PHANTOMATIC **M4 L**

KABINLI IŞLEME MERKEZLERI



Parçanın 3 yüzü üzerinde işlem yapılmasına imkan veren, takımın üzerinde otomatik döndüğü, 4 kontrollü ekseni CNC çalışma merkezi. Alüminyum, PVC, genel olarak hafif alaşım ve 2 mm kalınlığa kadar çelik çubuk ya da parçaların işlenmesine yöneliktir. 9 yuvalı manüel takım deposuna ve kabinin sol tarafında bulunan 4 yuvalı bir otomatik takım deposuna sahiptir. İsteğe bağlı olarak kabin sağ tarafından 4 yuvalı ikinci bir otomatik takım deposu eklenebilir. Profil, solda bulunan pnömatik bir durdurucu aracılığı ile konumlandırılır, sabitleme ise X ekseni aracılığı ile otomatik olarak konumlandırılan 4 sağlam mengene tarafından sağlanır. Sağ tarafa ikinci bir pnömatik durdurucunun isteğe bağlı olarak kurulması, çalışma alanına göre boyu iki kat olan çubukların ebat dışı işlenmelerine imkan vermektedir. CNC eksenlerinin tamamı mutlak olup, makine tekrar başlatıldığında sıfırlanmaya ihtiyaç duymamaktadır. Bunun yanı sıra, parça yükleme/boşaltma işlemini kolaylaştıran ve işlenebilir kesiti önemli ölçüde artıran hareketli bir çalışma düzlemine sahiptir.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

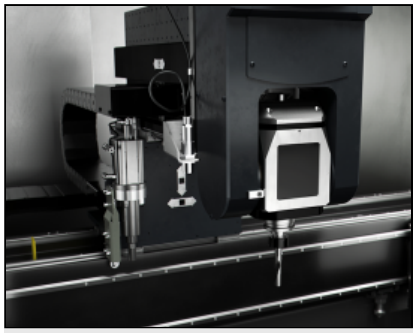
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



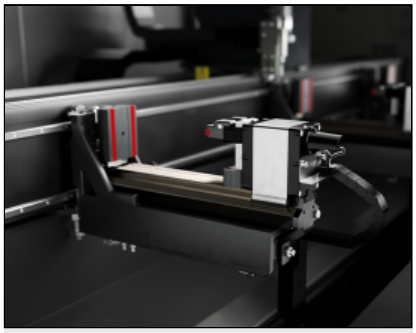
Operatör ara yüzü

Asılı ara yüzlü yeni kontrol versiyonu, dikey eksen etrafında dönebilem monitör sayesinde operatöre ekranı herhangi bir noktadan görebilme imkanı vermektedir. Operatör ara yüzü 15”’lik dokunmatik bir ekrana sahiptir. PC ve CN ile haberleşme sağlamak için tüm gerekli USB girişleri mevcuttur. Ayrıca tuş paneli, fare ve klavye mevcut olup bunlardan başka barkod okuyucu ve uzak tuş takımı bağlantı donanımı da bulunmaktadır. Veri değişimi için ön USB bağlantısı bulunur.



Elektro mandrel - M -

S1’de 4 kW’lik elektro mandren, 20.000 devir/dak hızına ulaşabilen 4kW S1 elektro mandrenden ibarettir. Elektro mandrenin hareketi, parçayı yeniden konumlandırmaya gerek kalmaksızın 3 yüz üzerinde ve A ekseni boyunca -90°’den +90°’ye kadar dönüş ile çalışma imkanı sağlar. Alüminyum, PVC ve hafif alaşım profillerinde kullanılabilir, kalınlığı 2 mm’ye kadar olan çelik darçıkımlı parçaları işleyebilir.



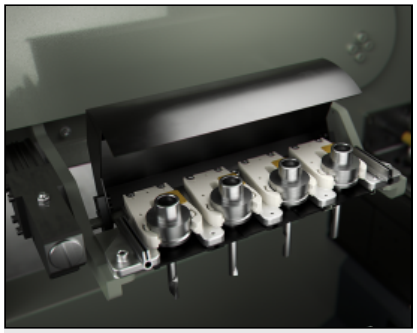
Mengeneler

Makinenin yazılımı, çalışılacak parçanın uzunluğu ve yapılacak işlemler doğrultusunda tam bir güvenlik içinde her menteşe grubunun konumlandırma kotasını belirleyecek düzeydedir. Otomatik pozisyonlama, her mengene grubuna kenetlenecek ve taşıyıcının hareketi aracılığı ile her mengene grubunu hareket ettirecek yeterliliktedir. Bu operasyon maksimum hız ve hassasiyet ile gerçekleştirilirken zaman kayıpları çarpma riski önlenir, diğer yandan makinenin az tecrübeli operatörler tarafından kullanımı da kolaylaşır.



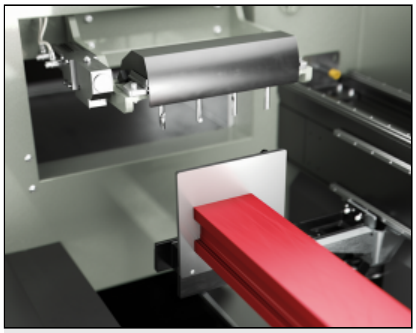
Manüel takim deposu

Geri çekilen türden olan standart takım taşıma deposu, elle kavranabilen ve mandrene monte edilebilen 9 takım taşıma konisini barındırabilmektedir. Konumların numaralandırılması beher işleme için HMI tarafından talep edilen takımın tanımlanmasına imkan verir. Depo makine kenarında yer almakta olup konumu operatör tarafından pratik şekilde kullanılmasına imkan verir.



Sol otomatik takim deposu

Makine, kabinin sol tarafında bulunan ilave otomatik depo ile donatılmıştır. Operatörün kararına göre düzenlenebilen, ilgili takımları ile birlikte 4 takım taşıyıcı barındırabilir. Takım değişimi, programlanan işlemelere bağlı olarak CNC tarafından idare edilir.



Sol pnömatik durdurucu

Makinede bulunan ve sol tarafta bir tane olan sağlam durdurucu, çubuk referansına imkan vermektedir. Durdurucu geri çekilen tipte ve makinenin yazılımındaki çalışmalara bağlı otomatik olarak seçilebilen pnömatik bir silindir aracılığı ile gerçekleşir.

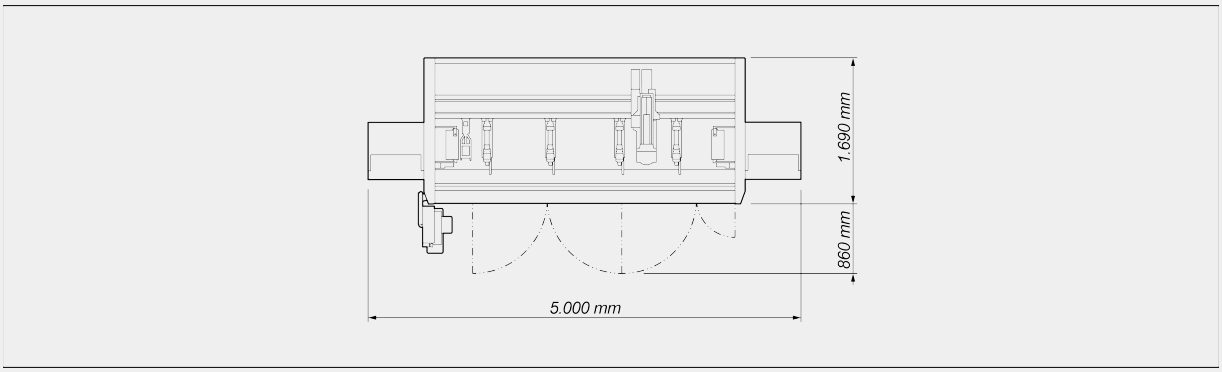
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

PHANTOMATIC M4 L / KABINLI IŞLEME MERKEZLERI

YERLEŞİM DÜZENİ



Genel boyutlar ürünün yapılandırmasına göre değişebilir.

EKSEN DEPLASMANI

X EKSENİ (yatay) (mm)	3.000
Y EKSENİ (yanal) (mm)	274
Z EKSENİ (dikey) (mm) yapılandırma azami Ø takım 80 mm	374
Z EKSENİ (dikey) (mm) yapılandırma azami Ø takım 120 mm	344
A EKSENİ (elektro mandren dönüşü)	- 90° ÷ + 90°

KONUMLANDIRMA HIZI

X EKSENİ (yatay) (m/dak)	56
Y EKSENİ (yanal) (m/dak)	22
Z EKSENİ (dikey) (m/dak)	22
A EKSENİ (elektro mandren dönüşü) (°/dak)	6.600

ELEKTRO MANDREL

S1 azami gücü (kW)	4
Azami hız (devir/dak.)	20.000
Takım bağlantı konisi	HSK - 50F
Otomatik takım taşıyıcı bağlantısı	●
Sıvı ile soğutma	●
Otomatik takım dönüşü	- 90° ÷ + 90°

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

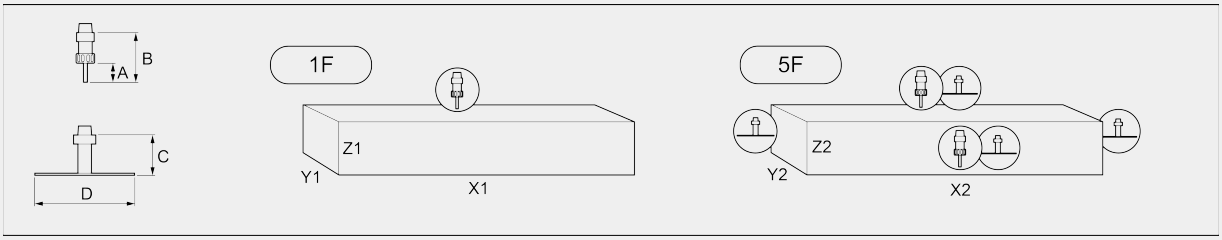
TAKIM DEPOSU

Azami manüel takım deposu sayısı	9
4 yuvalı otomatik takım deposu (sol)	●
4 yuvalık tali otomatik takım deposu (sağ)	○
Depoya yüklenebilen takımlarazami boyu (mm)	150 (*)
Standart versiyondaki takımların azami çapı (mm)	80
Özel versiyondaki takımların azami çapı (mm)	120 (**)

(*) uzunluğa 100 mm'nin üzerinde olan takımlar çalışma alanını daraltır
(**) çapı 80 mm'nin üzerinde olan takımlar çalışma alanını daraltır

ÇALIŞMA ALANI

1F = 1 yüz işleme **5F = 5 yüz işleme**



	Otomatik takım depoları	A	B	C	D	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
Takım çapı Azami: 80 mm											
Çalışma alanı dahilindeki işlemeler	sol	45	102	113	80	2.815	230	210	2.815	160	210
Çalışma alanı dahilindeki işlemeler	sol + sağ	45	102	113	80	2.630	230	210	2.630	160	210
Ölçü dışı işlemeler	sol	45	102	113	80	5.630	230	165(*)	5.630	160	165(*)
Ölçü dışı işlemeler	sol + sağ	45	102	113	80	5.260	230	165(*)	5.260	160	165(*)
Takım çapı Azami: 120 mm											
Çalışma alanı dahilindeki işlemeler	sol	45	102	105	120	2.815	230	180	2.815	160	180
Çalışma alanı dahilindeki işlemeler	sol + sağ	45	102	105	120	2.630	230	180	2.630	160	180
Ölçü dışı işlemeler	sol	45	102	105	120	5.630	230	135(**)	5.630	160	135(**)
Ölçü dışı işlemeler	sol + sağ	45	102	105	120	5.260	230	135(**)	5.260	160	135(**)

Boyutlar mm cinsinden
(*) otomatik depoya yüklenen azami uzunluğa (B = 150 mm) sahip takımlar söz konusu olduğunda Z değeri 130 mm'a geriler
(**) otomatik depoya yüklenen azami uzunluğa (B = 150 mm) sahip takımlar söz konusu olduğunda Z değeri 100 mm'a geriler

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

ÇEKME KAPASİTESİ (alüminyum Ve Geçiş Deliği Üzerinde Erkekli)

Dengeleyici ile	M5
Helikoidal enterpolasyon ile	●

PROFİL KONUMLANDIRMA

Pnömatik hareketli sol parça referans durdurucusu	●
Ebat dışı işlemeler için pnömatik hareketli sağ parça referans durdurucusu	○

PARÇA SABİTLEME

Mengene sayısı	4
X ekseni vasıtası ile otomatik mengene konumlandırma	●

EMNİYET DONANIMI VE KORUMALAR

Makine ile bağlantılı koruyucu kabin	●
Yan tüneller	○

ÇALIŞMA ÜNİTESİ

Arabalı yapı	●
Minimum yayılmalı yağ ile yağlama sistemi	●
Kauçuk talaş tahliye bandı	○

ELEKTRİK DOLABI SOĞUTMASI

< 40°C çalışma sıcaklıkları için havalandırmalı elektrik dolabı	●

Dahil ● Mevcut ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.