VEGAMILL **FIRST EDITION**

GENOMLOPPS-BEARBETNINGSCENTER

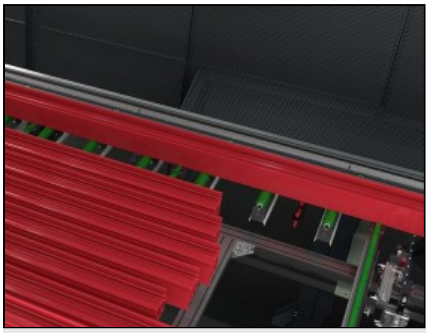


Kapnings- och arbetsförloppscentrum med 14 CNC-styrda axlar, framställt för att utföra kapnings-, borr- och fräsbearbetningar på profilstänger i aluminium och lättmetaller. VEGAMILL består av fyra huvudenheter. Ett automatiskt lastningsmagasin med transportband för profiler med längder upp till 7500 mm. Ett skjutmatningssystem med gripdon och profiltransport i arbetsförloppet med hög precision och hastighet. Justeringen av gripdonets horisontella och vertikala position är automatiserad med hjälp av ett elektroniskt positioneringssystem på två kontrollerade axlar. En 4-axlig NC-fräsenhet med borr- och fräsfunktioner bearbetar profilens över- och sidoytor; en andra 3-axlig NC-enhet (tillval) bearbetar undersidan. Kapningsenheten med 600 mm knivblad utför lutande snitt upp till 22°30' till höger och vänster med precision och effektivitet hos en borstlös motor på CN-svängningsaxeln med absolut magnetisk rand. Avlastningsenheten består av ett magasin med automatisk utdragare och ett automatiskt system för tippning och förflyttning. Enheterna som utgör VEGAMILL är skyddade och betäckta för att inte kräva ytterligare skyddsstängsel, vilket ger kompakthet och flexibilitet till detta bearbetningscentrum.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

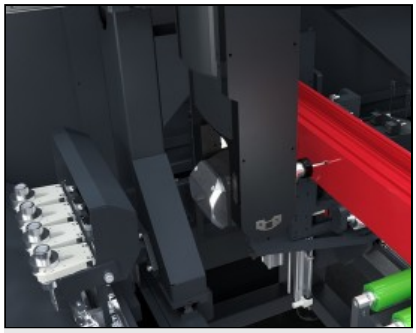
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



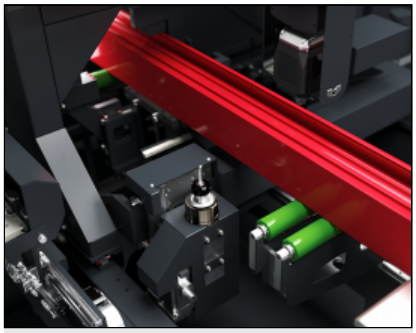
Matning av stänger

Numeriskt styrt positioneringssystem med hög precision och hastighet. Systemet är komplett med gripdon för blockering av profilstången och manuell reglering av positionen, med tillval om automatisk hantering, av den horisontala och vertikala positionen på de två CNC-axlarna. Pålastningssystemet med remmar möjliggör pålastning av upp till 7,5 m långa profiler.



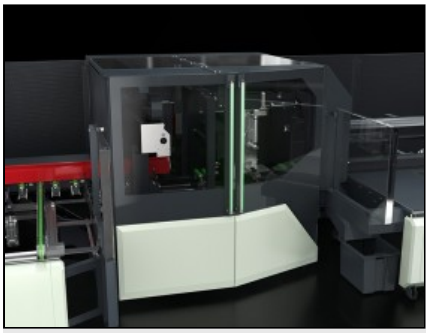
Fräsenhet

Fräsenheten med 4 CNC-axlar består av en spindel på 11 kW i S1 som kan uppnå en hastighet på 24.000 varv/min. Spindelns rörelse längs A-axeln möjliggör rotation från -120° till +120° och därmed kan profilen bearbetas på 3 sidor utan att behöva flyttas. Den kan användas på profiler i aluminium, PVC och lättmetaller.



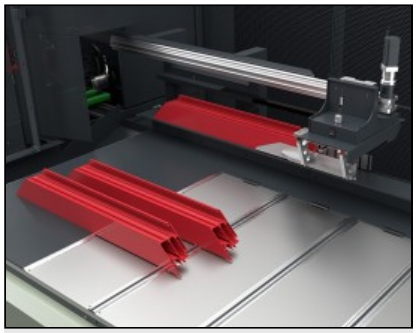
Enhet för fräsning av undersida

Maskinen har en fräsenhet som tillval som gör det möjligt att bearbeta profilen på undersidan. Tack vare den här lösningen utför maskinen bearbetningsoperationer på profilens alla sidor, vilket gör det möjligt att hantera hela kapnings- och bearbetningsprocessen, från råstången till den färdiga detaljen.



Integrerad skyddskabin

Den lokala skyddskabinen har utformats för maximal funktionalitet, tillgänglighet, ljudisolering och ljusstyrka med höga krav på säkerhet och ergonomi. Den eftersökta och innovativa designen gör maskinen unik och omisskännlig. Operatören förfogar över stora glasytor för att kontrollera utförandet av bearbetningar och åtkomst till stora interna utrymmen för underhåll och rengöring.



Utmatningsenhet

Vegamill kan utrustas med två olika utmatningsenhet för de bearbetade detaljer. En består av ett transportband som matar ut de bearbetade och kapade detaljerna genom att föra dem till en uppsamlingsbehållare. Bandet är dimensionerat för utmatning av små detaljer. Den andra innehåller ett utmatningsmagasin för längre detaljer, upp till 2.500 mm långa.



Etikettskrivare med avskiljare

Etikettskrivaren med automatisk avskilare möjliggör identifiering av varje kapad detalj med utvald data från kaplistan. Dessutom hjälper utskriften av streckkoden till att göra det enkelt att identifiera själva detaljen, vilket i synnerhet är användbart för de efterföljande bearbetningsfaserna i bearbetningscentr eller på monteringslinjer.

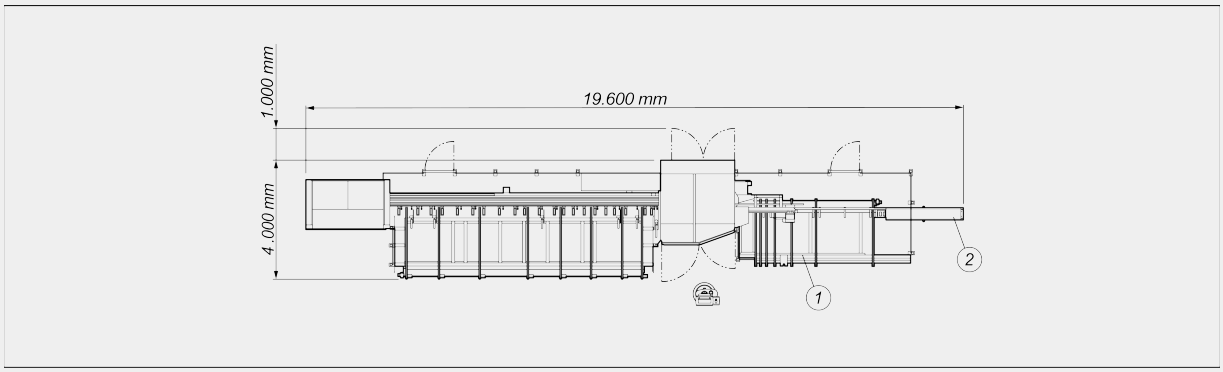
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

VEGAMILL FIRST EDITION / GENOMLOPPS-BEARBETNINGSCENTER

LAYOUT



Totaldimensionerna kan variera med tanke på produktens konfiguration.

1. Utmatningsenhet med magasin på transportband
2. Valsenheter med tunnel

AXELSLAGLÄNGDER

U0-AXEL (frammatare) (mm)	8.500
X0-AXEL (längsgående) (mm)	200
Y0-AXEL (tvärgående) (mm)	975
Z0-AXEL (vertikal) (mm)	470
A0-AXEL (rotation spindel)	-120° ÷ +120°
V0-AXEL (tvärgående) (mm)	210
W0-AXEL (vertikal) (mm)	95

POSITIONERINGSHASTIGHET

U0-AXEL (frammatare) (m/min)	0 ÷ 85
X0-AXEL (längsgående) (m/min)	56
Y0-AXEL (tvärgående) (m/min)	22
Z0-AXEL (vertikal) (m/min)	22
V0-AXEL (tvärgående) (m/min)	25
W0-AXEL (vertikal) (m/min)	25

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

INMATNINGSENHET: POSITIONERING AV PROFIL

Inmatningsframmatare med hylsa med justerbart grepp	●
Inmatningsmagasin med transportband	●
Maxlängd belastningsbar profil (mm)	7.500
Teoretisk minsta kaplängd (mm)	0
Maxbredd belastningsbar profil (mm)	200
Profiler som kan laddas in i magasinet	9
Positionering av hylsa med elektroniska axlar (V- och W-axlar)	●
Minimal sektion lastbar profil utan profilfixtur (mm)	30 x 30

FRÄSENHET

Maximal effekt i S1 (kW)	11
Spindel med pulsgivare för direktgängning	●
Maxhastighet (varv/min)	24.000
Kon verktygsfäste	HSK - 63F
Kylning med värmeväxlare	●
Smörjsystem med olja och minimal diffusion	●
Automatisk verktygsrotation	-120° ÷ +120°

GÄNGNINGSKAPACITET (med Gängtapp I Aluminium Och Genomgående Hål)

Styv	M8

NEDRE FRÄSENHET

Maximal effekt i S1 (kW)	2,0
Maxhastighet (varv/min)	24.000
Verktygsfäste	ER 25
Spindel som drivs på 3 axlar med möjlighet till simultan interpolering	●
Bearbetningsbar sektion i Y (mm)	200

LUTNINGSBAR KAPENHET

HM-klinga	●
Klingadiameter (mm)	600
Klingatjocklek (mm)	5
Effekt borstlös klingmotor (kW)	2,5
CN-klingmatning	●
Smörjsystem med olja och minimal diffusion	●

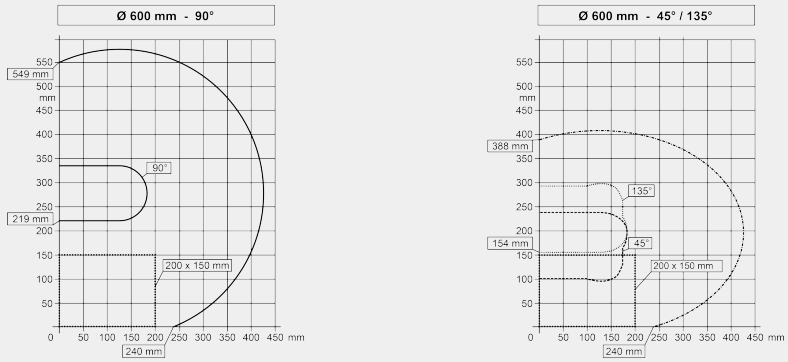
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

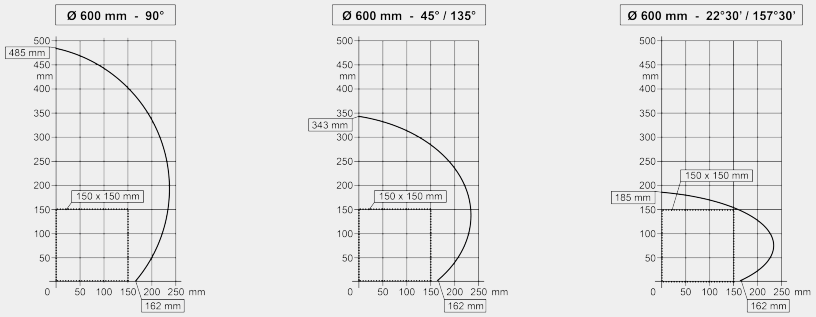
The right to make technical alterations is reserved.

KAPDIAGRAM OCH ARBETSFÖRLOPP

Radiell kapning



Standardkapning



UTMATNINGSENHET MED MAGASIN PÅ TRANSPORTBAND

Utmatningsbänk med automatisk utmatare	●
Maximal automatisk utmatningslängd (mm)	4.000

Ingår ● Tillgänglig ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.