

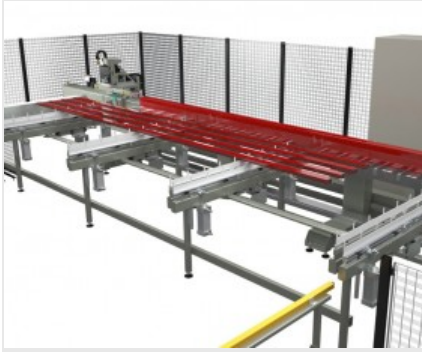


## V-CUT

### Kapcentrum



Helautomatiskt kapcenter med 3 CNC-styrda axlar, för kapningar av profiler i aluminium, PVC och lättmetaller i allmänhet. V-CUT, med utgångspunkt från den extruderade profilstången, automatisk laddar, kapar och matar ut från fördefinierade och optimerade kaplistor. Utformad för att kapa i vinklar från 45° till 135° eller från 22°, 30' till 157°, 30'.



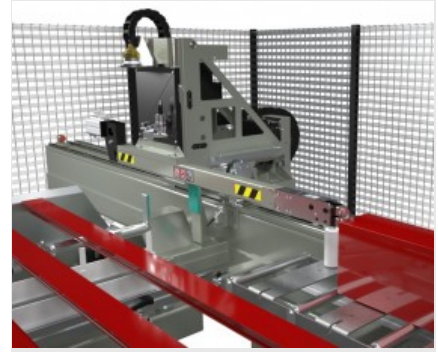
### Inmatningsmagasin

Inmatningsmagasinet och automatisk positionering av profiler genom steg-frammatning, som kan inrymma profiler med en maximal längd på 7 meter och minimalt 3 meter. Inmatningskapaciteten är 7 stänger med bredd 240 mm. Maxlast 500 kg.



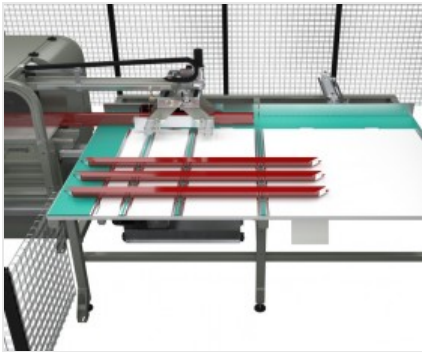
### Kapenhet

Kapenheten består av en bakifrånkommande enkelsåg med hydropneumatisk matning, utrustad med en 550 mm klinga med en stort kapområde: från 45° till 135° eller från 22°30' till 157°30' (beroende på modell). Inställningen av kapvinklarna är helt automatisk och genomförs av CNC.



### Frammatare / Pusher

Frammatningsenheten är extrem snabb och exakt, samt komplett med griptång för låsning av profilen. Justeringen av positionen utförs automatisk via CNC.



### Utmatningsmagasin

Magasin med transportband för utmatning och lagring av färdiga detaljer. Finns i två versioner: för bearbetade detaljer upp till 4,0 m eller upp till 7,5 m.



### Ljudisolerad kabin (Frivillig)

Kapenheten är helt skyddad av en integrerad, ljudisolerad kabin. Detta skydd minskar ljudet avsevärt och möjliggör användningen av en rökutsug, vilket ger en betydande förbättring av arbetsmiljön.



### Etikettskrivare (Frivillig)

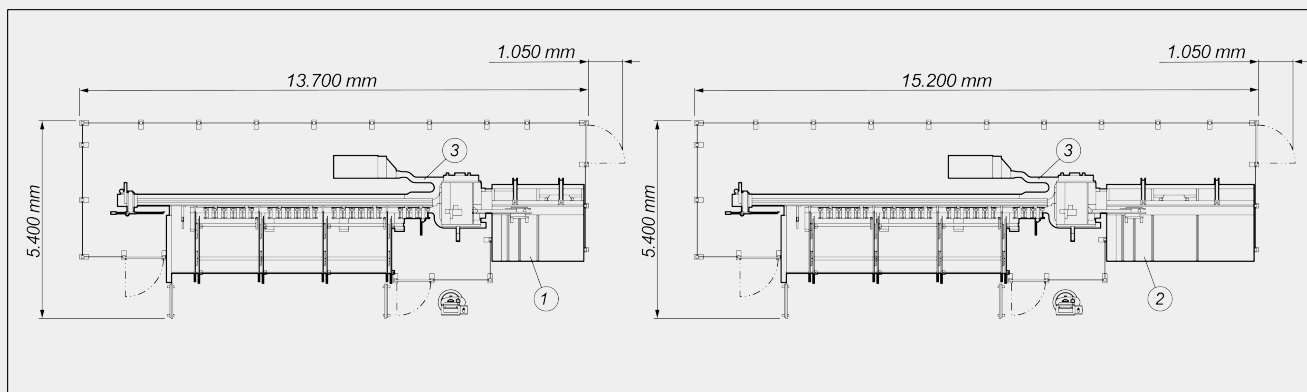
Den industriella etikettskrivaren kan märka varje kapad profil med en etikett som är framtagen av styrsystemet. Detta möjliggör identifiering av detaljen via streckkod i vidare bearbetnings- eller monteringsprocesser.





V-CUT / KAPCENTRUM

LAYOUT



1. Förvaringsenhet för arbetsstycken på 2500 mm (standard)
2. Förvaringsenhet för arbetsstycken på 4000 mm (option)
3. Flis- och spåntransportband till uppsamlingspåsen (option)

Totaldimensionerna kan variera med tanke på produktens konfiguration.

AXELSLAGLÄNGDER

U-AXEL (stångpositionering) (mm) 7.000

ARBETSOMRÅDE

Maxlängd belastningsbar (mm) 7.000  
 Teoretisk minsta kaplängd (mm) 0  
 Maximal automatisk utmatningslängd (mm) 2.500

KAPENHET

Diameter HM-klinga (mm) Ø = 550  
 Hydropneumatisk klingmatning ●  
 Förberedd för spånsug ●



KAPDIAGRAM



LUTNING KAPENHET



Elektronisk justering av mellanvinklar

FUNKTION

Kapning och separering av stycket direkt från stängan

POSITIONERING AV PROFIL

Automatisk positionering/utmatning

Inmatningsframmatare upp till 7 000 mm med hylsa med 2 kontrollerade axlar

**SÄKERHET OCH SKYDD**

Skyddande tresidigt metallstängsel ●

**SMÖRJSYSTEM**

Smörjsystem med olja och minimal diffusion ●

**FÄSTE FÖR STYCKE**

Vertikala pneumatiska klampar 3

Extra klamp för små profiler ○

Tryckreducerare för klampar med manometer ●

Minimalt mått bearbetningsbar profil utan ytterligare klamp (mm)

30 X 30 (\*)

(\*) vägledande siffra som ska verifieras efter analys av specifika profiler och processer

**MOTOR**

Effekt klingmotor "trefas" (kW) 3

**INDUSTRIELLT PC-GRÄNSSNITT MÄNNISKA-MASKIN (STANDARD)**

CNC-PC med processor I3 (dubbelkärnig) ●

Ingår ● Tillgänglig ○