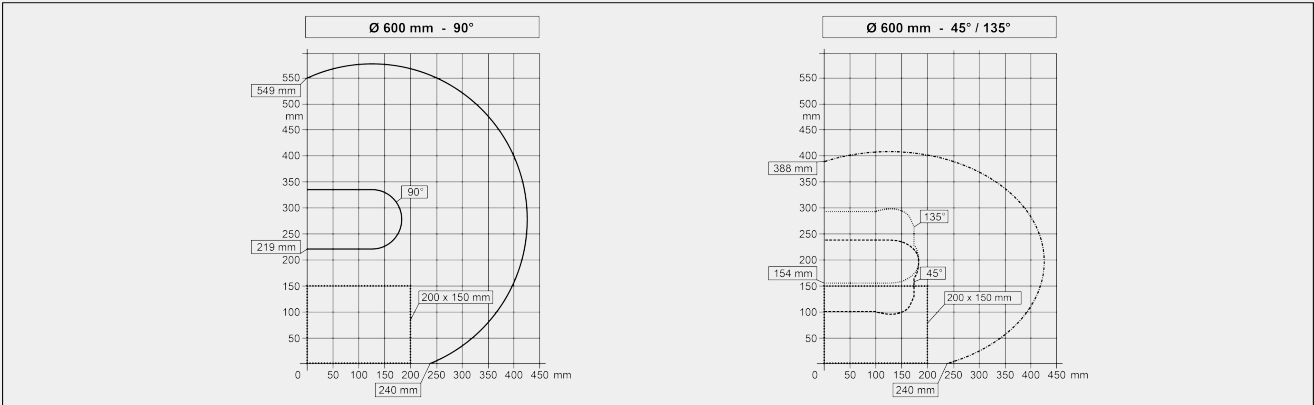
НАКЛОННЫЙ РЕЖУЩИЙ УЗЕЛ

Диск из сплава вольфрама	●
Диаметр диска (мм)	600
Толщина режущего диска (мм)	5
Мощность бесщеточного двигателя режущего диска (кВт)	2,5
Подача диска с ЧПУ	●
Система смазки жидким маслом с минимальной пенетрацией	●

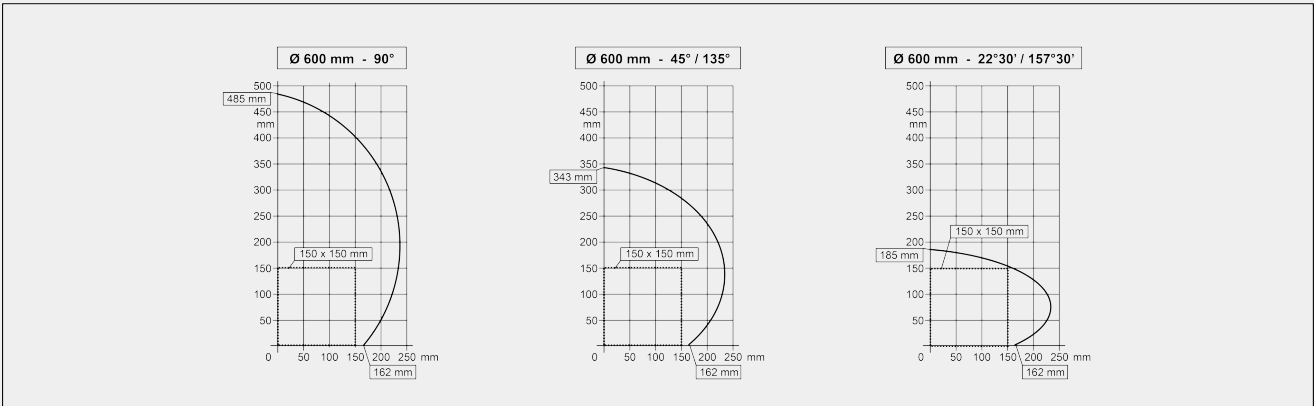


СХЕМЫ РЕЗКИ И ОБРАБОТКИ

Радиальная резка



Стандартная резка



РАЗГРУЗОЧНЫЙ УЗЕЛ РЕМЕННОГО МАГАЗИНА

Разгрузочный стан с автоматическим выталкивателем

Максимальная длина разгрузки в автоматическом режиме (мм)

4.000

Включено ● Доступно ○