NANOMATIC 384 S

KOPIERFRÄSMASKINER



Kopierfräs med två styrda axlar, perfekt för bearbetningar på profiler i aluminium, PVC och stål upp till 2 mm, med möjlighet att bearbeta rostfritt stål (option) upp till 2 mm. Hanteringen av arbetscykeln sker via en intuitiv programvara som vägleder operatören genom enkla instruktioner på pekskärmen. Med USB-anslutningen kan den enkelt anslutas till PC. Det roterande arbetsbordet på fyra ytor gör det möjligt att öka hastigheten och precisionen. Det är även möjligt att använda mindre verktyg och därmed begränsa de genomgående bearbetningarna som orsakar vibrationer och buller. Snabbt verktygsbyte med ISO 30. Skydd med pneumatisk styrning i arbetsområdet.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



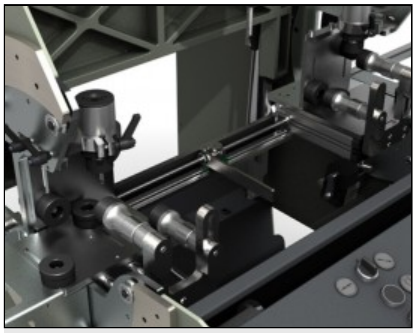
Rotation av profil

Roterbart arbetsbord med 4 fasta positioner för bearbetning av profilen på alla fyra sidor.



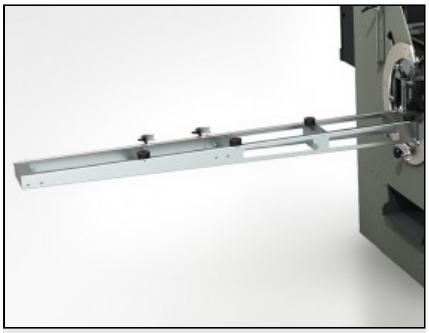
Styrspak

Med spaken kan fräsenheten förflyttas vertikalt. På styrspaken finns motorns startknapp. Spindel har en verktygshållare med snabbfäste ISO 30. På sidorna av maskinen finns 4 hylsor för lika många verktygshållare.



Klampar

Maskinen har horisontella och vertikala klampar som styrs pneumatiskt med lågtrycksventil och justeras manuellt, vilket säkerställer korrekt låsning av profilen i maskinen.



Anslag och rullbanor

Rullbanorna till på in- och utmatningssida ger stöd till bearbetning av extra långa profiler. Ett anslagssystem,som kan fås i höger eller vänsterutförande, med manuell inställning, gör det möjligt att placera profilen på ett korrekt sätt i maskinen och förflytta det till bearbetningsområdet.



Numerisk kontroll

Gränssnittet med pekskärm på 5,7" ersätter kopierschablonen och gör det möjligt att definiera bearbetningarnas position på profilen, genom att ange det motsvarande anslagets position. Instruktionerna till operatören kommuniceras i realtid med signaler och meddelanden på skärmen, vilket gör bearbetningen enkel och intuitiv. Fräsningsrörelserna på X- och Y-axlarna styrs elektroniskt av de interpolerade styrda axlarna.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

NANOMATIC 384 S / KOPIERFRÄSMASKINER

EGENSKAPER

Rotation för bearbetning av arbetsstycke på 4 sidor	●
Axlar med numerisk kontroll (X, Y)	2
Manuell sänkning av huvud med pneumatiskt låssystem	●
Huvudrörelse på linjär precisionsräls	●

AXELSLAGLÄNGDER

X-AXEL (längsgående) (mm)	380
Y-AXEL (tvärgående) (mm)	125
Z-AXEL (vertikal - manuell) (mm)	250

SPINDEL

Bladmotor med inverter (kW)	1,1
Verktygshastighet (varv/min)	1.000 ÷ 8.300
Snabbt verktygsbyte	ISO 30
Maximal verktygsdiameter (mm)	10
Maximal verktygslängd (mm)	95

SMÖRJSYSTEM

Dimsmörjningssystem med vatten och oljeemulsion	●
Smörjsprutningssystem	○
Luftkylsystem (temperatursänkning med 30°C vid 6 bar jämfört med inloppsluftens temperatur) och insprutningssmörjning med 1 munstycke, för applikationer med torra bearbetningsverktyg	○
Laserpekare	○

UTRUSTNINGAR

Enskärsfräs (mm)	Ø = 5 - 10
Hylsa fräshållare försedd med låsring (mm)	Ø = 5/6 – 9/10
Förvaring av verktygshållare integrerad i stativet, 4 platser	●

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

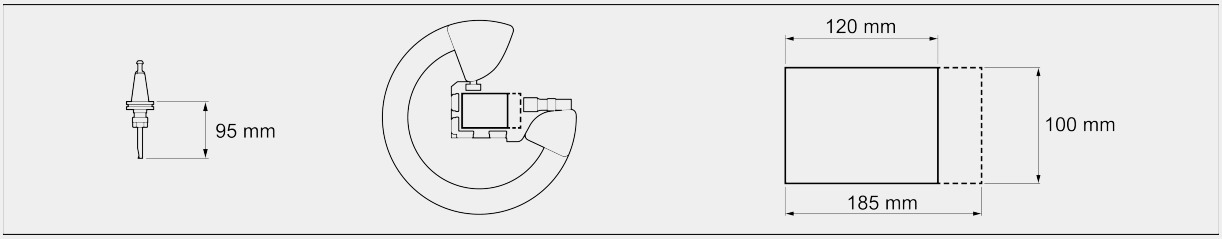
FÄSTE FÖR STYCKE

Horisontella klampar med dubbelpressare och lågtrycksanordning	2
Vertikala klampar med lågtrycksanordning	2
Öppning max horisontella klampar (mm)	185
Öppning max vertikala klampar (mm)	100
Två vertikala klampar med lågtrycksanordning på sidohyllor	○
Justerbar klamp i PVC	●

BEARBETNINGSBARA SIDOR

Med direkt verktyg (ovansida, sidoytor, undersida)	4

ARBETSOMRÅDE



Max-segment bearbetningsbart arbetsstycke på fyra sidor - L x H (mm)	120 x 100
Max-segment bearbetningsbart arbetsstycke (delvis) på ovansidan - L x H (mm)	185 x 100
Bearbetningsbar Y-bredd på ovansidan (mm)	120

POSITIONERING AV PROFIL

Höger och vänster hylla för stödprofil med 4 exkluderbara anslag	●
Skjutbart centralt anslag på linjär räls	●

ENHETSKOMMANDO- OCH KONTROLL

Operativsystem Windows CE	●
Programvara för utförande av standard- och makrofigurer	●
LCD-pekfärgskärm 5,7’’	●
USB-port	●

Ingår ● Tillgänglig ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.