PHANTOMATIC **M3**

KABINLI IŞLEME MERKEZLERI



Parçanın 3 yüzü üzerinde işlem yapılmasına imkan veren, takımın üç sabit konum üzerinde otomatik döndüğü, 3 kontrollü ekseni CNC çalışma merkezi. 2 mm'lik kalınlığa kadar çıta, alüminyum parça, PVC, hafif alaşımlar ve çelik parçaları çalışmak için uygundur. 9 yuvalı manüel takım deposuna, kabinin iki tarafına monte edilebilen, her biri 4 yuvalı bir ya da iki otomatik depo eklenebilir. Profil, solda bulunan pnömatik bir durdurucu aracılığı ile konumlandırılır, sabitleme ise X ekseni aracılığı ile otomatik olarak konumlandırılan 4 sağlam mengene tarafından sağlanır. Sağ tarafa ikinci bir pnömatik durdurucunun isteğe bağlı olarak kurulması, çalışma alanına göre boyu iki kat olan çubukların ebat dışı işlenmelerine imkan vermektedir. CNC eksenlerinin tamamı mutlak olup, makine tekrar başlatıldığında sıfırlanmaya ihtiyaç duymamaktadır. Bunun yanı sıra, parça yükleme/boşaltma işlemini kolaylaştıran ve işlenebilir kesiti önemli ölçüde artıran hareketli bir çalışma düzlemine sahiptir.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

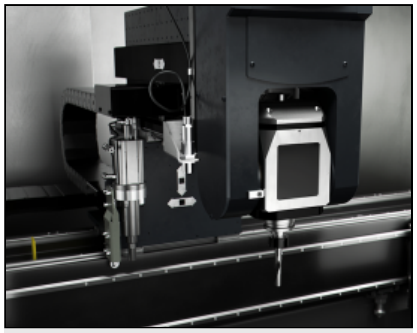
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



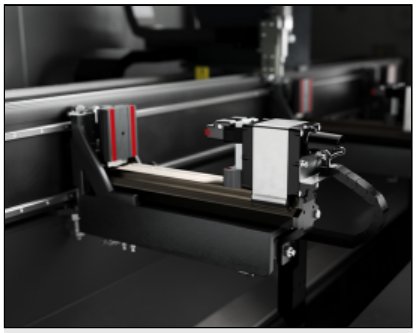
Operatör ara yüzü

Asılı ara yüzlü yeni kontrol versiyonu, dikey eksen etrafında dönebilem monitör sayesinde operatöre ekranı herhangi bir noktadan görebilme imkanı vermektedir. Operatör ara yüzü 15”’lik dokunmatik bir ekrana sahiptir. PC ve CN ile haberleşme sağlamak için tüm gerekli USB girişleri mevcuttur. Ayrıca tuş paneli, fare ve klavye mevcut olup bunlardan başka barkod okuyucu ve uzak tuş takımı bağlantı donanımı da bulunmaktadır. Veri değişimi için ön USB bağlantısı bulunur.



Elektro mandrel - M -

S1’de 4 kW’lik elektro mandren, 20.000 devir/dak hızına ulaşabilen 4kW S1 elektro mandrenden ibarettir. Elektro mandren 3 sabit konumda (-90°, 0° ve +90°) elektronik olarak kilitlenmek sureti ile otomatik dönüş yapabilir, bu sayede tekrar konumlandırmaya ihtiyaç olmadan profilin 3 yüzünü işleyebilir. Alüminyum, PVC ve hafif alaşım profillerinde kullanılabilir, kalınlığı 2 mm’ye kadar olan çelik darçıkımlı parçaları işleyebilir.



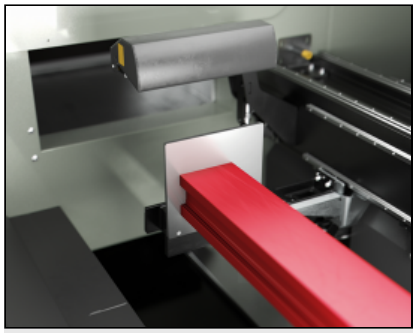
Mengeneler

Makinenin yazılımı, çalışılacak parçanın uzunluğu ve yapılacak işlemler doğrultusunda tam bir güvenlik içinde her menteşe grubunun konumlandırma kotasını belirleyecek düzeydedir. Otomatik pozisyonlama, her mengene grubuna kenetlenecek ve taşıyıcının hareketi aracılığı ile her mengene grubunu hareket ettirecek yeterliliktedir. Bu operasyon maksimum hız ve hassasiyet ile gerçekleştirilirken zaman kayıpları çarpma riski önlenir, diğer yandan makinenin az tecrübeli operatörler tarafından kullanımı da kolaylaşır.



Manüel takim deposu

Geri çekilen türden olan standart takım taşıma deposu, elle kavranabilen ve mandrene monte edilebilen 9 takım taşıma konisini barındırabilmektedir. Konumların numaralandırılması beher işleme için HMI tarafından talep edilen takımın tanımlanmasına imkan verir. Depo makine kenarında yer almakta olup konumu operatör tarafından pratik şekilde kullanılmasına imkan verir.



Sol pnömatik durdurucu

Makinede bulunan ve sol tarafta bir tane olan sağlam durdurucu, çubuk referansına imkan vermektedir. Durdurucu geri çekilen tipte ve makinenin yazılımındaki çalışmalara bağlı otomatik olarak seçilebilen pnömatik bir silindir aracılığı ile gerçekleşir.

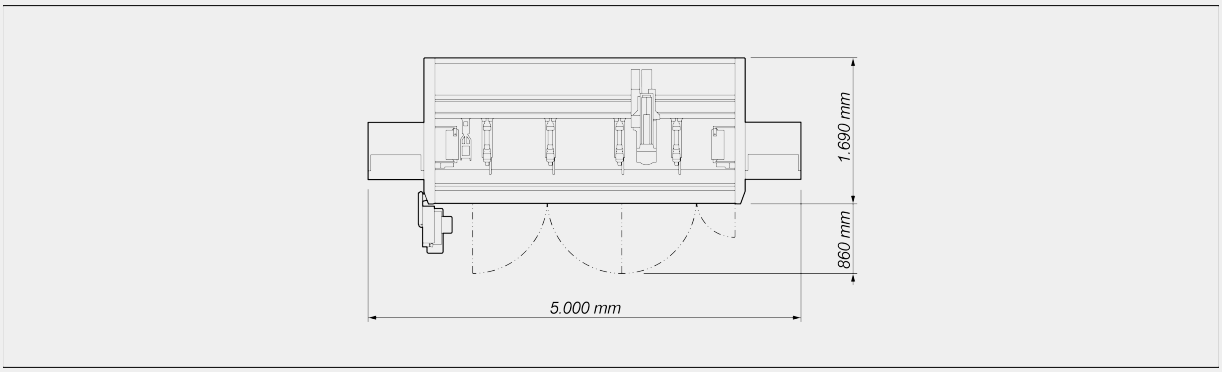
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

PHANTOMATIC M3 / KABINLI IŞLEME MERKEZLERI

YERLEŞİM DÜZENİ



Genel boyutlar ürünün yapılandırmasına göre değişebilir.

EKSEN DEPLASMANI

X EKSENİ (yatay) (mm)	3.000
Y EKSENİ (yanal) (mm)	274

KONUMLANDIRMA HIZI

X EKSENİ (yatay) (m/dak)	56

ELEKTRO MANDREL

S1 azami gücü (kW)	4

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

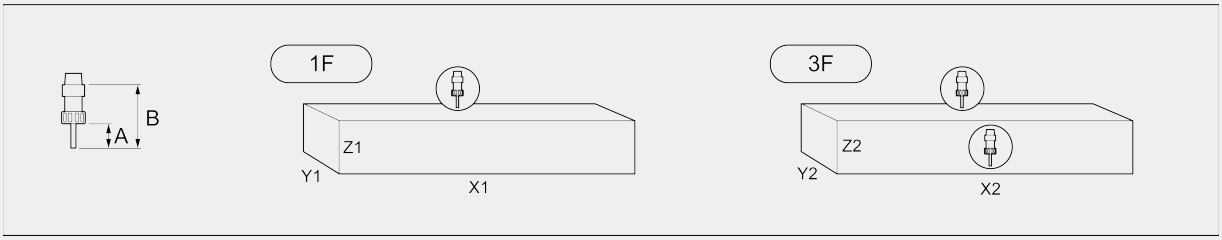
The right to make technical alterations is reserved.

TAKIM DEPOSU

Azami manüel takım deposu sayısı	9

ÇALIŞMA ALANI

1F = 1 yüz işleme **3F = 3 yüz işleme**



	Otomatik takım depoları	A	B	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
Takım çapı Azami: 80 mm									
Çalışma alanı dahilindeki işlemeler	-	45	102	3.000	250	210	3.000	100	210
Çalışma alanı dahilindeki işlemeler	sol	45	102	2.815	250	210	2.815	100	210
Çalışma alanı dahilindeki işlemeler	sol + sağ	45	102	2.630	250	210	2.630	100	210
Ölçü dışı işlemeler	-	45	102	6.000	250	210	6.000	100	210
Ölçü dışı işlemeler	sol	45	102	5.630	250	165(*)	5.630	100	165(*)
Ölçü dışı işlemeler	sol + sağ	45	102	5.260	250	165(*)	5.260	100	165(*)

Boyutlar mm cinsinden
(*) otomatik depoya yüklenen azami uzunluğa (B = 150 mm) sahip takımlar söz konusu olduğunda Z değeri 130 mm'a geriler

ÇEKME KAPASİTESİ (alüminyum Ve Geçiş Deliği Üzerinde Erkekli)

Helikoidal enterpolasyon ile	●
Dengeleyici ile	M5

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

PROFİL KONUMLANDIRMA

Ebat dışı işlemeler için pnömatik hareketli sağ parça referans durdurucusu	○
Pnömatik hareketli sol parça referans durdurucusu	●

PARÇA SABİTLEME

Mengene sayısı	4

EMNİYET DONANIMI VE KORUMALAR

Makine ile bağlantılı koruyucu kabin	●

Dahil ● Mevcut ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.