PHANTOMATIC **M4 F**

KABINLI IŞLEME MERKEZLERI



Parçanın 3 yüzü üzerinde işleme yapılmasına imkan veren, takımın otomatik dönüşü ile kontrol edilen 4 eksenli CNC işleme merkezi. 2 mm'lik kalınlığa kadar çıta, alüminyum parça, PVC, hafif alaşımlar ve çelik parçaları çalışmak için uygundur. Hareketini kolaylaştırmak amacı ile tekerler üzerinde monteli sökülebilir önden yükleme tezgahı, önceden monteli panoların makineye yüklenmesine ve 4 kenar üzerinde işlem yapılmasına imkan vermektedir. Kabinin sağ tarafında 9 yuvalı manüel takım deposuna ve 4 yuvalı otomatik takım deposuna sahiptir. İsteğe bağlı olarak, kabinin sağ tarafına 4 yuvalı ikinci otomatik takım deposu eklenebilir. Profilin ya da panonun konumlandırması sola yerleştirilmiş olan pnömatik durdurucu, sabitlenmesi de X ekseni aracılığı ile otomatik yerleşen 4 sağam mengene ile gerçekleşmektedir. Sağ tarafa ikinci bir pnömatik durdurucunun isteğe bağlı olarak monte edilmesi, işleme alanına göre iki kat boya sahip çubukların işlenmesine imkan vermektedir. CN eksenlerinin tamamı mutlak olup, makine tekrar başlatıldığında sıfırlanmaya ihtiyaç duymamaktadır. Bundan başka hareketli çalışma tezgahı parçanın yüklemesini/indirilmesini kolaylaştırarak, çalışma kesitini önemli ölçüde arttırır.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

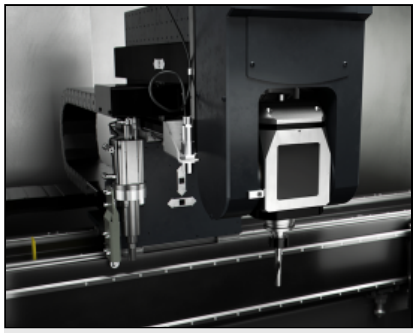
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



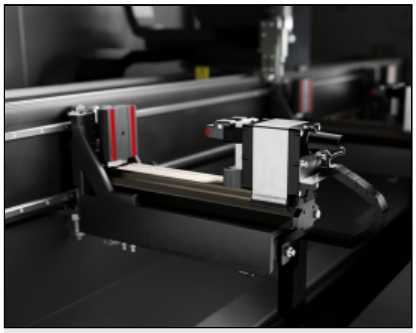
Operatör ara yüzü

Asılı ara yüzlü yeni kontrol versiyonu, dikey eksen etrafında dönebilem monitör sayesinde operatöre ekranı herhangi bir noktadan görebilme imkanı vermektedir. Operatör ara yüzü 15”’lik dokunmatik bir ekrana sahiptir. PC ve CN ile haberleşme sağlamak için tüm gerekli USB girişleri mevcuttur. Ayrıca tuş paneli, fare ve klavye mevcut olup bunlardan başka barkod okuyucu ve uzak tuş takımı bağlantı donanımı da bulunmaktadır. Veri değişimi için ön USB bağlantısı bulunur.



Elektro mandrel - M -

S1’de 4 kW’lik elektro mandren, 20.000 devir/dak hızına ulaşabilen 4kW S1 elektro mandrenden ibarettir. Elektro mandrenin hareketi, parçayı yeniden konumlandırmaya gerek kalmaksızın 3 yüz üzerinde ve A ekseni boyunca -90°’den +90°’ye kadar dönüş ile çalışma imkanı sağlar. Alüminyum, PVC ve hafif alaşım profillerinde kullanılabilir, kalınlığı 2 mm’ye kadar olan çelik darçıkımlı parçaları işleyebilir.



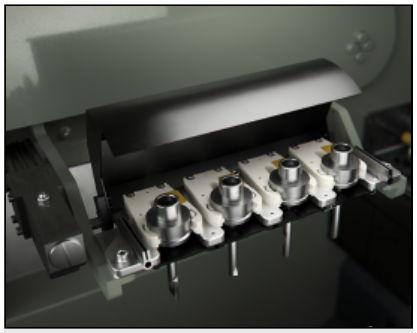
Mengeneler

Makinenin yazılımı, çalışılacak parçanın uzunluğu ve yapılacak işlemler doğrultusunda tam bir güvenlik içinde her menteşe grubunun konumlandırma kotasını belirleyecek düzeydedir. Otomatik pozisyonlama, her mengene grubuna kenetlenecek ve taşıyıcının hareketi aracılığı ile her mengene grubunu hareket ettirecek yeterliliktedir. Bu operasyon maksimum hız ve hassasiyet ile gerçekleştirilirken zaman kayıpları çarpma riski önlenir, diğer yandan makinenin az tecrübeli operatörler tarafından kullanımı da kolaylaşır.



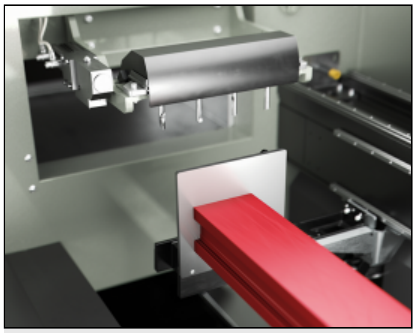
Manüel takim deposu

Geri çekilen türden olan standart takım taşıma deposu, elle kavranabilen ve mandrene monte edilebilen 9 takım taşıma konisini barındırabilmektedir. Konumların numaralandırılması beher işleme için HMI tarafından talep edilen takımın tanımlanmasına imkan verir. Depo makine kenarında yer almakta olup konumu operatör tarafından pratik şekilde kullanılmasına imkan verir.



Sol otomatik takim deposu

Makine, kabinin sol tarafında bulunan ilave otomatik depo ile donatılmıştır. Operatörün kararına göre düzenlenebilen, ilgili takımları ile birlikte 4 takım taşıyıcı barındırabilir. Takım değişimi, programlanan işlemelere bağlı olarak CNC tarafından idare edilir.



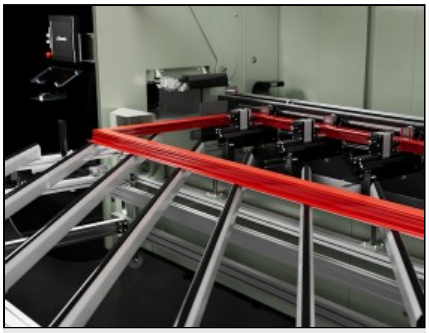
Sol pnömatik durdurucu

Makinede bulunan ve sol tarafta bir tane olan sağlam durdurucu, çubuk referansına imkan vermektedir. Durdurucu geri çekilen tipte ve makinenin yazılımındaki çalışmalara bağlı otomatik olarak seçilebilen pnömatik bir silindir aracılığı ile gerçekleşir.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Yükleme tezgahı

Bu modelin özelliği, makinenin ön kısmına bir yükleme tezgahının uygulanabilmesi özelliğidir. Bu donanım sayesinde, mükemmel hizalama ve desteği garanti ederek 4 kenar üzerinde işleme gerçekleştirmek amacı ile önceden monte edilen panoların yüklenmesi mümkündür. Bir pnömatik sistem, işlenecek profilin mengeneler düzlemine kolayca yerleştirilmesine imkan vermek için makineye giriş sırasında panonun kaldırılmasına imkan vermektedir.

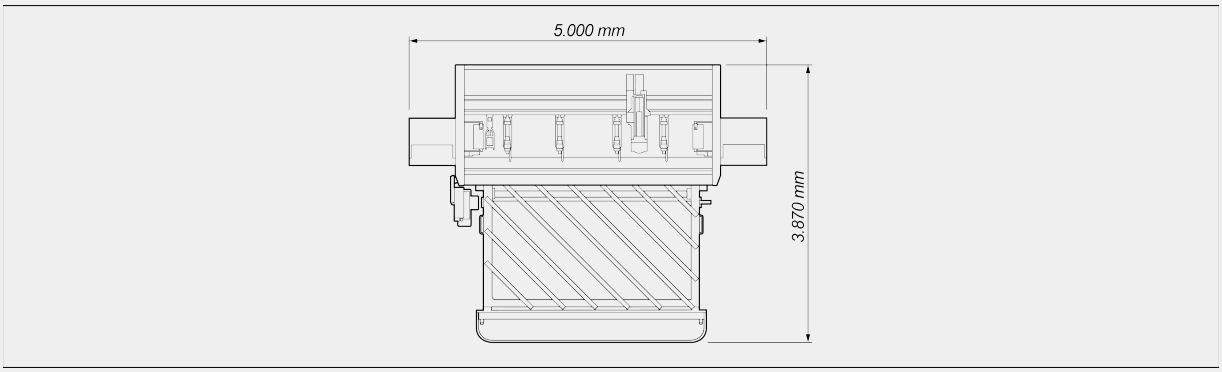
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

PHANTOMATIC M4 F / KABINLI IŞLEME MERKEZLERI

YERLEŞİM DÜZENİ



Genel boyutlar ürünün yapılandırmasına göre değişebilir.

EKSEN DEPLASMANI

X EKSENİ (yatay) (mm)	3.000
Y EKSENİ (yanal) (mm)	274
Z EKSENİ (dikey) (mm)	390
A EKSENİ (elektro mandren dönüşü)	-90° ÷ +90°

KONUMLANDIRMA HIZI

X EKSENİ (yatay) (m/dak)	56
Y EKSENİ (yanal) (m/dak)	22
Z EKSENİ (dikey) (m/dak)	22
A EKSENİ (elektro mandren dönüşü) (°/dak)	6.600

ELEKTRO MANDREL

S1 azami gücü (kW)	4,0
Azami hız (devir/dak.)	20.000
Takım bağlantı konisi	HSK-50F
Otomatik takım taşıyıcı bağlantısı	●
Sıvı ile soğutma	●
Otomatik takım dönüşü	-90° ÷ +90°

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

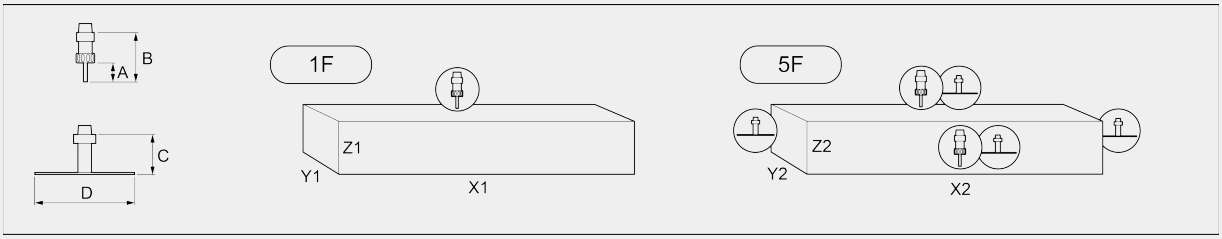
The right to make technical alterations is reserved.

TAKIM DEPOSU

Azami manüel takım deposu sayısı	9
4 yuvalı otomatik takım deposu (sol)	●
4 yuvalık tali otomatik takım deposu (sağ)	○
Depoya yüklenebilen takımların azami boyutu (mm)	Ø=80 ; L=150 (*)

ÇALIŞMA ALANI

1F = 1 yüz işleme **5F = 5 yüz işleme**



	Otomatik takım depoları	A	B	C	D	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
Takım çapı Azami: 80 mm											
Çalışma alanı dahilindeki işlemeler	sol	45	102	113	80	2.815	230	210	2.815	160	210
Çalışma alanı dahilindeki işlemeler	sol + sağ	45	102	113	80	2.630	230	210	2.630	160	210
Ölçü dışı işlemeler	sol	45	102	113	80	5.630	230	165(*)	5.630	160	165(*)
Ölçü dışı işlemeler	sol + sağ	45	102	113	80	5.260	230	165(*)	5.260	160	165(*)

Boyutlar mm cinsinden
(*) otomatik depoya yüklenen azami uzunluğa (B = 150 mm) sahip takımlar söz konusu olduğunda Z değeri 130 mm'a geriler

ÇEKME KAPASİTESİ (alüminyum Ve Geçiş Deliği Üzerinde Erkekli)

Dengeleyici ile	M5
Helikoidal enterpolasyon ile	●

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

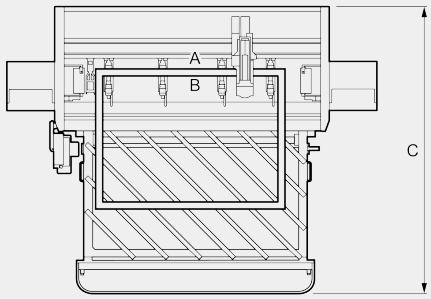
PROFİL KONUMLANDIRMA

Pnömatik hareketli sol parça referans durdurucusu	●
Ebat dışı işlemeler için pnömatik hareketli sağ parça referans durdurucusu	○

YÜKLEME TEZGAHI

Toplam C boyutu: makine + yükleme tezgahı (mm)	3.870
Pnömatik kaldırma	●
Sökülebilir tezgah	●
Fırdöndü tekerler	●
Profil azami kalınlığı (mm)	100
Yüklenebilir panonun asgari dahili B boyutu (mm)	400
Yüklenebilir panonun azami harici A boyutu (mm)	2.700

YERLEŞİM DÜZENİ



PARÇA SABİTLEME

Pnömatik mengene sayısı	4
X ekseni vasıtası ile otomatik mengene konumlandırma	●

EMNİYET DONANIMI VE KORUMALAR

Makine ile bağlantılı koruyucu kabin	●
Yan tüneller	○

Dahil ● Mevcut ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.