COMET X4

BEARBETNINGSCENTER MED KABIN



Bearbetningscentrum med 4 CNC-axlar för bearbetning av profiler och detaljer i aluminium, PVC, lättmetaller i allmänhet och stål som är upp till 2 mm. Det finns ett verktygsmagasin med 10 platser med möjlighet att rymma ett vinkelhuvud och en skivfräs för att utföra bearbetningar på fem sidor av detaljen. Maskinen kan bearbeta profiler upp till 4 m långa. Den 4:e CN-axeln roterar spindeln från 0° till 180° och kan placera denna i vilken vinkel som helst mellan dessa. Maskinen kan därför bearbeta profilens ovansida och laterala sidor i vilken lutning som helst inom intervallet. Bearbetningscentret har även ett rörligt arbetsbord som underlättar inmatning/utmatning av arbetsstycket och gör att en betydligt större del kan bearbetas.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



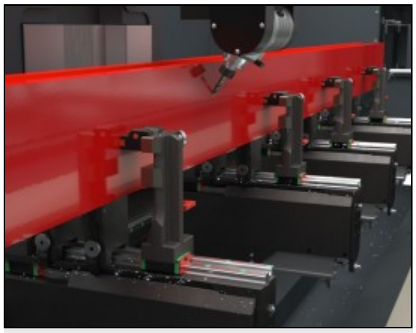
Spindeleffekt och flexibilitet

Spindeln på 7 kW i S1 med högt vridmoment gör det möjligt att utföra tunga bearbetningar. Spindels rörelse längs A-axeln möjliggör rotationer från 0° till 180° vilket gör att profilen kan bearbetas från 3 sidor utan att behöva ompositioneras.



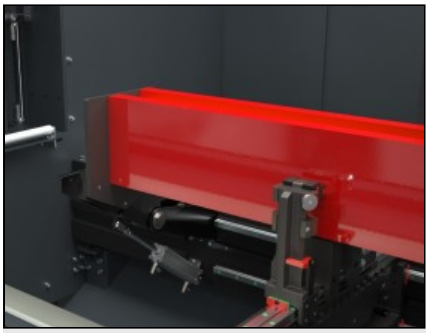
Operatörsgränssnitt

Möjligheten att rotera skärmen gör att operatören kan se skärmbilden från alla positioner. Operatörsgränssnittet har en 24"-pekskärm i formatet 16:9, stående, med alla USB-anslutningar för fjärranslutning till PC och CNC. Den har dessutom en knappsats, mus och är förberedd för anslutning av streckkodsläsare.



Klampar

Maskinens programvara kan utifrån profilens längd och bearbetningarna, tillsammans med maskinens klampförflyttningssystem automatisk positionera varje klampenhet. Detta sker snabbt och med hög precision, vilket minskar ställtider och kollisionsrisker och gör maskinen mycket användarvänlig.



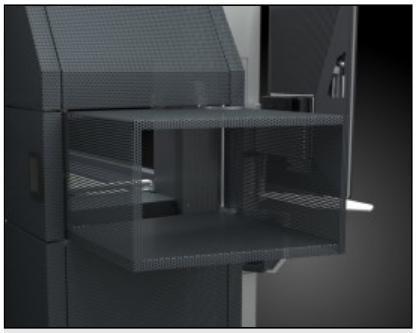
Pneumatiskt fällbara anslag

Maskinen är utrustad med referensanslag, enplacerad på vänster sida (standard) och den andra på höger sida (option). Varje anslag manövreras av en tryckluftscylinder och väljs av programvaran automatiskt utifrån bearbetningarna som ska utföras.



Verktygsmagasin

Verktygsmagasinet som är integrerat i X-axeln, placerad under och bakom spindeln, möjliggör en drastisk minskning av tiden för verktygsbyten. Magasinets bakre placering garanterar ingen inverkan på bearbetningsområdet samt en snabb verktygsväxling.



Infällbar tunnel

En tunnel är integrerad i maskinens stativ som tack vare hålplåten är genomskinlig och lätt. Tunneln kan öppnas och stängas vid behov och tar därmed minimalt med plats. Utgången för spåntransportbandet och dess motor är integrerade i den nedre delen av stativet.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

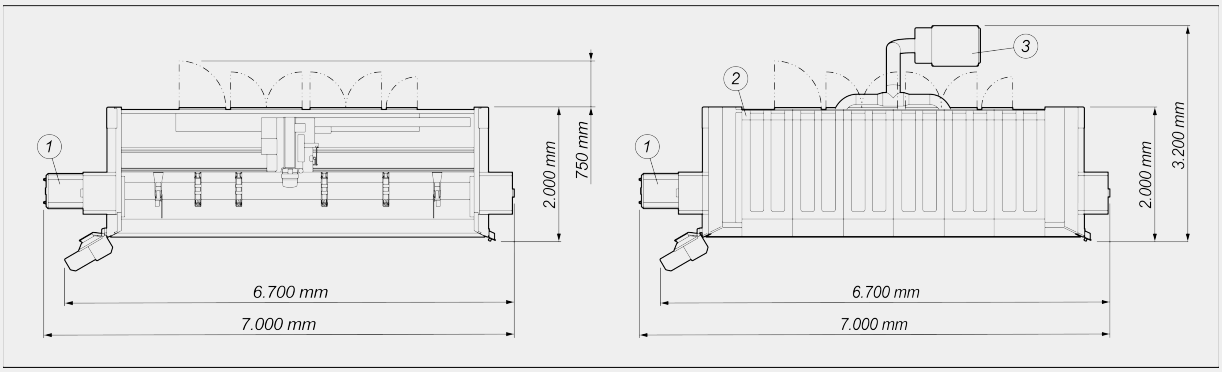
The right to make technical alterations is reserved.

COMET X4 / BEARBETNINGSCENTER MED KABIN

LAYOUT

Totaldimensionerna kan variera med tanke på produktens konfiguration.

1. Spåntransportband och spånuppsamlingslåda (option)
2. Överdrag (option)
3. System för rökutsug (option)



Maskinens höjd (max. förlängning Z-axel) (mm)	2.590
Maskinens höjd med övre hölje (mm)	2.710

AXELSLAGLÄNGDER

X-AXEL (längsgående) (mm)	4.250
Y-AXEL (tvärgående) (mm)	420
Z-AXEL (vertikal) (mm)	430
A-AXEL (rotation spindel)	0° ÷ 180°

SPINDEL

Maximal effekt i S1 (kW)	7
Maxhastighet (varv/min)	16.500
Kon verktygsfäste	HSK - 50F
Inkoppling av verktygshållare	●
Kylning med värmeväxlare	●
Spindel med pulsgivare för direktgängning	○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

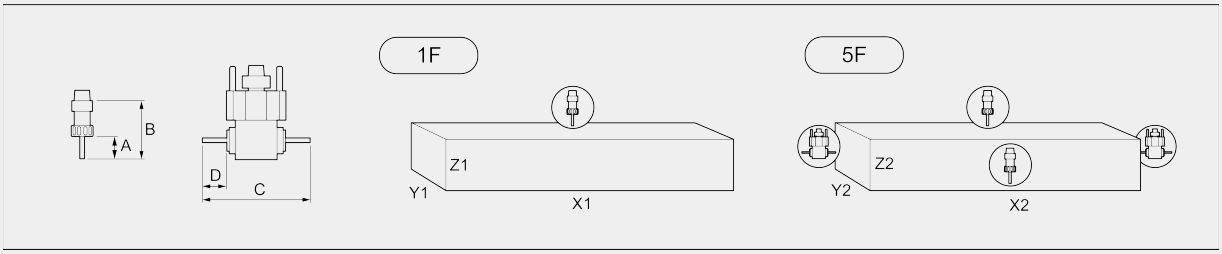
The right to make technical alterations is reserved.

FUNKTION

Bearbetning av överdimensionerade storlekar, upp till den dubbla nominella storleken i X	●
Bearbetning med flera arbetsstycken i Y	○
Rotation för bearbetning av arbetsstycke på 4 sidor	○
Drift med flera delar	○

ARBETSOMRÅDE

1F = 1-sides bearbetning **5F = 5-sides bearbetning**



	A	B	C	D	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
COMET X4	45	102	232	45,5	4.000	300	250	4.000	210	250

Mått i mm

GÄNGNINGSKAPACITET (med Gängtapp I Aluminium Och Genomgående Hål)

Styv (option)	M10
Med kompensator	M8

POSITIONERING AV PROFIL

Referensanslag höger arbetsstycke för pneumatisk rörelse	○
Referensanslag vänster arbetsstycke för pneumatisk rörelse	●

FÄSTE FÖR STYCKE

Maximalt antal pneumatiska klampar	6
Standardantal pneumatiska klampar	4
Automatisk positionering av klampar genom X-axel	●

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

AUTOMATISKT VERKTYGSMAGASIN PÅ VAGNEN

Maximalt antal verktyg magasin	10

SÄKERHET OCH SKYDD

Integrerad maskinskyddskabin	●
Laminerat skyddsglas	●
Infällbara sidotunnlar	●

Ingår ● Tillgänglig ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.