AUTOMATICA ER

AUTOMATISKA SÅGAR

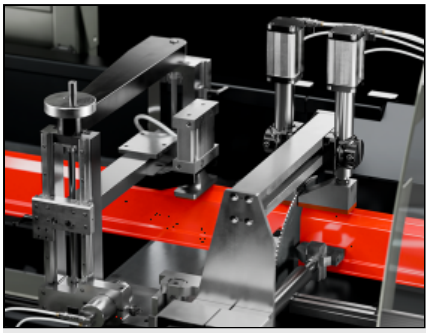


Automatkap med underifrån kommande klinga och automatisk kapcykel för kapning i 90°, utrustad med servodriven frammatare. Konfigurerbar med klingor i fyra olika diametrar, klingmatningen är servodriven. Maskinen kan konfigureras för att använda knivar med två olika diametrar. Verktygsinställningen kräver ett mycket enkelt handgrepp varefter programvaran automatiskt ställer in sig på rätt inställning för den monterade klingan. Vid kapning som kräver en perfekt finish finns optionen snittspaltsöppning, som undviker bakskär vid klingretur. Den kan även konfigureras med inverter för att variera klingans rotationshastighet för att på bästa möjliga sätt anpassa den till profilen som ska kapas. Den kan utrustas med ett stort automatiskt barlastningslager; ett avlastningslager med transportband för utvinning av skurna bitar och ackumuleringsbänk; borr- och fräsenheter anpassningsbara för specifika behov. Tack vare dess omfattande tillbehörsutbud kan den här maskin konfigureras som ett verkligt kapabelt helautomatiskt kapningscenter, dessutom att utföra borr- och fräsoperationer tack vare specifika kundanpassade enheter.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

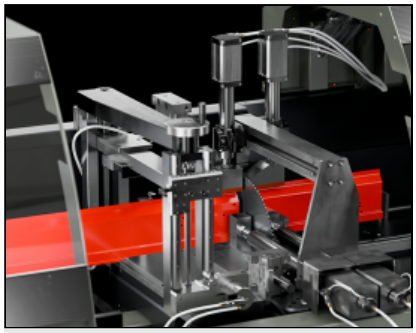
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Matare med broskruvstäd

Stångmatningssystem som har konstruerats genom användning av en styrd axel som, tack vare användningen av kulskruv, kan garantera en hög positioneringsprecision. Maskinen är programmerbar från datorn som är belägen på maskinen.



Kapområde med klampbrygga

För att möjliggöra maximal användning av kapkapaciteten, som för att säkerställa kapning av stora profiler, är kapområdet utrustad med en klampbrygga för maximal fastspänning.



Skjutbara skydd

Det integrerade skyddet av arbetsområdet garanterar maximal säkerhet under kapcykler. Det består av två separata skyddshuvar, ett för frammatningsområdet, och ett för kapområdet. De två huvarna har ett stort fönster i repfritt polykarbonat för best möjliga insyn.



Kontroll

Kontrollområdet kännetecknas av en konsol utrustad med en PLC med grafisk TFT-färgskärm 7” och en helt och hållet anpassad programvara full med funktionaliteter som utarbetats speciellt för denna maskin. Via PLC:n är det möjligt att programmera enskilda kapningar och kapningar i listan på plats. Genom att använda anslutningen via USB-port eller LAN, är det möjligt att använda fjärrprogrammerade listor.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

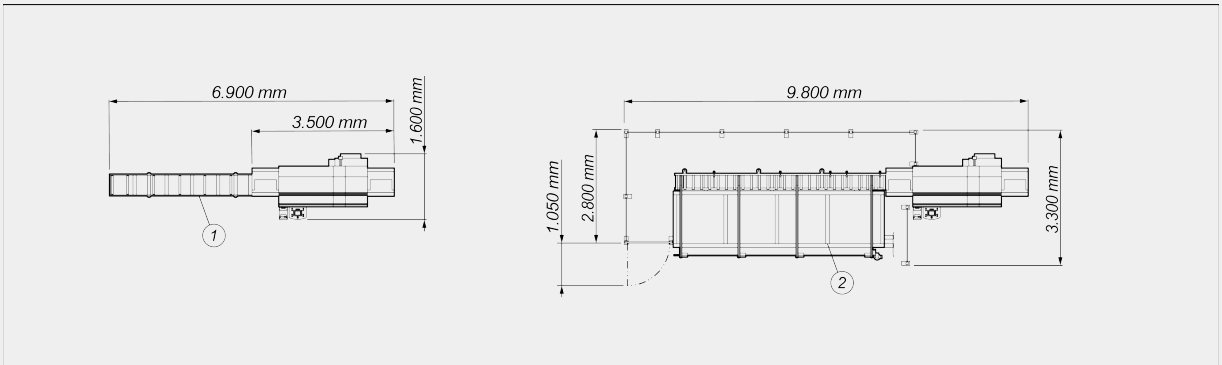
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

AUTOMATICA ER / AUTOMATISKA SÅGAR

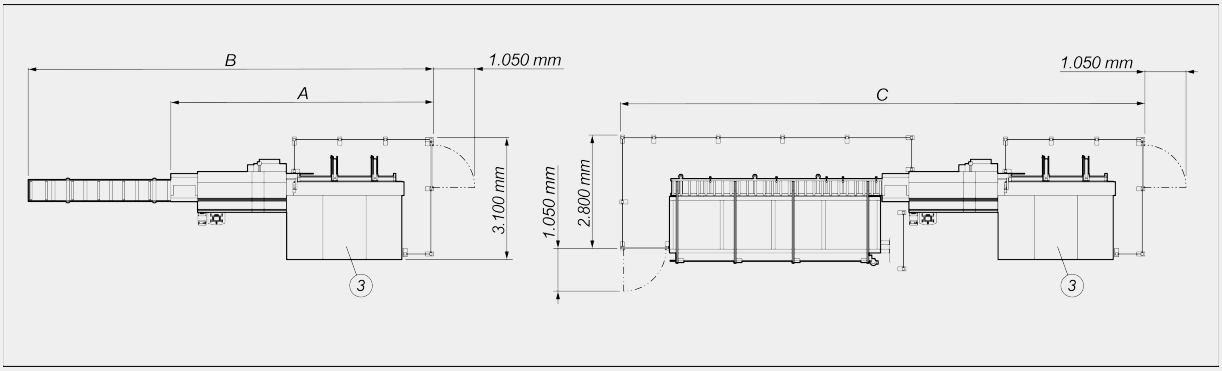
LAYOUT

Totaldimensionerna kan variera med tanke på produktens konfiguration.



1. Inmatningsrullbana (option)
2. Automatiskt inmatningsmagasin (option)
3. Automatisk avlastningsenhet (option)

	A	B	C
Automatica ER - Utmatningssenhet 2,5 m (mm)	6.400	9.800	12.700
Automatica ER - Utmatningssenhet 3,2 m (mm)	7.000	10.500	13.300



Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

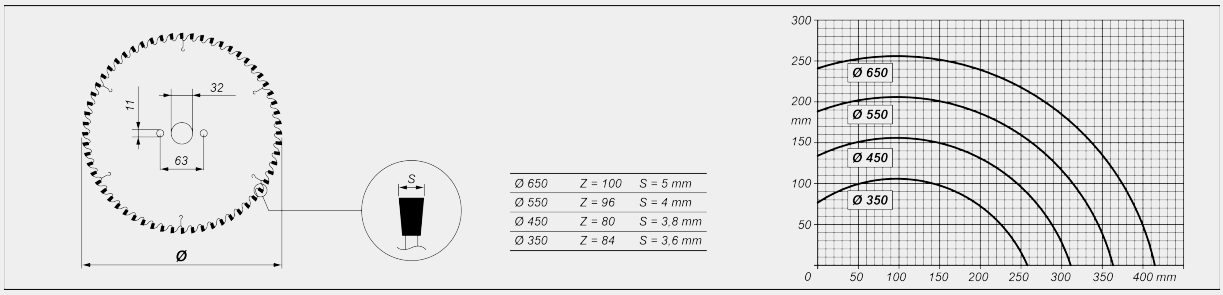
The right to make technical alterations is reserved.

MASKINENS EGENSKAPER

Borrenhet	○
Arbetsplatsbelysning	○
Automatiskt inmatningsmagasin för stänger	○
Snittspaltsöppning för kapat stycke	○
Hantering av andra klinga (**)	○
Kontroll av elektronisk X-axel	●
HM-klinga	●
X-axelns positioneringshastighet (m/min)	20
Elektronisk kontroll av Y-axel (klingmatning)	●
slaglängd X-axel (mm)	1.000
Klingadiameter (mm)	650 ; 550 ; 450 ; 350
Positionering med absolut pulsgivare	●
Minimal stånglängd (återstående stång) (mm)	110

(**) Tillgänglig för modeller med blad Ø 650 och Ø 550 mm. Endast ett andra blad med en mindre diameter än huvudbladet kan konfigureras

KAPDIAGRAM



KLINGMOTOR

Självbromsande trefasmotor	●
Trefasmotorns effekt (kW)	5,5
Periferihastighet i 50Hz (m/s)	Ø650 - 77 ; Ø550 - 83 ; Ø450 - 68 ; Ø350 - 53
Bromsens svarstid (s)	10
Bladmotor med inverter (option) (kW)	9,6

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

SÄKERHET OCH SKYDD

Integrerat skjutbart skydd med manuell styrning	●

SMÖRJNING OCH SUGNING

Smörjsystem med olja och minimal diffusion	●
Förberedd för automatisk start med extern suganordning	●
Grupp om 4 positionerbara blåsar med magnetiskt stöd för rengöring av arbetsbordet	○

POSITIONERING OCH FÄSTNING AV PROFIL

Brokonstruktion i kapområdet med två par vertikala och horisontella klampar med tryckreducerare utrustad med manometer	●
Brokonstruktion i matarområdet med två vertikala och horisontella klampar med tryckreducerare utrustad med manometer	●
Riktbara klampar i kapområde och frammatare	○

AUTOMATISKT INMATNINGSMAGASIN (OPTION) (*)

Lastrullbana med motordrivna rullar	●
Antal lastbara stänger (beroende på version)	5 / 11
Maximal längd på lastbara stänger (mm)	6.000

AVGASENHET (TILLVAL)

Transportband för utdragning av skurna bitar	●
Pneumatisk sidoskjutare för översättning på ackumuleringsbänk	●
Maximal längd som kan lastas av automatiskt på ackumuleringsbänken - enligt version (mm)	2.500 ; 3.200
Ackumuleringsbänkdjup (mm)	1.500
Pneumatiskt styrt integrerat skydd med vertikal öppning	●

Ingår ● Tillgänglig ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.