PHANTOMATIC **M3**

BEARBETNINGSCENTER MED KABIN



Bearbetningscentrum med 3+1 CNC-axlar med automatisk rotation av verktyget till tre fasta positioner runt om profilen för bearbetning på 3 sidor av arbetsstycket. Tillverkad för bearbetning av stänger eller bitar i aluminium, PVC, lättmetaller i allmänhet och stål med en tjocklek på upp till 2 mm. Den har ett manuellt verktygsmagasin med 9 platser. Positionering av profiler sker via ett automatiskt anslag till vänster, vagnar med 4 robusta klampar positioneras automatiskt med X-axel. Optionen med ett andra pneumatiskt anslag på höger sida gör det möjligt att bearbeta profiler som är dubbelt så långa som arbetsområdet. Alla CNC-styrda axlar är absoluta och kräver ingen kalibrering när maskinen startas om. Bearbetningscentret har även ett rörligt arbetsbord som underlättar inmatning/utmatning av arbetsstycket och gör att en betydligt större del kan bearbetas.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

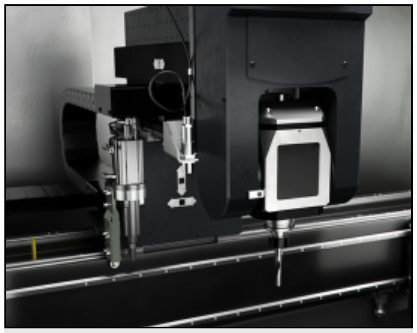
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



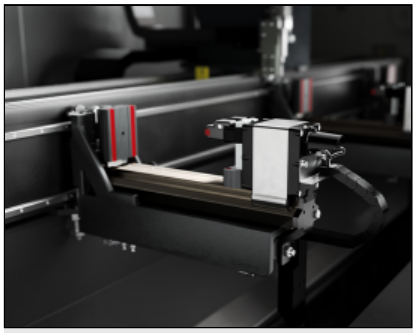
Operatörsgränssnitt

Möjligheten att rotera skärmen gör att operatören kan se skärmbilden från alla positioner. Operatörsgränssnittet har en 24"-pekskärm i formatet 16:9, stående, med alla USB-anslutningar för fjärranslutning till PC och CNC. Den har dessutom en knappsats, mus och är förberedd för anslutning av streckkodsläsare.



Spindel - M -

Spindel på 4 kW i S1 kan uppnå en hastighet på 20 000 varv/min. Elektrospindeln kan utföra automatisk svängning genom att låsa sig själv elektroniskt i 3 fasta lägen (-90°, 0° och +90°), vilket gör att profilen kan bearbetas på 3 ytor utan att den behöver flyttas. Den kan användas på profiler i aluminium, PVC och lättmetaller, dessutom kan den bearbeta profiler i stål med en tjocklek på upp till 2 mm.



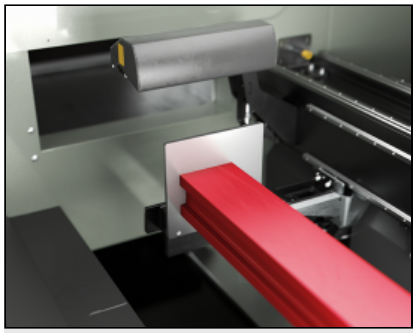
Klampar

I fullständig säkerhet fastställer maskinens programvara positioneringsmåttet för varje klampenhet, i enlighet med arbetsstyckets längd och de bearbetningar som ska utföras. Med hjälp av den automatiska lägesställaren hakas klampenheterna på och flyttas via vagnens rörelser. Detta arbetsmoment utförs med både maximal hastighet och noggrannhet för att undvika både tidsfördröjningar och kollisionsrisk. Dessutom underlättas maskinens användning även för mindre kunnig personal.



Manuellt verktygsmagasin

Det infällbara verktygsmagasinet rymmer som standard 9 verktygskoner, vilka kan tas bort och installeras manuellt på spindeln. Numreringen av positionerna gör det möjligt att identifiera det verktyg som krävs av HMI för varje arbetsförlopp. Magasinet är placerat på maskinen, i en position som gynnar praktisk hantering av operatören.



Vänster pneumatiskt stopp

I maskinen finns ett stadigt stopp som tillåter stavreferensen, en på vänster sida. Stoppet, vilket manövreras med en pneumatisk cylinder, är av utdragbar typ och väljs automatiskt av maskinens mjukvara enligt bearbetningarna som ska utföras.

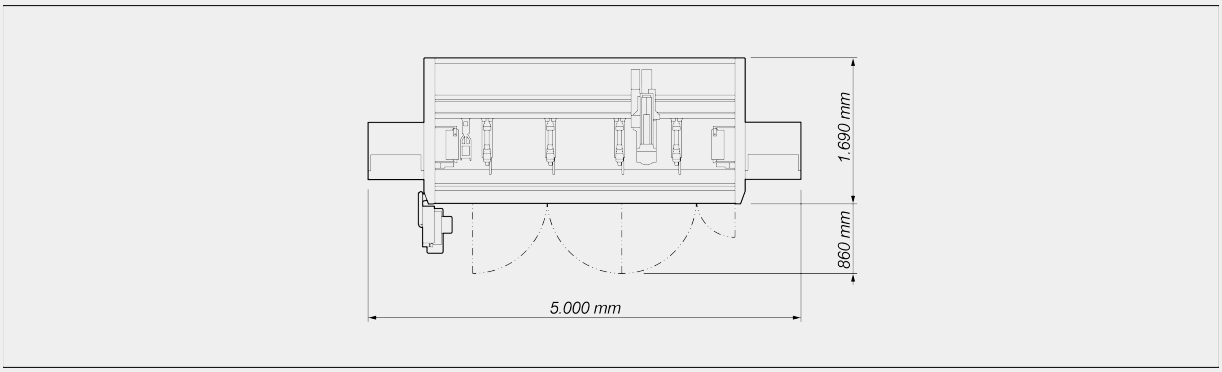
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

PHANTOMATIC M3 / BEARBETNINGSCENTER MED KABIN

LAYOUT



Totaldimensionerna kan variera med tanke på produktens konfiguration.

AXELSLAGLÄNGDER

X-AXEL (längsgående) (mm)	3.000
Y-AXEL (tvärgående) (mm)	274

POSITIONERINGSHASTIGHET

X-AXEL (längsgående) (m/min)	56

SPINDEL

Maximal effekt i S1 (kW)	4

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

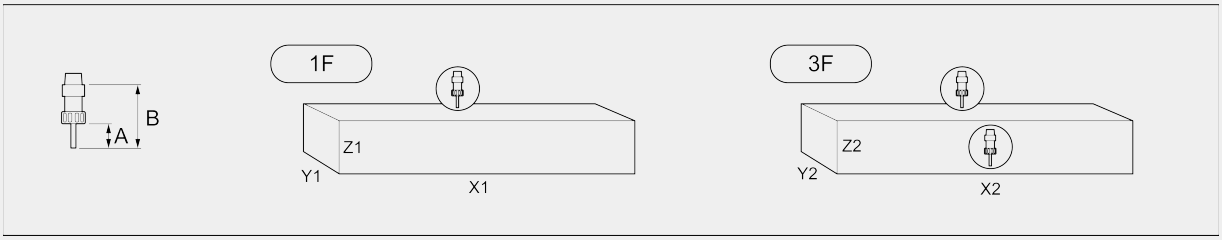
The right to make technical alterations is reserved.

VERKTYGSMAGASIN

Maximalt antal verktyg magasin manuell	9

ARBETSOMRÅDE

1F = 1-sides bearbetning **3F = 3-sides bearbetning**



	Automatiska verktygsmagasin	A	B	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
80 mm - Maximal verktygsdiameter									
Bearbetning inom arbetsområdet	-	45	102	3.000	250	210	3.000	100	210
Bearbetning inom arbetsområdet	vänster	45	102	2.815	250	210	2.815	100	210
Bearbetning inom arbetsområdet	vänster + häger	45	102	2.630	250	210	2.630	100	210
Bearbetning utöver det vanliga	-	45	102	6.000	250	210	6.000	100	210
Bearbetning utöver det vanliga	vänster	45	102	5.630	250	165(*)	5.630	100	165(*)
Bearbetning utöver det vanliga	vänster + häger	45	102	5.260	250	165(*)	5.260	100	165(*)

Mått i mm
(*) i närvaro av verktyg med max. tillåten längd (B = 150 mm) inmatade i det automatiska magasinet reduceras värdet i Z till 130 mm

GÄNGNINGSKAPACITET (med Gängtapp I Aluminium Och Genomgående Hål)

Med spiralformad interpolation	●
Med kompensator	M5

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

POSITIONERING AV PROFIL

Referensanslag höger arbetsstycke för pneumatisk rörelse för överdimensionerade bearbetningar	○
Referensanslag vänster arbetsstycke för pneumatisk rörelse	●

FÄSTE FÖR STYCKE

Antal klampar	4

SÄKERHET OCH SKYDD

Integrerad maskinskyddskabin	●

Ingår ● Tillgänglig ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.