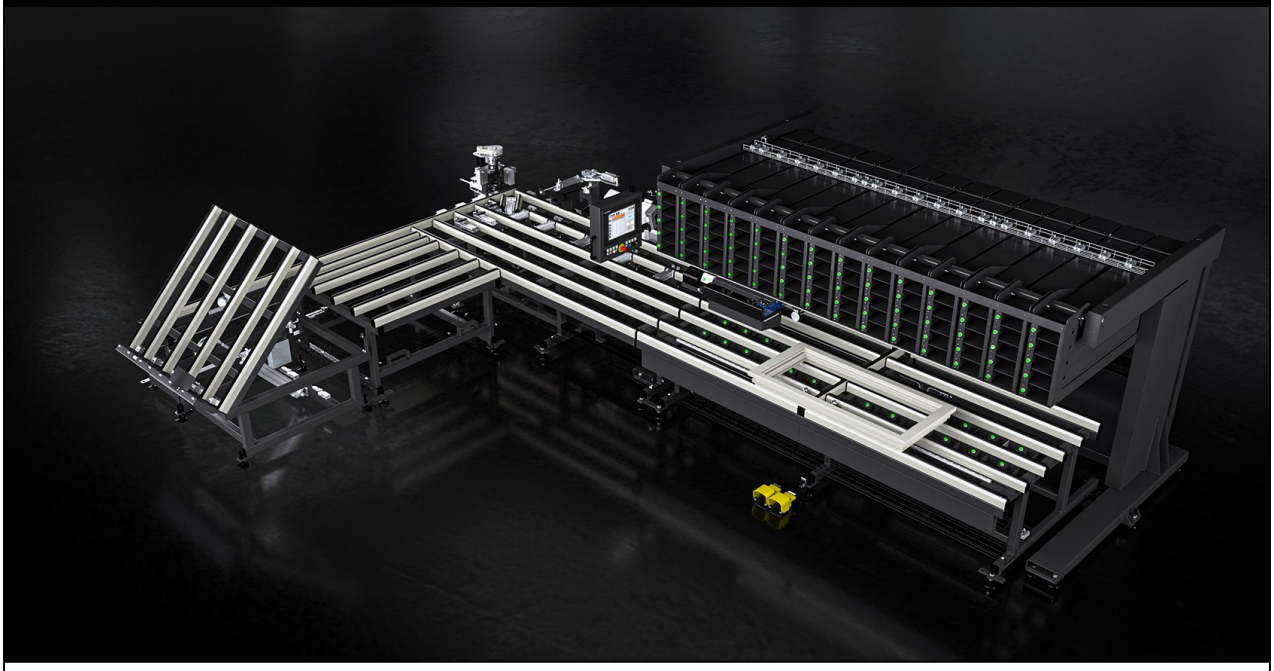
emmegi

a voilàp company

INSERMATIC

MONTERINGSCENTER

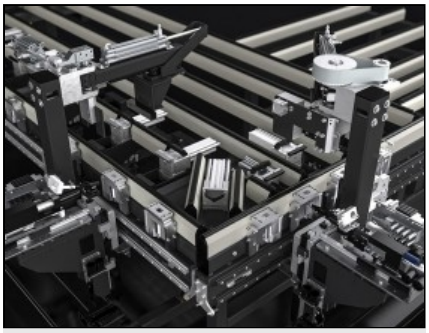


Automatiskt skruvbänk för automatisk montering av järnvaror med konstant eller varierande steg på fönsterkarmar, med en stor arbetsyta som möjliggör hantering och rotation av stora ramverk. Den är helt programmerbar från konsolen, eller mer vanligt att den tar emot data från ett maskinvaruhanteringssystem som automatiskt programmerar processerna på maskinen. Två automatiska skruvdragare med matning av skruven arbetar på båda sidor av ramen samtidigt. H2B-versionen är utrustad med en förmonteringsbänk med 8 behållare för små komponenter och ett hårdvarulager med 42 fack för långa element; komponenternas position indikeras av etiketter placerade på facken. Versionen H2 har ett större hårdvarulager med 24 behållare för små komponenter och 70 fack för lagring av långa stänger, med LED-identifiering som vägleder monteringen genom att signalera för operatören vilka komponenter som ska tas i rätt sekvens. Bänken är komplett med en NC-skärare för att skära hårdvara till storlek med konstant eller variabel stigning och en avfallsuppsamlingslåda. Ett transportsystem möjliggör automatisk förflyttning av ramen från monteringsbänken till hårdvarumagasinet.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

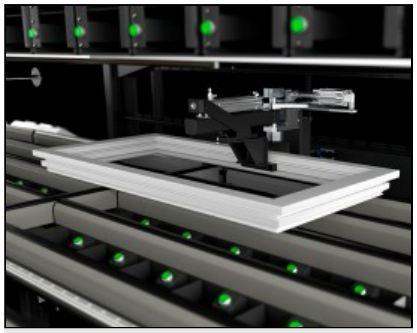
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



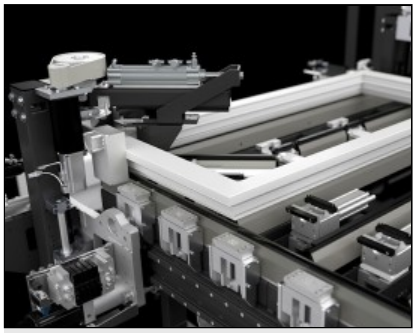
Dubbla enheter med automatisk fastskruvning

Hårdvarumonteringsbänken är utrustad med två självständiga skruvstationer för att samtidigt bearbeta båda hörnen på ramen, med möjlighet att även lägga till en tredje skruvmatare för speciella skruvar.



Transport av ramen

Detta system möjliggör att förflytta stora ramar och ompositionera dem utan operatörens ingripande, ända fram till den automatiska fastskruvningen av beslaget.



Rotation av ramen

Rotationen av ramen för sekventiell bearbetning på 4 sidor säkerställs av ett automatiskt CNC-system. Anordningen möjliggör rotering av stora ramar och att ompositionera dem utan operatörens ingripande, ända fram till beslaget fästs helt på panelen



Kontroll

Kontrollpanelen, ergonomisk och extremt avancerad, använder en pekskärm och en helt och hållet anpassad programvara full med funktionaliteter som utarbetats speciellt för denna maskin, i Microsoft Windows®-miljön.



Beslagsmagasin (version H2)

Hårdvarulagret på linjen består av två delar, den första med 24 fack för små hårdvaror placerade under arbetsytan; den andra med 70 fack för lång hårdvara, placerad i det övre lagret, framför operatören. Lagret är utrustat med ett LED-system för att underlätta valet av komponenter för operatören. Monteringssekvensen för järnvaran är definierad av hanteringsprogrammet.



Beslagsmagasin (version H2B)

Hårdvarulagret på linjen består av två delar, den första med 8 fack för små hårdvaror placerade under arbetsytan; den andra med 42 fack för lång hårdvara, placerad i det övre lagret, framför operatören. Lagret är utrustat med etiketter som anger komponenternas position för att underlätta valet av operatören. Monteringssekvensen för järnvaran är definierad av hanteringsprogrammet.

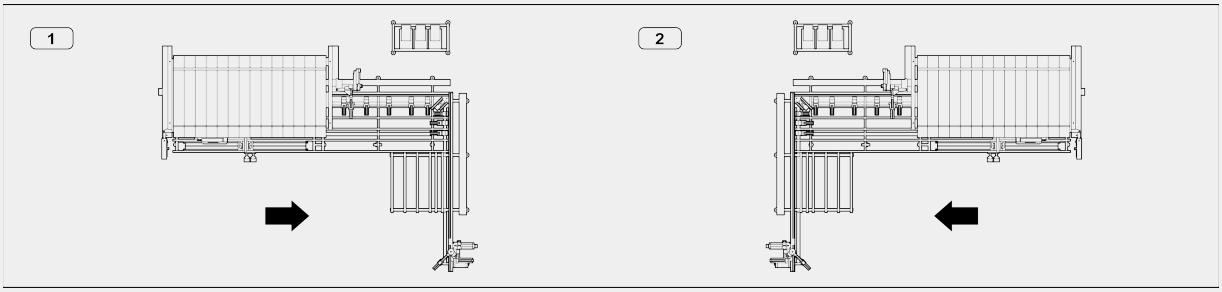
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

INSERMATIC / MONTERINGSCENTER

LAYOUT



1 - Vänster version (från vänster till höger)

2 - Höger version (från höger till vänster)

EGENSKAPER

Antal kontrollerade axlar	6
slaglängd X-axel – huvudsaklig fastskruvningsenhet (mm)	3.860
Slaglängd R-axel – ramrotation	-5° ÷ 185°
X-axelns hastighet – positionering av fastskruvning (m/min)	45
Y-axelns hastighet – förflyttning av ram från monteringsområdet (m/min)	45
Y-axelns hastighet – positionering av fastskruvning (m/min)	45
R-axelns hastighet – ramrotation (°/min)	2.500
Luftförbrukning (Nl/min)	1.400
Installerad effekt (kW)	8
Maxlast (kg)	240

FÄSTE FÖR STYCKE

Ramlåssystem med pneumatiska klampar	●
Min. höjd för profil (mm)	34
Maxhöjd för profil (mm)	120
Maximalt mått för låsning av profil (mm)	170
Minimalt mått bearbetningsbar ram – yttermått (mm)	400 x 400
Maximalt mått bearbetningsbar ram – yttermått (mm)	1.250 x 2.700

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

FÖRMONTERINGSBÄNK

Förmonteringsbänk för beslag	●
CN-skiva för beslag med variabel hastighet	●
System för mätning av glaslist (version H2)	●
Etikettskrivare för glasstoppmätsystem (H2-version)	●
Skrotuppsamlingslåda	●
Kontaktytor täckta med borstar	●
Höjd arbetsbord (mm)	905
System för montering av metalldelar till Vasistas	○

BESLAGSMAGASIN - Version H2B

Antal järnvaruutrymmen på bänken	8
Mått på järnvaruutrymmen på bänken (mm)	340 x 200 x 130
Antal järnvaruutrymmen i förrådet	42
Mått på järnvaruutrymmen i förrådet (mm)	210 x 240 x 1.000
Större utrymmesstorlek (mm)	210 x 240 x 2.000
Etiketter för identifiering av järnvaror	●

BESLAGSMAGASIN - Version H2

Antal järnvaruutrymmen på bänken	24
Mått på järnvaruutrymmen på bänken (mm)	230 x 210 x 130
Antal järnvaruutrymmen i förrådet	70
Mått på järnvaruutrymmen i förrådet (mm)	230 x 115 x 1.720
Elektroniskt LED-system för identifiering av järnvaror	●

FASTSKRUVNINGSENHET

Antal fastskruvningsenheter	2
Skruvlastare	2
Ett par extra lastare för hantering av en andra typ av skruv i båda skruvdragningsmaskinerna	○
Extra lastare för hantering av gångjärnsskruvar i skruvdragningsmaskinen som arbetar på den långa sidan av ramen (axel X)	○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

UTMATNINGSSENHET

Horisontell utdragningsbänk i linje	○
Utdragningsbänk med vertikal tippning i linje	○

FUNKTION

Automatisk skärning av beslagets omkrets	●
Automatisk rotation ram	●
Automatisk fastskruvning av beslag på 4 sidor av ramen	●
System för grepp och rörelse av karm med centralt anslag ”stulp”	●
Hantering av tvärstyckets position	●

Ingår ● Tillgänglig ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.