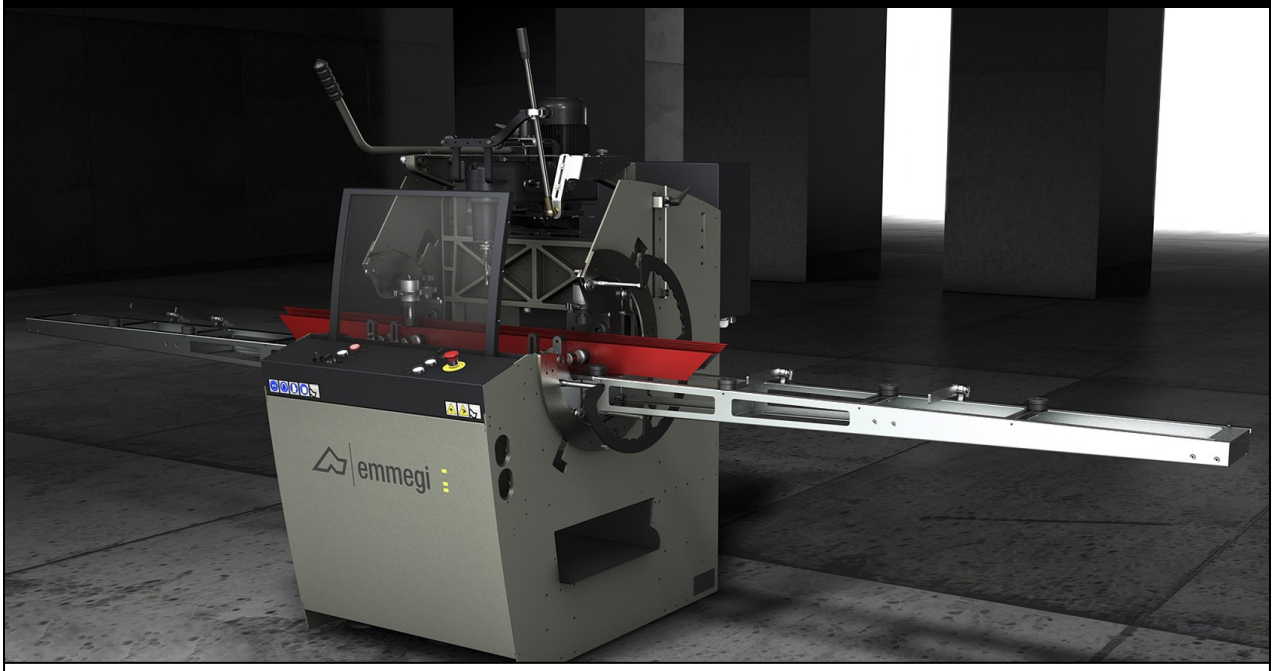
COPIA 384 S

KOPIERFRÄSMASKINER



Manuell kopierfräs med ett fräshuvud, pneumatisk låsning och förflyttning av huvudet med styrspak. Stål som kan bearbetas upp till 2 mm och rostfritt stål (tillval) upp till 2 mm. Utrustad med ett rotationssystem på klampplanet för att bearbeta på 4 sidor om profilen utan att släppa klamparna, utföra bearbetningar kontinuerligt genom att rotera totalt 270° uppdelat i sektioner på 90°. Fyra automatiska stopp säkerställer positionen. Pneumatiskt skydd av arbetsområdet. Rotationen av klampbordet gör det möjligt att öka hastigheten och precisionen samt använda kortare verktyg som tar bort genomgående bearbetningar och minskar vibrationer och buller.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



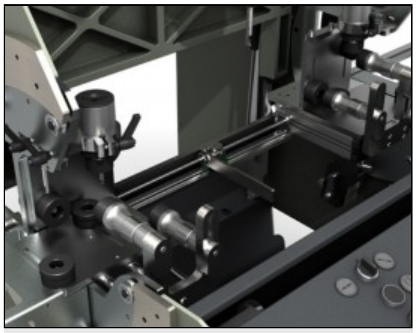
Rotation av profil

Roterbart arbetsbord med 4 fasta positioner för bearbetning av profilen på alla fyra sidor.



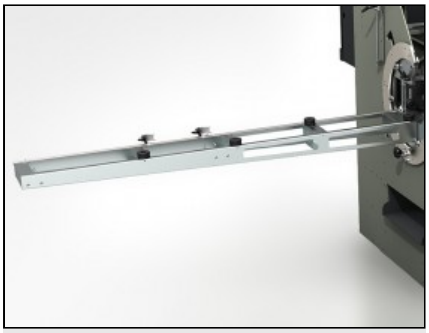
Styrspak

Med spaken kan fräsenheten förflyttas vertikalt. På styrspaken finns motorns startknapp. Spindel har en verktygshållare med snabbfäste ISO 30. På sidorna av maskinen finns 4 hylsor för lika många verktygshållare.



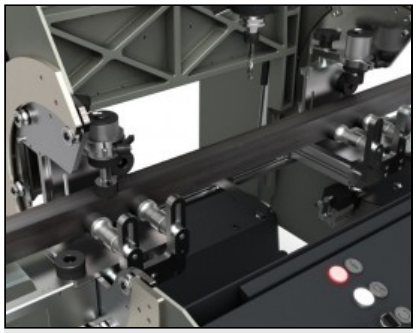
Klampar

Maskinen har horisontella och vertikala klampar som styrs pneumatiskt med lågtrycksventil och justeras manuellt, vilket säkerställer korrekt låsning av profilen i maskinen.



Anslag och rullbanor

Rullbanorna till på in- och utmatningssida ger stöd till bearbetning av extra långa profiler. Ett anslagssystem,som kan fås i höger eller vänsterutförande, med manuell inställning, gör det möjligt att placera profilen på ett korrekt sätt i maskinen och förflytta det till bearbetningsområdet.



Kontroll med inverter

Kontrollpanel för styrninga av maskinens funktioner. Med invertern är det möjligt att variera varvtalet med en potentiometer placerad på konsolen, vilket gör maskinen lämplig för stålbearbetning. Ett luftkylningssystem (option) på -20°C gör det möjligt att bearbeta rostfritt stål med en tjocklek på upp till 2 mm.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

COPIA 384 S / KOPIERFRÄSMASKINER

EGENSKAPER

Rotation för bearbetning av arbetsstycke på 4 sidor	●
Huvudrörelse på linjär precisionsräls	●
Indirekt spak för förflyttning av huvud	●
Följarfinger med 4 diameter	Ø = 5 - 6 - 8 - 10
Mask med standardfigurer	●

AXELSLAGLÄNGDER

X-AXEL (längsgående) (mm)	380
Y-AXEL (tvärgående) (mm)	125
Z-AXEL (vertikal - manuell) (mm)	250

SPINDEL

Bladmotor med inverter (kW)	1,1
Verktygshastighet (varv/min)	1.000 ÷ 10.000
Potentiometer justering av verktygshastighet	●
Snabbt verktygsbyte	ISO 30
Maximal verktygsdiameter (mm)	10
Maximal verktygslängd (mm)	95

SMÖRJSYSTEM

Dimsmörjningssystem med vatten och oljeemulsion	●
Smörjsprutningssystem	○
Luftkylsystem (temperatursänkning med 30°C vid 6 bar jämfört med inloppsluftens temperatur) och insprutningssmörjning med 1 munstycke, för applikationer med torra bearbetningsverktyg	○
Laserpekare	○

UTRUSTNINGAR

Enskärsfräs (mm)	Ø = 5 - 10
Hylsa fräshållare försedd med låsring (mm)	Ø = 5/6 – 9/10
Förvaring av verktygshållare integrerad i stativet, 4 platser	●

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

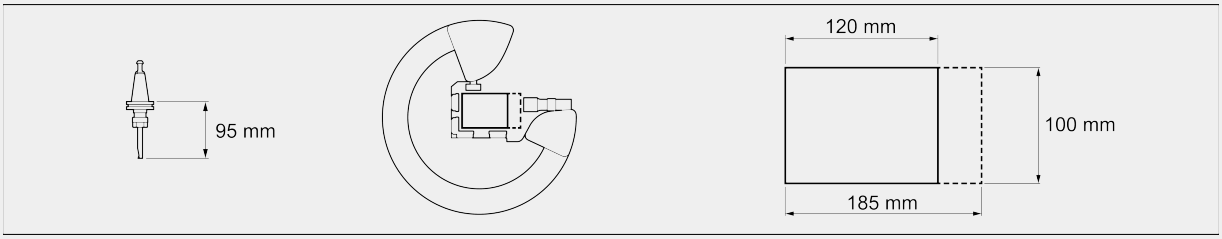
FÄSTE FÖR STYCKE

Horisontella klampar med dubbelpressare och lågtrycksanordning	2
Vertikala klampar med lågtrycksanordning	2
Öppning max horisontella klampar (mm)	185
Öppning max vertikala klampar (mm)	100
Två vertikala klampar med lågtrycksanordning på sidohyllor	○
Justerbar klamp i PVC	●

BEARBETNINGSBARA SIDOR

Med direkt verktyg (ovansida, sidoytor, undersida)	4

ARBETSOMRÅDE



Max-segment bearbetningsbart arbetsstycke på fyra sidor - L x H (mm)	120 x 100
Max-segment bearbetningsbart arbetsstycke (delvis) på ovansidan - L x H (mm)	185 x 100
Bearbetningsbar Y-bredd på ovansidan (mm)	120

POSITIONERING AV PROFIL

Höger och vänster hylla för stödprofil med 4 exkluderbara anslag	●
Skjutbart centralt anslag på linjär räls	●

Ingår ● Tillgänglig ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.