COMPOUND **CUT**

DUBBLA GERINGSSÅGAR

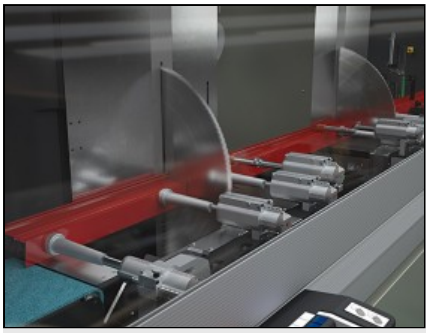


Dubbelsåg med 9 servoaxlar med automatisk förflyttning av det rörliga huvudet, elektronisk styrda vinkelinställningar i alla plan, servodriven frammatning av klingorna och vertikal rörelse av kapenheterna för att maximera arbetsområdet. Vinkelinställningar från 45° (inåt) till 22°30’(utåt) på den horisontella axeln och från 0 till 45° på den vertikala axeln. Maskinen erbjuds i två versioner: Compound Cut L för kapning av lätta profiler med stort tvärsnitt och normal tjocklek; Compound Cut H för tunga profiler med högt skärmotstånd och hög tjocklek eller en geometri som kräver en stor kontaktbåge med klingan. HM-klingorna på 600 kan köras i två axlar (ut-in / upp-ner) för att optimera kapområdet i vertikal riktning, för att kapa profiler som är högre än 500 mm och för att säkerställa optimal justering av klinghastighet och slaglängd. Versionen HS (High Speed) har en X-förföytnting som uppnår en högre hastighet. Maskinen är inbyggd för att kunna utföra automatiska bearbetningarna även obemannade.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



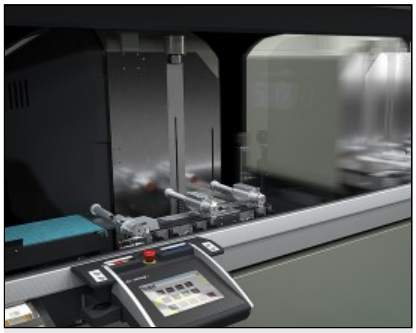
Låsning av profil

Maskinen är utrustad med rörliga klampgrupper i X och kan utföra, med horisontella klampenheter, en låsning av profilen för en mycket exakt kapning. Vid behov för vertikal klampning, finns ett patenterat system av klampfötter som möjliggör vertikal klampning med horisontella cylindrar.



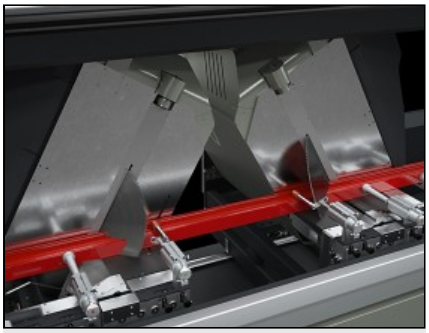
Kontroll

Kontrollpanelen, ergonomisk och extremt avancerad, använder en pekskärm på 10,4” och en helt och hållet anpassad programvara med funktionaliteter som utarbetats speciellt för denna maskin, i Microsoft Windows®-miljön. Genom att skapa kaplistor optimeras bearbetningscykeln för att reducera skrot och minska tiderna för profilens in- och utmatning.



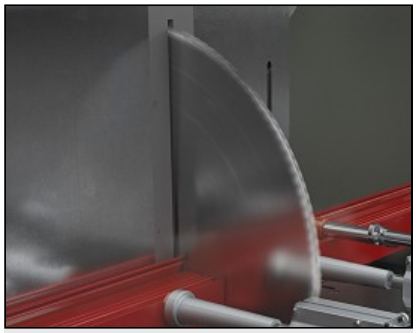
HS – High Speed

Versionen HS - High Speed har en X-axel (positionering rörligt huvud) som är snabbare och utrustad med helstängd baksida och tunnlar på sidorna, för helautomatisk drift som ökar produktiviteten. Säkerhetsegenskaperna i denna version, som är helskyddad under drift, gör det möjligt att använda automatiska kapcykler, även obemannad, vilket ger maximal effektivitet.



Kombinerad kapning

Tiltningen av varje huvud upp till 22°30’ sker via högprecisionsmotor med absolut pulsgivare. För att säkerställa optimal positionering kontrolleras positioneringsnoggrannheten med hjälp av en absolut- pulsgivare.



Klingmatning på 2 axlar

Klingmatningen sker i två axlar. Den vertikala förflyttningen, ökar kapkapaciteten betydligt vad gäller höjden, vilket gör det möjligt att utnyttja den stora klingdiametern maximalt. Klingans rörelsemönster hanteras av programvaran baserat på kapprogrammet, profilen och kapvinklarna.

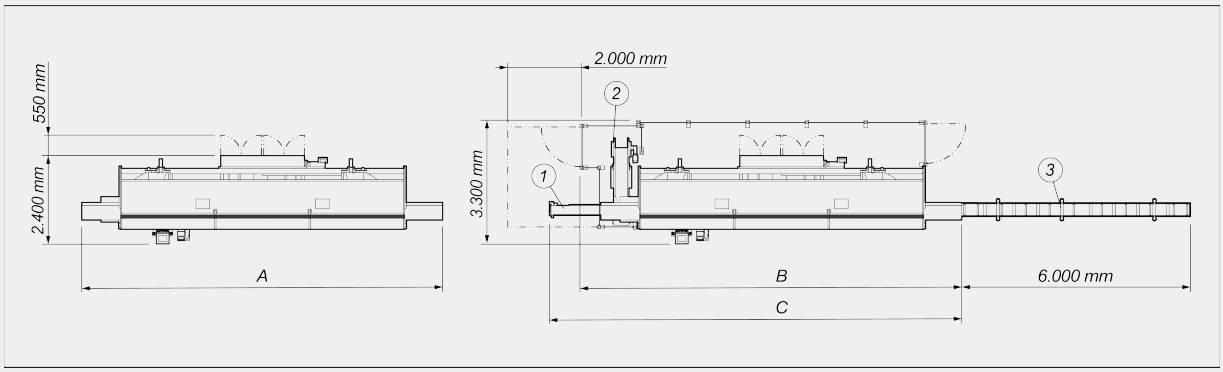
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

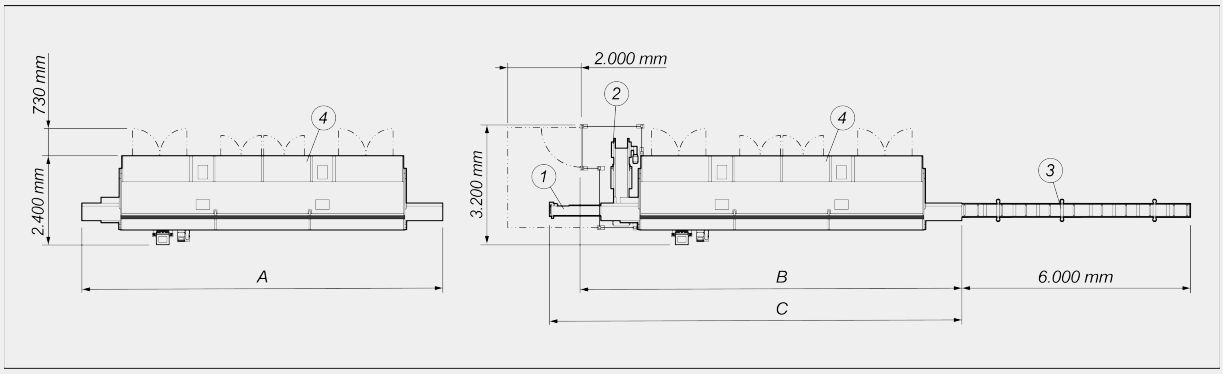
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

COMPOUND CUT / DUBBLA GERINGSSÅGAR

LAYOUT





	A	B	C
Compound Cut - 5m (mm)	9.500	10.000	11.000
Compound Cut - 6m (mm)	10.500	11.000	12.000
Compound Cut HS - 5m (mm)	9.500	10.000	11.000
Compound Cut HS - 6m (mm)	10.500	11.000	12.000

1. Transportband för kapning stegvis eller automatiskt (option)
2. Lyftanordning för spån (option)
3. Inmatningsrullbana för tunga profiler (option)
4. Ljudisolerad kabin med fullständigt skydd med innerbelysning (option)

Totaldimensionerna kan variera med tanke på produktens konfiguration.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

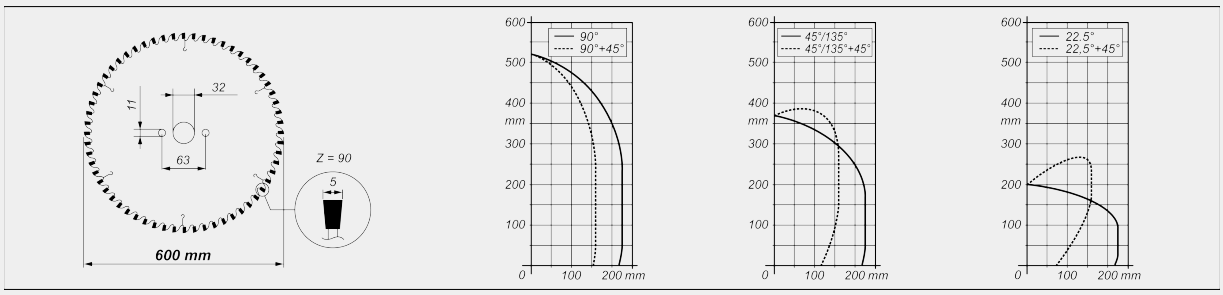
MASKINENS EGENSKAPER

Kontroll av elektronisk X-axel	●
X-axelns positioneringshastighet (m/min)	20
Positioneringshastighet X-axel version HS (standard) (m/min)	30
Elektronisk kontroll av Y-axel (klingmatning)	●
slaglängd Y-axel (mm)	225
Elektronisk kontroll av Z-axel (förflyttning av vertikal klinga)	●
Slaglängd Y-axel (mm)	160
Detektering av det rörliga huvudets position med direkt mätsystem med absolut magnetband	●
Detektering av kapenhetens lutning genom absolut pulsgivare	●
Elektronisk kontroll av mellanvinklar	●

KAPENHET

HM-klingor	2
Klingadiameter (mm)	600
Klingatjocklek (mm)	5
Effekt klingmotor – version L (kW)	3,6
Effekt klingmotor – version H (kW)	4,4
Elektronisk tjockleksmätare av profil	○

KAPDIAGRAM



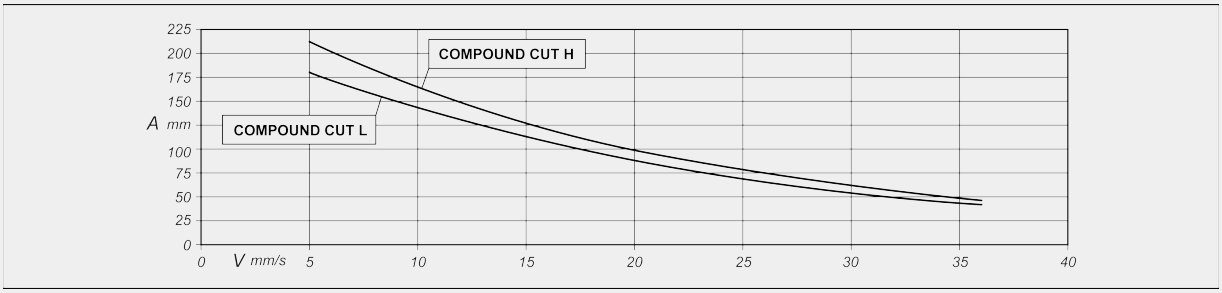
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

KONTAKTLÄNGD

Maximal kontaktlängd för aluminiumkapning (mm) (version L)	180 (*)
Maximal kontaktlängd för aluminiumkapning (mm) (version H)	210 (*)



A = kontaktområde (mm) V = Framfartshastighet lama (mm/s)

(*) Data uppmätt med bladframmatning lika med 5 mm/s. Prestandan nära gränsen måste kontrolleras genom analys av de specifika profilerna

ARBETSOMRÅDE

Effektiv kapning, beroende på modell (mm)	5.000 / 6.000
Invändig svängvinkel max.	45°
Vinkling utåt max.	22°30'
Vinkling inåt max.	45°
Maxbredd för låsbar profil (mm)	225
Maxlängd för låsbar profil (mm)	180
Minsta kapning för 2 huvuden i 90° (mm)	530
Minsta kapning för 2 huvuden i 45° utåt (mm)	560
Minsta kapning för 2 huvuden i 22°30’ utåt (mm)	640
Minsta kapning med programvara PRO med 2 huvuden 90° (mm)	340
Minsta kapning med programvara PRO med 2 externa huvuden 45° (mm)	370
Minsta kapning med programvara PRO med 2 externa huvuden 22°30’ (mm)	450

SÄKERHET OCH SKYDD

Integrerat främre skydd med elektrisk manövrering	●
Ljudisolerad kabin med fullständigt skydd med innerbelysning	○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

POSITIONERING OCH FÄSTNING AV PROFIL

Två pneumatiska horisontella klampar med enhet ”lågtryck”	2
Två horisontella klampar uppskjutna för kapning <45°	○
Klamparnas horisontella vridmoment för vertikal fastspänning	○
Ytterligare två horisontella klampar	○
Rullbana på rörligt huvud med pneumatiska profilstöd med servostyrning	●
Extra klamp för profilstöd på rullbana	○
Transportband för kapning stegvis eller automatiskt (exklusive version HS)	○
Litet stödplan på rörligt huvud	●
Litet stödplan på fast huvud	●

Ingår ● Tillgänglig ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.