



FERMOMATIC (PS)

AUTOMATISK POSITIONERING



System för storleksbedömning och stöd för profilen med rörelse av stoppet med hjälp av borstlös motor och elektronisk avläsning via absolut magnetremsa. Finns i en version på 4.200 mm med hög precision och repeterbar positionering.



Anslutning till maskinen

Tack vare justerbara stålfästen och ett stort höjdiintervall kan man göra en precis och stabil mekanisk anslutning till alla kapningsmaskiner i sortimentet, liksom till andra produkter som finns på marknaden.



Rulle

Profilen transporteras på stålrullar monterade på solida kullager som gör att profilen kan glida effektivt utan att ytan skadas.



Referensanslag

Vagnen som transporterar stoppet glider på styrskenor och kulskenor tack vare en borstlös motor med numerisk styrning, som gör det möjligt att, med utgångspunkt från knivbladets centrum, fastställa längden på det stycke som ska skäras.



Kontroll

Kontrollpanelen består av en manöverkonsol utrustad med en PLC med integrerad grafisk TFT-färgskärm 7" WVGA, tack vare vilken det är möjligt att förbereda kapningslistor direkt i maskinen, vilket sedan möjliggör ompositionering av stoppet sekventiellt och automatiskt. Kapningslistorna kan även förberedas på distans och överföras till maskinen via USB-porten eller LAN-anslutningen.



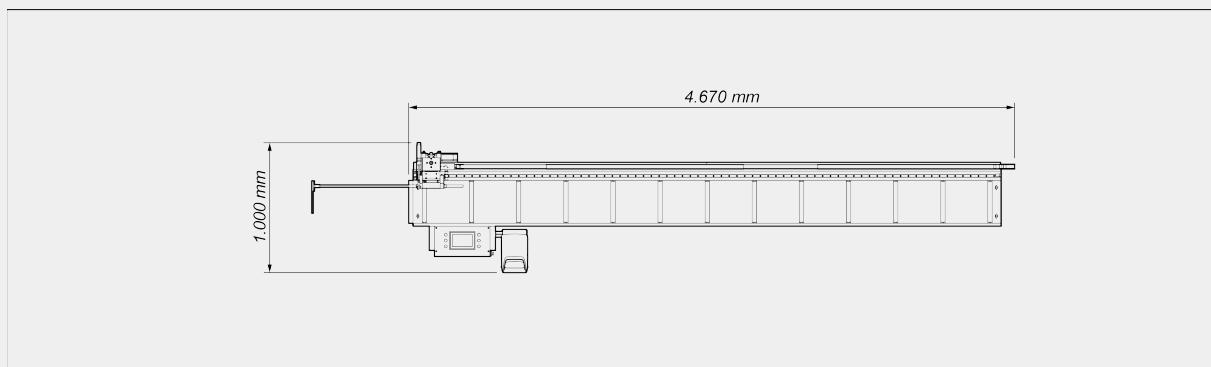
Förberedd för etikettskrivare

Maskinen är förinställd för installation av en skrivare som kan väljas bland de kompatibla modellerna. Uppsättningen inkluderar mjukvaran för utskrift av etiketter, de mekaniska stödelementen för placering på maskinen, kablarna och förberedelserna för den elektriska anslutningen, ett vikbart lock som skyddar skrivaren från stötar och eventuell inträngning av spån.



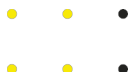
Etikettskrivare med avskiljare

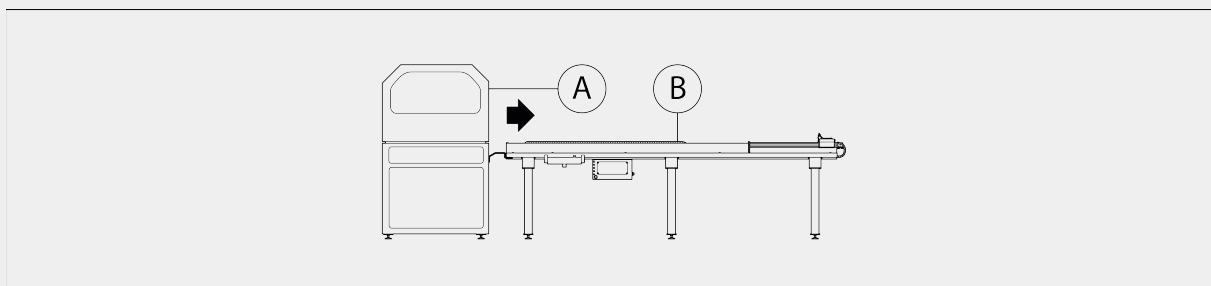
Etikettskrivaren med automatisk avskiljare möjliggör identifiering av varje kapad detalj med utvald data från kaplistan. Dessutom hjälper utskriften av streckkoden till att göra det enkelt att identifiera själva detaljen, vilket i synnerhet är användbart för de efterföljande bearbetningsfaserna i bearbetningscentrum eller på monteringslinjer.

**FERMOMATIC (PS) / AUTOMATISK POSITIONERING****LAYOUT****MASKINENS EGENSKAPER**

Kontroll av elektronisk X-axel	●
X-axelns positioneringshastighet (m/min)	20
Stålrullar på kullager	●
Rullbredd (mm)	310
Användbar slaglängd (mm)	4.200
Maximal vikt nedladdningsbar profil (kg)	30
Total maximal last (kg)	120
Valsenhet med fast steg (mm)	363
Antal rullar på valsenheter	13
Höjd plan valsenheter (mm)	950 ÷ 1000
Höjd på valseheter för SCA/E (mm)	1.100
Antal stödfötter	3
Detektering av det rörliga stoppets position med direkt mätsystem med absolut magnetband	●
Positioneringsprecision (mm)	± 0,1 (*)
Tolerans i mättningsrepeterbarhet (mm)	± 0,1 (*)
Totalvikt (kg)	350

(*) Maskinen har inget system för termisk deformationskompensation. Siffran som visas avser en temperatur på 20 °C



**VERSIONER**

Vänster version - hö maskinsida

A - Enkelsåg

B - System för storleksbedömning

KONTROLLENS EGENSKAPER

PLC med integrerad grafisk TFT-färgskärm 7" WVGA	●
Programvara grafiskt operatörsgränssnitt	●
Pekskärmsfunktion	●
Systemminne: 2 GB onboard	●
Anslutning av signal för skärncykelförlopp	●
Förberedd för anslutning av etikettskrivare	●
Skyddshölje för skrivare	●
Etikettskrivare med avskalare hastighet 150 mm/s	●
USB-portar	2
Nätverkskort RJ45	1

Ingår ● Tillgänglig ○