PRECISION TS2

DUBBLA GERINGSSÅGAR



Dubbel geringsåg med 3 styrda axlar, automatisk förflyttning av det rörliga munstycket och elektronisk styrning av samtliga vinklar från 45° (internt) till 15° (externt), med en precision där varje grad omfattar 280 olika lägen. Klingmatningen styrs av ett par hydropneumatiska cylindrar.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Virtuell axel för gerkapning

Gerning av varje huvud, upp till 15° utåt och 45° inåt för aluminium och PVC, klingmatning radiell på skenstyrningar. Denna patenterade lösning gör att eventuella problem med klampning kan elimineras, samt ger hög stabilitet vid frammatningen,



Inmatning och utmatning

Precision kan utrustas med en rullbana på det rörliga huvudet, för standardinmatning eller utmatning eller på det fasta huvudet för inmatning från vänster sida. Ett pneumatiskt anslag på det rörliga huvudet finns tillgängligt för att förenkla positioneringen av profilen i detta inmatningsläge.



Kontroll

Kontrollpanelen, ergonomisk och extremt avancerad, använder en pekskärm på 10,4” och en helt och hållet anpassad programvara med funktionaliteter som utarbetats speciellt för denna maskin, i Microsoft Windows®-miljön. Genom att skapa kaplistor optimeras bearbetningscykeln för att reducera skrot och minska tiderna för profilens in- och utmatning.



Fastspänning av profil

Med det breda utrymmet som garanteras av den virtuella axeln, klampas profilen för kapningen med precision på ett säkert sätt med hjälp av två horisontella tryckdon. Vid behov för vertikal låsning finns ett patenterat system med horisontella spännfötter som möjliggör horisontell låsning av profilen.



Säkerhetshuv

De automatiska lokala skyddshuvarna är tillverkade i reptåligt polykarbonat och styrs av en tryckluftscylinder med klämskydd. De är rörliga i sidled för att på bästa sätt skydda operatören under alla kapningar.

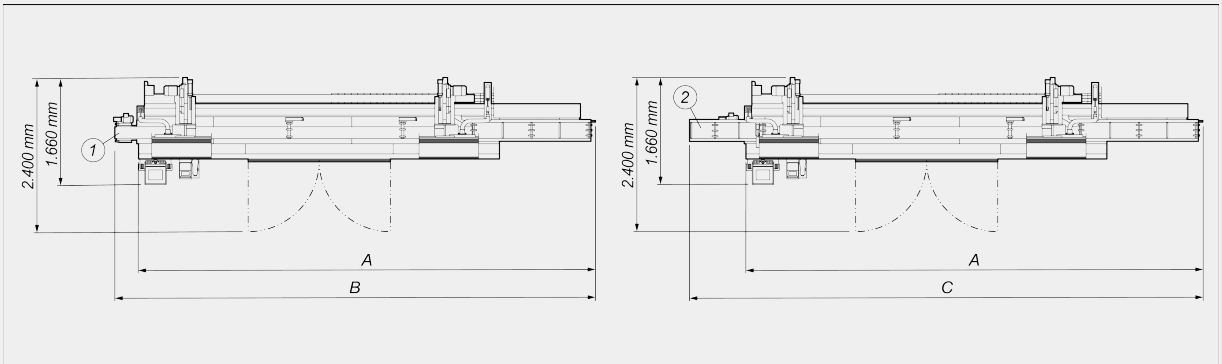
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

PRECISION TS2 / DUBBLA GERINGSSÅGAR

LAYOUT



	A	B	C
Precision TS2 - 4 m (mm)	7.060	7.480	7.940
Precision TS2 - 5 m (mm)	8.060	8.480	8.940
Precision TS2 - 6 m (mm)	9.060	9.480	9.940

1) Spåntransportband i gummi (option)
2) Rullbana stödprofil på huvud fäst på profilingång från vänster (option)

Totaldimensionerna kan variera med tanke på produktens konfiguration.

MASKINENS EGENSKAPER

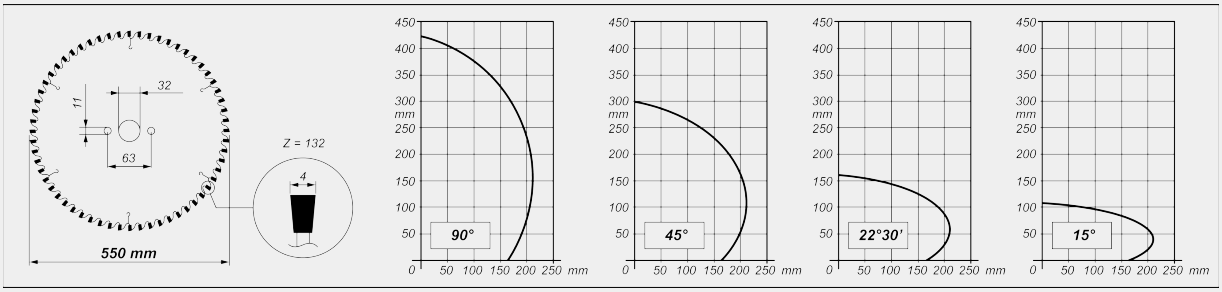
Kontroll av elektronisk X-axel	●
Positioneringshastighet X-axel standard (m/min)	25
Detektering av det rörliga huvudets position med direkt mätsystem med absolut magnetband	●
Detektering av kapenhetens lutning med ett direkt mätsystem med absolut magnetband	●
Elektronisk kontroll av mellanvinklar	●
Vinkling inåt max.	45°
Vinkling utåt max.	15°
Matning av hydropneumatiska klingor	●
Effektiv kapning, beroende på modell (mm)	4.000 / 5.000 / 6.000
HM-klingor	2
Klingadiameter (mm)	550
Effekt klingmotor (kW)	2,64
Elektronisk tjockleksmätare av profil	○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

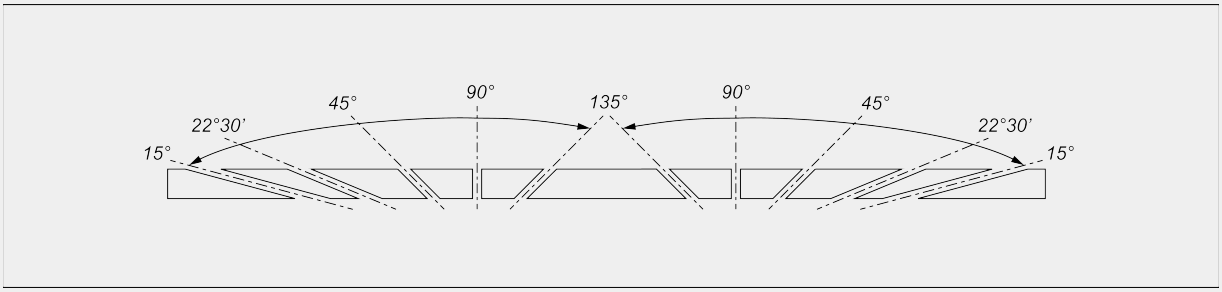
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

KAPDIAGRAM



LUTNING KAPENHET



Elektronisk justering av mellanvinklar

SÄKERHET OCH SKYDD

Lokalt främre skydd och pneumatiskt styrdon	●

SMÖRJNING OCH SUGNING

Smörjsystem med olja och minimal diffusion	●
Förberedd för automatisk start med extern suganordning	●
Spåntransportband i gummi	○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

POSITIONERING OCH FÄSTNING AV PROFIL

Två pneumatiska horisontella klampar med enhet ”lågtryck”	●
Klamparnas horisontella vridmoment för vertikal fastspänning	○
Ytterligare två horisontella klampar	○
Mellanliggande stöd för mekanisk profil	●
Rullbana på rörligt huvud med mekaniska profilstöd med servostyrning	●
Rullbana stödprofil på huvud fäst på profilingång från vänster	○
Pneumatiskt referensanslag på rörligt huvud för profilingång från vänster	○

FUNKTION

Utförande av enskilda kapningar	●
Utförande av sneda kapningar (mellanvinklar)	●
Utförande av cykliska kapningar från kaplistor	●
Specialkapning PRO (kapning av överdimensionerade, underdimensionerade, trubbiga stycken och kilar)	○
Halvautomatiska kapningar SLICE (skjutkapning)	○
Optimering av stänger	●

Ingår ● Tillgänglig ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.