LILLIPUT 350 A INSO

PROFESYONEL UÇ KESME MAKINELERI

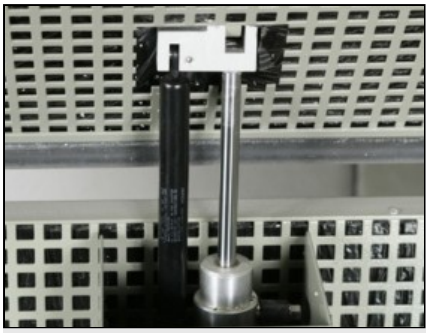


Elektro pnömatik ilerlemeli ve otomatik çalıma döngülü yatay doğrama ünitesi. +45° / 90° / -45° gönye dışı frezeleme. Boyalı ve gönye dışı profil üzerindeki işleme kalitesini iyileştirmek için elektronik varyatörlü, değişken takım dönme hızı. Pnömatik idareli freze grubunu hızlı değiştirme. Çizilmez çalışma düzlemi. Ses geçirmez, entegre çalışma alanı. Ses geçirmez tünel (L=1.100 o 2.000 mm) otomatik idareli olup, makinenin yaydığı gürültüyü yaklaşık 75 dB'ye indirmektedir (sadece 90° gönyeli freze üniteleri). Otomatik devrilmeli döner durdurucu, ilerleme sırasında durdurucu ve parça arasındaki teması sıfırlamaktadır.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Tünel kumanda silindiri

Bir pnömatik silindir, ses geçirmeyen tünelin üst kapağının aşılmasını/kapanmasını garanti etmektedir. Kontrol düğmelerine müdahale eden operatörün iki elle verdiği onay hareket etmesini sağlar.



Talaş toplama

Makinenin alt kısmında bulunan bir çekmece, işleme sırasında meydana getirilen talaşın toplanmasına ve temizlik işlemlerinin kolaylaştırılmasına imkan vermektedir.



Mengene grubu ve gönye dışı

Yatay ya da dikey mengeneler düşük basınç tertibatı ile pnömatik tahriklidir. Gönye dişi, eğimin manüel hareket ile –45° ile +45° arası değiştirilmesi imkanı ile idare edilmektedir. Konum, ölçek ile okunmaktadır.



Döner depolu durdurucu

6 konumlu döner depolu durdurucu 6 farklı ölçümün ayarlanmasına, bu sayede çalışma döngü sürelerinin kısaltılması için hızlı konumlandırmaya izin vermektedir. Döner depolu durdurucunun yüksekliği de elle ayarlanabilir.



Tünelin ses geçirmezliği

Uzun boylu çekmelerin de işlenebilirliği ve desteklenmesi, makinenin yan tarafından bulunan ve bir yandan profili desteklerken öte yandan işlemeleri yürüterek atölyedeki çevresel etki düşürmek amacı ile ses konforunu da dikkate alan ses geçirmez tünelin varlığı ile garanti edilmektedir.



İnverterli kontrol

Makine kontrol panelinin tuş takımı, freze ünitesinin oleopnömatik ilerleyişini, mengeneler düzleminin temizliğini sağlayan havanın üflemesini, güvenlik şalter ile çalıştırmayı, hızlı takım değişimini idare etmektedir. İnverterin varlığı, sayısal ekranda görüntülenen motor devirlerinin değiştirilmesine imkan vermektedir.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

LILLIPUT 350 A INSO / PROFESYONEL UÇ KESME MAKINELERI

ÖZELLİKLER	
İnverterli motor (kW)	2,2
Değişken takım hızı (devir/dak)	4.000 ÷ 7.000
Deplasman (mm)	350
Mengene kapasitesi (mm)	240 x 120
Düşük basınç tertibatlı pnömatik yatay ve dikey mengene	●
6 yuvarlı döner derinlik durdurucusu	●
Freze taşıma düzeneği (mm)	Ø = 27 / 32 x 160
Freze azami (mm)	Ø = 200
Takım hızını görüntüleyen led ekran	●
Enjeksiyonlu yağlama sistemi	●
Duman emişi bağlantı yeri	●
Freze gruplarını taşıma depolu ve talaş toplama çekmeceli kaide	●
Profil destek konveyörü, uzunluk (mm)	500
Üst kapak ve arka açıklık ile ses geçirmez tünel	●
Mengene düzlemi temizliği hava üflemesi	●
Temizlik için basınçlı hava tabancası	●

Dahil ● Mevcut ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.