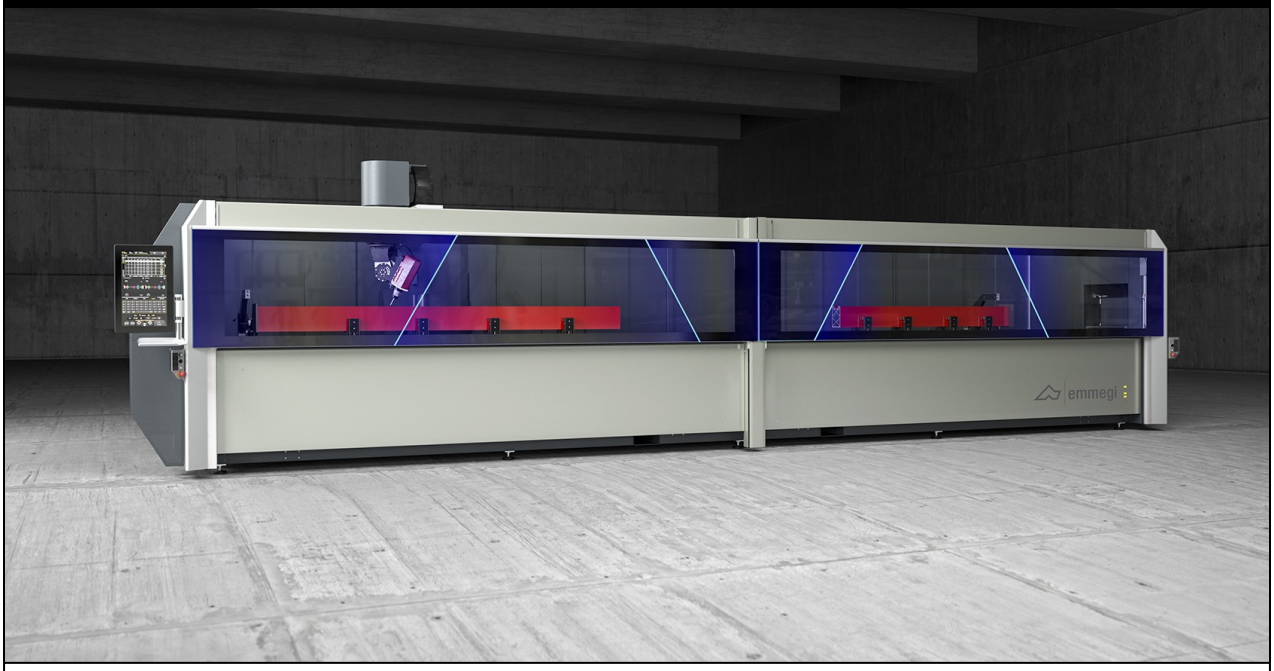
COMET **R6 HP**

KABINLI IŞLEME MERKEZLERI

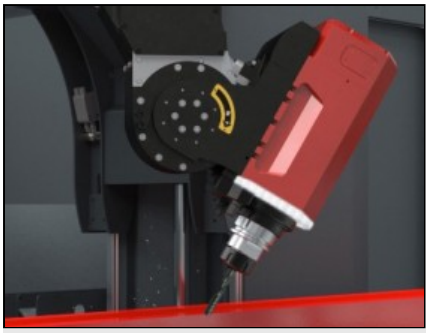


Alüminyum, PVC, genel olarak hafif alaşımlar ve çelik çubukların ya da parçaların işlenmesine yönelik 5 kontrollü eksenli CNC çalışma merkezi. İki çalışma modu mevcuttur: yada boyu 7 m'ye kadar olan çubukları için tek bir çaışma alanı ya da sarkaç modunda iki tane bağımsız çalışma alanı.HP versiyonunda, sarkaç modunda çalışma sırasında mengenelerin maskelenmiş sürede konumlanmalarına imkan veren mengelerin ve referans durdurucuların konumlandırılması için 2 ilave eksen mevcuttur. 4. ve 5. eksen elektro mandrele yatay eksende –15° ile +90° arası, dikey eksende de -360° ile +360° arası süekli olarak CN'ye dönme ve profilin üst yüzeyi ile tüm yaz yüzeyleri üzerinde işlem yapma imkanı vermektedir. X eksen arabasının üzerinde, diskli frezeyi de misafir edebilen 12 yuvalı takım deposuna sahiptir. Bunun yanı sıra, parça yükleme/boşaltma işlemini kolaylaştıran ve işlenebilir kesiti önmeli ölçüde artıran hareketli çalışma düzlemi mevcuttur.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

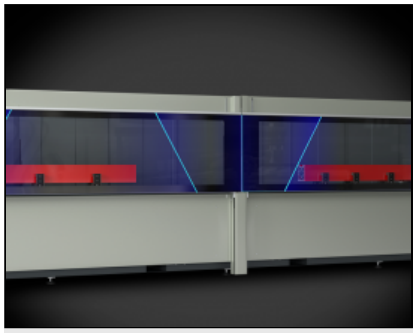
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Elektro başlık 5 eksen -R-

S1'de yüksek dönme momentli 8,5 kW elektro muylu, endüstriyel sektöründeki tipik ağır işlerin yürütülmesine olanak verir. İsteğe bağlı olarak, performansın daha da artırılması amacı ile, katı çekme işlemi için kodlayıcılı 11 kW elektro mandren mevcuttur. Elektro mandrenin B ve C eksenleri boyunca dönmesi, tekrar konumlandırmadan profilin 5 yüzeyi üzerinde işlem yapma imkanı vermektedir.



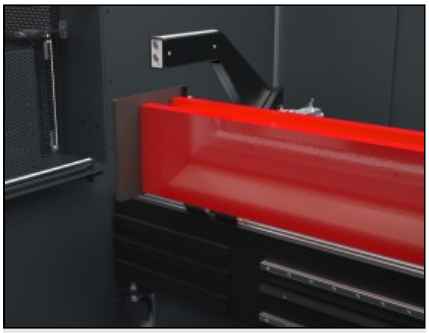
Dinamik sarkaç modu

Yenilikçi çalışma modu, çalışma parçasını yükleme boşaltma esnasında ki makinenin durağan sürelerini en aza indirir. İki ayrı ve bağımsız çalışma alanında sistem, bir yandan çekme parçaların yüklenmesine/boşaltılmasına, öte yandan farklı uzunlukları ve/veya kodları bulunan parçaların işlenmesine eş zamanlı olarak imkan vermektedir.



Operatör ara yüzü

Ekranın dikey eksenin etrafında döndürülmesi imkanı, operatörün ekranı her noktadan görebilmesine imkan vermektedir. Operatör ara yüzü 16:9 formatında portre modunda 24”’lik dokunmatik bir ekrana sahiptir. PC ve CNC ile haberleşme sağlamak için tüm gerekli USB girişleri mevcuttur. Ayrıca tuş paneli, fare, barkod okuyucu ve uzak tuş takımı bağlantı donanımı da bulunmaktadır.



Mengene konumlandırıcısı

Mengene gruplarının konumlandırılması, üzerinde referans durdurucusu bulunan ve X eksenine paralel olan iki sayısal kontrollü H ve P ekseni tarafından gerçekleştirilir. Bu çözüm, beher mengene çifti için bir profil olmak üzere çoklu parça modunda çalışmaya imkan vermek üzere makine boyunca durdurucuların yerleştirilmesini mümkün kılmaktadır. Bunun yanı sıra çenelerin konumlandırılması, mandrenin işlevsel durumuında bağımsız olarak gerçekleşmektedir (X ekseni).



Alet deposu

Takım değişim operasyonları için etkili bir süre azaltmasına olanak veren takım sapı boşluğu X dingili üzerine aşağıda ve elektro muyluya nispeten geri pozisyonda sabitlenmiştir. Bu işlev, ilgili konumlanmalarda elektro muyluda tek başına hareket ettiğinden takım sapı boşluğuna ulaşılmak için hareketi önleyerek çekim başı ve kuyruğundaki çalışmalarında özellikle kullanışlıdır.



HP versiyonu

Comer’in iki çalışma modu mevcuttur: ya azami 7 m uzunluğa kadar olan çubuklar için tek bir çalışma alanı ya da sarkaç modunda iki adet bağımsız çalışma alanı. HP versiyonu makine, sarkaç modunda mengenelerin kısa sürede konumlandırılmasına imkan veren referans durduruculara ve mengenelerin konumlandırılmasında kullanılan 2 ilave eksene sahiptir.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

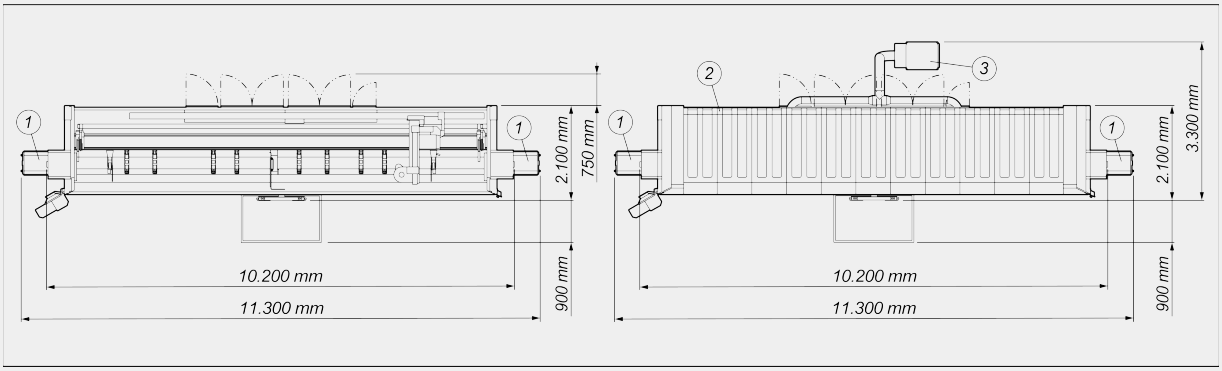
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

COMET R6 HP / KABINLI IŞLEME MERKEZLERI

YERLEŞİM DÜZENİ

1. Talaş tahliye bandı ve talaş toplama çekmecesi (isteğe bağlı)
2. Kabinin muhafazası (isteğe bağlı)
3. Duman emiş tesisatı (isteğe bağlı)



Makine yüksekliği (Z ekseni azami uzaması) (mm)	2.590
Üst muhafaza ile makine yüksekliği (mm)	2.710

Genel boyutlar ürünün yapılandırmasına göre değişebilir.

EKSEN DEPLASMANI

X EKSENİ (yatay) (mm)	7.660
Y EKSENİ (yanal) (mm)	1.000
Z EKSENİ (dikey) (mm)	450
B EKSENİ (elektro mandren yatay eksen dönüşü)	-15° ÷ +90°
C EKSENİ (elektro mandren dikey eksen dönüşü)	-360° ÷ +360°

ELEKTRO MANDREL

S1 azami gücü (kW)	8,5
S6 azami gücü (%60) (kW)	10
Azami hız (devir/dak.)	24.000
Takım bağlantı konisi	HSK - 63F
Otomatik takım taşıyıcı bağlantısı	●
Simültane enterpolasyon imkanlı, 5 eksen üzerinde yönlendirilen elektro mandren	●
Isı eşanjörlü soğutma	●

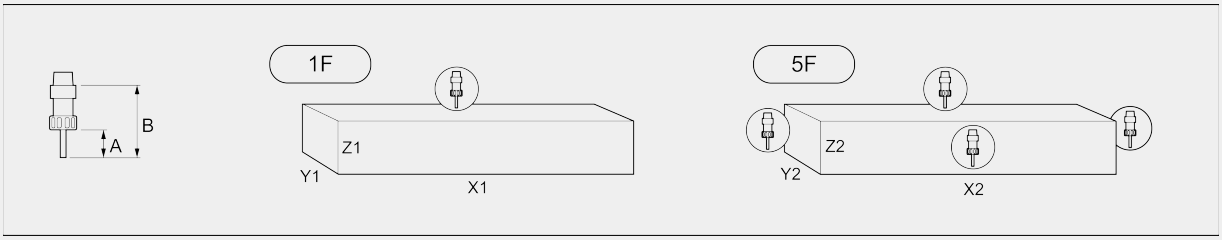
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

ÇALIŞMA ALANI

1F = 1 yüz işleme **5F = 5 yüz işleme**



COMET R6 HP		A	B	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
yekpare		60	130	7.070	300	250	6.785	250	250
asimetrik sarkaç	sol	60	130	3.315	300	250	3.030	250	250
asimetrik sarkaç	sağ	60	130	2.660	300	250	2.470	250	250
asimetrik sarkaç	sol	60	130	3.035	300	250	2.750	250	250
asimetrik sarkaç	sağ	60	130	2.940	300	250	2.750	250	250

Boyutlar mm cinsinden

ÇEKME KAPASİTESİ (alüminyum Ve Geçiş Deliği Üzerinde Erkekli)

Dengeleyici ile	M8
Rijit (isteğe bağlı)	M10

PARÇA SABİTLEME

Maksimum pnömatik mengene sayısı	12
Standart pnömatik mengene sayısı	8
Beher alan için azami mengene sayısı	6
Bağımsız H ve P eksenleri vasıtası ile otomatik çene ve referans durdurucularını konumlandırma	●

TAŞIYICI GÖVDESİ OTOMATİK ALET DEPOSU

Azami alet deposu sayısı	12

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

FONKSİYONELLİK

Dinamik sarkaç çalışması	●
Çoklu parça işleyişi	●
5 adıma kadar baz multistep işleme	●
X nominal azami uzunluğun iki katına kadar ebat dışı işleme	○
Çok adımlı otomatik işleme yönetimi	○
Y'de çok parçalı işleme	○
4 yüzey üzerinde işleme için parça döndürme	○

Dahil ● Mevcut ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.