TWIN FERRO E

DUBBLA GERINGSSÅGAR



Kapmaskin dubbelhuvud och automatisk rörelse av det rörliga huvudet på återcirkulerande kulor, framtagen för kapning med järn- och rostfria blad. Tack vare en kraftfull och exakt borstfri motor, kan kapmaskinen vinklande placera båda huvudena från 45° till 135° och alla vinklar avseende vågräta axlar med precision i varje grad på intern nivå motsvarande 240 lägen, en absolut nyhet i denna sektor. Förflyttningen av det rörliga huvudet sker automatiskt och styrs elektroniskt: glidningen sker på glidhjul och skenor som ger maskinen stor precision och stabilitet. Ökningen i kapningsvinkelns bredd gör det möjligt att använda det rörliga huvudet som en automatisk positionerare, vilket gör det fördelaktigt att arbeta med mycket korta bitar. Eventuellt är det möjligt att konfigurera maskinen för att utföra automatisk kapning genom att programmera utförandet av push-kapningssekvenser via programvara utan att operatören behöver stanna vid kontrollbordet för att hålla tvåhandskontrollen aktiv.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

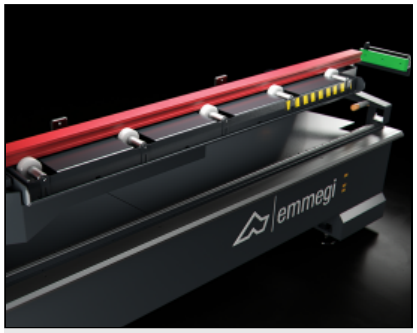
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



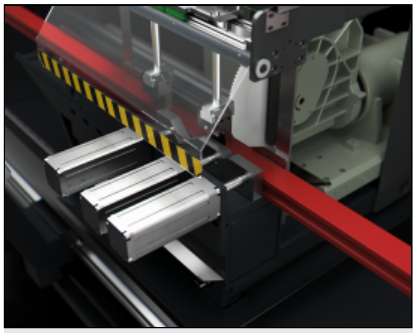
Lutning av huvudena

Vinkelinställningen sker via servomotorer med pulsgivare och positioneringen hanteras elektroniskt via styrsystemet, som utgör ett enkelt och intuitivt operatörsgränssnitt.



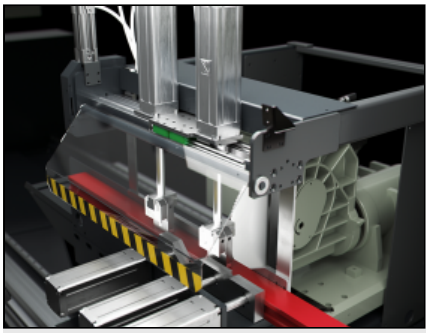
Vertikala stödrullar

Möjliggör en korrekt positionering i maskinen och säkert stöd för profilen i bearbetningsområdet. Glidrullarna gör det lättare att flytta profilen.



Horisontella klampar

Maskinen är utrustad med horisontella klampar med lågtrycksventiler som säkerställer korrektoch bra klampning av profilen samt maximerar operatörssäkerheten.



Vertikala skruvstycken med automatisk positionering

Maskinen har pneumatiskt styrda vertikala skruvstycken med lågtrycksanordning. Deras positionering sker automatiskt i 2 fasta lägen baserat på kapningens lutning. Förflyttningen av skruvstyckena är på styrningar och gejdskor på återcirkulerande kulor, denna lösning tillåter att spelen kan reduceras till ett minimum samtidigt som profilens stabilitet maximeras.



Kontroll

Kontrollpanelen, ergonomisk och extremt avancerad, använder en pekskärm på 10,4” och en helt och hållet anpassad programvara med funktionaliteter som utarbetats speciellt för denna maskin, i Microsoft Windows®-miljön. Genom att skapa kaplistor optimeras bearbetningscykeln för att reducera skrot och minska tiderna för profilens in- och utmatning. När det gäller listor som inte är optimerade eller programmerade av operatören kan kapningsoptimeringen utföras direkt på maskinen.

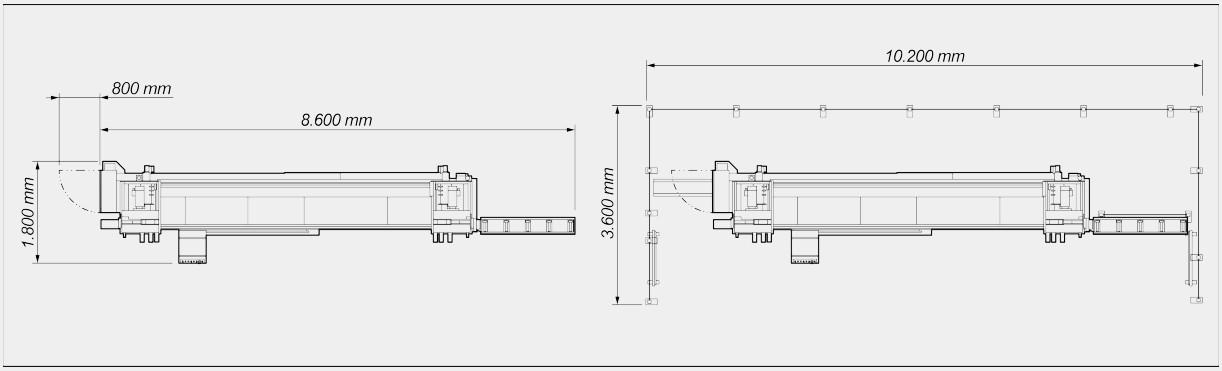
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

TWIN FERRO E / DUBBLA GERINGSSÅGAR

LAYOUT

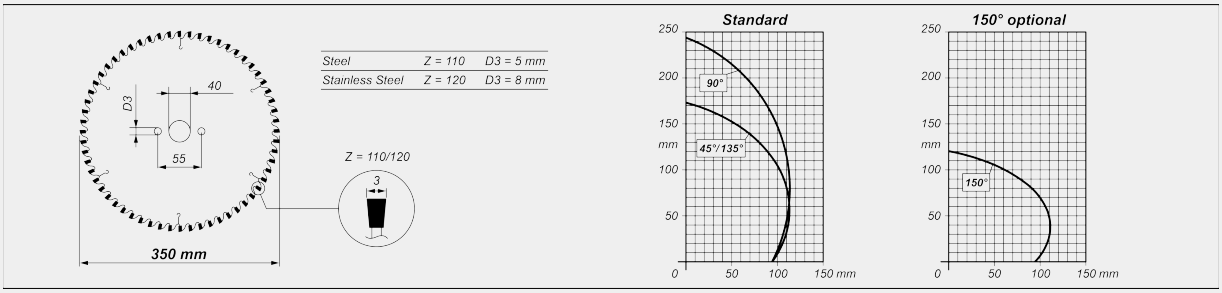


Totaldimensionerna kan variera med tanke på produktens konfiguration.

MASKINENS EGENSKAPER

Kontroll av elektronisk X-axel	●
X-axelns positioneringshastighet (m/min)	25
Klingadiameter i HSS (mm)	350
Vinkling utåt max.	45°
Vinkling inåt max.	135°
Automatisk skjutkapning med varierande vinklar och längder	○
Längd max. bearbetningsbar (mm)	5.200
Längd minimal kapning i 90°/45° med programvara EXTRA (mm)	320
Kapkapacitet med klingkapning i 45° (med användning av specifika profilfixturer) (mm)	95 x 110
Elektronisk tjockleksmätare av profil	○

KAPDIAGRAM

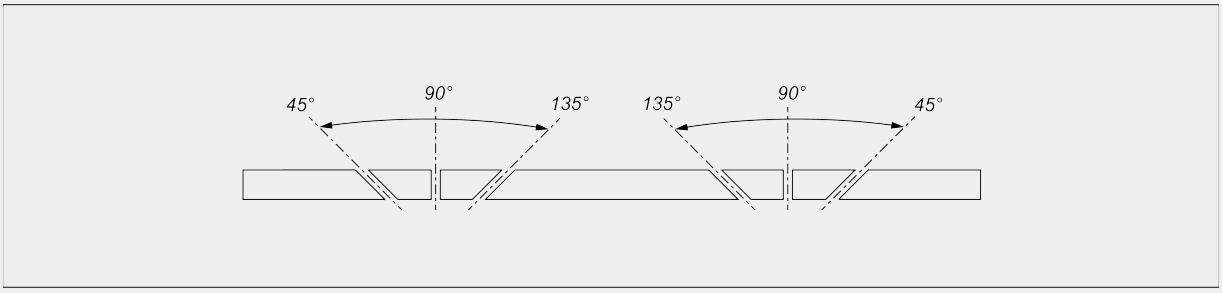


Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

LUTNING KAPENHET



Elektronisk justering av mellanvinklar

BORSTLÖS KLINGMOTOR

Borstlös klingmotor + manöverdon	●
Effekt borstlös klingmotor (kW)	5,7
Rotationshastighet klinga med borstlös klingmotor (varv/min)	15 ÷ 85
Kaphastighet för borstlös klingmotor (m/s)	0,3 ÷ 1,6

SMÖRJSYSTEM

Klingasmörjsystem med olja och minimal diffusion	●
Kontinuerligt vattensmörjsystem	○

POSITIONERING OCH FÄSTNING AV PROFIL

Vertikala klampar	2
Horisontella klampar	3
Horisontella skruvstycken på version med 150° kapning	2
Rullbanor	●

Ingår ● Tillgänglig ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.