



Comet X4

Bearbetningsmaskiner



Bearbetningscentrum med 4 CNC-axlar för bearbetning av profiler och detaljer i aluminium, PVC, lättmetaller i allmänhet och stål som är upp till 2 mm. Det finns ett verktygsmagasin med 10 platser med möjlighet att rymma ett vinkelhuvud och en skivfräs för att utföra bearbetningar på fem sidor av detaljen. Maskinen kan bearbeta profiler upp till 4 m långa. Den 4:e CN-axeln roterar spindeln från 0° till 180° och kan placera denna i vilken vinkel som helst mellan dessa. Maskinen kan därför bearbeta profilens ovansida och laterala sidor i vilken lutning som helst inom intervallet. Bearbetningscentret har även ett rörligt arbetsbord som underlättar inmatning/utmatning av arbetsstycket och gör att en betydligt större del kan bearbetas.



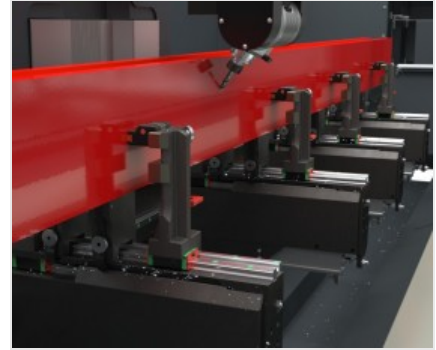
Spindeleffekt och flexibilitet

Spindeln på 7 kW i S1 med högt vridmoment gör det möjligt att utföra tunga bearbetningar. Spindelns rörelse längs A-axeln möjliggör rotationer från 0° till 180° vilket gör att profilen kan bearbetas från 3 sidor utan att behöva ompositioneras.



Operatörsgränssnitt

Möjligheten att rotera skärmen gör att operatören kan se skärmbilden från alla positioner. Operatörsgränssnittet har en 24"-pekskärm i formatet 16:9, stående, med alla USB-anslutningar för fjärranslutning till PC och CNC. Den har dessutom en knappsats, mus och är förberedd för anslutning av streckkodsläsare.



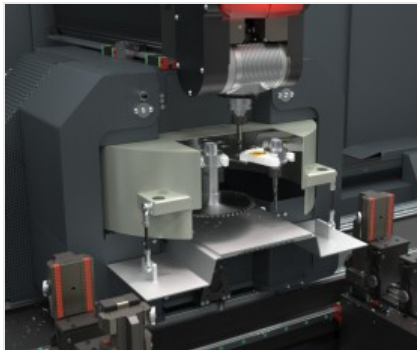
Klampor

Maskinens programvara kan utifrån profilens längd och bearbetningarna, tillsammans med maskinens klampförflyttningssystem automatiskt positionera varje klampenhet. Detta sker snabbt och med hög precision, vilket minskar ställtider och kollisionsrisker och gör maskinen mycket användarvänlig.



Pneumatiskt fällbara anslag

Maskinen är utrustad med referensanslag, enplacerad på vänster sida (standard) och den andra på höger sida (option). Varje anslag manövreras av en tryckluftscylinder och väljs av programvaran automatiskt utifrån bearbetningarna som ska utföras.



Verktügmagasin

Verktügmagasinet som är integrerat i X-axeln, placerad under och bakom spindeln, möjliggör en drastisk minskning av tiden för verktügsbyten. Magasinets bakre placering garanterar ingen inverkan på bearbetningsområdet samt en snabb verktügsväxling.



Infällbar tunnel

En tunnel är integrerad i maskinens stativ som tack vare hållplåten är genomskinlig och lätt. Tunneln kan öppnas och stängas vid behov och tar därmed minimalt med plats. Utgången för spåntransportbandet och dess motor är integrerade i den nedre delen av stativet.



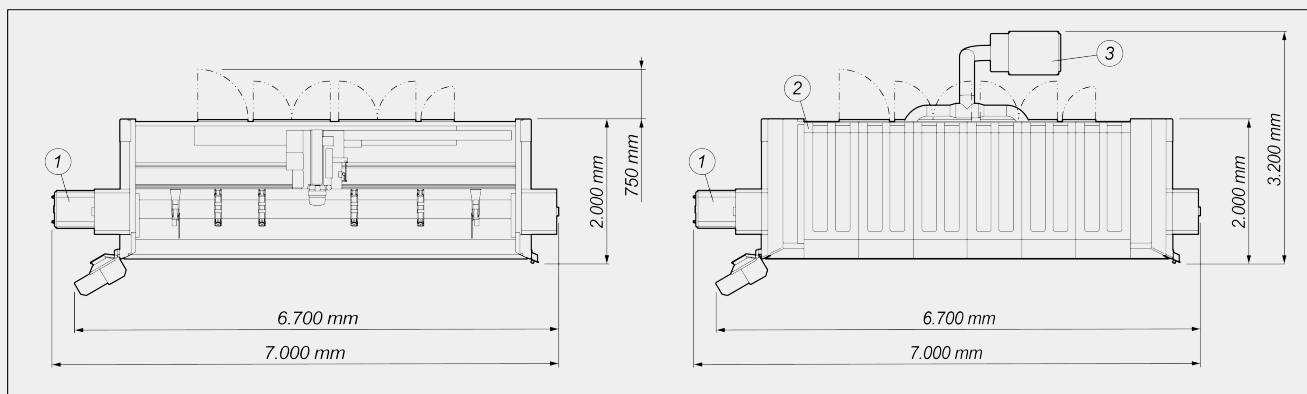


COMET X4 / BEARBETNINGSMASKINER

LAYOUT

Totaldimensionerna kan variera med tanke på produktens konfiguration.

1. Spåntransportband och spånuppsamlingslåda (option)
2. Överdrag (option)
3. System för rökutsug (option)



| | |
|---|-------|
| Maskinens höjd (max. förlängning Z-axel) (mm) | 2.590 |
| Maskinens höjd med övre hölje (mm) | 2.710 |

AXELSLAGLÄNGDER

| | |
|---------------------------|-----------|
| X-AXEL (längsgående) (mm) | 4.250 |
| Y-AXEL (tvärgående) (mm) | 420 |
| Z-AXEL (vertikal) (mm) | 430 |
| A-AXEL (rotation spindel) | 0° ÷ 180° |

SPINDEL

| | |
|---|-----------|
| Maximal effekt i S1 (kW) | 7 |
| Maxhastighet (varv/min) | 16.500 |
| Kon verktygsfäste | HSK - 50F |
| Inkoppling av verktygshållare | ● |
| Kylning med värmväxlare | ● |
| Spindel med pulsgivare för direktgängning | ○ |



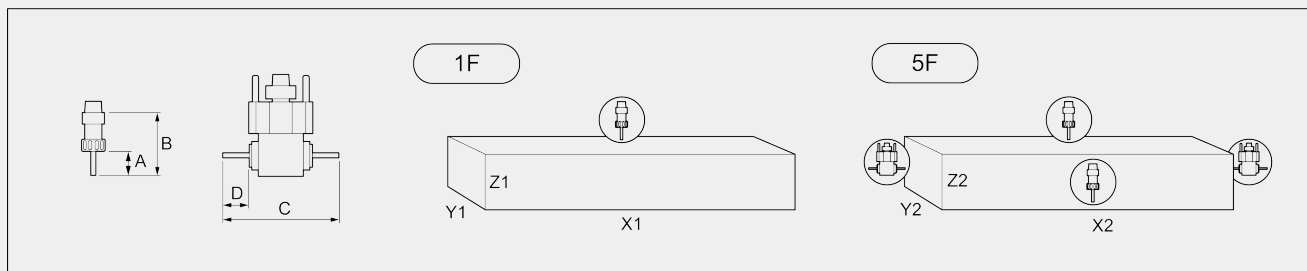
FUNKTION

- Bearbetning av överdimensionerade storlekar, upp till den dubbla nominella storleken i X
- Bearbetning med flera arbetsstycken i Y
- Rotation för bearbetning av arbetsstycke på 4 sidor
- Drift med flera delar

ARBETSOMRÅDE

1F = 1-sides bearbetning

5F = 5-sides bearbetning



| | A | B | C | D | X1 | Y1 | Z1 | X2 | Y2 | Z2 |
|-----------------|----|-----|-----|------|-------|-----|-----|-------|-----|-----|
| COMET X4 | 45 | 102 | 232 | 45,5 | 4.000 | 300 | 250 | 4.000 | 210 | 250 |
| Mått i mm | | | | | | | | | | |

GÄNGNINGSKAPACITET (med Gängtapp i Aluminium Och Genomgående Hål)

- Styv (option) M10
- Med kompensator M8

POSITIONERING AV PROFIL

- Referensanslag höger arbetsstycke för pneumatisk rörelse
- Referensanslag vänster arbetsstycke för pneumatisk rörelse

FÄSTE FÖR STYCKE

- Maximalt antal pneumatiska klampar 6
- Standardantal pneumatiska klampar 4
- Automatisk positionering av klampar genom X-axel

**AUTOMATISKT VERKTYGSMAGASIN PÅ VAGNEN**

Maximalt antal verktyg magasin

10

SÄKERHET OCH SKYDD

Integrerad maskinskyddskabin ●

Laminerat skyddsglas ●

Infällbara sidotunnlar ●

Ingår ● Tillgänglig ○